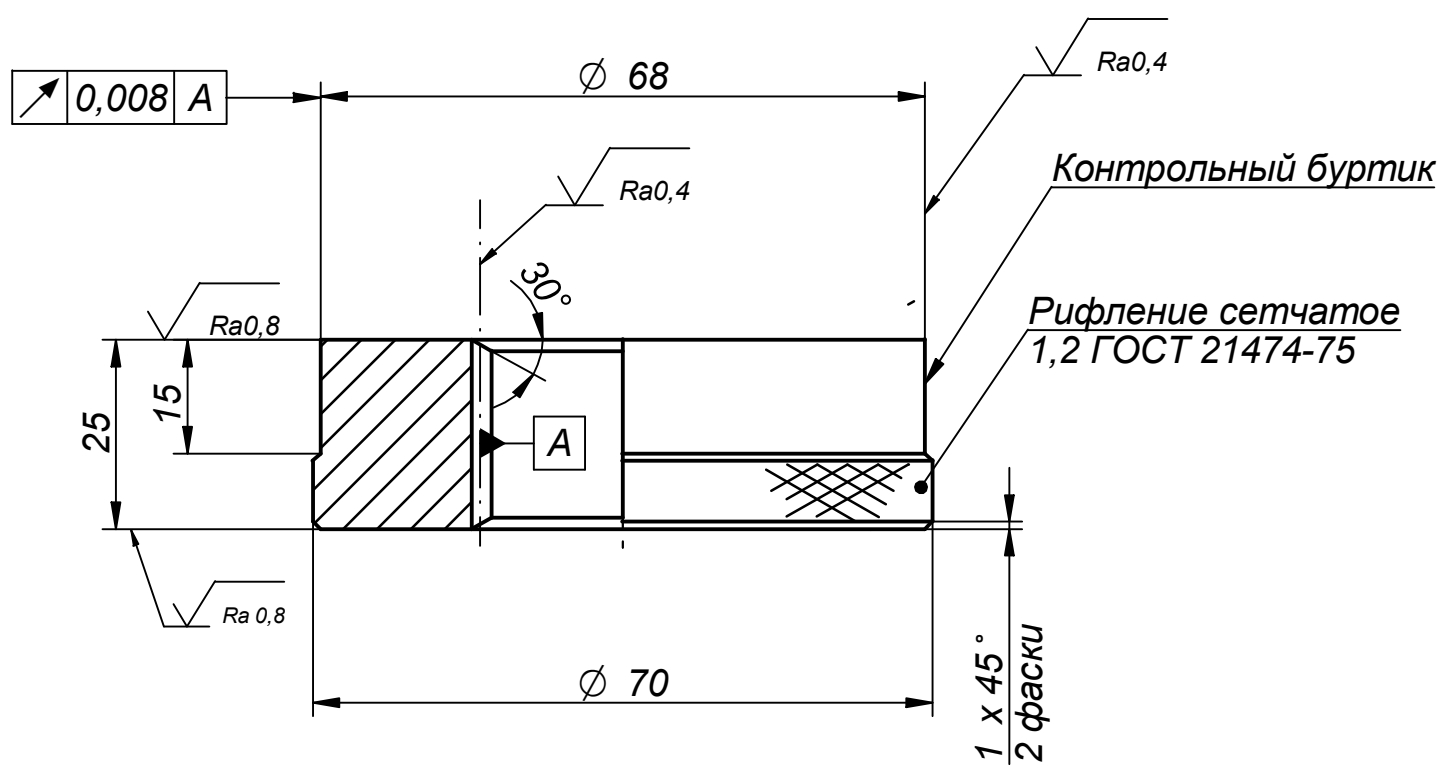


Модуль	<i>m</i>	2,5
Число зубьев	<i>z</i>	12
Угол зацепления	α	30°
Диаметр делит. окружности	<i>D</i>	30
Диаметр основной окружности	<i>D_b</i>	25,981
Ширина впадины по дуге делит. окр.	<i>e*</i>	5,327 ^{+0,008}
Ширина впадины по дуге делит. окр. изношен.	<i>e_{изн}*</i>	5,347
Предел. погрешность профиля	<i>F_f</i>	0,005
Предел. накопл. погрешн. окр. шага	<i>F_p</i>	0,008
Предел. отклонен. направления зубьев	<i>F_β</i>	0,005
Диаметр гранич. точек зуба, не менее	<i>D_э</i>	34,975



- 59...65 HRC, старить, размагнитить.
- *Размеры для справок.
- Размеры и форма впадин выше окр.φ 34,975 произвольные.
- Допускается притупление продольной кромки зуба R 0,25 max.
- Припасовку и контроль износа калибра-кольца производить по контрольному калибру-пробке _____, передний торец калибра-кольца должен находиться между рисками контрольного калибра-пробки. При сквозном проходе пробки, калибр-кольцо считается предельно изношенным.
- Материал-замениль: сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000, сталь ШХ15 ГОСТ801-78.
- Покрытие нерабочих поверхностей Хим. окс. прм.
- Маркировать обозначение, ПР.
- Остальные тех. требования по ГОСТ 24969-81.

СГ 18.821А

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр-кольцо шлицевый комплексный ПР.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Нач.КБ					Сталь X ГОСТ 5950-2000	Лист: 1	Листов: 1	
Утв.								