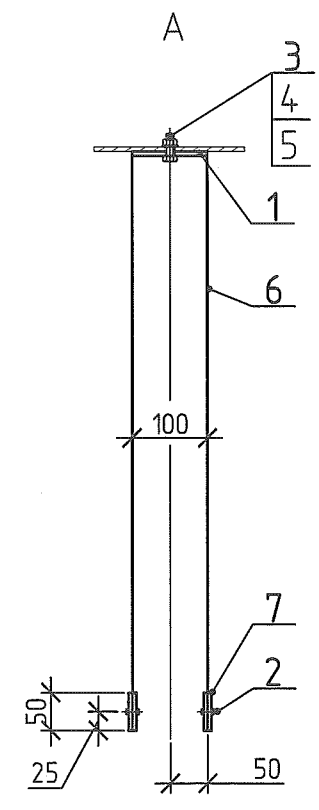



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, кг
				Детали		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 СтЗсн5 ГОСТ 14637-89		
		1		1880x100	1	8,85/ 8,85
				Стандартные изделия		
		2		Заклепка 6x16.00 ГОСТ 10299-80	40	0,0057/ 0,20
		3		Болт М10-6gx30.46 ГОСТ Р ИСО 4014-2013 20 ГОСТ Р ИСО 8992-2011	8	0,083/ 0,66
		4		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70 10 ГОСТ Р ИСО 8992-2011	8	0,038/ 0,30
		5		Шайба А.10.01 ГОСТ 11371-78 10 ГОСТ 18123-82	8	0,011/ 0,09
				Материал		
				Лента конвейерная		
		6		2.2-1880-4-ТК-200-2-5-2-И-РБ ГОСТ 20-85 ГОСТ 20-85	м 3,2	20 / 64,0
		7		Полоса 6X50-В ГОСТ 103-76 СтЗсн5 ГОСТ 535-2005	м 8	2,36/ 18,9
				Итого		93,0



1. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа в местах реза $\sqrt{Ra50}$, остальное ∇ .
2. Изготовить 2 комплекта.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

SRG50B.CY.TH1902

Разработка документации на техническое перевооружение оборудования приводных станций ленточных конвейеров 23А,Б тракта топливоподачи энергоблоков 500 МВт для филиала "Рефтинской ГРЭС" ПАО "Энел Россия"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Обчинникова		<i>Обчинникова</i>	05.17
Пров.		Верцинова		<i>Верцинова</i>	05.17
Т.контр.		Канашевский		<i>Канашевский</i>	05.17
Н.контр.		Гаврилов		<i>Гаврилов</i>	05.17
Утв.		Власова		<i>Власова</i>	05.17
Этажерка приводной станции 23 А, Б Технологические решения.					
			Стадия	Лист	Листов
			В	9	
Завеса			 Закрытое Акционерное Общество ПИЦ УралТЭП		

Инв. № подл.	246
Подп. и дата	
Взам. инв. №	