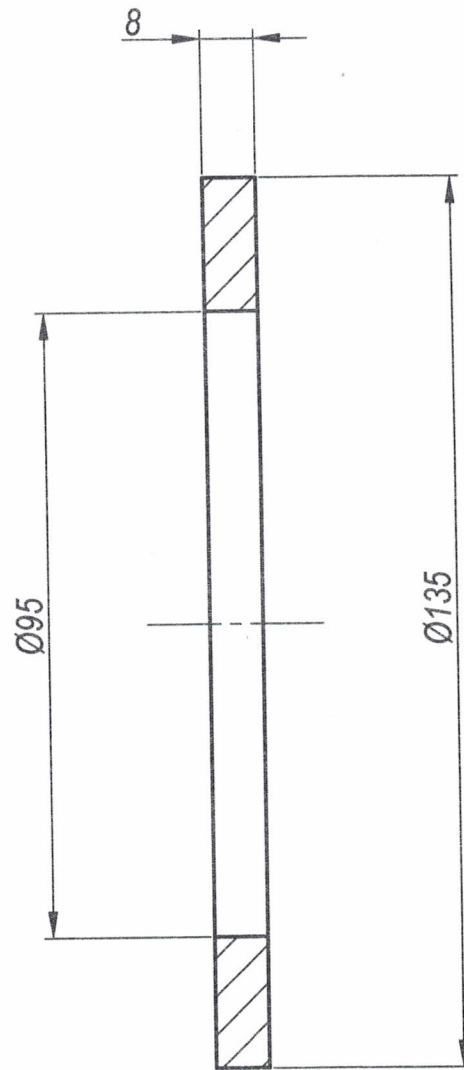


02-0220.03.01.005

12,5

Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.

СПЦ Нагревательная печь

02-0220.03.01.005

Кольцо

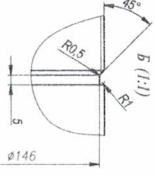
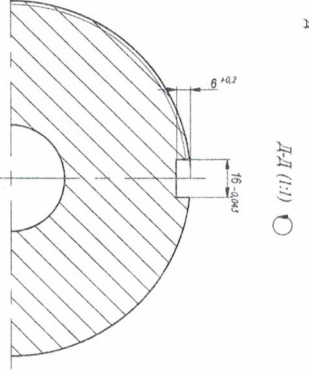
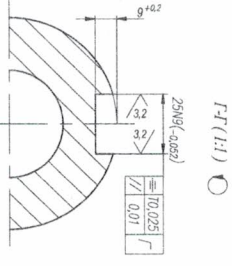
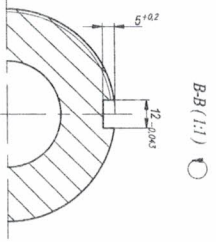
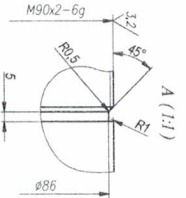
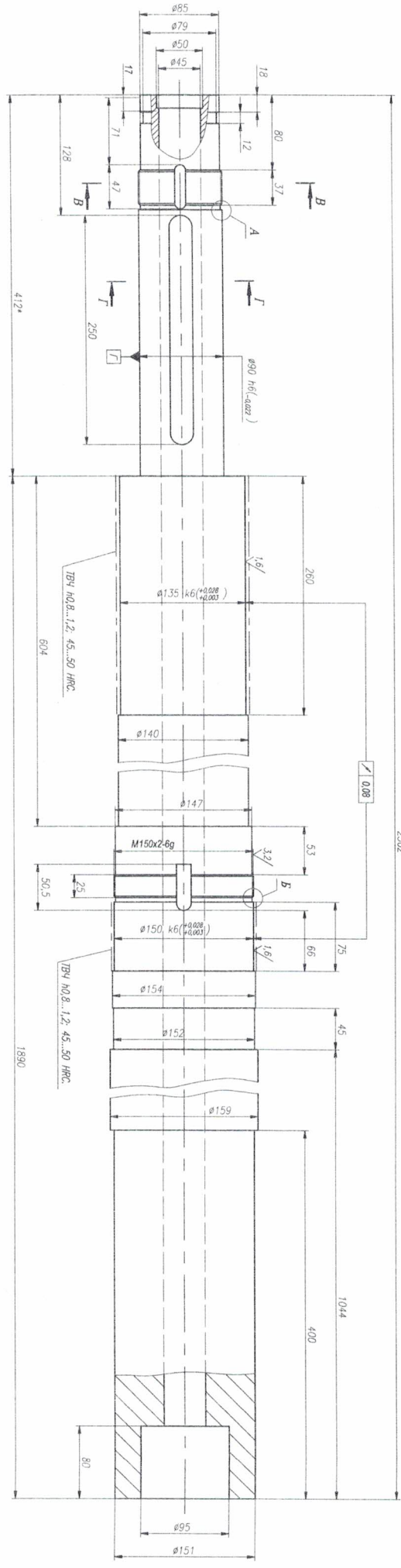
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014

