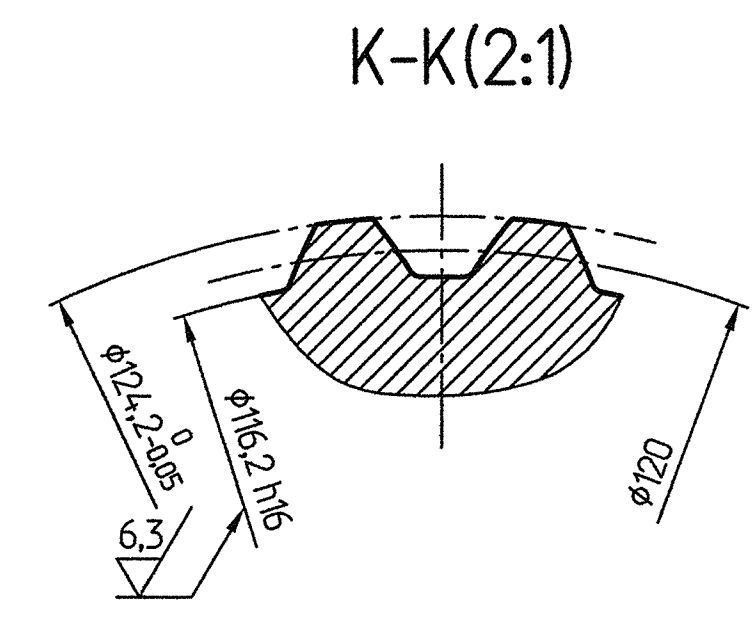
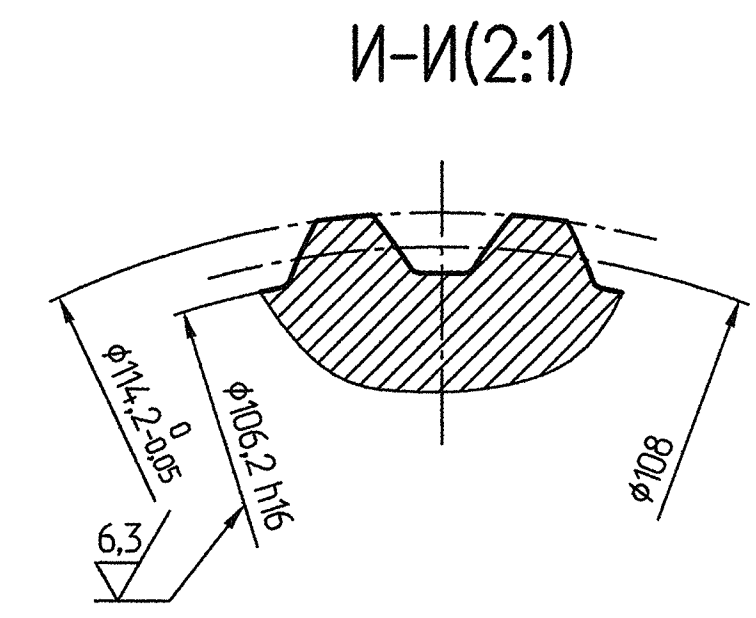
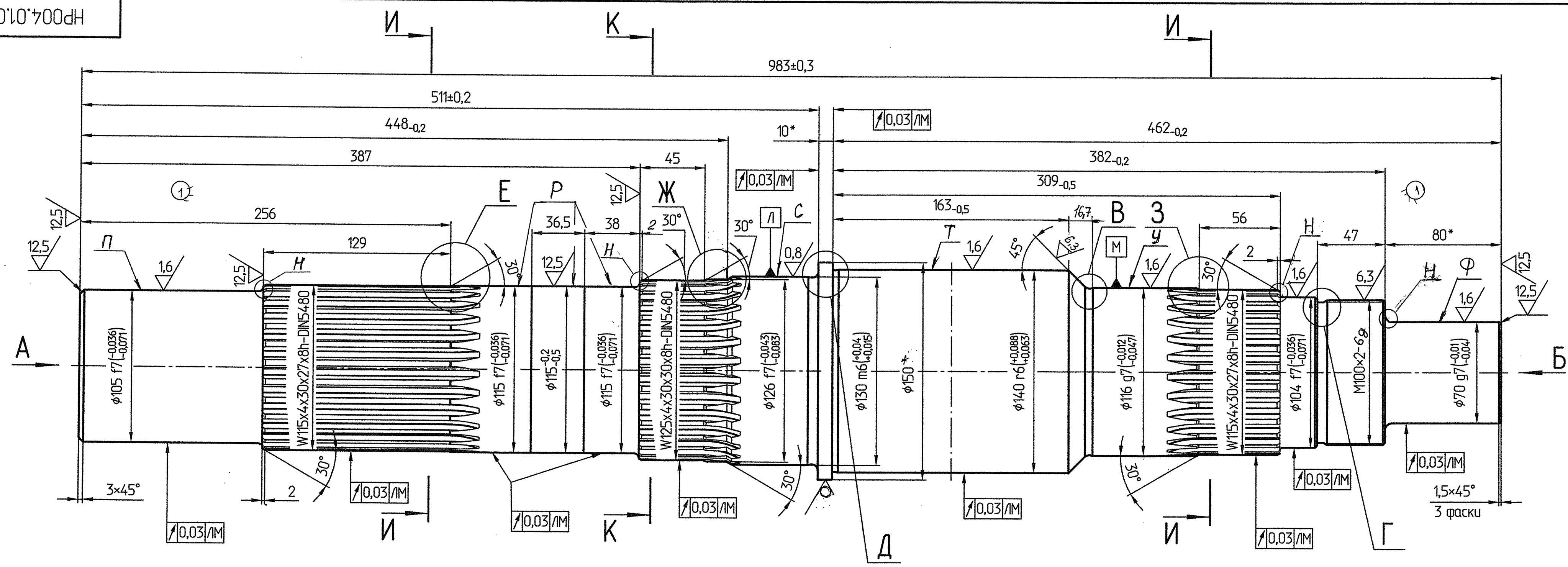


Изм. № 0100.0100.010
 26.10.2019
 13
 36.10.2019
 13
 36.10.2019
 13

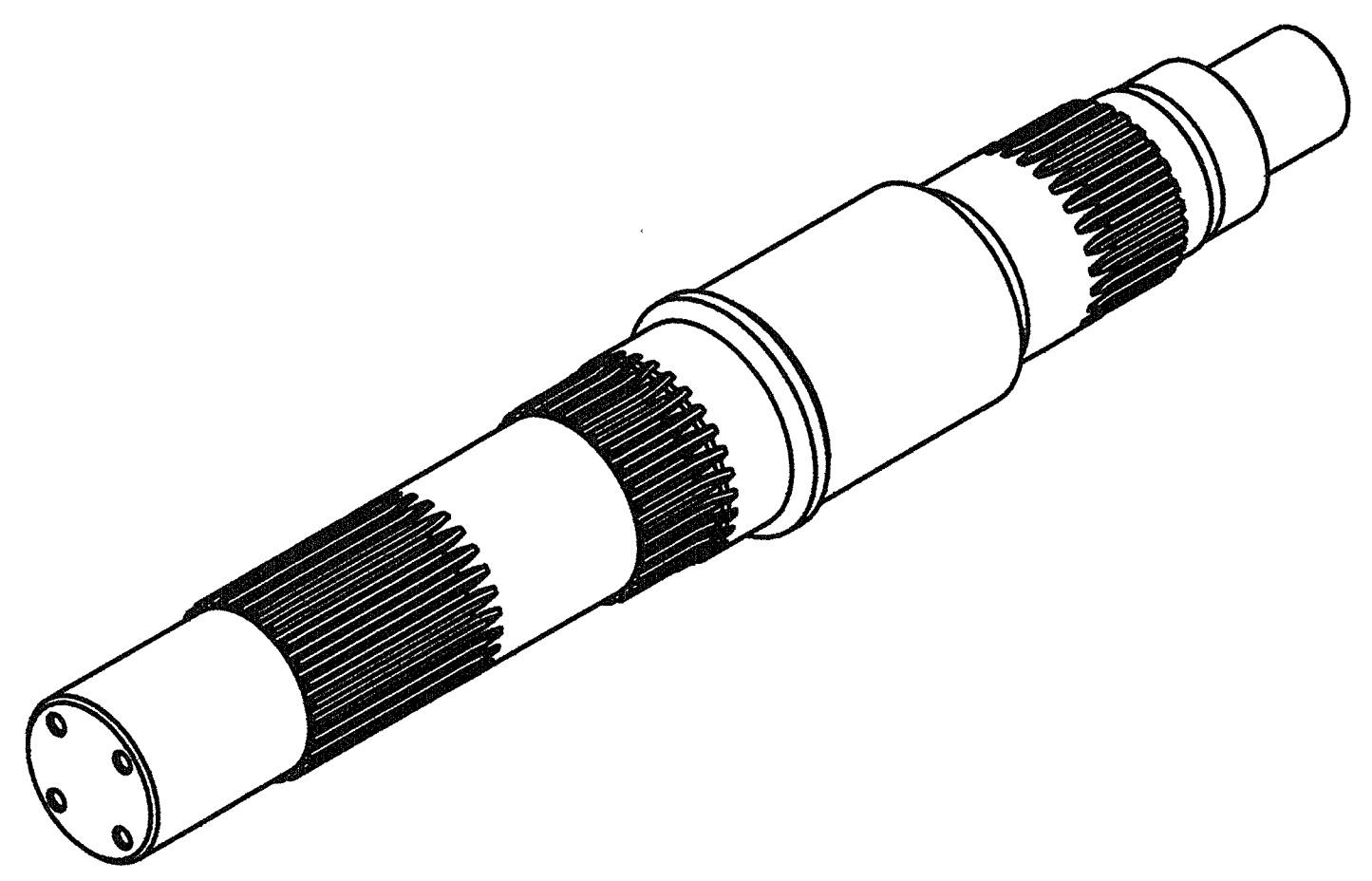
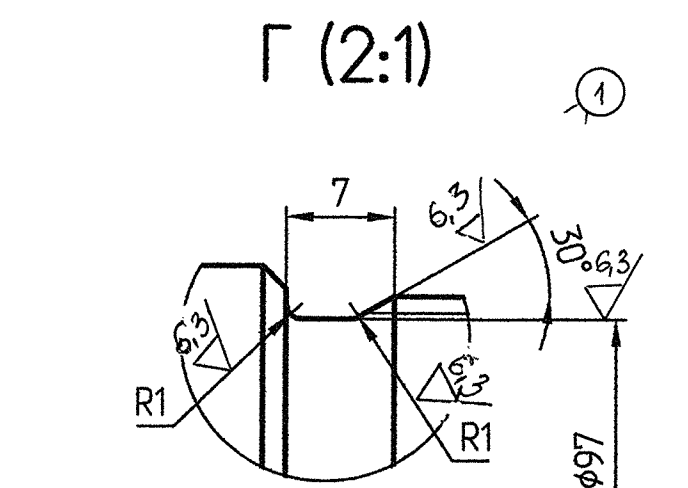
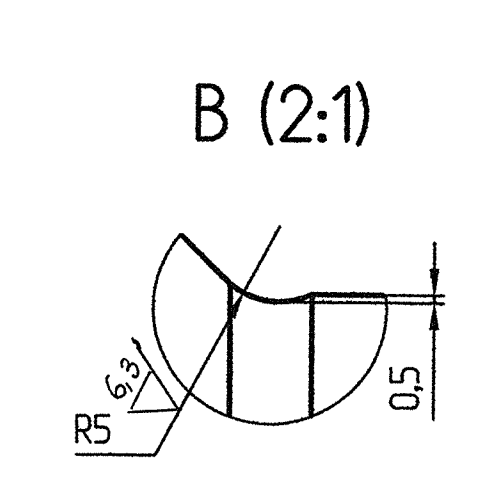
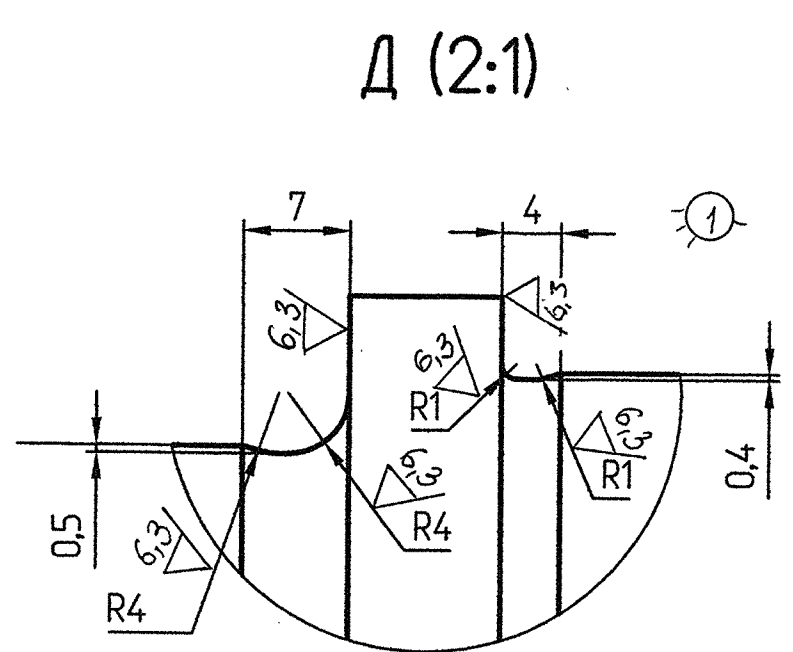
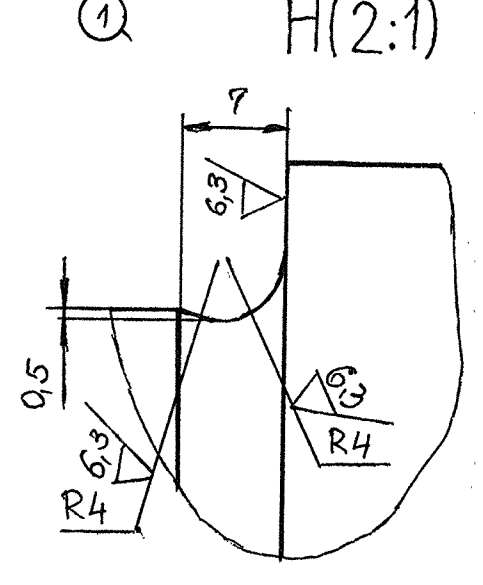
