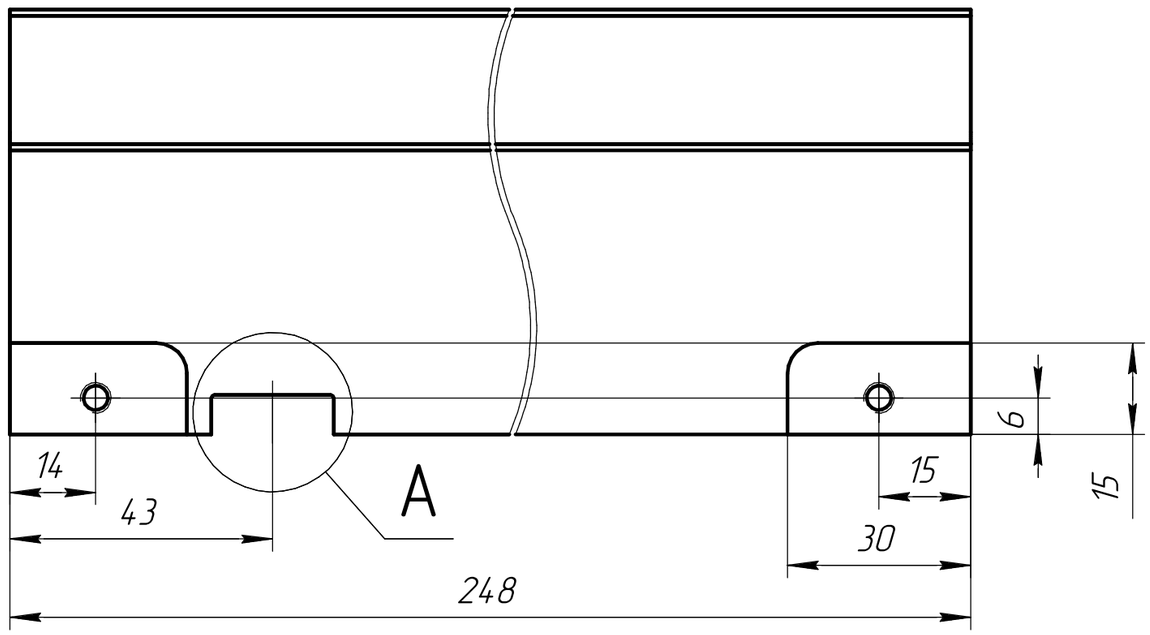
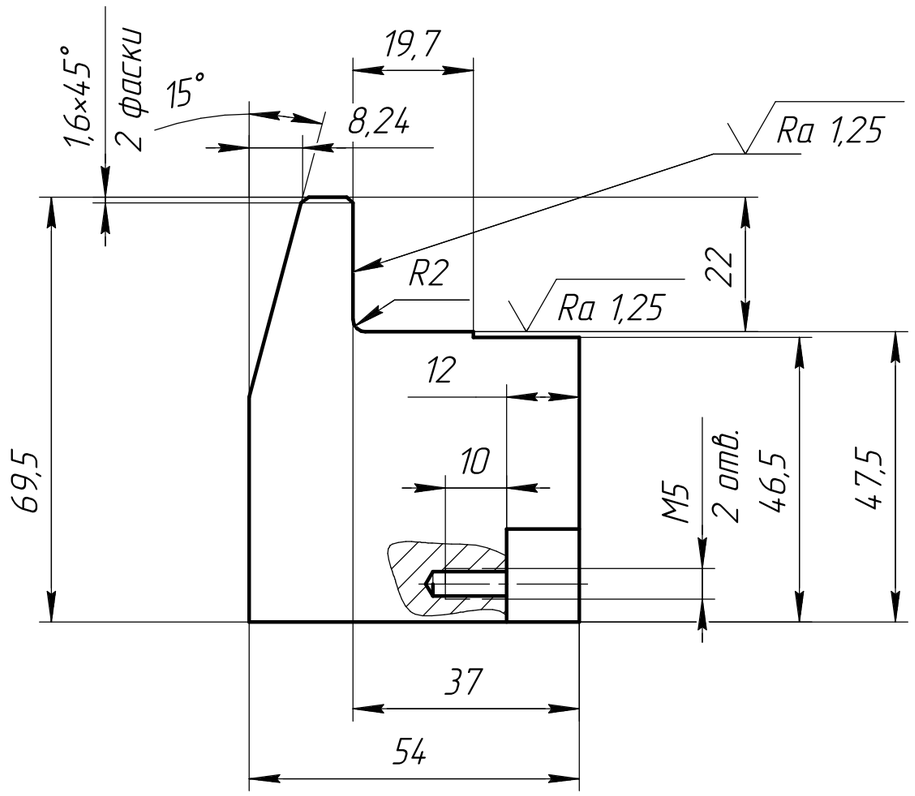
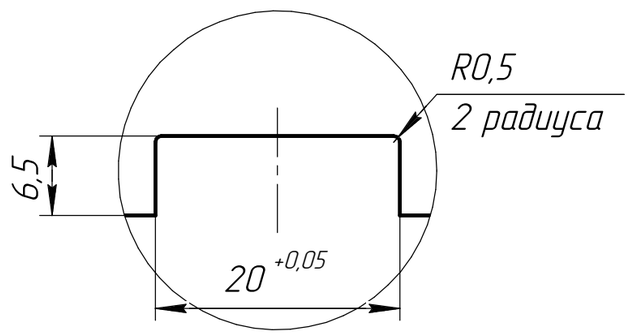




A(2:1)



1 H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

2 Притупить острые кромки R0,2.

3 48...52 HRC

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	20x20_0055PB			
Разраб.					Штамп давления 20x20	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:1
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013			
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.