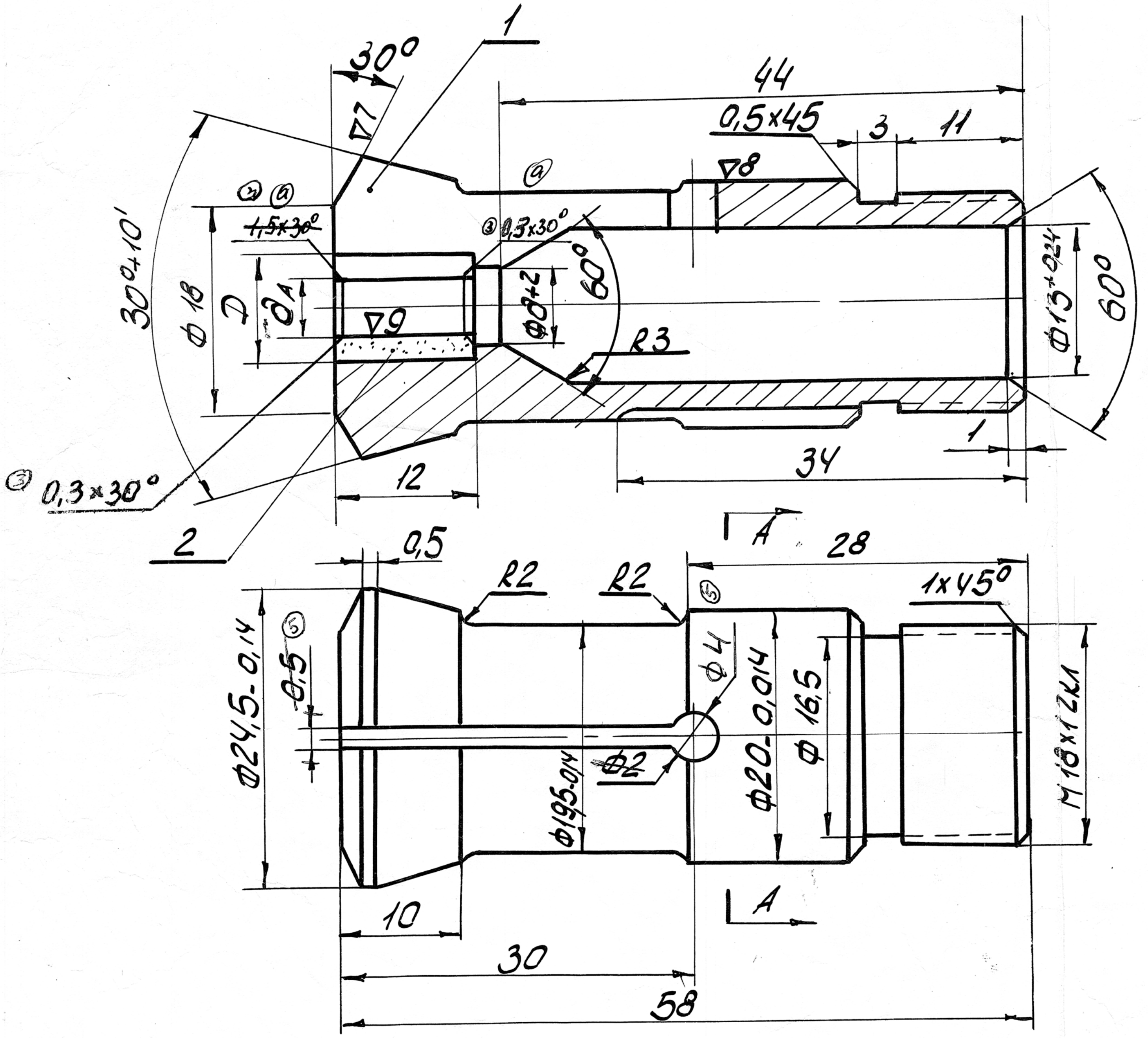
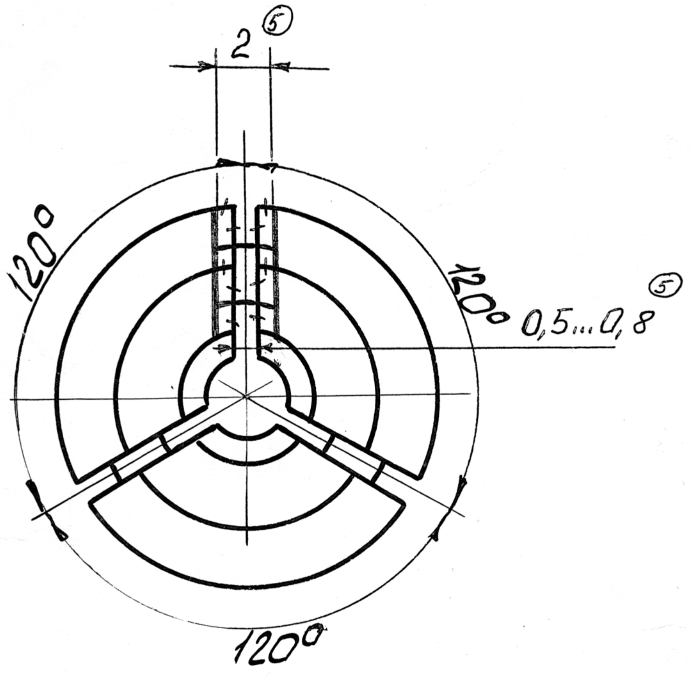
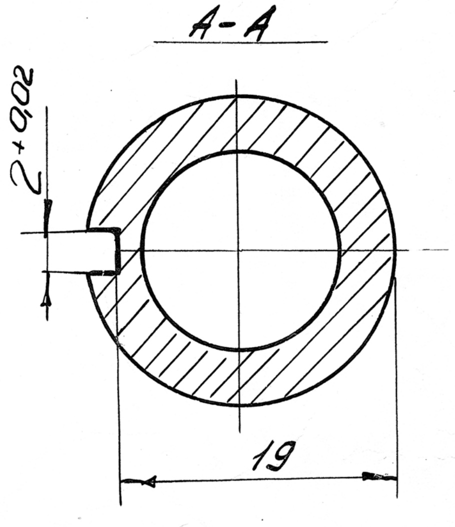
6821-0005

