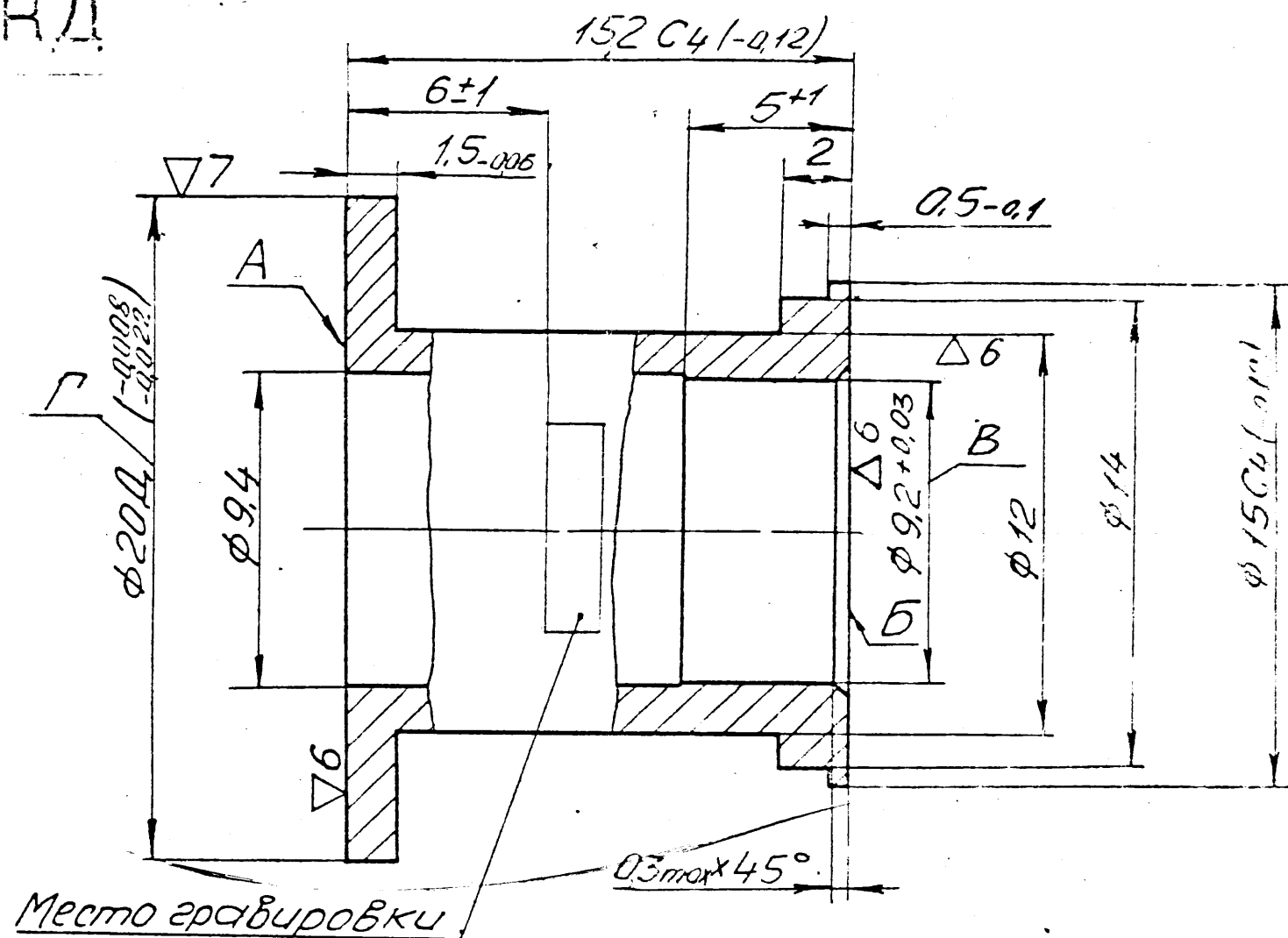


ЕСНД



1. Биец  $\phi B$  относительно  $\phi \Gamma$  не более 0,03 мм.
2. Торцовое биец  $B$  относительно поверхности  $A$  не более 0,02 мм.
3. Торцовое биец поверхности  $A$  относительно  $\phi \Gamma$  не более 0,02 мм.
4. Не указанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по  $A_5$ , охватывающих - по  $C_5$ .
5. Шрифт ~~ГОСТ 2930-62~~ Гравировать.

© 2-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

© \* Материал: Сталь 0X17H16 ТУ 14-1-886-74.

6.  
5.  
4  
6  
2  
2

C 015.

Фланец 80,4 5:1

⑤ ② 12X18H10T \* 1  
Сталь X18H10T ② ④  
ГОСТ 5632-6/72