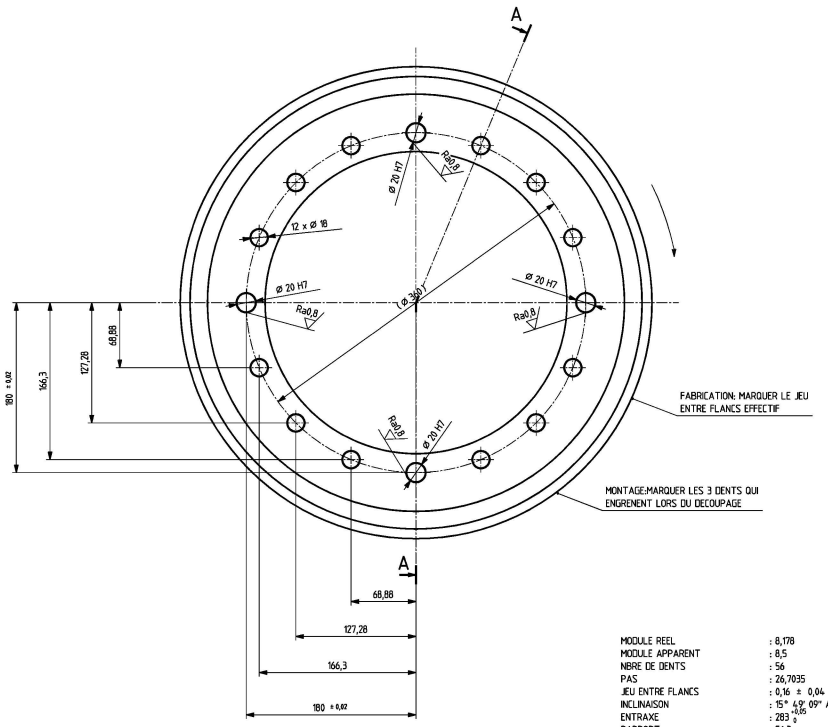
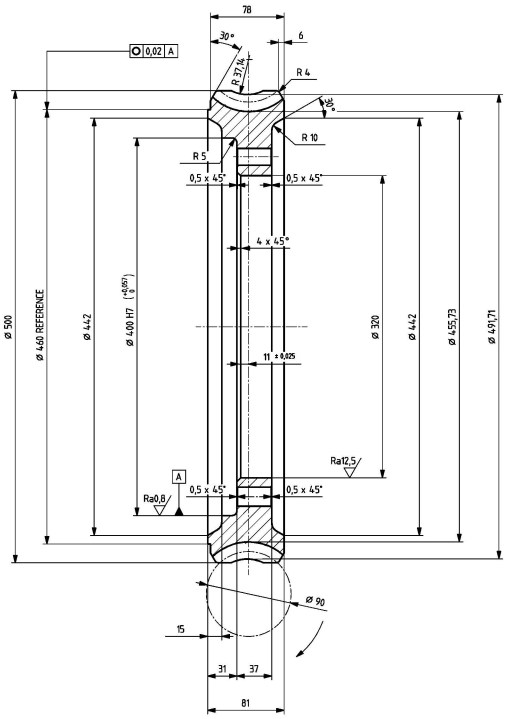


FABRICATION: MARQUER LE JEU ENTRE FLANCS EFFECTIF

MONTAGE: MARQUER LES 3 DENTS QUI ENGRENENT LORS DU DECOUPAGE

A–A



MODULE REEL	: 8,178
MODULE APPARENT	: 8,5
NBRE DE DENTS	: 56
PAS	: 26,7035
JEU ENTRE FLANCS	: 0,16 ± 0,04
INCLINAISON	: 15° 4' 09" A DROITE
ENTRAXE	: 283 +0,05 0
RAPPORT	: 56:3
ANGLE D'ENGRENEMENT	: 22° 30'
ENGRENE AVEC	: 0235 1440 00
ERREUR ADM. DU PAS	: 0,011 | M
ERREUR ADM. CUMULEE DU PAS	: 0,032 | NORME BRITISH STANDARD 721 , CLASSE B

1 x 45°

ARETES ABATTUES

ARETES ABATTUES Ra3,2 (Ra0,8 Ra12,5)

GZ-Cu Al 10 Ni SELON DIN 1714 N° MATIERE 2.0975.03

27.02.2002	A.L DES CHANF. DE 0,5x45° + MISE A JOUR	AT	BUCHAR_B	007
16.05.2001	AJOUTE LA REMAQUE DU MARQUAGE DU JEU ENTRE FLANCS	AT	CHESAU_S	006
21.02.2001	DEPLACER EPAULEMENT Ø 440 x 3 SUR L'AUTRE FACE	FOURNAS	MIVIELA_B	005
16.09.1997	MISE A JOUR DENOMINATION MATIERE SELON DIN	AT	DAUCOURT	004
01.09.1995	MISE A JOUR SELON DESSIN HOLROYD	FOUR	DAUCOURT	003
26.07.1995	SUPPRIMER BATTEMENT ET PARALLELISME FACE BB	BC	RECORDON	002
Date	Modifications	Sens.	Créé	EDT

ECARTS CONVENTIONNELS POUR COTES LINEAIRES SANS TOLERANCES D'EXECUTION PAR ENLEVEMENT DE COPEAUX

0 à 6	> 6 à 30	> 30 à 120	> 120 à 400	> 400 à 1000	> 1000 à 2000
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

SELON ISO 2768-m

ENTRE-AXES DE PERCAGE ± 0,5

1	----------		ROUE		CENTRIFUGE	62,8
Rep.	Article	Qté	Désignation	Matière	Dimensions	kg
RE				ASS	C-MOD-GES B	
ETU E 0235 0006 00				ETU	INDM AR	
Analogue 0235 1022 00				Analogue	AT MAILLARD	
Type machine	SPO 160-S		VILEBREQUIN,PLATINE			
Désignation	ROUE A VIS SANS FIN					
Echelle 1:2					Page	EDT 007
01P10769						