| Литер. | Масса | Масшт. |
|--------|----------|--------|
| | 0,5 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|------------|----------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. Nубл. | Подпись и дата |
| | | | | |
| Изм. | Лист | N докум | Подпись | Дата |
| | Разраб. | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | Койнов | | | |

Копировал:

Формат:

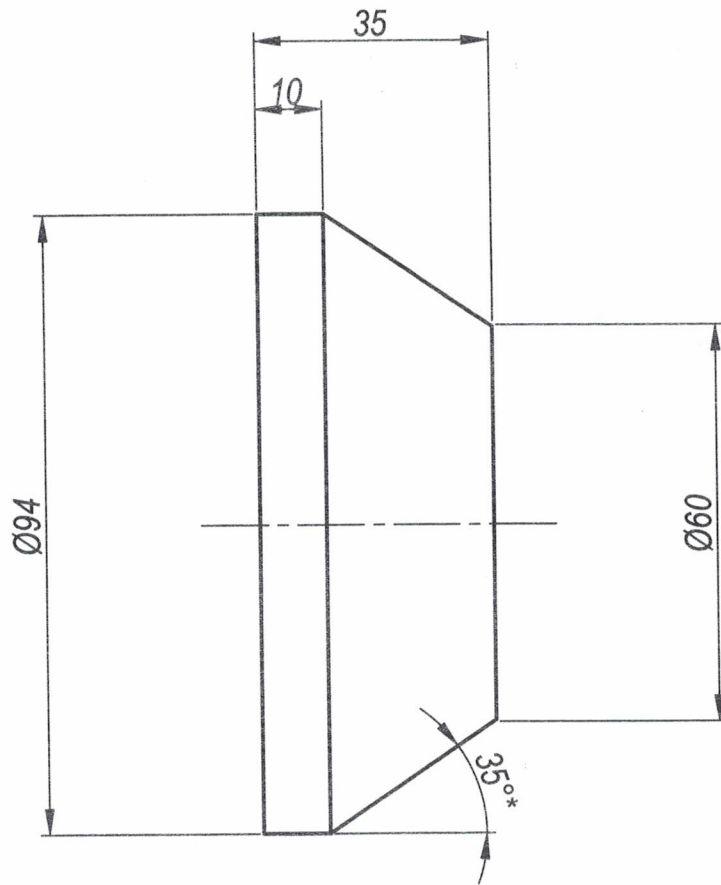


1. Размер для справок.
2. Нумерация проф. откл. по ГОСТ 37.001.246-82.
3. Нумерация откл. расположения поверхностей по ГОСТ 25009-81, не выше 12 мкм.

| | | | |
|--|------------|--------------------|---------|
| ИИИ | | Новообъектная печь | |
| 02-0220 | 02.01.001A | Дата | Масштаб |
| Вал | | 199 | 1:2 |
| Исполн. | Корректор | Лист | Листов |
| Иванов | Колесников | 1 | 1 |
| Удостоверение: 12818/011 ГОСТ 562-2014 | | | |
| Формат | | | |

02-0220.03.01.004

12,5/√



Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.

СПЦ Нагревательная печь

02-0220.03.01.004

| | | | | | |
|--------------|----------------|-----------|-------------|---------|-------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Изм. Лист | N докум | Подпись | Дата |
| | Взам. инв. N | | | | |
| Инв. N набл. | Подпись и дата | Разраб. | Балабуркина | | 05.17 |
| | Инв. инв. N | Пров. | | | |
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Т.контр. | | | |
| | Инв. инв. N | Н.контр. | | | |
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Утв. | Койнов | | |
| | Инв. инв. N | | | | |

