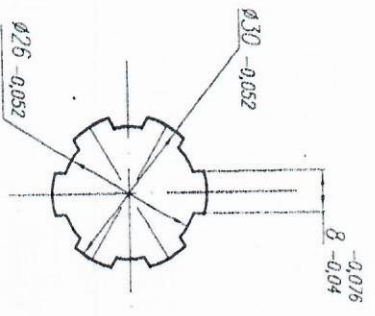
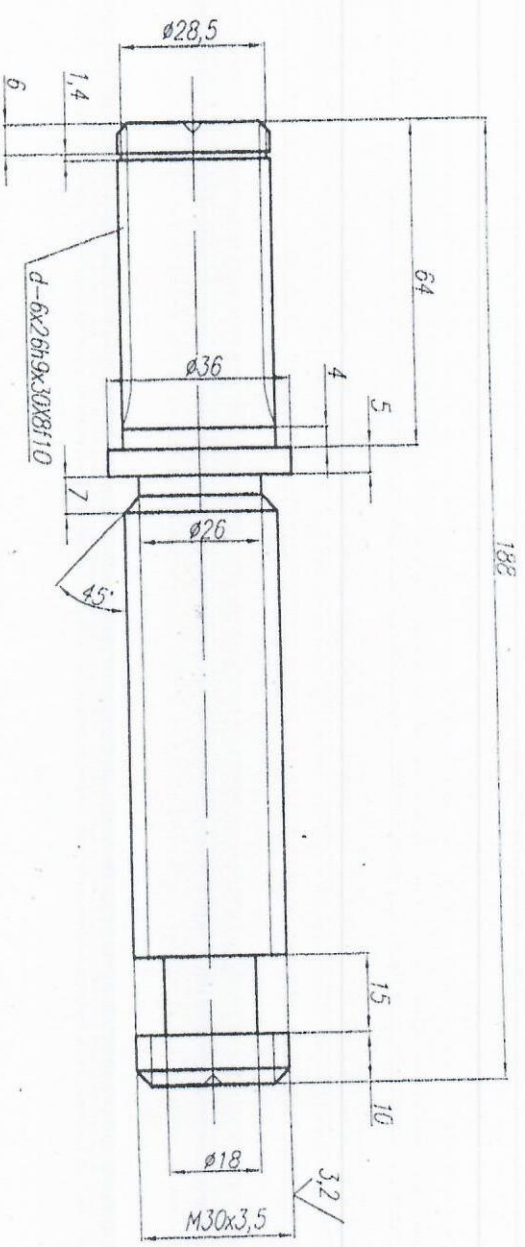


010.00.0357.00.010 РКД

63/1/1



1. 35...40 НРС
2. Н12, н12, 1Т12/2;
3. Острые кройки пригнать

РКД 0357.00.010				Вит	Масса	Кустов
Винт регулировочный				Вит	Масса	Кустов
Сталь 40Х ГОСТ4543-71				Лист	Листов	1/1
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Усачов			03.20		
Проб.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Изд.	Козырев Д.В.			03.20		
Технопроект-Метиз				Листов 1		

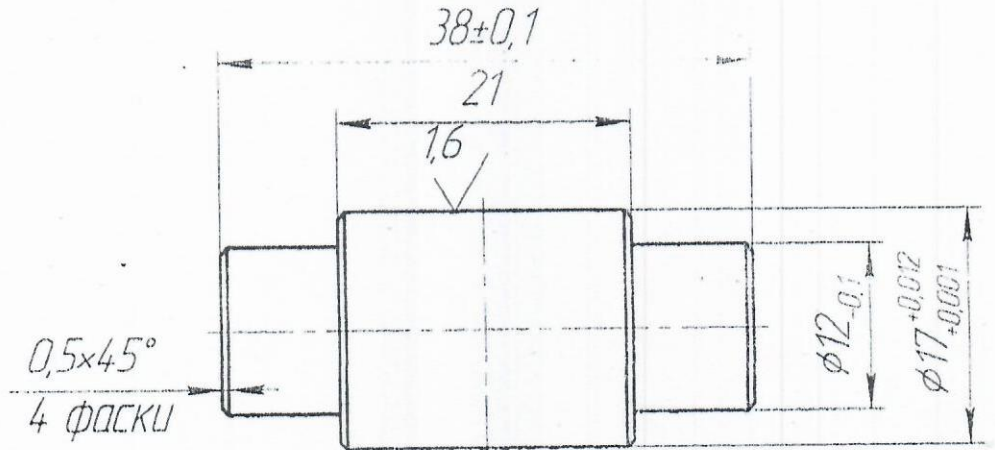
Подп. и дог.	Взам инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дог.

000.00.670 JS

3,2 ✓ (✓)

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

И-б. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И-б. № посл.

1 38..42 HRC

2 Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{IT}{2}$.

50 мм
M

SC 029.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Ось

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	2:1
Лист	Листов	1

Сталь 40X ГОСТ 4543-71 АО "НТЗ" ТЭМ-ПО

Копировал

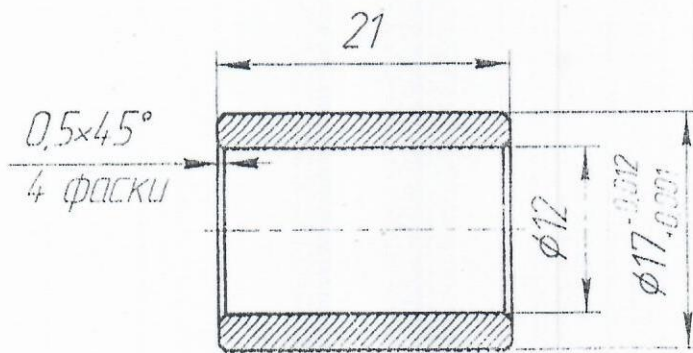
Формат А4

SC 028.00.000

3,2 $\sqrt{(\checkmark)}$

Перв. подмен.

Сталь №



Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Handwritten signature and date: 15/10

Handwritten note: 50 мм

1 38...42 HRC

2 Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 37.001.246-82.

SC 028.00.000

				SC 028.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.						0,02
Проб.						2:1
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71 АО "НТЗ" ТЭМ-ПО"	
Чел.						

Втулка

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

АО "НТЗ" ТЭМ-ПО"

Копирован

Формат А4