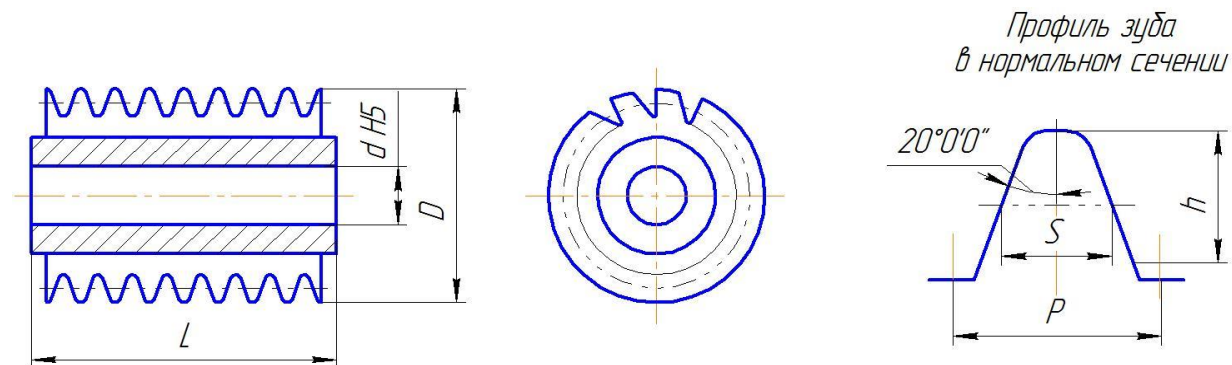


Техническое задание на поставку фрез червячных модульных с покрытием ALCRONA,

фрезы червячные модульные степень точности AA для деталей с исходным контуром по ГОСТ 9587-81 и ГОСТ 13755-81



Параметры фрез по ТЗ

№ п./п	Обозначение фрезы червячной	Количество	(Модуль) Технические характеристики
1.	0.3MOD, 20PA-CL-AA-32•12•10-ASP2030	5	Модуль (m)-0,3 Габариты, мм-32x12x10 Число зубьев (z)- 12 Шаг, мм (P)- 0,9425 Толщина зуба, мм (S)- 0,522 Высота зуба, мм (h)- 0,720 Угол подъема витка, ° (γ)- 0°33'06" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
2.	0.50MOD, 20PA-CL-AA-32•25•10-ASP2030	5	Модуль (m)-0,5 Габариты, мм-32x25x10 Число зубьев (z)- 12 Шаг, мм (P)- 1,571 Толщина зуба, мм (S)- 0,812 Высота зуба, мм (h)- 1,195 Угол подъема витка, ° (γ)- 0°56'09" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
3.	1.0MOD, 20PA-CL-AA-32•25•10-ASP2030	5	Модуль (m)-1,0 Габариты, мм-32x25x10 Число зубьев (z)- 12 Шаг, мм (P)- 3,1416

			Толщина зуба, мм (S)- 1,660 Высота зуба, мм (h)- 2,295 Угол подъема витка, ° (γ)- 1°56'55" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
4.	0.30MOD, 20PA-CL-AA-45•80•16-ASP2030	2	Модуль (m)-0,3 Габариты, мм-45x80x16 Число зубьев (z)- 16 Шаг, мм (P)- 0,9425 Толщина зуба, мм (S)- 0,497 Высота зуба, мм (h)- 0,725 Угол подъема витка, ° (γ)- 0°23'22" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
5.	0.50MOD, 20PA-CL-AA-45•80•16-ASP2030	1	Модуль (m)-0,5 Габариты, мм-45x80x16 Число зубьев (z)- 16 Шаг, мм (P)- 1,5708 Толщина зуба, мм (S)- 0,824 Высота зуба, мм (h)- 1,170 Угол подъема витка, ° (γ)- 0°39'22" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
6.	1.0MOD, 20PA-CL-AA-45•80•22-ASP2030	1	Модуль (m)-1,0 Габариты, мм-45x80x22 Число зубьев (z)- 14 Шаг, мм (P)- 3,1416 Толщина зуба, мм (S)- 1,664 Высота зуба, мм (h)- 2,30 Угол подъема витка, ° (γ)- 1°21'05" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
7.	2.0MOD, 20PA-CL-AA-80•150•32-ASP2030	1	Модуль (m)-2,0 Габариты, мм-80x150x32 Число зубьев (z)- 14 Шаг, мм (P)- 6,283 Толщина зуба, мм (S)- 3,234 Высота зуба, мм (h)- 4,545 Угол подъема витка, ° (γ)- 1°31'48" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
8.	2.50MOD, 20PA-CL-AA-80•150•32-ASP2030	2	Модуль (m)-2,5 Габариты, мм-80x150x32 Число зубьев (z)- 14 Шаг, мм (P)- 7,854 Толщина зуба, мм (S)- 4,022

			Высота зуба, мм (h)- 5,70 Угол подъема витка, ° (γ)- 1°56'48" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
9.	3.0MOD,20PA-CL-AA-90•120•32-ASP2030	1	Модуль (m)-3,0 Габариты, мм-90x120x32 Число зубьев (z)- 14 Шаг, мм (P)- 9,425 Толщина зуба, мм (S)- 4,832 Высота зуба, мм (h)- 6,875 Угол подъема витка, ° (γ)- 2°05'16" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN
10.	4.0MOD,20PA-CL-AA-90•120•32-ASP2030	1	Модуль (m)-4,0 Габариты, мм-90x120x32 Число зубьев (z)- 12 Шаг, мм (P)- 12,566 Толщина зуба, мм (S)- 6,197 Высота зуба, мм (h)- 8,950 Угол подъема витка, ° (γ)- 2°52'10" Материал фрез- ASP 2030 Покрытие- AlCrN

Характеристики покрытия:

№ п./п.	Покрытие: AlCrN	
	Параметр	Значение
1.	Микротвердость (HV 0,05)	3200 HV
2.	Структура	Монослой
3.	Максимальная температура применения	1100°C
4.	Коэффициент трения	0,35

Состав быстрорежущей стали ASP 2030:

№ п./п.	Состав	C	Cr	Mo	W	V	Co
1.	%	1,28	4,2	5,0	6,4	3,1	8,5
2.	Стандарт	SS 2726					