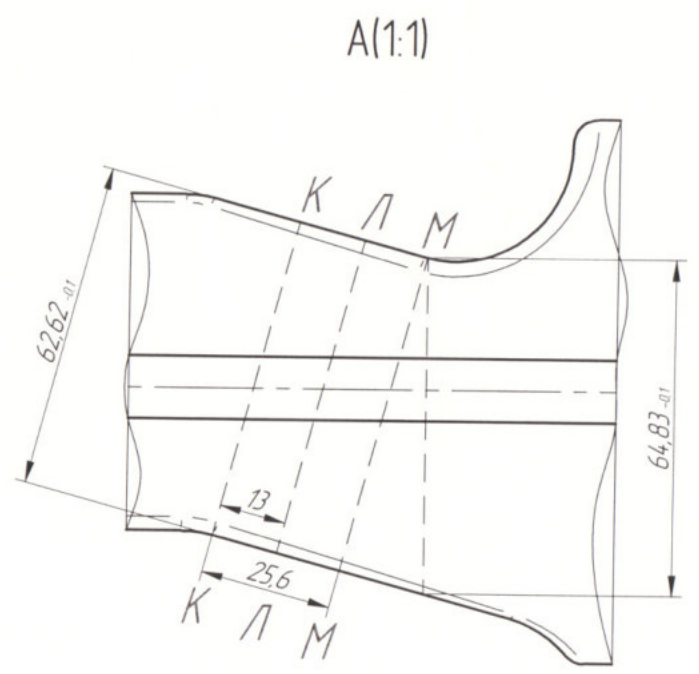
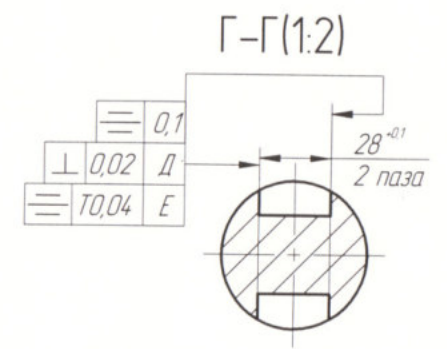
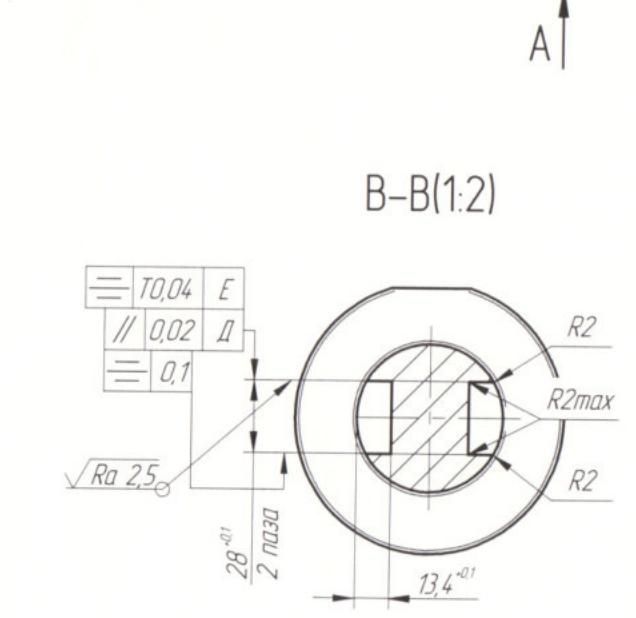
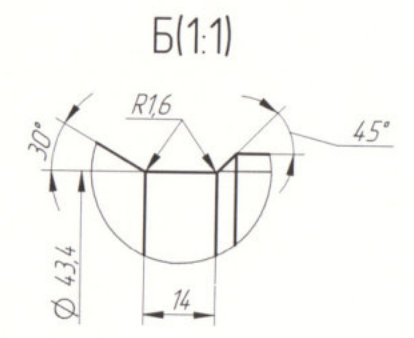
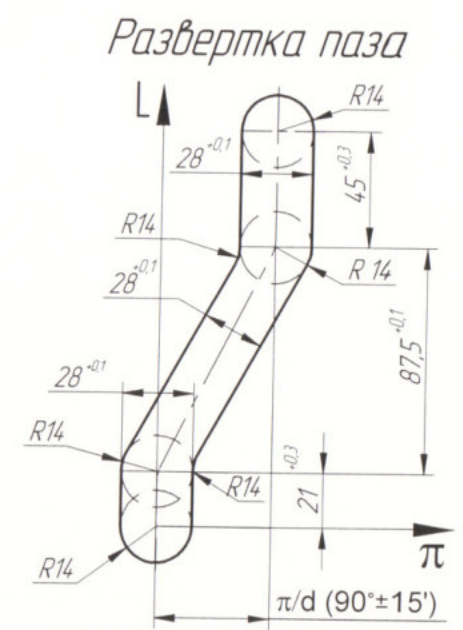
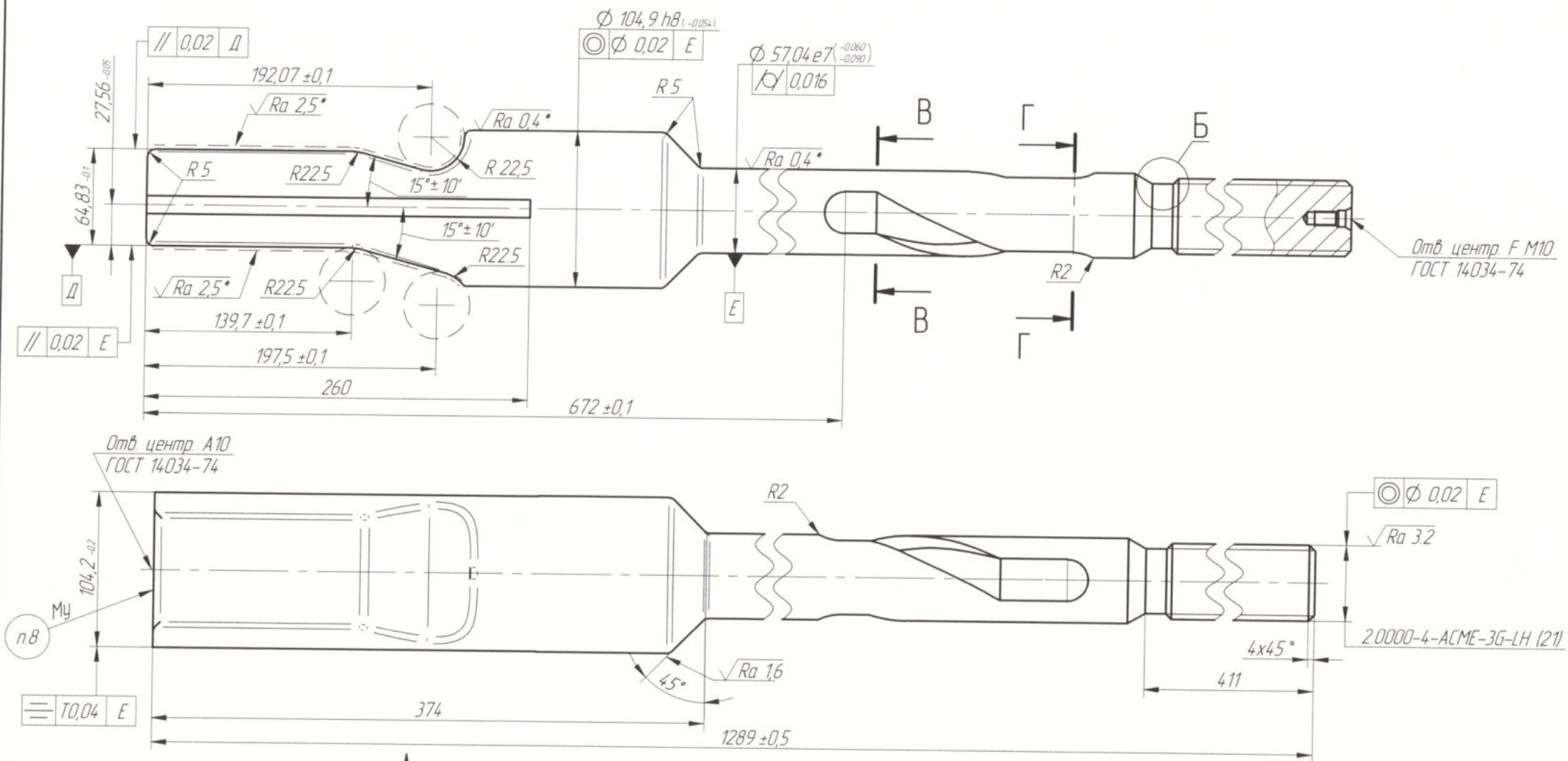


