

VOITH

Fundamentklötze

DIN
799
Teil 1

Foundation blocks

Maße in mm

Ersatz für Ausgabe 06.42

In VOITH-Ausgabe DIN-
Bezeichnung geändert.

1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Norm enthält Festlegungen von Fundamentklötzen, die zum Befestigen von Maschinen und Geräten auf ein Fundament verwendet werden.

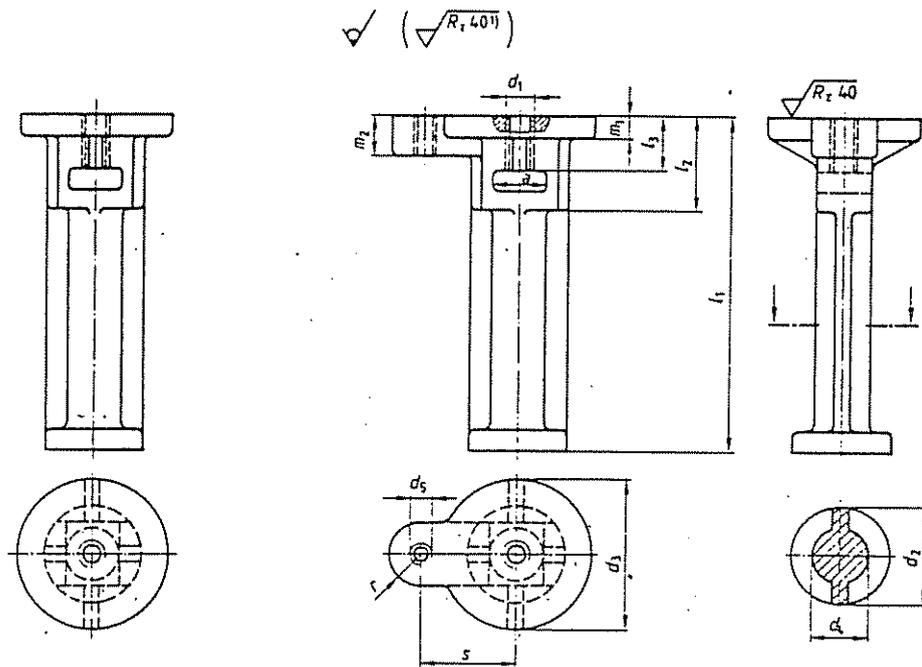
2 Maße, Bezeichnung

Die Fundamentklötze brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Form A ohne Nocken

Form B mit Nocken für Gewindestift

Maße entsprechend Form B



Bezeichnung eines Fundamentklotzes Form B, mit Gewinde $d_1 = M 16$ und Länge $l_1 = 180$ mm:

Fundamentklotz B M 16 x 180 DIN 799

Form	d_1	l_1	a	d_2	d_3	d_4	2) d_5	l_2	l_3	r_1	r_2	r	s	t	u	3) v	Gewicht (7,2 kg/dm ³) kg/Stück \approx	Modell-Nr.**)	
																		Form A	Form B
A und B	M 10	80	20	40	56	20	M 8	35	20	6	15	12	35	150	6	90	0,5	6889 C	9816 H
		125		36						200				6894 C				9817 H	
	M 12	80	22	45	72	22	M 12	40	22	8	20	14	50	150	B 110	110	0,8	6890 C	9818 H
		150		40						220				8245 B				9819 H	
	M 16	100	25	50	85	25	M 12	50	25	10	20	14	62	170	10	120	1,1	6891 C	9820 H
		180		45						250				8246 B				9821 H	
M 20		100	28	60	100	28	M 16	56	28	12	20	14	73	170	10	140	1,5	6892 C	9822 H
		200		50						270				5874 A				9823 H	
M 24	120	36	70	125	36	M 16	70	36	16	25	20	80	190	10	170	3,2	6893 C	9824 H	
	250		64						330				9401 C				9825 H		
M 30	280	40	72	140	40	M 16	79	40	20	30	25	100	360	15	180	8,0	6895 C	9826 H	
A	M 36	340	50	90	180	50	M 20	100	50	25	35	30	120	450	15	220	12,6	6896 C	9827 H
und	M 42	425	60	112	225	60	M 24	120	60	28	45	35	145	530	15	280	21,5	6897 C	9828 H
B*)	M 48	475	64	125	250	64	M 24	129	64	30	45	35	160	600	15	300	30,0	6898 C	9829 H

