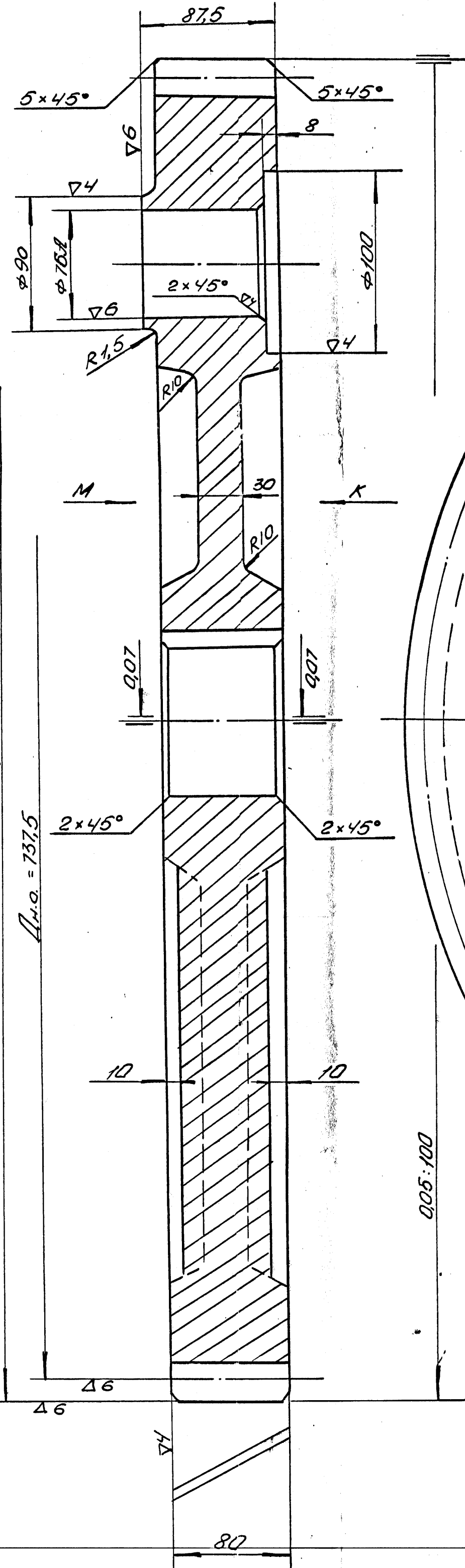
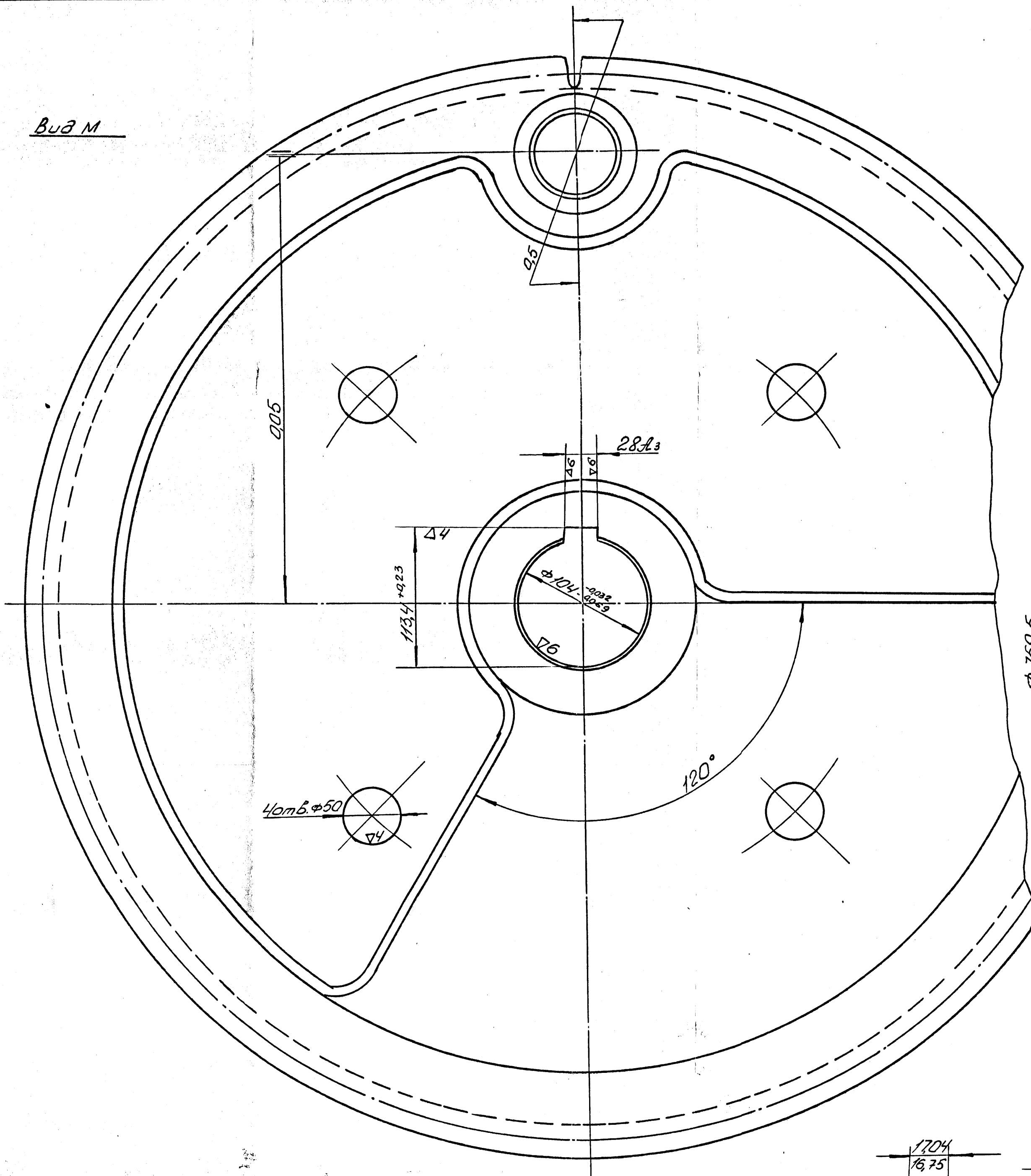