3916.1200.300.00.017

√Ra 6,3 (√)



1. $\sigma_b \geq 1100 \text{ МПа}$, $\sigma_T \geq 850 \text{ МПа}$, $\delta_5 \geq 10\%$, $\psi \geq 25\%$, 32.36 HRC, KCV⁻⁶⁰ $\geq 25 \text{ Дж/см}^2$ по СТ ЦКБА 016-2005, 100% УЗК по ГОСТ 21120-75, группа качества 2.
2. H14; h14; $\pm IT \frac{14}{2}$; $\pm 1^\circ$.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2- мк.
4. Покрытие: карбонитрация, общая толщина слоя 0,1, 0,12 мм, поверхностная твердость 800...1000 HV.
5. *Шероховатость после покрытия карбонитрации.
6. Размеры на виде А контролировать по сечениям К-К, Л-Л, М-М.
7. Допускается замена марки материала на ASTM A564M-19A H11500.
8. Маркировать марку материала шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
9. Маркировать серийный номер и чертежное обозначение на бирке.

Перв. примен.	
Справ. №	
Падн. и дата	
Инд. № дора.	
Взам. инд. №	
Падн. и дата	
Инд. № подл.	

3916.1200.300.00.017				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб	Лямин ИС				35,98	1,25
Проб	Алферов КВ					
Т. контр	Махмутов Ф.А.				Лист	Листов 1
Н. контр	Киль С.Н.	Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-2014			ООО "УЗСА"	
Чтв	Кизнецов С.В.				Копировал	Формат А2