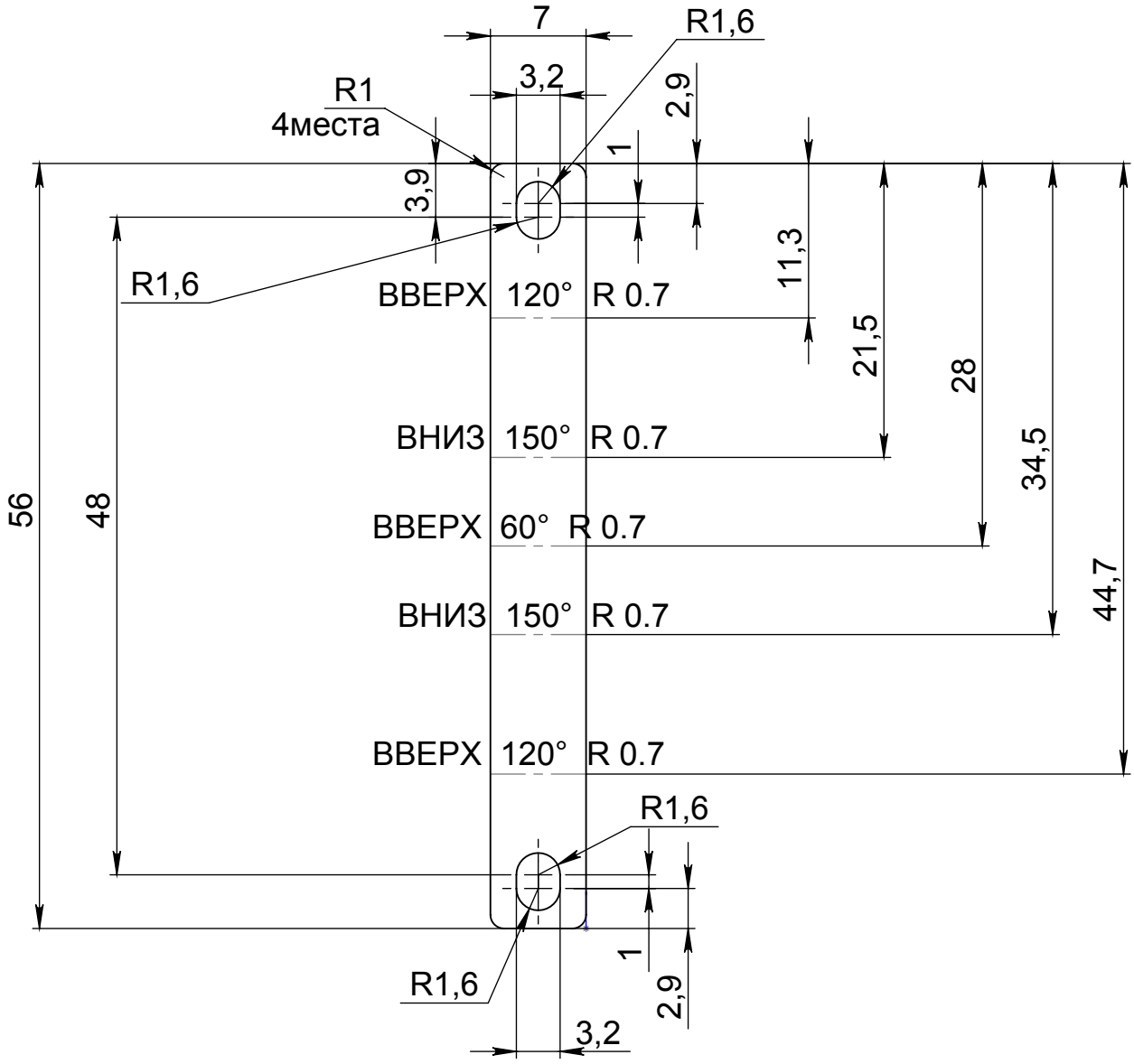
СЭП.405226.019.009



1. Выполнить сгибы под углами, по радиусу и направлению согласно примечаниям.
2. Технические требования (предельные отклонения размеров) по выполнению сгибов по ГОСТ 17040-80.

					СЭП.405226.019.009		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн датчика	Лит. / Масса	Масштаб
Разраб.		Буреев С.В.		18.08.2019			2:1
Пров.		Кузнецов О.А.			Датчик потока с внешним вычислителем. Эскизный проект	Лист 1	Листов 1
Т.контр.							
Нач. КБ					Латунь листовая Л63м 0,2	ООО "ПромИнжиниринг"	
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.