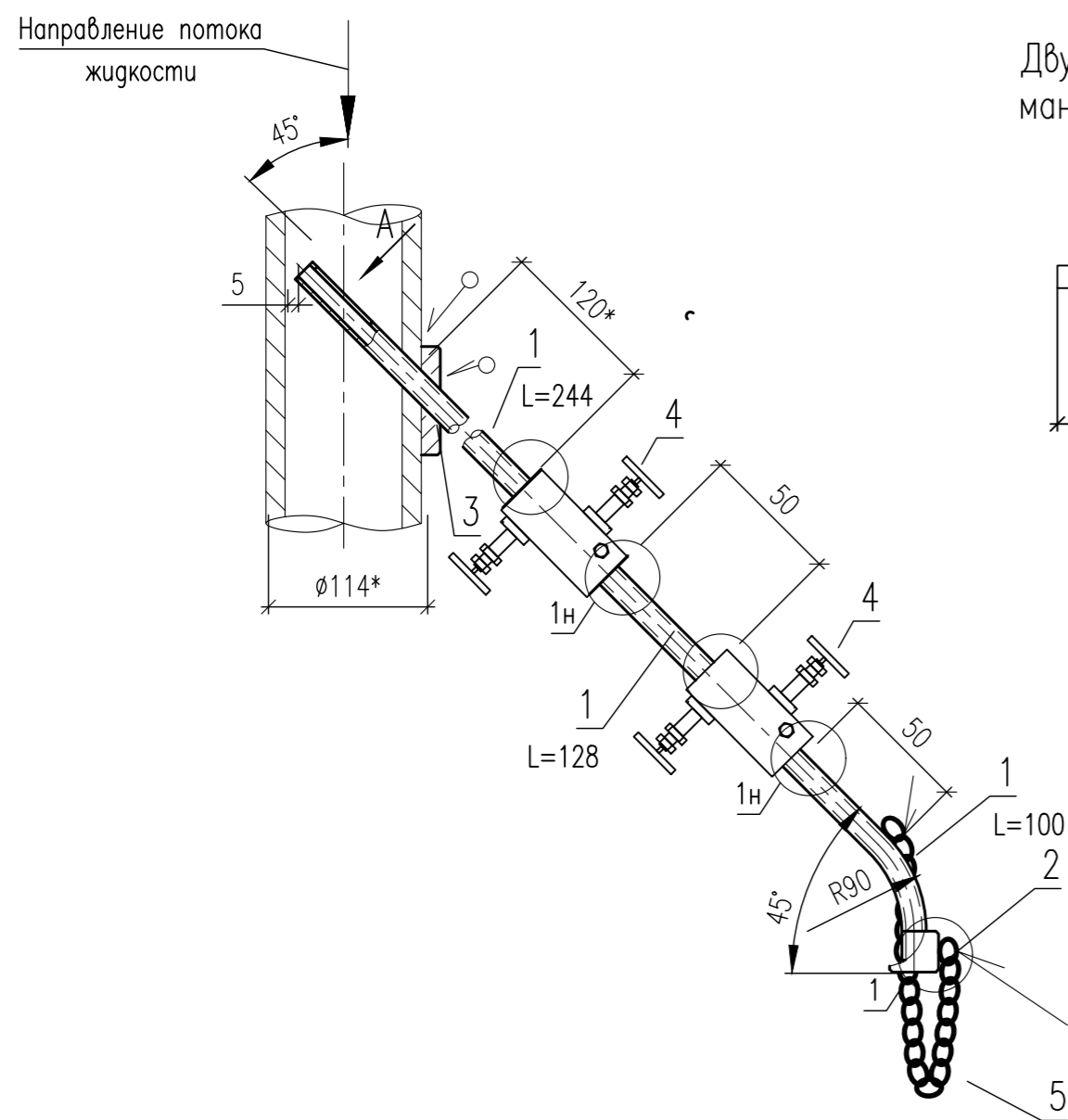
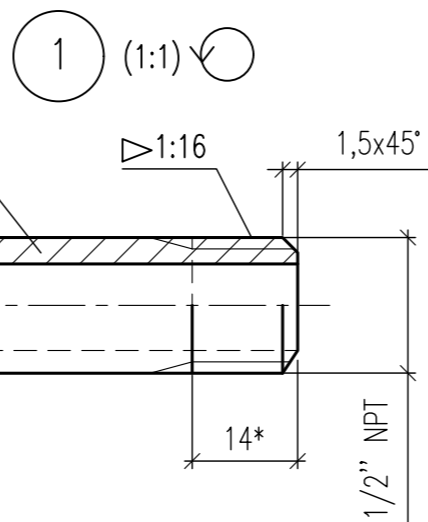
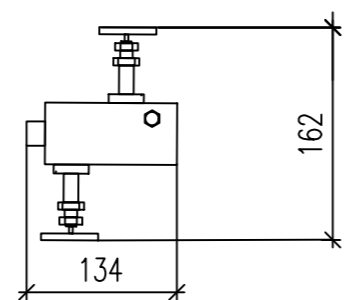


