



Таблица 1 - Спецификация

Наименование ГОСТ	Материал ГОСТ	Позиция	Количество	Масса 1 шт, кг	Масса всего, кг	Толщина листа S, мм		
Прокат листовой горячекатанной ГОСТ 19903-2015	09Г2С-13-Н ГОСТ 5520-2017	1	1	345*	345*	12		
		2	1	47*	47*	10		
		3	1	69*	69*	10		
		4	1	79*	79*	10		
		5	1	80*	80*	10		
		6	1	47*	47*	10		
Труба 89x8 09Г2С ГОСТ 32528-2013				7	1	36*	36*	-
Масса общая, кг					703*			

*- окончательную массу определяет Поставщик

Таблица 2 - Допуски

Общие допуски для сварных конструкций см. ГОСТ Р ИСО 13920-2017			
Допустимые отклонения линейных размеров (мм) класс допуска В <2000, класс допуска А >2000			
>	≤	30	± 1
>	≤	120	± 2
>	≤	400	± 3
>	≤	1000	± 4
>	≤	2000	± 4
>	≤	4000	± 5
>	≤	8000	± 6
Допустимые отклонения угловых размеров (мм) класс допуска А			
>	≤	400	± 20
>	≤	1000	± 15
>	≤	1000	± 10

Дополнительные сведения о прямолинейности, плоскостности и параллельности см. класс допуска Е, ГОСТ Р ИСО 13920-2017

- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия.
- Дополнительно изготовление частей согласовывается с Заказчиком.
- Компоновка и упаковка изделий должна обеспечивать возможность их перевозки автотранспортом.
- Все технологические элементы для транспортировки и сборки на монтаже должны быть учтены в рабочей документации Поставщика и входить в объем поставки.

Project № 2000K01		Project Name ACC Kazan		Surname Sotnikov IS		Surname Yuriev LV		Surname Zelinsky AE							
Created		Checked		Approved		Направляющая лопатка DN1800									
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.				AIC		Теоретический чертёж									
Weight		Scale		Status		Sheet		Doc. Type		Supplier		Drawing №		Revision	
—		1:10		1 / 1		DR		ZIO		4.20014.10		0.0			

Лист 1 из 1

Сварка на монтаже
Сварка по замкнутому контуру