2) Gewindelöcher für Gewindestifte nach DIN 916 (zum Ausrichten)

3) Rund oder viereckig

Gußfreimaßtoleranz nach DIN 1686 -GTB 18

1) R_z nach DIN 4768 Teil 1

Fortsetzung Seite 2

*) Erweitert um Form B

**) Bei VOITH-Fertigung in Bestellunterlagen angeben.

Vorblatt II. DIN-Merkblatt 3, Ziff 1
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Elling:

3 Werkstoff

DIN 1691 – GG – 20

4 Kennzeichnung

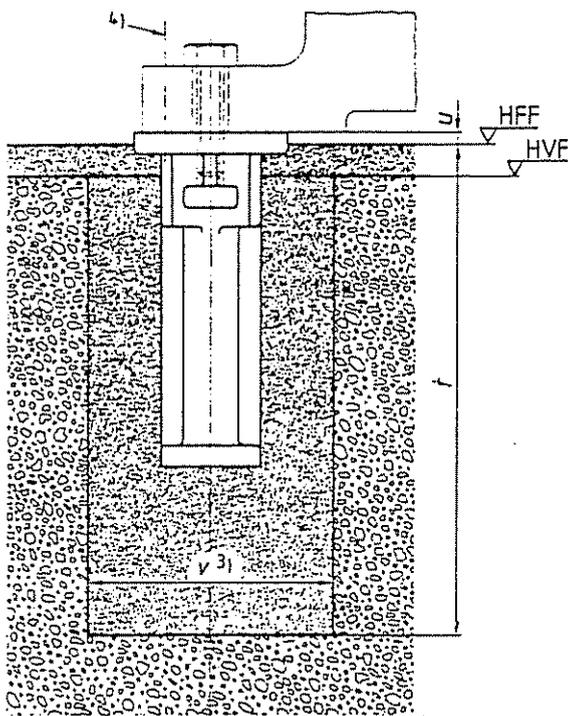
Fundamentklötze sind mit den Zahlenwerten für Gewinde d_1 – gegebenenfalls zusätzlich für die Länge l_1 – zu kennzeichnen.

5 Ausführung

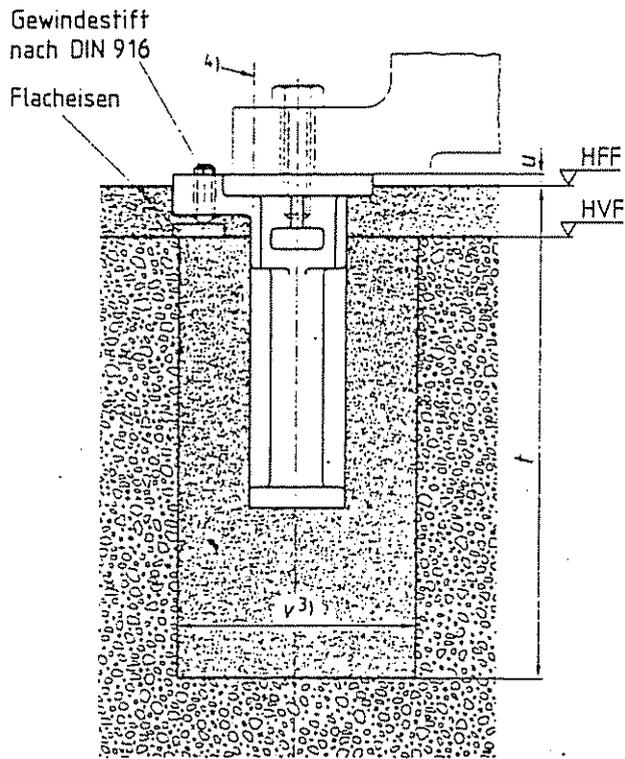
Die Fundamentklötze sind ohne Anstrich zu verwenden.

