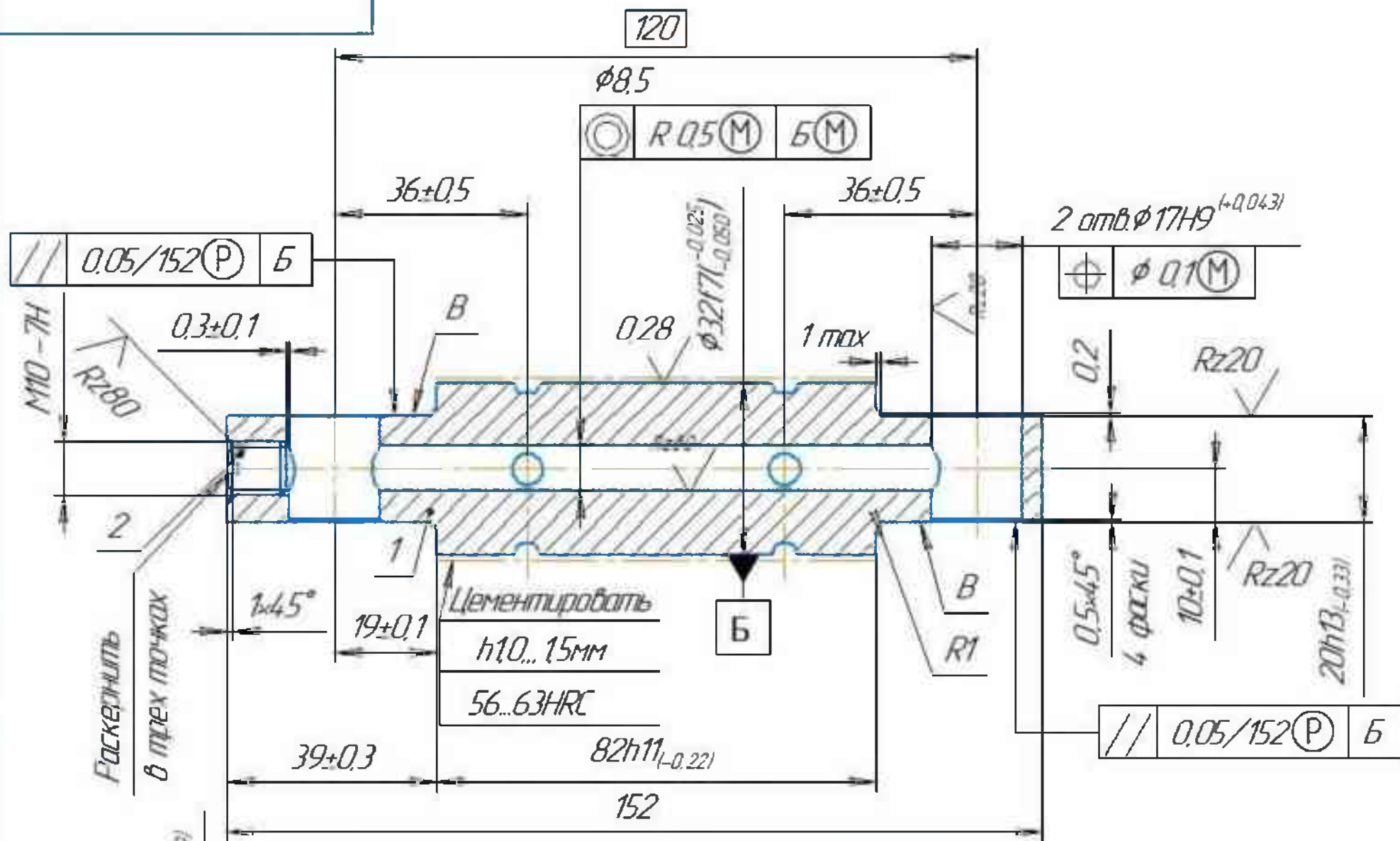
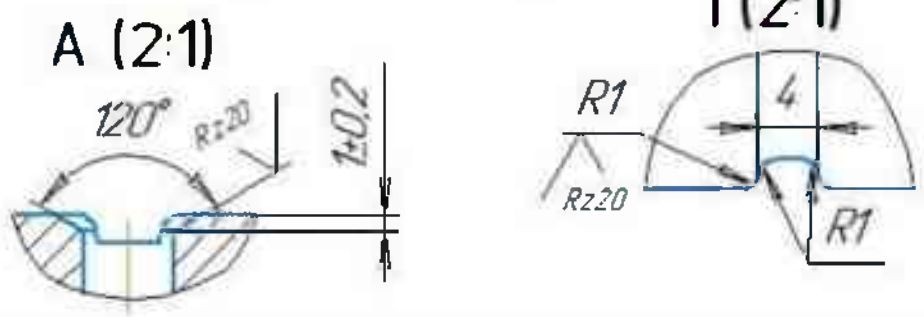
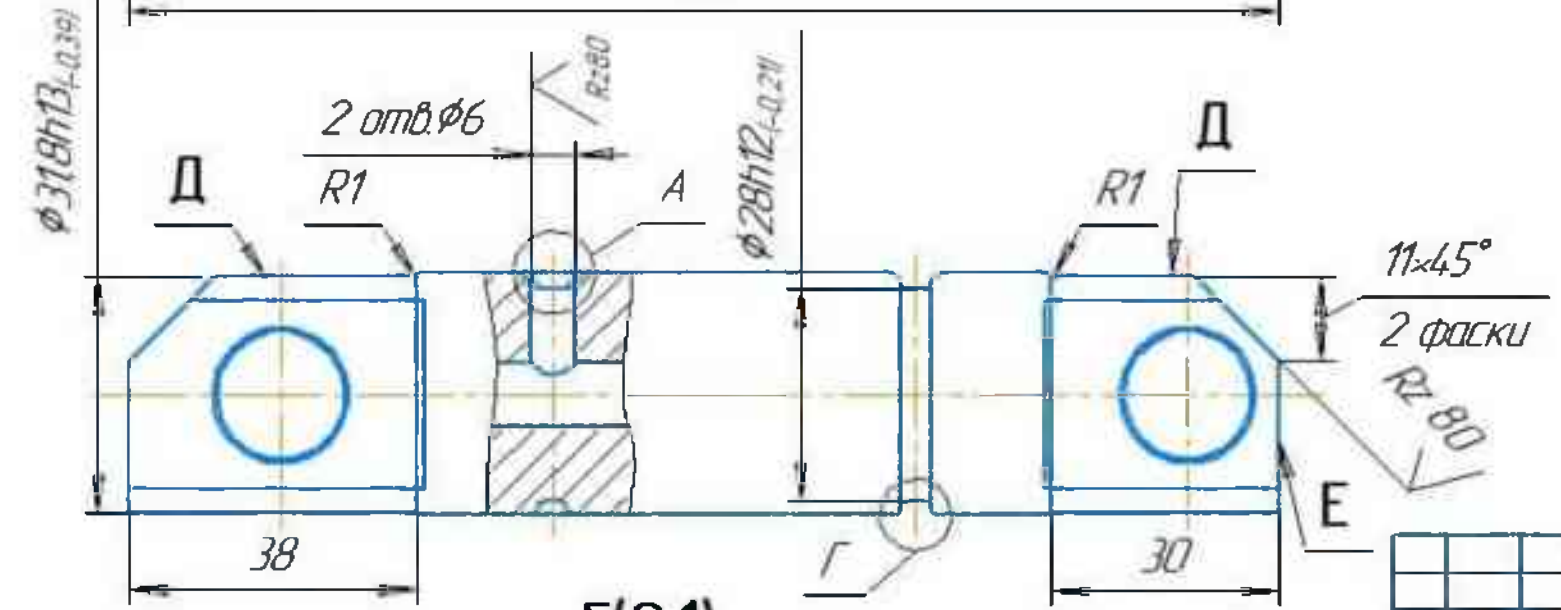


Rz40



1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Ступенчатость поверхностей В не более 0,05мм для каждой пары одной стороны.
3. Допуск конусообразности и овальности поверхности Б не более 0,02мм (разность диаметров).
4. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.70051 уровень чувствительности Б. Допускаются волосовины по ТУ14.1336-72.
5. Допускается цементировать и закалить поверхности Д и Е.
6. Контроль микроструктуры цементированного закаленного слоя детали поз.1 по инструкции 24.6.12.25203.70016.



5	54.276-2011		
4	54.04-2003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Чумиков		
Проб.	Шутов		
Т.контр.	Лебедева		
Нач. сект.	Сальников		
Н.контр.	Козлова		
Утв.	Ширяев		

Ось рычагов			Лит.	Масса	Масштаб
			A	0.7	11
Сталь 20 или 18ХГТ			Лист	Листов	1