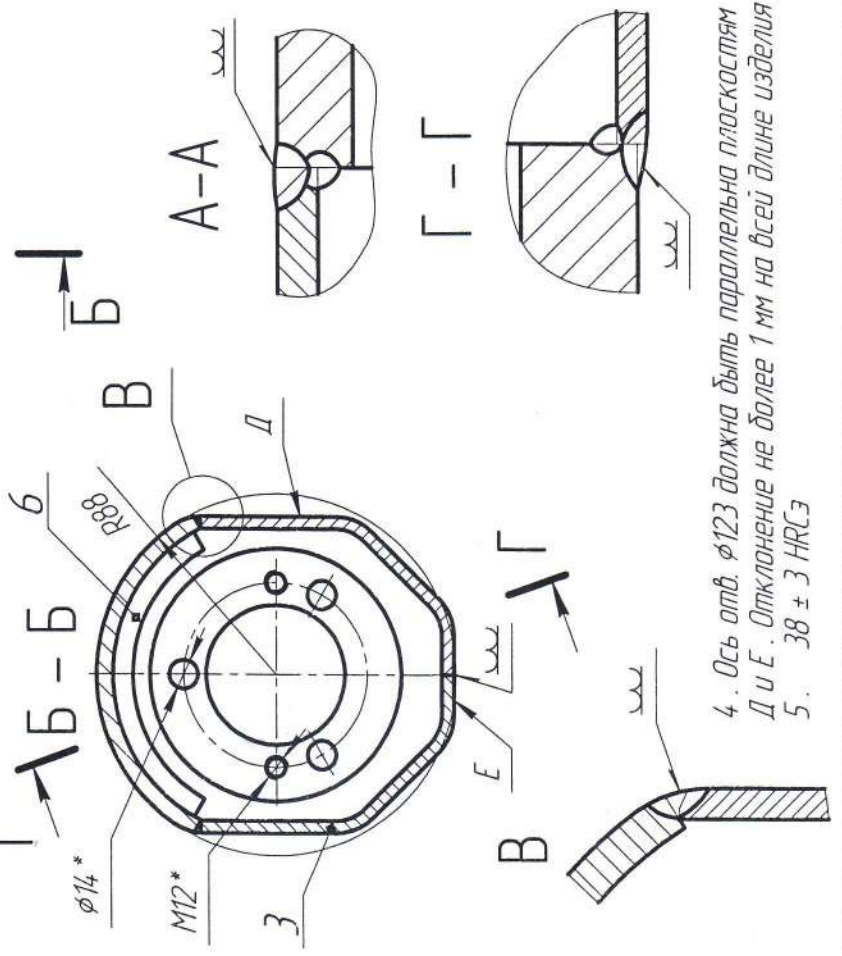


- 1*. Размеры для справок.
- 2. $h 14, \pm IT 14/2$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264.



4. Ось $\phi 123$ должна быть параллельна плоскостям Д и Е. Отклонение не более 1 мм на всей длине изделия.
 5. 38 ± 3 НРСз

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	160.05.831	Стакан	1	
2	160.05.832	Стенка левая	1	
3	-01	Стенка правая	1	
4	160.05.833	Стенка верхняя	1	
5	160.05.834	Платик	1	
6	160.05.835	Подкладка	1	
160.05.830				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масштаб
Разраб./Гробоу/Плоб				1:2,5
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				
Пунсон E120 E10			Лист	Листов

160.05.830
 20
 Т1
 175
 605*
 130*
 φ123+0.51/-0.26
 M8*
 154
 1
 A-A
 A
 2
 4
 3
 5
 B-B
 B
 φ14*
 M12*
 3
 R88
 Д
 E
 Γ-Γ
 A-A
 Γ-Γ

160.05.830 ЛТ V12 (некоммерческая версия)
 Контракт-30 ЛТ (с) 1989-2010 ЗАО АСКОН. Распрост. Все права защищены.
 Лист и дата
 Изм. № подл.
 Изм. № докл.
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.
 Лист
 Листов

