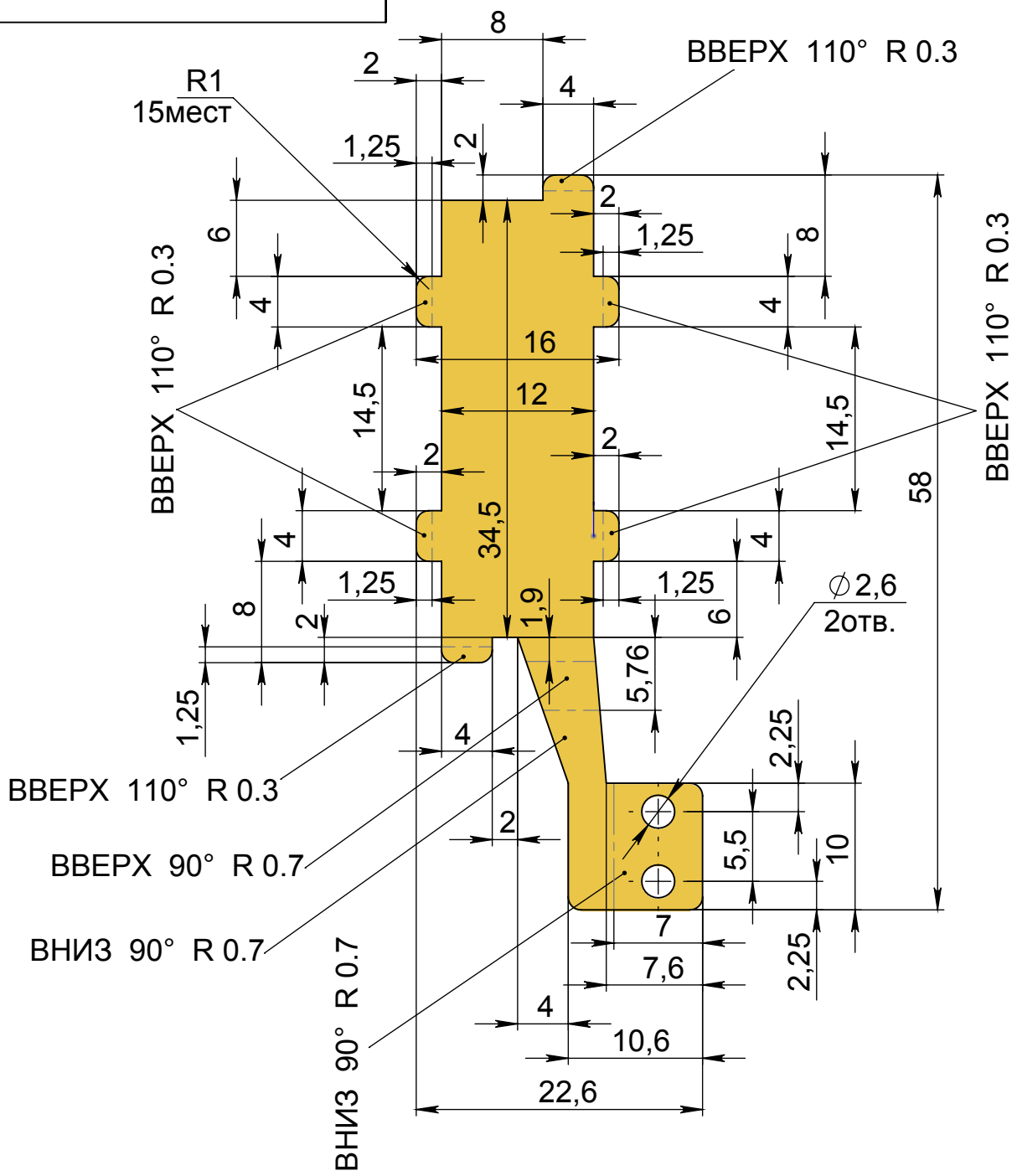
СЭП.405226.019.005



1. Выполнить сгибы под углами, по радиусу и направлению согласно примечаниям.
2. Технические требования (предельные отклонения размеров) по выполнению сгибов по ГОСТ 17040-80.

					СЭП.405226.019.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Контактор_н	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Буреев С.В.		19.07.2019				2:1
Пров.		Кузнецов О.А.			Датчик потока с внешним вычислителем. Эскизный проект	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.								
Нач. КБ					Латунь листовая Л63м 0,2	ООО "ПромИнжиниринг"		
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.