

Общество с ограниченной ответственностью
**«Торговый Дом
Златоустовский электрометаллургический завод»**

ОГРН 1187456024403, ИНН 7404070888

Тел. (3513) 69-62-08

Исх. № 08- *477 от 25.08.21г.*

Руководителю предприятия

Прошу сообщить о возможности поставки в наш адрес следующей продукции:

№ п/п	наименование ТМЦ	количество, шт
1	Винт перемещения саней чертеж 10204.02	1
2	Гайка перемещения саней 10164	1

Ваш ответ прошу оформить в срок до 01.09.2021г. в виде коммерческого предложения на имя начальника УМТС Мельникова Б.Ю., которое должно содержать следующую информацию:

1. Наименование продукции, завод-изготовитель, цена за ед.
2. Сроки поставки;
3. Условия оплаты ;
4. Условия поставки;
5. Ваш статус (производитель, дилер, представитель и пр.). При наличии свидетельств, сертификатов - приложить к коммерческому предложению;
6. Справка о состоянии расчетов с ИФНС по состоянию на тек.момент;
7. КАРТА ПРЕДПРИЯТИЯ

Срок действия коммерческого предложения должен быть не менее 30 рабочих дней

Обязательное требование при поставке – наличие сертификатов, подтверждающих качество и происхождение товара.

При расценке поставляемой продукции прошу рассмотреть возможность предоставления ООО ТД «ЗЭМЗ» максимальной скидки.

Начальник отдела оборудования

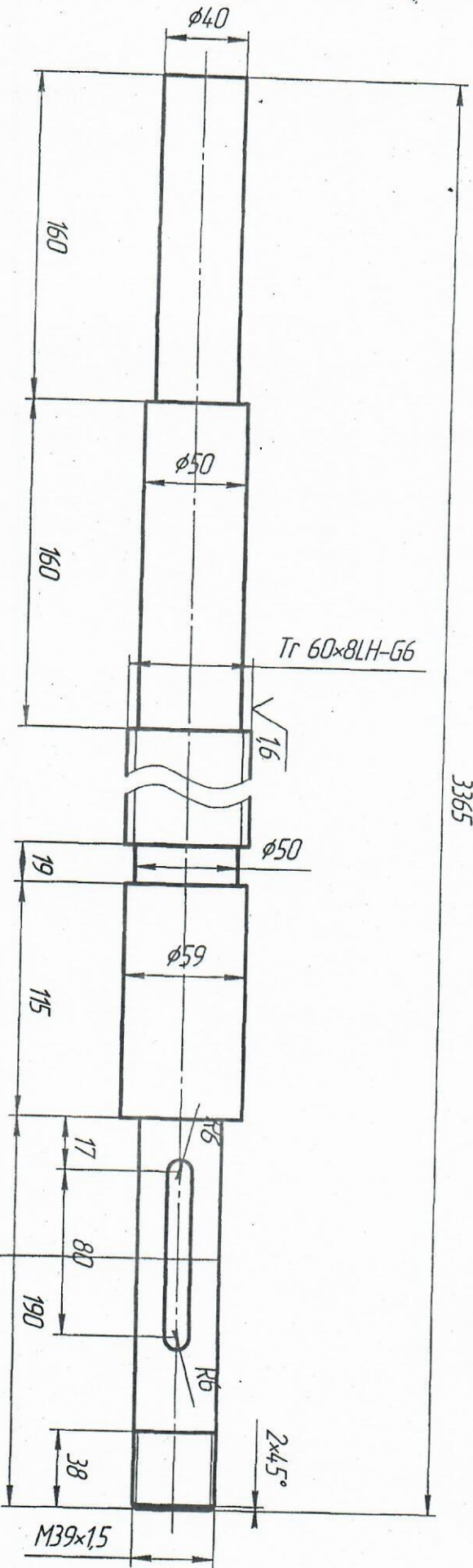
С.С.Журавлёв

исп. Воронина А.С.
тел. (3513) 69-62-08
e-mail: asvor@zmk.ru

10204.02

3365

√6.3 1/1



- 1 Резьба по ГОСТ 9484-81
- 2 Острые кромки притупить фаской 0.5x4.5°
- 3 H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Справ. №	Пред. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Алгоритм	н/п		
Проф.				
Технол.				
Ст. мастер	Капелев	н/п		
Начальн.				
Умб	Савицкий-об	н/п		

Цех	ЭСПЛ-3
Объект	Станок ИР-24
10204.02	
Перемещение саней	
Винт	
Лист	Масса
48	1.2
Листов	1
ООО "ЭМЗ" ЭСПЛ-3	

10164

$\sqrt{12,5}$ (V/V)

$\phi 70$

Tr 60x8LH-G6

16

$\sqrt{3,2}$

110

$\phi 110$

$\sqrt{3,2}$

13

3,2

1. Резьба по ГОСТ 9484-81
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°
3. H14. h14. ±IT14/2

Цех	ЭСПЦ-3
-----	--------

Объект	Станок ИР-24
--------	--------------

10164

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Артамонова	п/п	
Проб.				
Т.контр.				
Ст. мастер		Катаев	п/п	
Н.контр.				
Утв.		Сахаутдинов	п/п	

Гайка перемещения саней

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

1,8

1:1

Лист	Листов	1
------	--------	---

БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78

АО "ЗЭМЗ" ЭСПЦ-3

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.