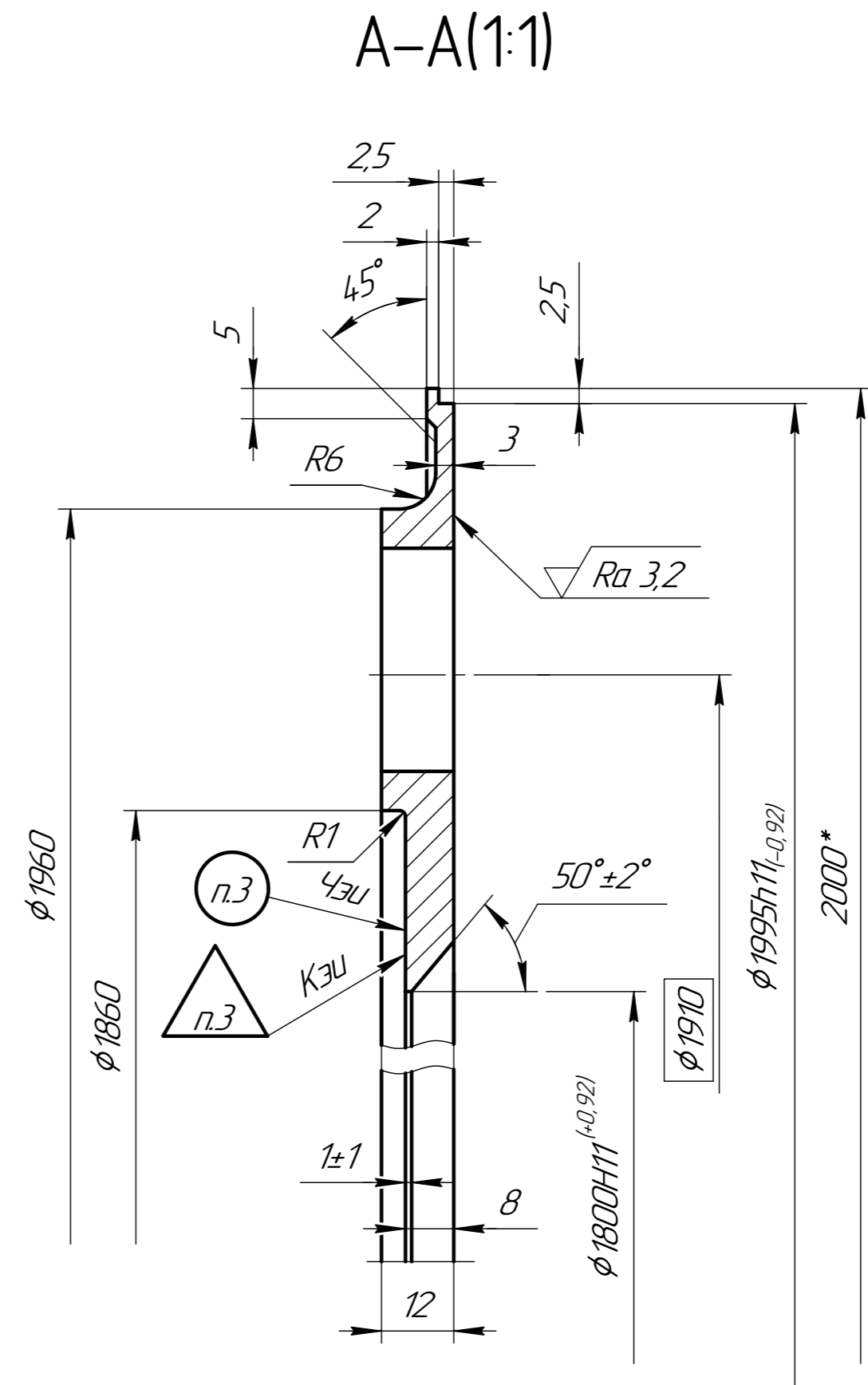


5 отв. φ37  
R0,2



- 1 Допускаются сварные швы по ГОСТ 14.771-76-С25-ИИп, Категория требований к сварным швам - II (без рентгеноконтроля) по инструкции 25+522М. Усиления швов снять с обеих сторон.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
- 3 Маркировать и клеймить шрифтом 5.
- 4 \* Размеры для справок.

Изм. №	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изм. №
Подп. и дата	Изм. №
Изм. №	Подп. и дата
Справ. №	Подп. и дата
Перв. примен.	

652.8092.031Гп			
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Фланец передний			Лит. / Масса / Масштаб
			34,5 / 1:10
12X18H10T			Лист / Листов
ОСТ 1 9024-76			1 / 1