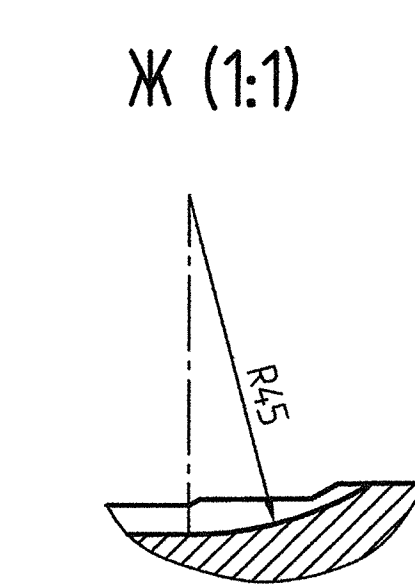
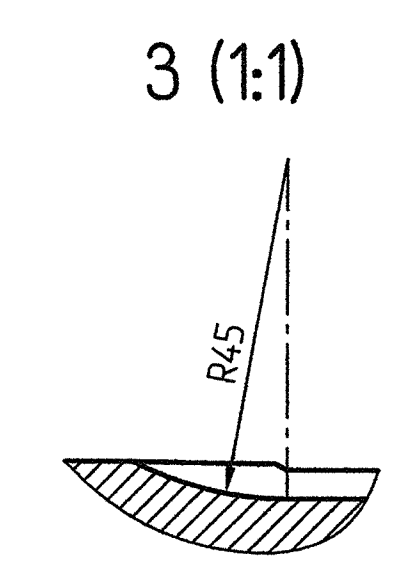
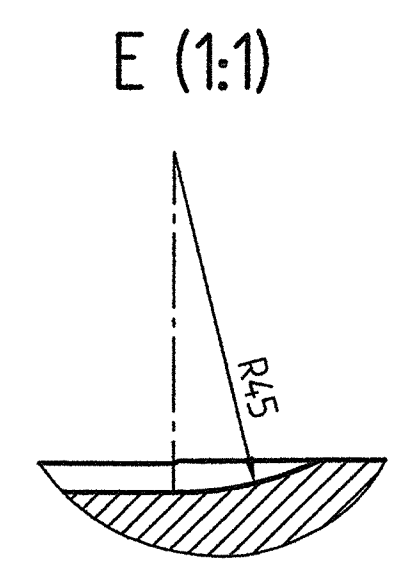
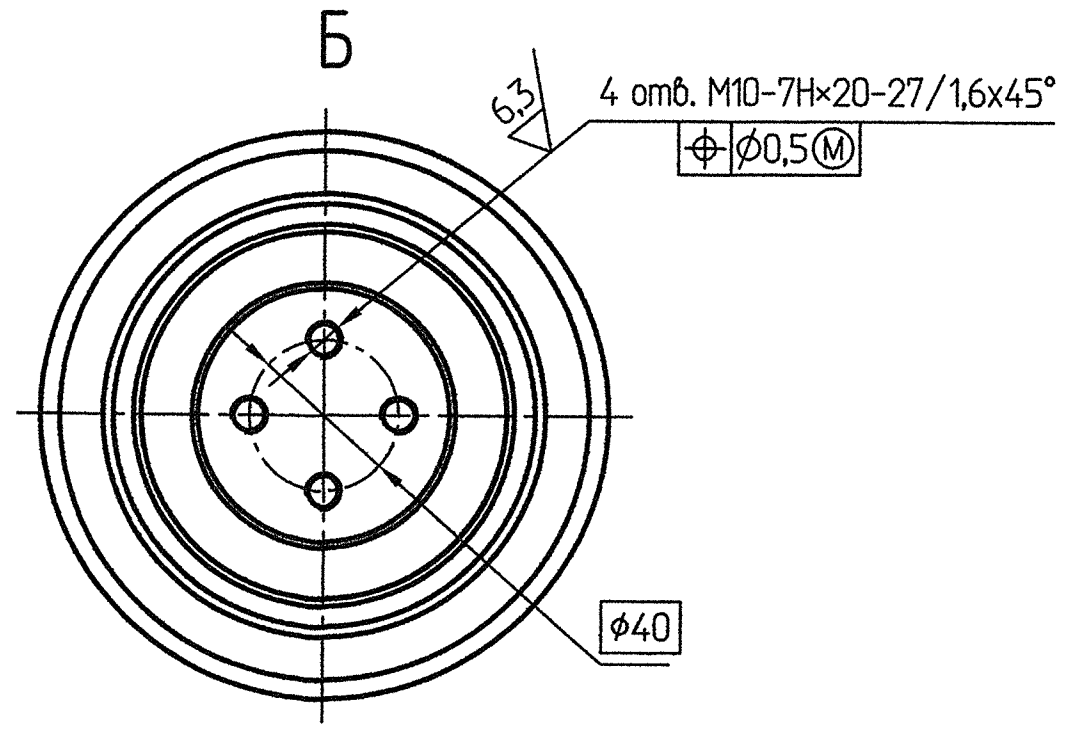
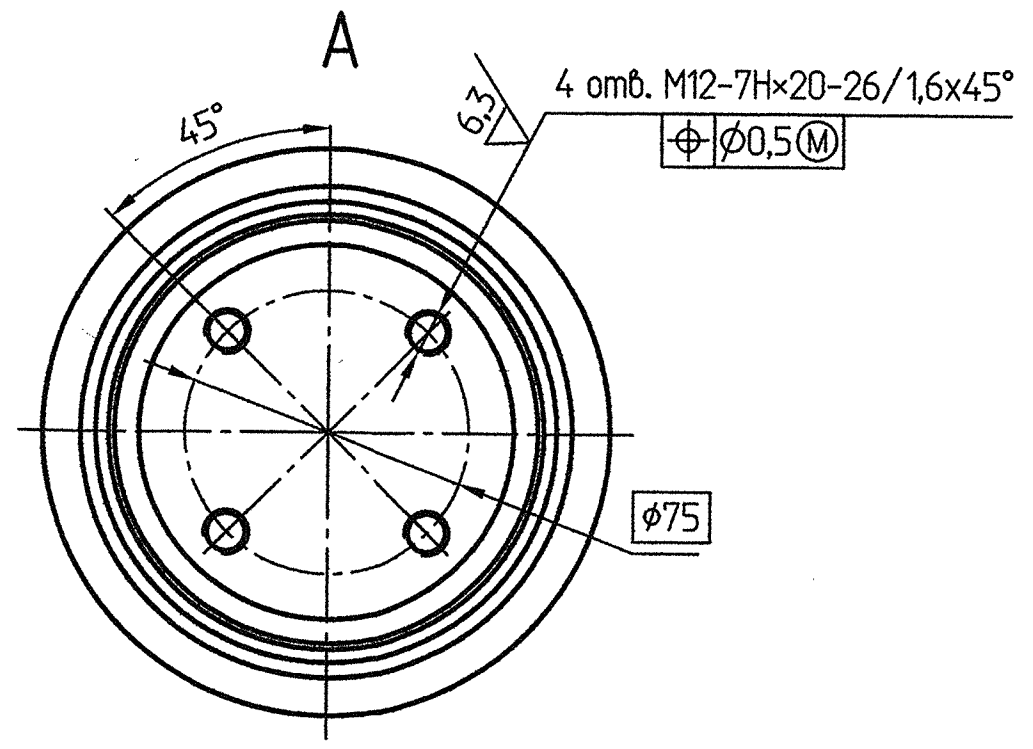
HP004.01.00.010

3,2
 (V)



Шлицы W115x4x30x27x8 h		
Модуль, m	4	
Число зубьев, z	27	
Исходный контур	Угол профиля, α	30°
	Коэффициент высоты головки, h _a	0,45
