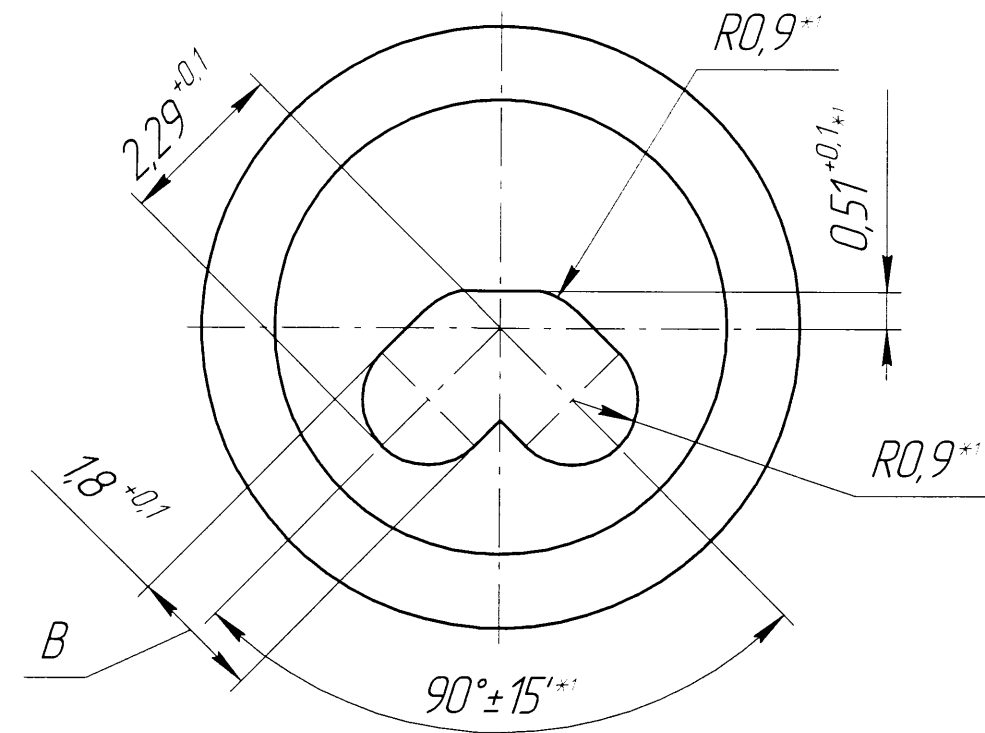
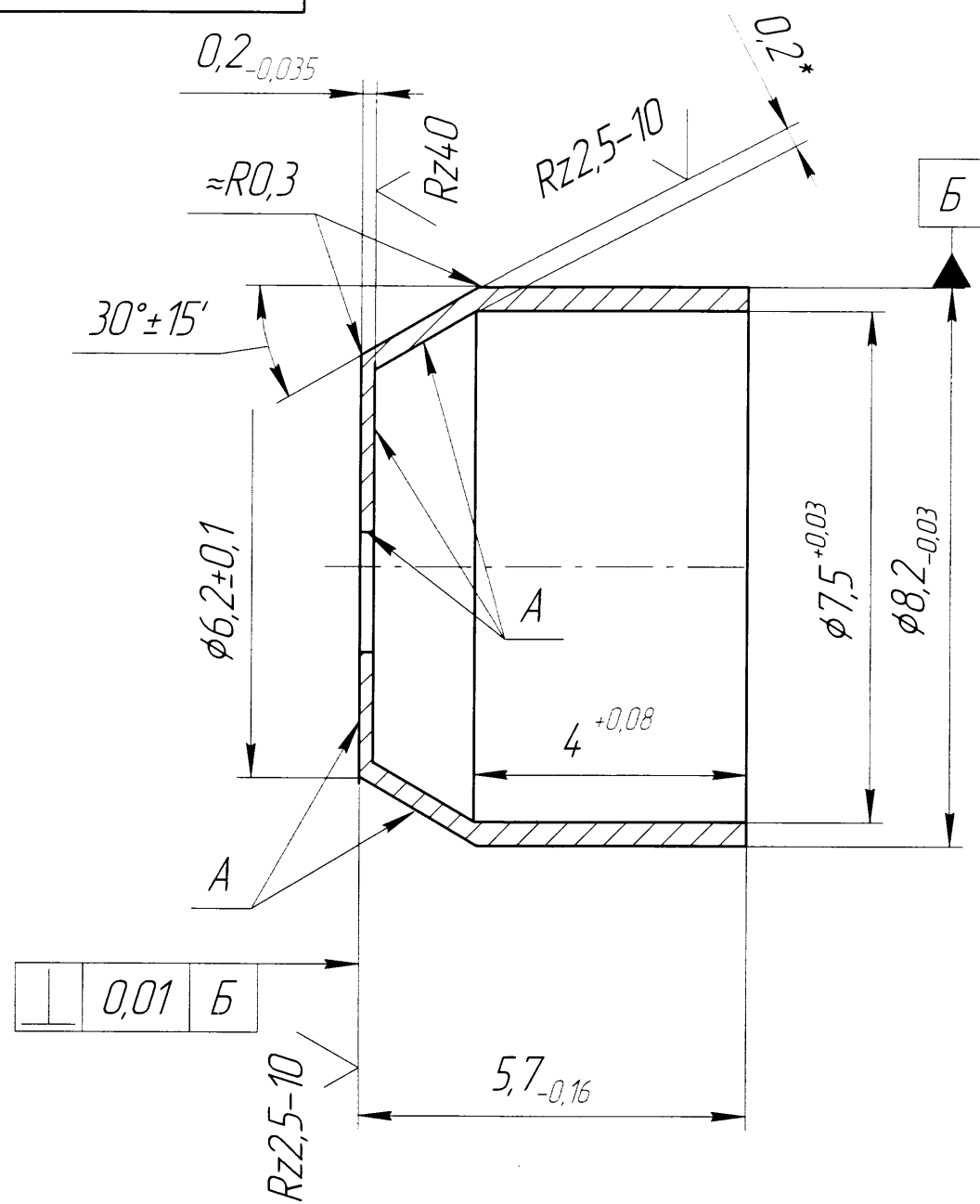


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



1. \* Размер для справок.
2. \* Размеры обеспеч. INSTR.
3. *Позиционный допуск точки пересечения продольных осей пазов В  $R0,02$  мм. База – ось поверхн. Б.*
4. *Поверхности А детали подвергнуть гидроабразивной обработке. Допускаются следы гидроабразивной обработки на остальных поверхностях.*
5. *Покрывтне НЗ Нч.*

					Ю. 005				
					Колпачок	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		A		10:1	
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
					Лист	Листов 1			
Н. контр.					Сталь 12Х18Н10Т				
Утв.					ГОСТ 5632-72				

Формат А3