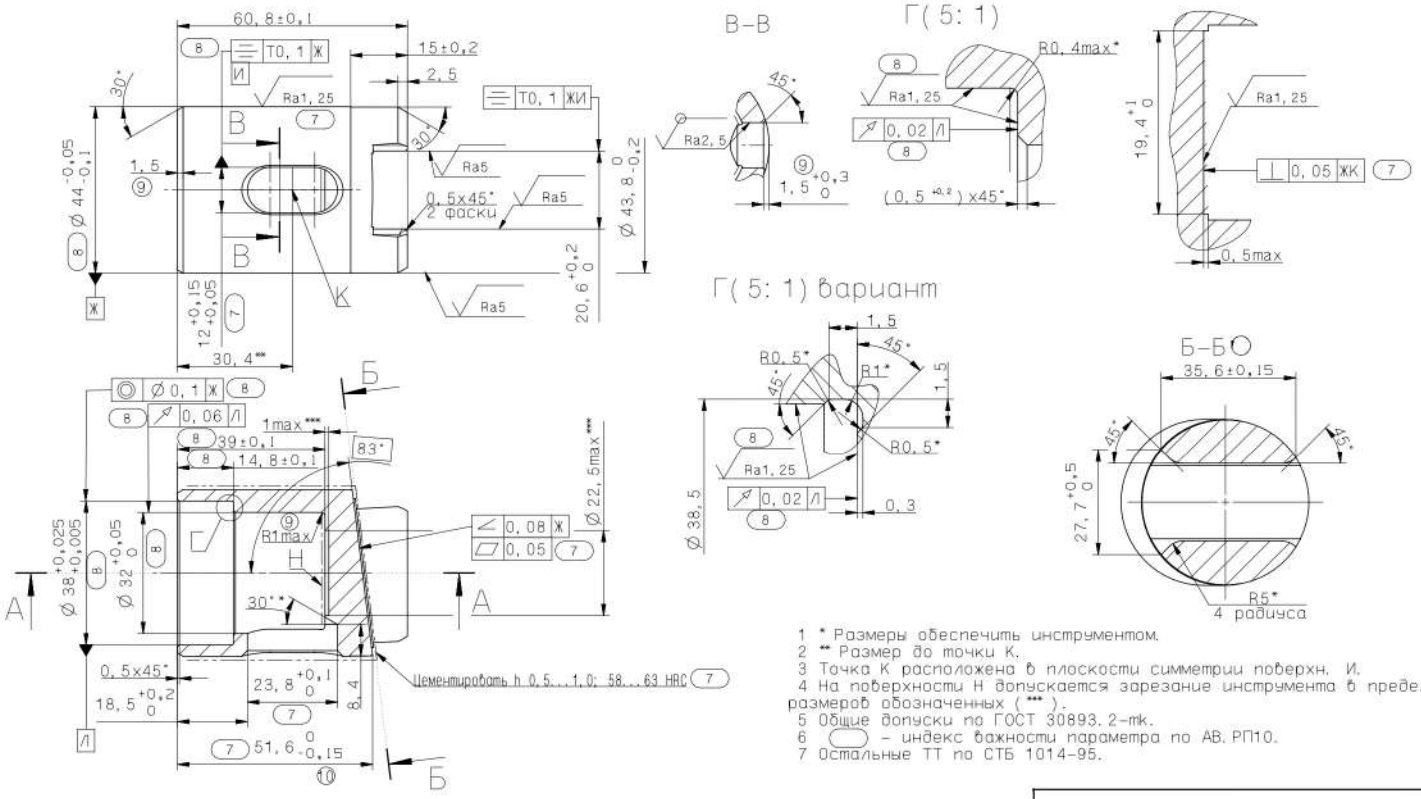

1 * Размеры обеспечить инструментом.
2 ** Размер до точки К.
3 Точка К расположена в плоскости симметрии поверхн. И.
4 На поверхности Н допускается зарезание инструмента в пределах размеров обозначенных (***).
5 Общие допуски по ГОСТ 30893. 2-mk.
6 ( ) – индекс важности параметра по АВ. РП10.
7 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Поршень	Лит.	Масса	Масштаб
	0, А (10)	0, 342	1: 1
	Лист	Листов 1	
Сталь 20Х ГОСТ 4543-71			

Формат А3