



0.05 B

0.05 A

104 $\nabla \nabla \nabla$ ($\nabla \nabla \nabla$ $\nabla \nabla \nabla$)
 Q.T HRC 60±2
 DEPTH OF HARDENING : 12+3mm

EJP MASCHINEN	Allgemeintoleranz General tolerance DIN ISO 2768-mK		∇	Maßstab 1:2	Position - Menge -
	Bearb. 25.04.12	Name Jun		X 155 Cr V Mo 12 1	
				Bottom Straightening Roll / Two Roll Straightener	
				ENG-020873	
Zust. Änderungen	Datum	Name	Dateiname	Blatt - Bl	