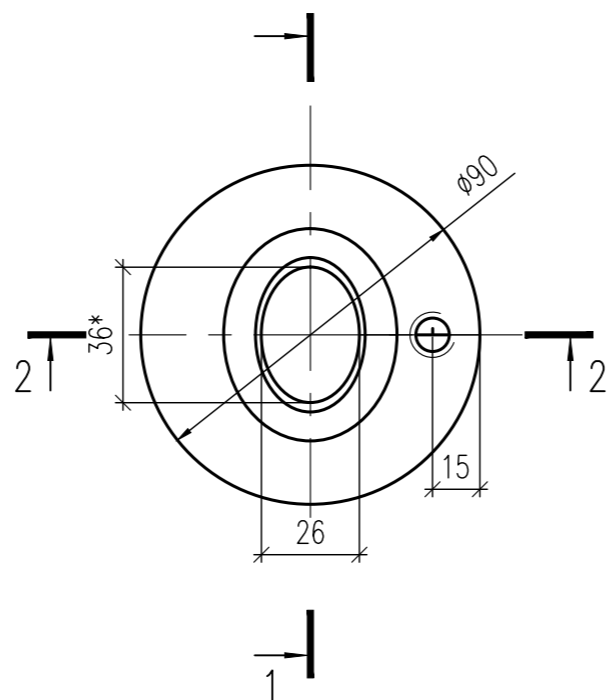
Устройство пробоотборное



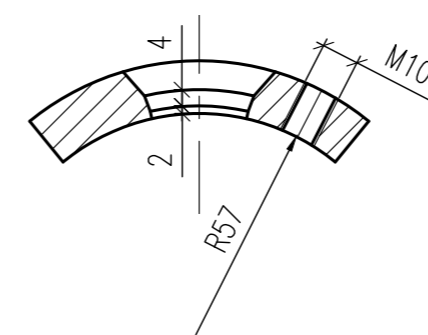
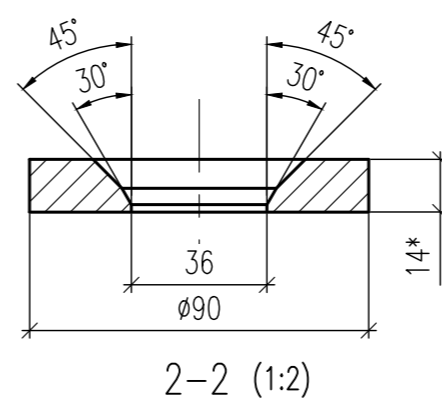
Двухвентильный КВД манометрический



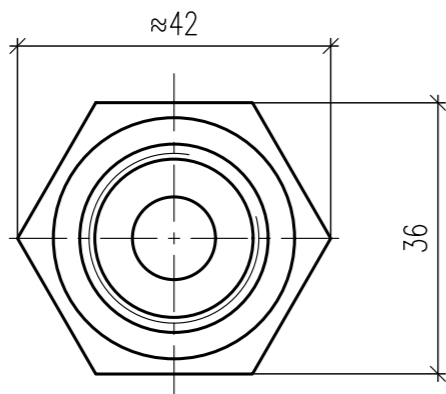
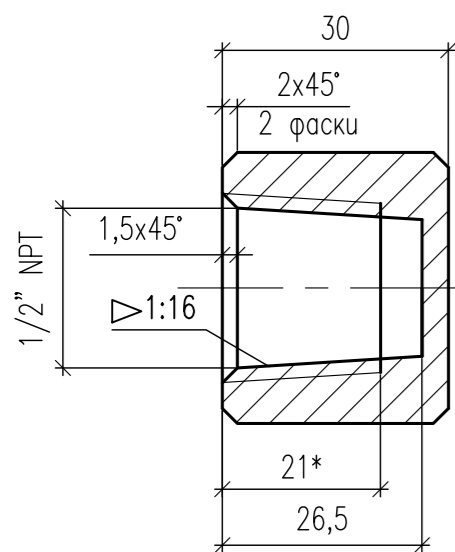
Укрепляющее кольцо поз. 3 (1:2)



1-1 (1:2)



Заглушка поз. 2 (1:1)



A (1:1)

