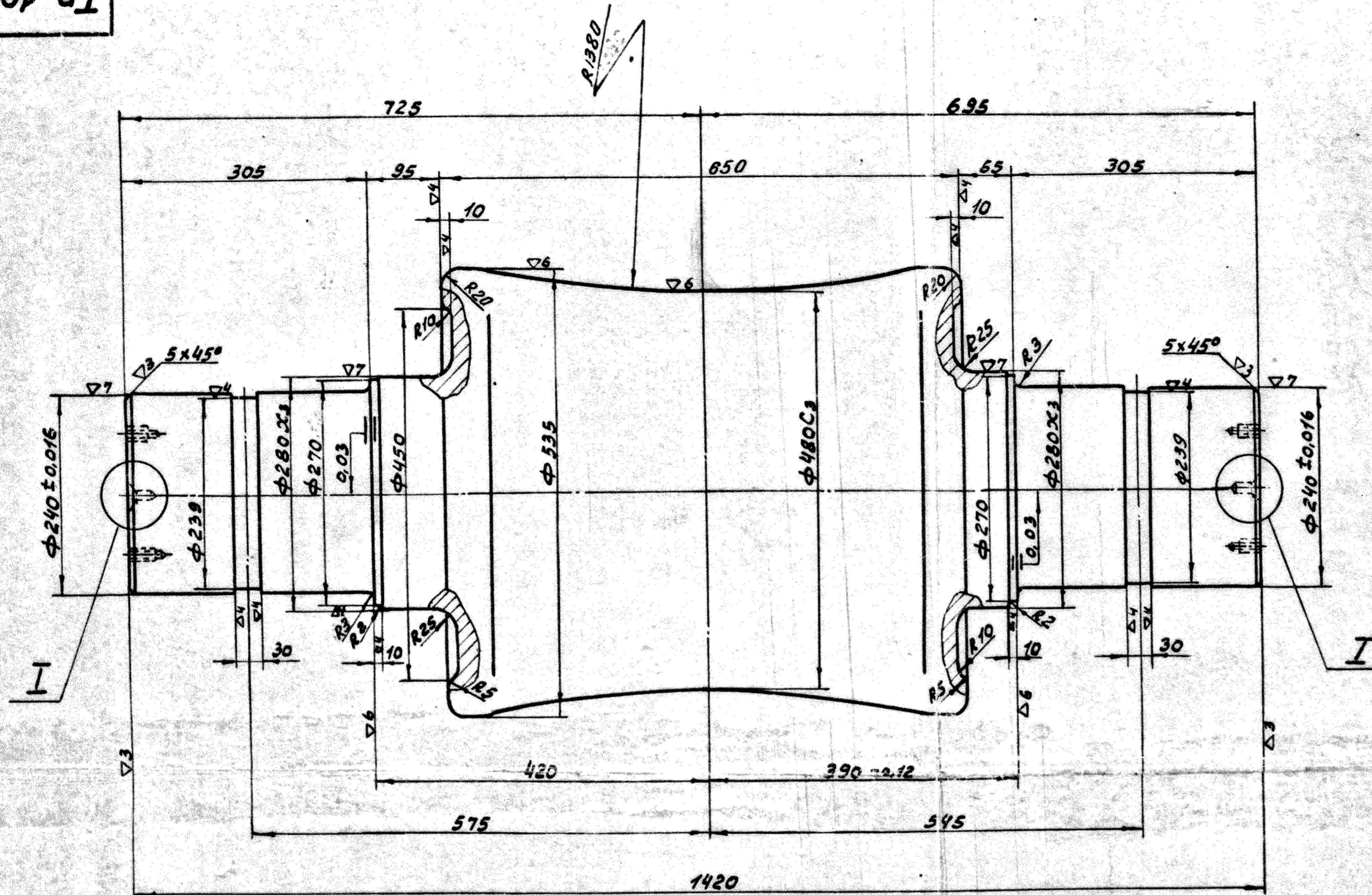
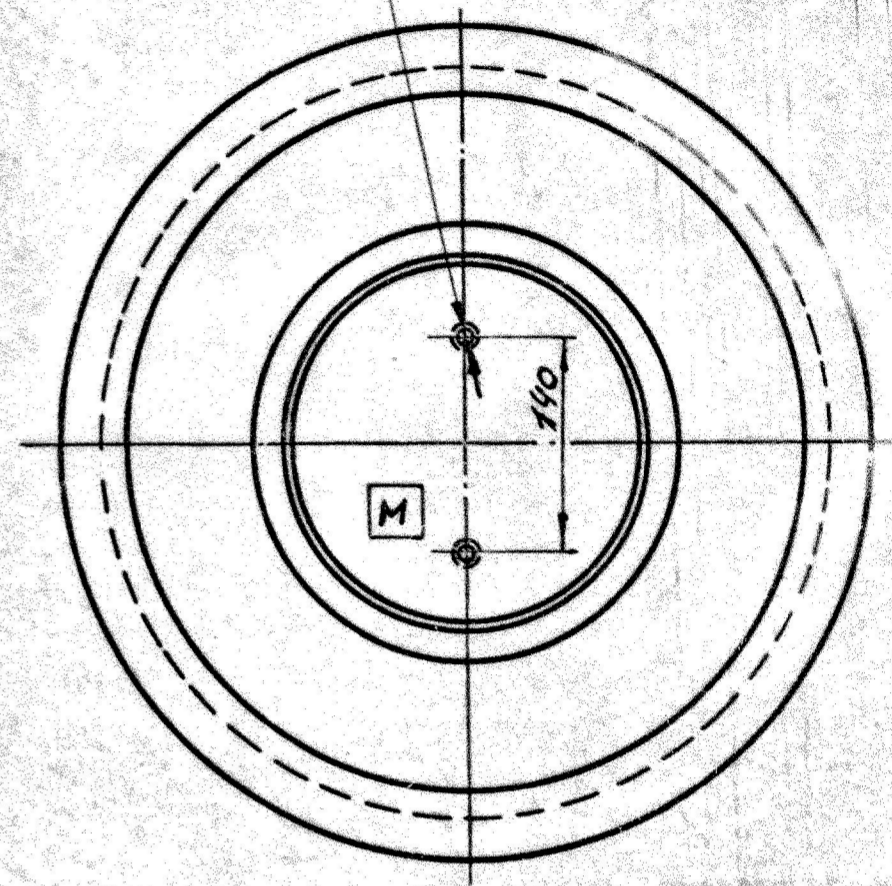


