



1. H14, h14, IT14/2.
2. Резьбовое отверстие зенковать под углом 90...120° до наружного диаметра резьбы.
3. Неуказанные радиусы скругления обеспеч. инструментом.
4. Кромки притупить, заусенцы снять.

				СТФ.20.03.01.00.003			
				Вал			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Блаженко				1.07	2:1
Пров.					Лист		Листов 1
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.	Зеленов						
				Сталь 12X18H10T			

Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Инв. № инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.