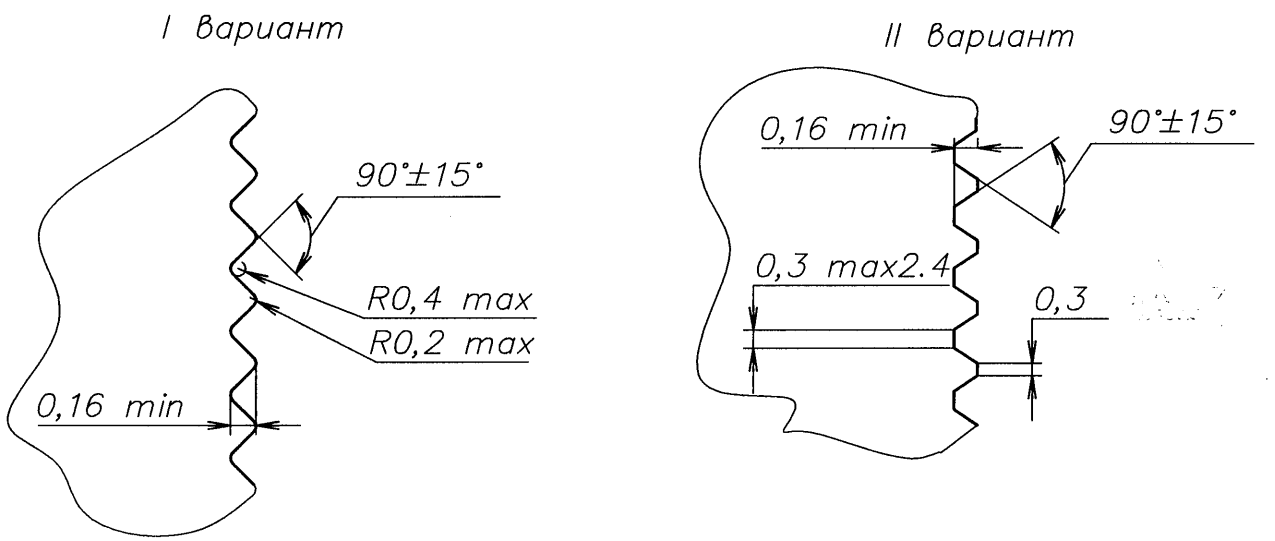


Развертка поверхности В



1. Размеры, указанные в скобках, выполняются до изготовления зубьев.
- 2** Размер, на длине которого допускается увеличение В на 0,3 мм.
3. Направление зубьев не регламентируется.
4. Допускается частичное искажение прямолинейных и радиусных участков зуба и более грубая шероховатость их поверхностей.
5. Более предпочтительны зубья высокие и у которых величины радиусов минимальные.
6. ТТ по ОСТ4. ГО.822.009.

Допускается покрытие Кг..хр. согласно таблице.

Размеры в мм.

Обозначение	d	d1 H14	D h14	D1 h11	$\frac{l}{2}$ $\pm \frac{T14}{2}$	$\frac{l_1}{2}$ $\pm \frac{T14}{2}$	l_2 min	$\frac{l_3}{2}$ $\pm \frac{T15}{2}$	L h14	D2 H14	Покрытие	Масса г
ЮПИЯ.715331.002					1,0							
-01					1,2							
-02	M2	2,2	5,0	3,0	1,6	1,7	4,2	6,0	7,5	3,6	Ц3.хр Кг3.хр	0,8
-03					2,0							
-04					2,5	2,0	4,5	6,3	8,0			
-05					1,0							
-06	M2,5	3,0	6,0	3,8	1,2	1,8	4,6	6,5	8,5	4,5		1,3
-07					1,6							
-08					2,0							
-09					2,5	2,0	5,3	7,1	9,0			1,4
-10					1,2							
-11					1,6	2,0	6,0	9,0	11,0	5,3		2,3
-12	M3	3,6	7,0	4,5	2,0							
-13					2,5							
-14					3,0	2,5	6,5	9,5	11,5		Ц6.хр Кг6.хр	2,4
-15					3,6	3,0	7,0	10,0	12,0			
-16					1,6							
-17					2,0	2,5	7,5	10,5	13,0			
-18					2,5							4,0
-19	M4	4,5	8,5	5,6	3,0					6,5		
-20					3,6	3,0	8,0	11,0	13,5			
-21					4,0	3,6	8,5	11,5	14,0			4,1
-22					4,5	4,0	9,0	12,0	14,5			
-23					2,0							
-24					2,5	2,5	9,0	12,5	15,0	7,5		5,7
-25	M5	5,5	9,5	6,7	3,0							
-26					3,6	3,0	9,5					
-27					4,0	3,6	9,8	13,0	15,5			5,5
-28					4,5	4,0	10,8	14,0	16,5			5,8
-29					2,5							
-30					3,0	3,0	10,5	14,5	17,5	8,5	Ц9.хр Кг9.хр	8,4
-31	M6	6,5	11,0	7,5	3,6							
-32					4,0							
-33					4,5	3,6	11,2	15,0	18,0			
-34					5,0	4,0	11,5	15,5	18,5			8,5
-35					3,0							
-36					3,6	3,6	13,5	17,5	21,0	10,5		13,7
-37	M8	8,5	13,0	9,5	4,0							
-38					4,5							
-39					5,0	4,0	14,0	18,0	22			13,9

Перв. примен. ОСТ4 ГО.822.001

Справ. N

Попр. и дата

Взам. инв. N Инв. N субд.

Попр. и дата
Инв. N подл.

ЮПИЯ.715331.002		
10 Зом	КРМ36-3240	14.06.19
Изм. Лист	N докум.	Подр. Дата
Разраб.		
Пров.		
Т.контр.		
Н.контр.		
Утв.		
Втулка ОСТ4 ГО.822.003		Лист 1
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		Листов 1