

Пере. примен.

Справ. №

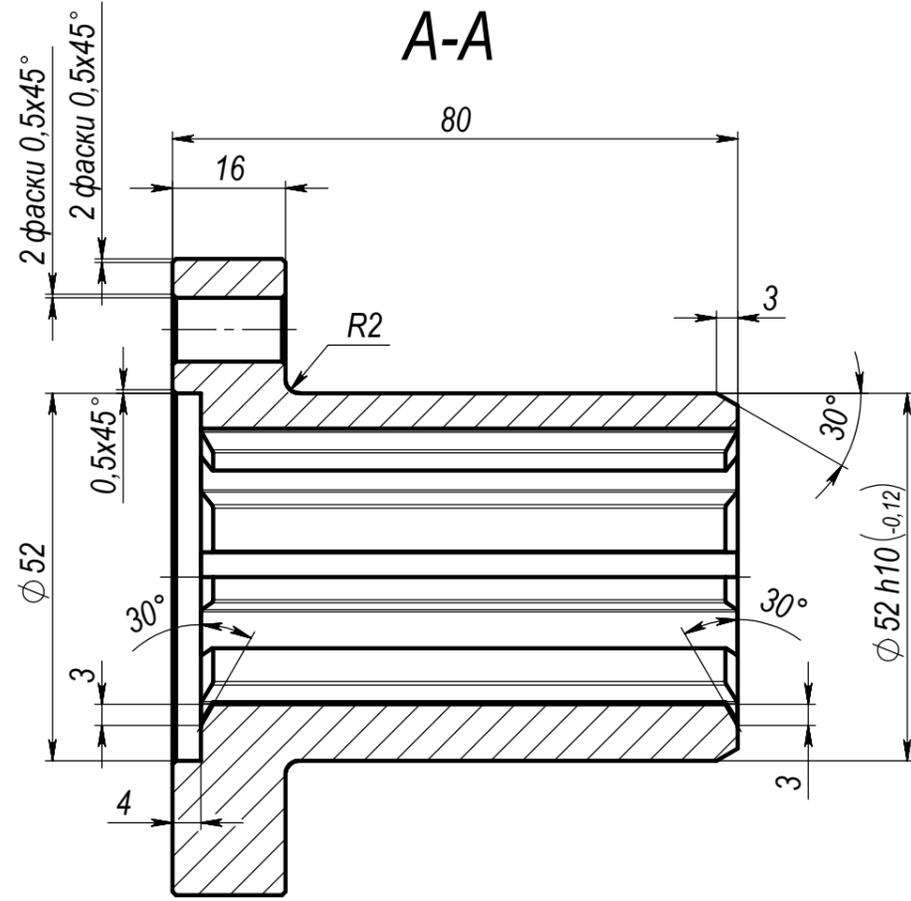
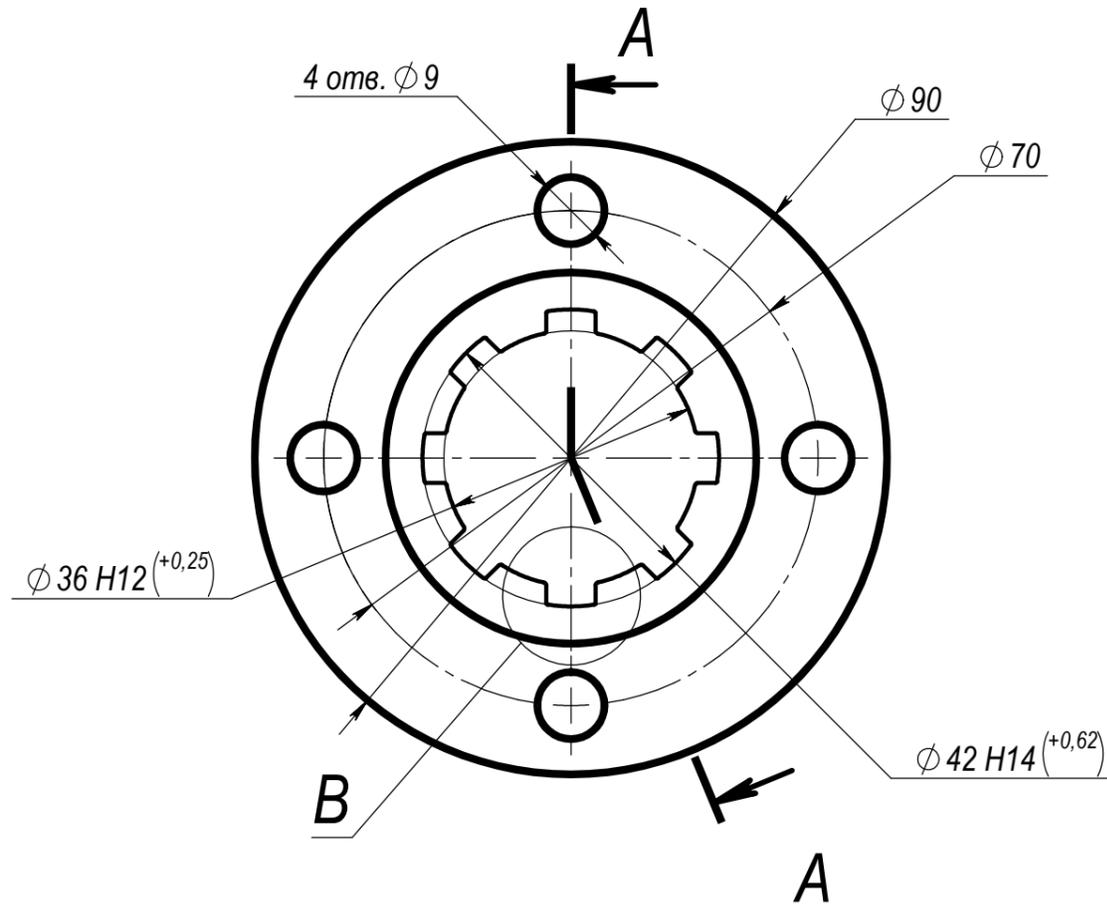
Подп. и дата