	Коэффициент радиального зазора, c	0,1
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, r _f	0,15
Коэффициент смещения исходного контура, x	0,325	
Диаметр ролика, D	7	
Размер по роликам, M	120,16 ^{+0,04} _{-0,12}	
Толщина зуба делительная, S	7,78	
Высота зуба, h	4	
Диаметр вершин, d _a	114,20 ^{-0,05}	
Диаметр впадин, d _f	106,20	
Делительный диаметр, d	108	

Шлицы W125x4x30x30x8 h		
Модуль, m	4	
Число зубьев, z	30	
Исходный контур	Угол профиля, α	30°
	Коэффициент высоты головки, h _a	0,45
	Коэффициент радиального зазора, c	0,1
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, r _f	0,15
Коэффициент смещения исходного контура, x	0,075	
Диаметр ролика, D	7	
Размер по роликам, M	130,57 ^{+0,02} _{-0,06}	
Толщина зуба делительная, S	6,63	
Высота зуба, h	4	
Диаметр вершин, d _a	124,20 ^{-0,05}	
Диаметр впадин, d _f	116,20	
Делительный диаметр, d	120	



- 223...262 HB.
- Азотирование ионное h=0,2-0,6; HRM5 на поверхности П, Р, С, Т, У, Ф и шлицов допускается азотирование остальных поверхностей.
- УЗК по SEP 1921, группа 3, класс Dd (подтверждается сертификатом на прокат).
- * Размеры для справок.
- H14, h14, ±T14/2.
- Маркировать по РД 24.854.01-89 на бирке.

0107095-10.410			
HP004.01.00.010			
Изм.	Лист	№ док.	Дата
1	-	252624-2019	01.10.19
Разраб.	Гаран	Исаков	28.08.19
Провер.	Исаков	Исаков	28.08.19
Т.контр.	Пецик		
Н.контр.	Рупчева		
Утв.	Железняк		
Телефон	36-94		

Лист	Масса	Масштаб
1	82,35	1:2
Вал приводной		
Лист	Листов 1	
Круг 15042CrMo4(42XM) EN10083-1		
HKM3		

Формат А3×3