



103 ()
 Q.T HRC 60±2
 DEPTH OF HARDENING : 12+3mm

| | | | | |
|-------|--|-------|---|--------------------|
| | Allgemeintoleranz General tolerance DIN ISO 2768-mK | | Maßstab 1:2 | Position - Menge - |
| | Datum Name Bearb. 25.04.12 Jun | | X 155 Cr V Mo 12 1 | |
| | Gepr. Norm | | Top Straightening Roll / Two Roll Straightener SP 5 - 20 | |
| | Für diese 'Technische Unterlage', Gemäß DIN 34, Behalten wir alle Rechte vor, Copyright reserved | | ENG-020871 | |
| Zust. | Änderungen | Datum | Name | Dateiname DK-12/11 |
| | | | Blatt - | Bl |