



Технические требования

1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить фасками $0,5 \times 45^\circ$.
3. На тарье Д центральное отверстие в8 ГОСТ14.034-68 сохранить.
4. Поковку улучшить на прочность $85 \square 95 \text{ кг/мм}^2$ (Hs $35 \square 40 \text{ ед}$).
5. Материал подтвердить сертификатом.
6. Паспортизовать.
7. Номер паспорта маркировать. Высота цифр 10 мм.

Техническая характеристика

1. Валок служит для прокатки меди, никеля и их сплавов в холодном состоянии.
2. Максимальное усилие на валок 500 т.
3. Максимальная скорость прокатки 3,15 м/сек.
4. Максимальный диаметр бочки 170 мм.
5. Минимальный диаметр бочки 160 мм.

80-5112.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Утв.	Экз.	К.12				
Валок рабочий					Лист	Листов	11
Сталь 9Х2МФ ОСТ 24.013.20-85					Цех	№80	