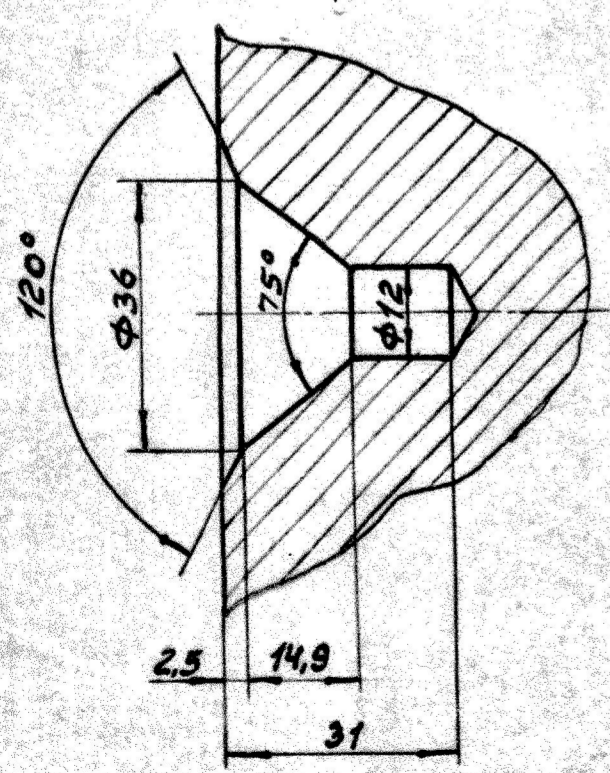
TP-100-B



Чотверстия м24 глубиной
нарезки 47мм.



I
M 1:1



1. Обвальность и конусность по ф 240 мм.
не более 0,015 мм.
2. Бочку вала подвергнуть термообработке
твердость по Шару 80-95 единиц.

Переоформлено с черт.
1702 П16
СКМЗ им. Орджоникидзе.

Изм.		№ докум.		Подпись		Дата	
Цех Термический							
Косовалковская правильная машина 7x1350 1702П							
Валик неприводной				Тр-100-В			
Литера		Вес		Лист		Листов	
		1330				1:5	
Сталь 9х ГОСТ 5950-51				ПКО			
ЗКО г. Волгоград				1965г.			

107703
Имя, № подразделения
Подпись и дата
Имя № дроба, Подпись и дата