

Таблица 1 - Спецификация

Наименование ГОСТ	Материал ГОСТ	Позиция	Количество	Масса 1 шт, кг	Масса всего, кг	Толщина листа S, мм
Прокат листовой горячекатанной ГОСТ 19903-2015	09Г2С-13-Н ГОСТ 5520-2017	1	1	600*	600*	10
		2	1	106*	106*	10
		3	1	14.0*	14.0*	10
		4	1	156*	156*	10
		5	1	162*	162*	10
		6	1	14.6*	14.6*	10
Труба 89x8 09Г2С ГОСТ 32528-2013				95*	95*	-
Масса общая, кг					1405*	

*- окончательную массу определяет Поставщик

Таблица 2 - Допуски

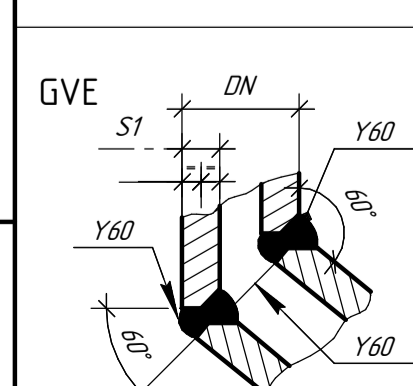
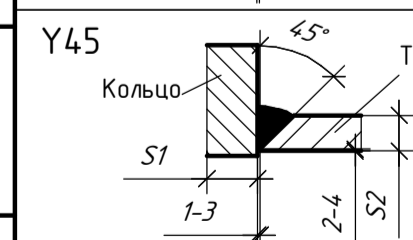
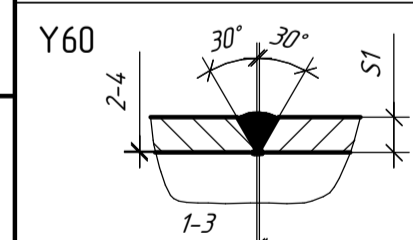
Общие допуски для сварных конструкций см. ГОСТ Р ИСО 13920-2017			
Допустимые отклонения линейных размеров (мм) класс допуска В ≤2000, класс допуска А>2000			
>	≤	30	± 1
>	≤	120	± 2
>	≤	400	± 2
>	≤	1000	± 3
>	≤	2000	± 4
>	≤	4000	± 4
>	≤	8000	± 5
>	≤	12000	± 6
Допустимые отклонения угловых размеров (мм) класс допуска А			
>	≤	400	± 20
>	≤	1000	± 15
>	≤	1000	± 10

Дополнительные сведения о прямолинейности, плоскостности и параллельности см. класс допуска Е, ГОСТ Р ИСО 13920-2017

- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия.
- Дополнительно изготовление частей согласовывается с Заказчиком.
- Компоновка и упаковка изделий должна обеспечивать возможность их перевозки автотранспортом.
- Все технологические элементы для транспортировки и сборки на монтаже должны быть учтены в рабочей документации Поставщика и входить в объем поставки.

Сварка на монтаже

Сварка по замкнутому контуру



Project №		Project Name		Surname	Sobnikov IS	Surname	Yuriev LV	Surname	Zelinsky AE
Created		Checked		Approved					
2000K01	ACC Kazan	Направляющая лопатка DN2600							
Теоретический чертёж									
Sheet	Doc. Type	Supplier	Drawing №	Revision					
1 / 1	DR	ZIO	420014.20	0.0					



ЗАО «ЗИО-ПОДОЛЬСК РОСАТОМ»