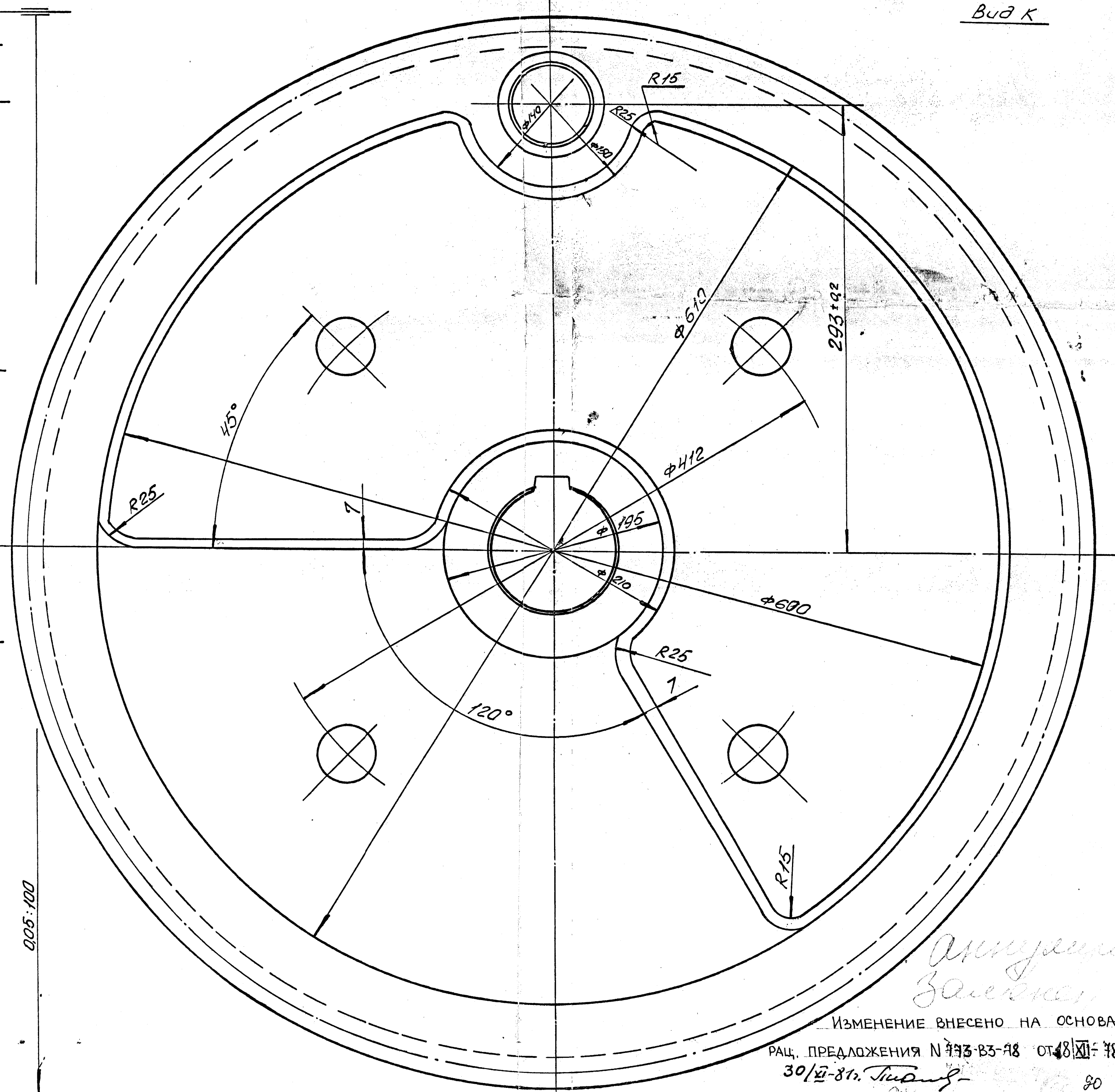


