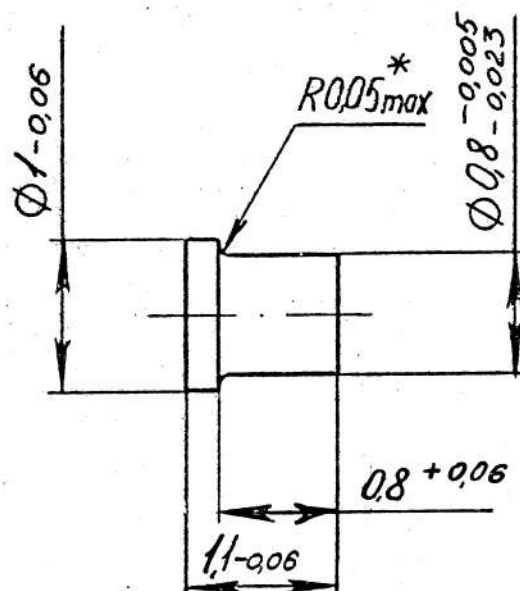


Справ. №	Перв. примен
	АГЦ 5. 883. 013

002

Ц

125



1.\* Размер обеспеч. INSTR.

2. Острые кромки притупить  $R0,05\text{ мм max}$ .

От предприятия №/Х-5827

А.А.Данил  
26.02.87

Изм. № подл.	Подп.	Изм. № дато	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
8892				22	

Ц

002

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
④ Ф1 А	0,12	20:1
Лист	Листов 1	

Сталь 12X18H10T  
ГОСТ 5632-72

Копировал:

Формат: А4