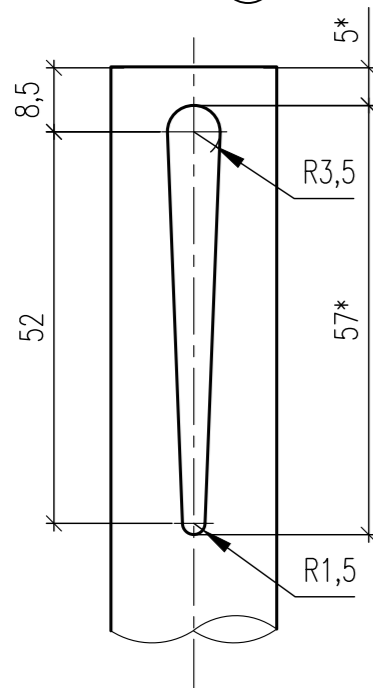


Таблица расшифровки таговых кодов

Таговый код	Наименование устройства	Расшифровка тагового кода
OPV45-D100-P35,0	Устройство пробоотборное на вертикальном трубопроводе Ду 100, Pp 35,0 МПа	OPV45 – код устройства D100 – диаметр трубопровода P35,0 – давление расчетное

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 9941-81	Труба 22x4-10X17Н13М2Т	0,722	1,81	м
2		Заглушка	1		
3	ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 5949-75	Круг 42-B1 12X18Н9Т	0,03	10,876	м
4	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 7350-77	Укрепляющее кольцо	1		
5	VNG2-MF-8N-D4N ОСТ 1 10806-72 ОСТ 1 00592-72	Двухвентильный КВД манометрический	2	1	
		Цепочка 1-5-01	1	0,011	
		Электродная наплавка	0,04		кг

- \* Размеры для справок.
- Резьба 1/2" NPT по ANSI/ASME B1.20.1.
- Сбеги, недорезы, проточки и фаски выполнять по ГОСТ 10549-80.
- Разрешается деталь (поз. 2) изготавливать из проката шестигранного либо заменить на покупное изделие.
- Допускается выполнить укрепляющее кольцо (поз. 3) из материала основного трубопровода.
- Для проверки качества приварки кольца укрепляющего к трубе, в кольцо необходимо выполнить контрольное резьбовое отверстие M10.
- Цепочка (поз. 5) показана условно.
- Сварку элементов пробоотборника выполнять электродами 09X19N10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75. Тип сварного шва по ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 5264-80. Катет шва равен наименьшей из толщин свариваемых деталей.
- Защиту от атмосферной коррозии выполнить в соответствии с указаниями листа Общих данных.
- Место установки устройства пробоотборного – на чертежах марки ТХ.
- Масса устройства ≈ 4,35 кг.
- Спецификация составлена для одного устройства пробоотборного. Количество устройств пробоотборных в объекте – 6 шт.

Чертеж полностью переработан

01

РЕД.	ДАТА	СТАТУС	ОПИСАНИЕ СТАТУСА	РАЗР.	ПРОВ.	УТВ.
С01	02.11.18	АФС	УТВЕРЖДЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	Воленко	Байдулин	Шапеевский
01	14.09.18	ИФС	ВЫПУЩЕНО ДЛЯ ЗАМЕЧАНИЙ	Мелентьев	Шарихина	Шапеевский
00	19.09.17	ИФС	ВЫПУЩЕНО ДЛЯ ЗАМЕЧАНИЙ	Мелентьев	Шарихина	Шапеевский
<p>РЕДАКЦИЯ: С01 Масштаб: 1:5 Формат: А2</p> <p>0943-ГВН-334502-6-КМ-РЧ-001</p> <p>Проект обустройства Харьягинского месторождения. Очередь 4. Обустройство куста скважин NP-1. Корректировка</p> <p>Обустройство кустовой площадки (включая Склад хранения пожинвентаря и пенообразователя)</p> <p>Устройство пробоотборное OPV45-D100-P35,0 Узел 1. Вид А. Разрезы. Заглушка. Укрепляющее кольцо</p>						
С01	-	Зам.	-	02.11.18		
Разраб.	Мелентьев			02.11.18	Стадия	Лист
Проверил	Шарихина			02.11.18	Р	1
Гл.спец.	Рябцев			02.11.18		
Н.контр.	Поликашина			02.11.18	АО ГИПРОВОСТОКНЕФТЬ	
ГИП	Шапеевский			02.11.18		

Согласовано	02.11.18	Калушина	Взам. инв. N	Подп. и дата	Инв. N подл.
Согласовано	10-1	Калушина	Взам. инв. N	Подп. и дата	Инв. N подл.