6 Einbaubeispiel

Form A ohne Nocken



Form B mit Nocken und Gewindestift



∇ HFF Höhe des fertigen Fundamentes
 ∇ HVF Höhe des vorbereiteten Fundamentes

 Füllmasse
 Fundament

) Zur Arretierung wird empfohlen, den Maschinenfuß mit mindestens 2 Fundamentklötzen zu verstiften (Kegelstifte nach DIN 258 oder Zylinderstifte nach DIN 7979)

Zitierte Normen

DIN 258	Kegelstifte mit Gewindezapfen und konstanten Kegellängen	
DIN 914	Gewindestifte mit Innensechskant und Spitze	Bei VOITH DIN 916 Gewindestifte mit Innensechskant und Ringachse
DIN 1686 Teil 1	Gußrohteile aus Gußeisen mit Lamellengraphit; Freimaßtoleranzen	
DIN 1691	Gußeisen mit Lamellengraphit (Grauguß)	
DIN 4768 Teil 1	Ermittlung der Rauheitsmeßgrößen R_a , R_z , R_{max} mit elektrischen Tastschnittgeräten; Grundlagen	
DIN 7979	Zylinderstifte mit Innengewinde	

Frühere Ausgaben

DIN 793 : 10.28x; DIN 799 : 04.24, 04.27

DIN 799 Teil 1: 06.42x

Änderungen

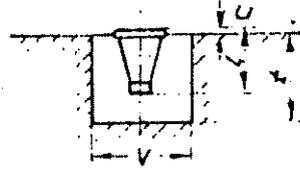
Gegenüber der Ausgabe Juni 1942x wurden folgende Änderungen vorgenommen:
Ausführung B aufgenommen; redaktionell überarbeitet

Erläuterungen

Für $d_1 = M 10$ bis $M 30$ wurde zusätzliche eine Form B mit einem Nocken mit Gewindebohrung vorgesehen, der in Verbindung mit einem Gewindestift zum Ausrichten von Motoren, Getriebe und anderen Maschinenelementen verwendet werden kann. Für Größen ab $M 36$ ist eine solche Ausführung nicht vorgesehen, weil hier im allgemeinen eine Gewindebohrung im Gehäusefuß des entsprechenden Maschinenelements vorgesehen ist.

VOITH

Fundamentlöcher für
Klötze nach DIN 799



Motor- baugröße	Gewinde	Fundamentlöcher						
		V ^Ø	L ₁	kurz			lang	
				t ₁	u ₁	L ₂	t ₂	u ₂
112 M	M 12	110	80	150	8	150	220	10
132 S	M 12	110	80	150	8	150	220	10
132 M	M 12	110	80	150	8	150	220	10
160 M	M 12	110	80	150	8	150	220	10
160 L	M 12	110	80	150	8	150	220	10
180 M	M 12	110	80	150	8	150	220	10
180 L	M 12	110	80	150	8	150	220	10
200 L	M 16	120	100	170	10	180	250	10
225 S	M 16	120	100	170	10	180	250	10
225 M	M 16	120	100	170	10	180	250	10
250 M	M 20	140	100	170	10	200	270	10
280 S	M 20	140	100	170	10	200	270	10
280 M	M 20	140	100	170	10	200	270	10
315 S	M 24	170	120	190	10	250	330	15
315 M	M 24	170	120	190	10	250	330	15
355 S	M 24	170	120	190	10	250	330	15
355 M	M 24	170	120	190	10	250	330	15
400 S	M 30	180	—	—	—	280	360	15
400 M	M 30	180	—	—	—	280	360	15

Index : 1 ≙ kurz
2 ≙ lang

Maße in mm