Вид М



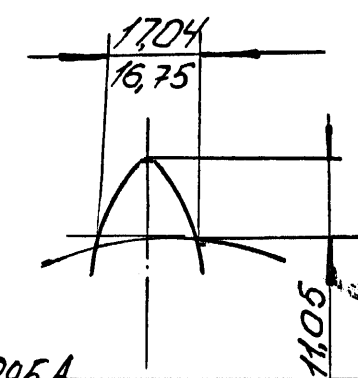
Вид К



Аннотация
Заявка

ИЗМЕНЕНИЕ ВНЕСЕНО НА ОСНОВАНИИ
РАСЧ. ПРЕДЛОЖЕНИЯ № 773-ВЗ-18 ОТ 18.11.78г.
30/12-81г. Лидинг 90

1. Термообработка: НВ 300...320;
2. Необработанные поверхности тщательно очистить от формочной земли и пригаров;
3. Расточку диаметров и долбежку пазов производить в паре с колесом ВЗ-00-1095А, совместив зубья, расположив колеса буртами φ90 наружу;
4. После расточки и долбежки пазов, парные колеса не разведывать.



Модуль m_n	m_n	11
Число зубьев z	z	59
Модуль торцевой m_s	m_s	12.5
Угол наклона зубьев β	β	28°21'30"
Профильный угол α	α	20°
Высота зуба h	h	24.2

стан. ХПТ-32		ВЗ-00-1096 А	
Изм. Кол.	Изокум	Подпись	Дата
Разработчик	Лидинг	Лидинг	11.78
Механик	Шистеров	Лидинг	
Зубчатое колесо левое		Литер.	Масса
		250	1.25
Сталь 45ХП		Лист 1	Листов 1