∇6 остальное


1
30°
∇7
44
0,5x45
3
11
∇8
ⓐ
ⓐ ⓑ
1,5x30°
ⓐ 0,3x30°
30°±10'
ф 18
D
д А
∇9
ф8+0,2
60°
R3
ф13+0,24
60°
1
34
12
ⓐ 0,3x30°
2
0,5
R2
R2
ⓑ
Г А
28
1x45°
ф24,5-0,14
ⓑ 0,5
ф4
ф2
ф19,5-0,14
ф20-0,014
ф16,5
M18x1 2кл
10
Л А
30
58


2 ⓑ
120°
120°
0,5...0,8 ⓑ
120°



Обознач	д	Допуск откл А	D
6821-0005-1	4	+0,013	10
6821-0005-2	5		12
6821-0005-3	6		14
6821-0005-4	7	+0,016	
6821-0005-5	8		16
6821-0005-6	9		
6821-0005-7	10		18
6821-0005-8	11	+0,019	18
④ 6821-0005-9	12		
⑧ 6821-0005-10	11,5	+0,019	20

④

Обознач	д	Допуск откл А	D	
6821-0005-11	8,2	+0,016	16	в)
6821-0005-12	7,5	+0,016	16	②
6821-0005-13	11,6	+0,019	~~20~~ 18	9
6821-0005-14	8,4	+0,016	16	①
6821-0005-15.	3,5	+0,013	10	②

1. Биение отв. д относительно конусной поверхности 30° и ф20 /до разрезки/ 0,01 мм

2. Не допускаются заусенцы в прорезах

2	ГОСТ 10284-62	Втулка	1		ВК-8	1	
1		Корпус	1		сталь 45	1	
Поз	Обознач	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим

Изм	Кол	№ док.	Подп.	Д-а
д	1	50	Черес	20.01.75
г	1	286	Калец	13.9.74
в	1	174	Череш	20.IV.73
б	1	583	Бег	23/XII 68
а	2	199	Бег	6/VI 68

Конст.	Ерофеев		3.11.67 г.
Пров	Катыхин		3.11.67
Н.К.	Пономарев		4.XI 67
Техн.	Павлов		5/XI
Утверд	Рязанцев		7/XI 67

Цанга люнетная

станок 1П12

6821 - 0005

Литера	Вес	М-б
		2:1
Лист 1	Листов 1	

ОГТ

4		3		5/XI-07 г.
3		73		3.08.09
2		52		18.05.05
1		74		28.02.77

Инв № подл.	Подп. и дат.	Вз. инв №	Инв № дубл	Подпись
1697	13/XI 67			