



1. При обработке отв. Г допускается зарезание поверхн. В на 0,03 мм тах.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
Г. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Корпус

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5г	10:1

Лист \_\_\_\_\_ Листов 1