Изм. № дубл.

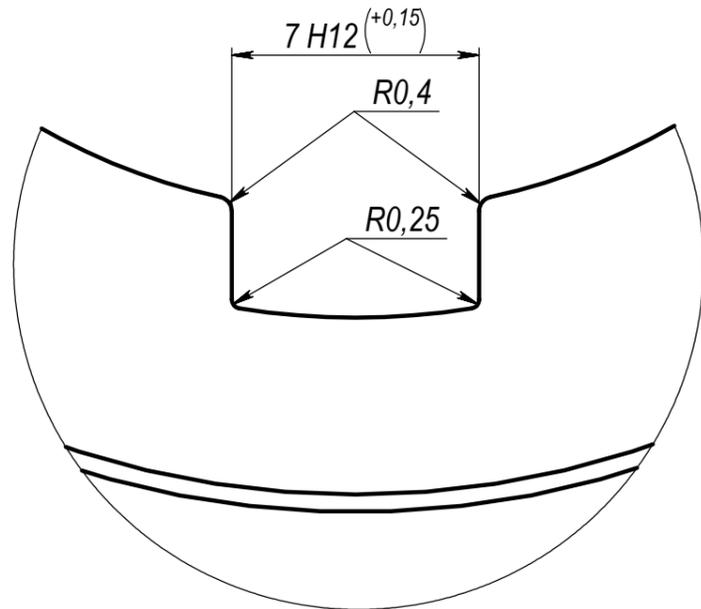
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



B (5 : 1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±it2/2.
2. Острые кромки притупить R0.2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рязанов		24.3.21
Пров.				
Т. контр.				
Рассчитал				
Н. контр.				
Утв.				

MB.0135.1220.007			
Втулка шлицевая	Лит.	Масса	Масштаб
		1.05	1:1
Лист	Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 535-88	ООО "Марви"		