07850091

175

20

11

605*

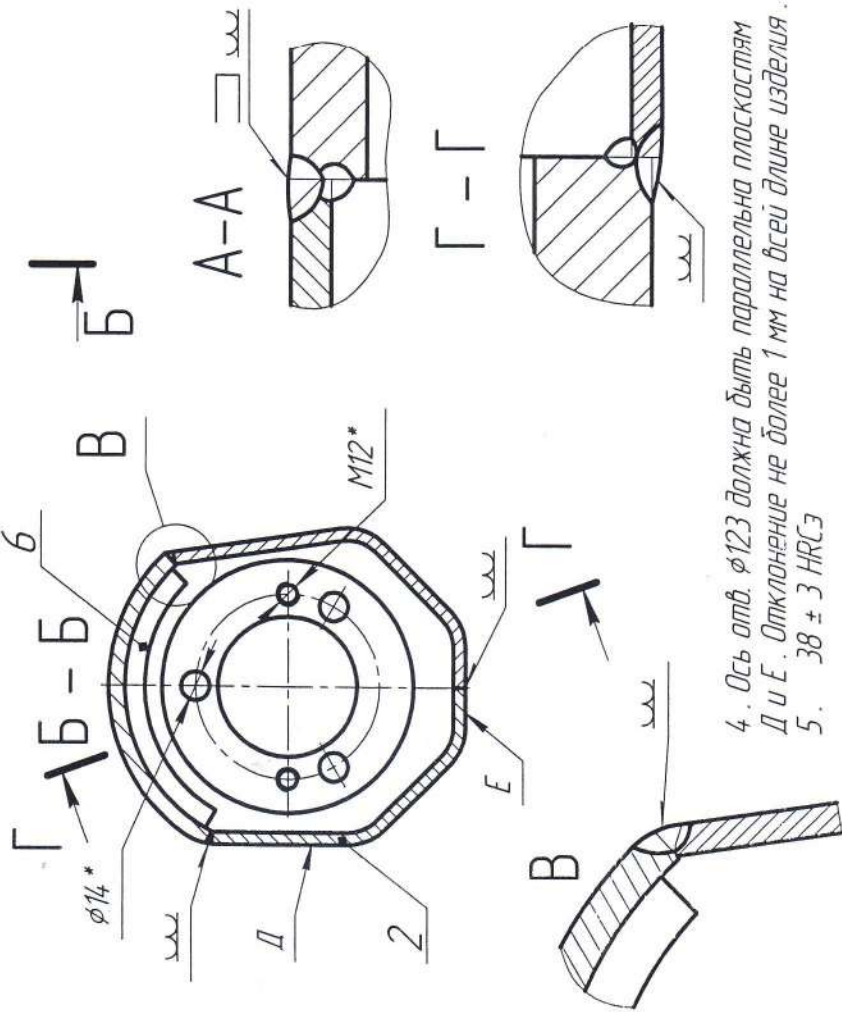
130*

$\phi 123^{+0,51}_{-0,26}$

154

M8*

R88*



- 1*. Размеры для справок.
2. $h\ 14, \pm IT\ 14/2$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264.

4. Ось отв. $\phi 123$ должна быть параллельна плоскостям D и E. Отклонение не более 1 мм на всей длине изделия.
5. $38 \pm 3\ HRC\ 3$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	160.05.841	Стакан	1	
2	160.05.832-01	Стенка правая	1	
3	160.05.842	Стенка левая	1	
4	160.05.833-01	Стенка верхняя	1	
5	160.05.844	Платик	1	
6	160.05.835-01	Подкладка	1	
160.05.840				
ПУАНСОН LE120 EVO				
Инд. № покл.	№ докум.	Посл.	Дата	Масштаб
Разраб.	Гр. раб.			1:2,5
Проф.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				
		Лист	Масса	Масштаб
		Лист		