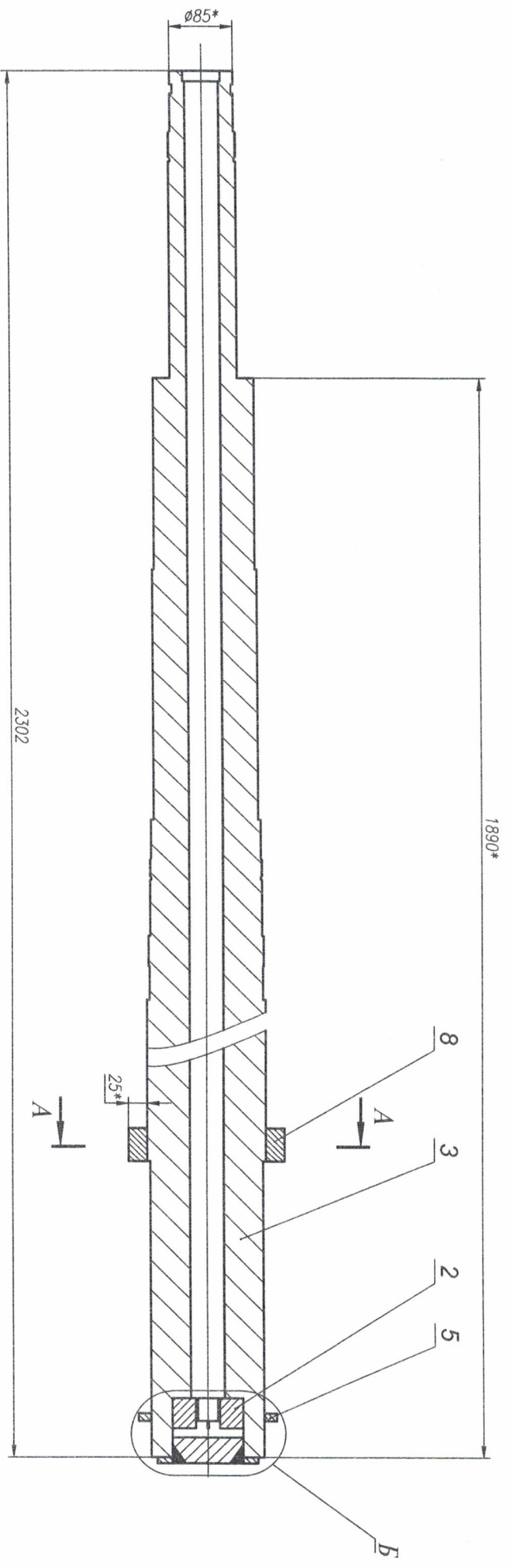
Заглушка

| Литер. | Масса | Масшт. |
|--------|----------|--------|
| | 1,5 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

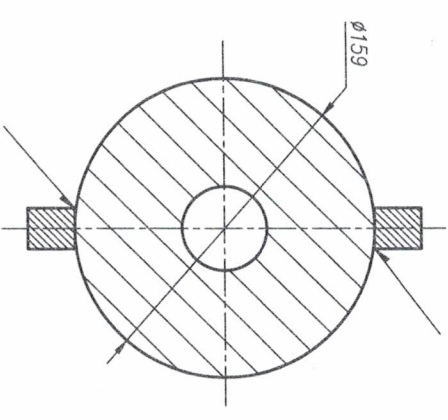
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014

Копировал:

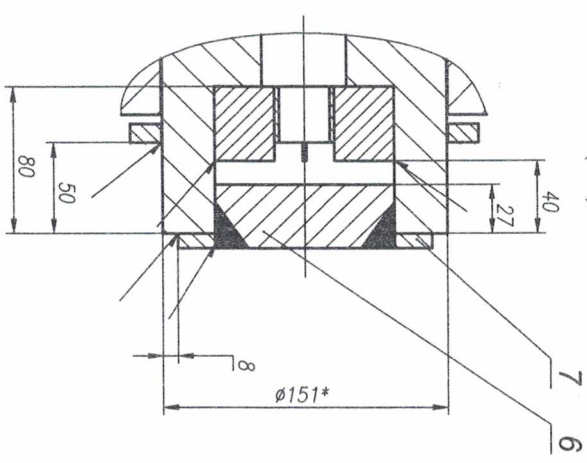
Формат:



A-A(1:2)



B(1:2)



1. Размеры для справок.
2. Неказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80. Варить по месту прилегания гет., каппетом рабочим наименьшей толщине свариваемой гетолги. Сварные швы зачистить.

| | | | |
|----------------------|-------------|---------------------|----------|
| СШЦ | | Нагревательная печь | |
| 02-0220.04.00.000 СБ | | | |
| Исполн. | Балобрицкий | Лист | Листов 1 |
| Провер. | Балобрицкий | Масса | 367,9 |
| Разработ. | Балобрицкий | Масштаб | 1:4 |
| Увол. Лист | И. Фомин | Подпись | И. Фомин |
| Дата | | Дата | |
| Исполн. | Балобрицкий | Лист | Листов 1 |

Вал в сборе (цельный)

Сборочный чертёж