Лист 1 из 1

Сварной №

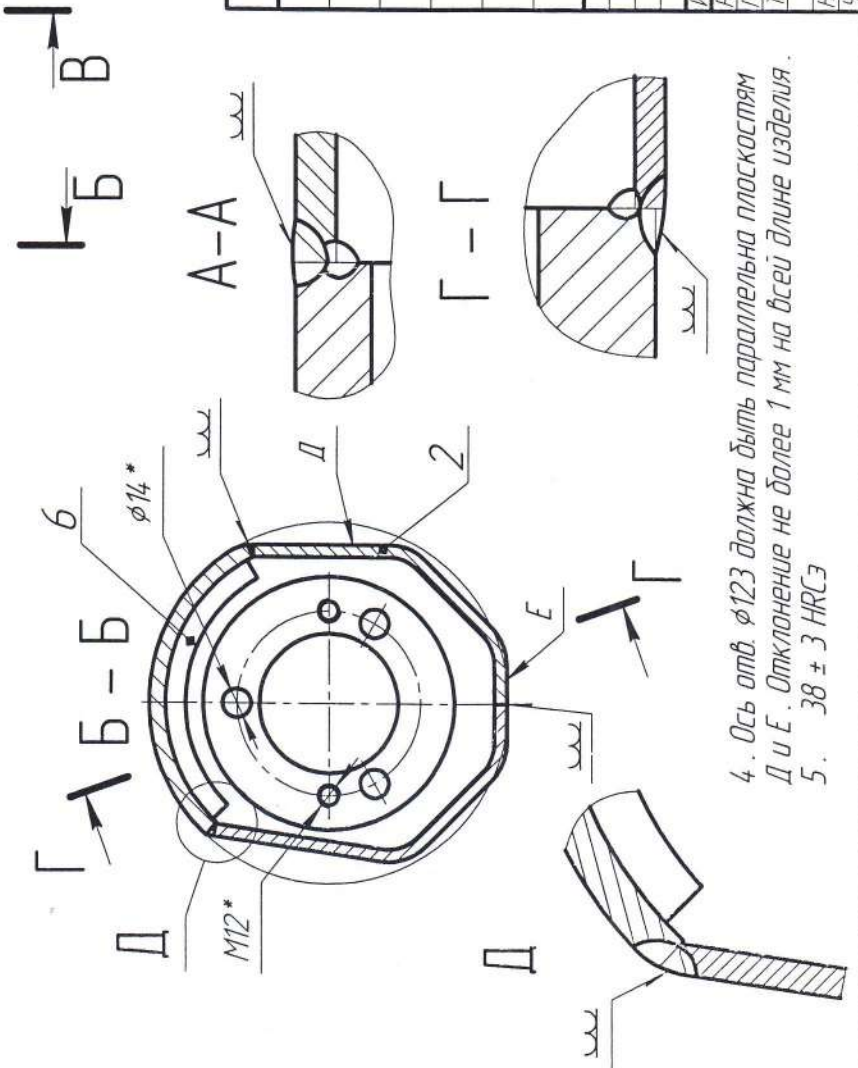
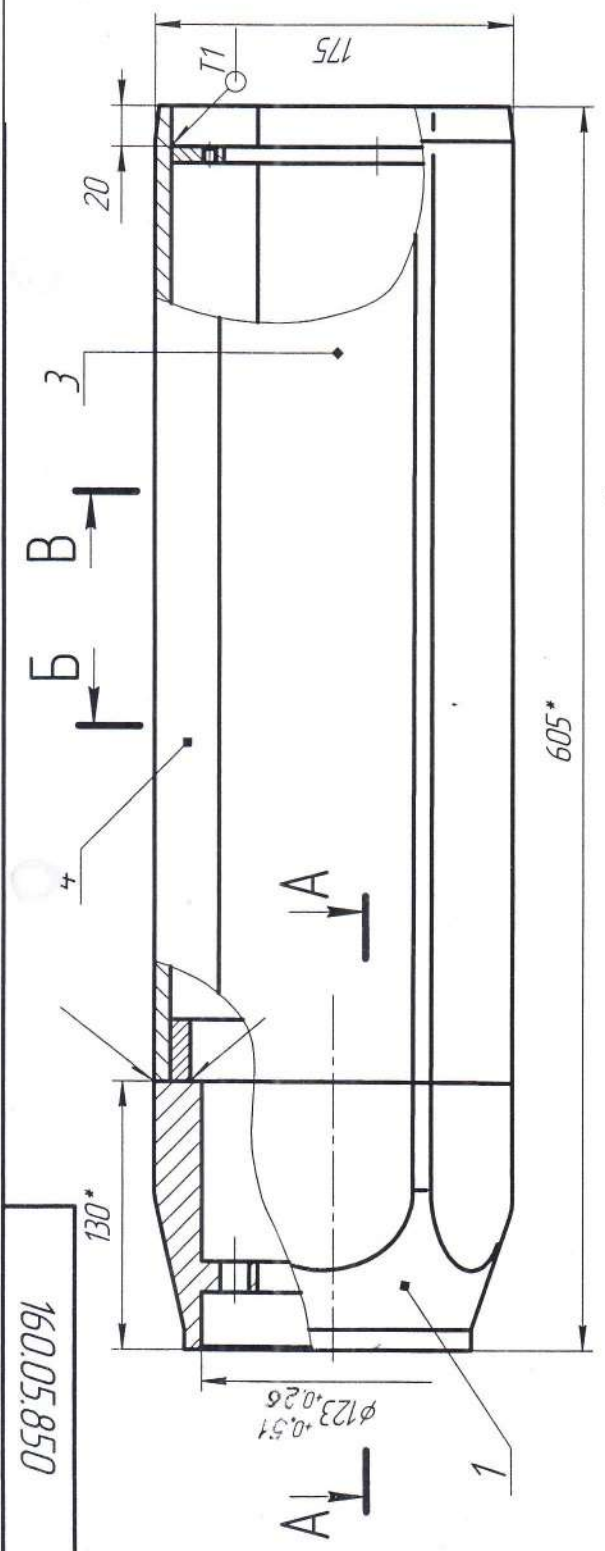
Лист и дата

Взам. инв. №

Инд. № покл.

Инд. № покл.

160.05.850



- 1*. Размеры для справок.
- 2. $h\ 14, \pm IT\ 14/2$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	160.05.841-01	Стакан	1	
2	160.05.832	Стенка левая	1	
3	160.05.842-01	Стенка правая	1	
4	160.05.833-01	Стенка верхняя	1	
5	160.05.844	Патик	1	
6	160.05.835-01	Подкладка	1	

160.05.850		Лит.	Масса	Масштаб
160.05.850		Лист	Лист	1:2,5
ПУАНСОН RE120 EVO				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Градб.			
Проф.	Т. контр.			
Исполн.	Утв.	Беляков		

- 4. Ось отв. φ123 должна быть параллельна плоскостям Д и Е. Отклонение не более 1 мм на всей длине изделия.
- 5. 38 ± 3 HRC₃