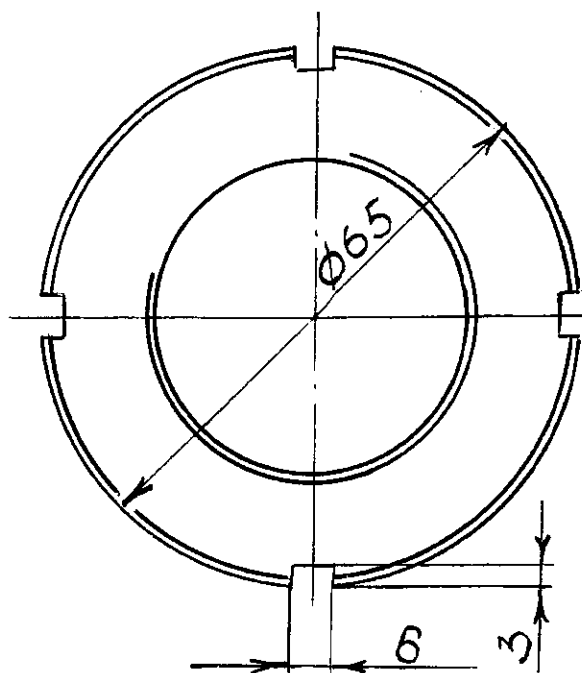
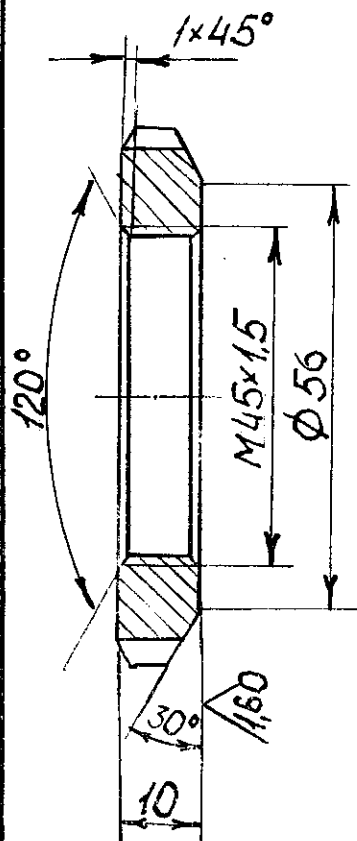


$$\sqrt[6]{3} (\checkmark)$$


1. Калиль НРСэ 36,5...42,0
2. Размеры фасок резьбы по ГОСТ-10549-63
3. Неуказанные предельные отклонения размеров
Выполнить по H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

1994
Mika

Зв. инв №	Шиб N° 2451	Подп.	и дата
Сдано в архив	от 05.99.		
<p>1. Калибр НРСэ 36,5...42,0 2. Размеры фасок резьбы по ГОСТ-10549-63 3. Неуказанные предельные отклонения размеров Выполнить по H14, h14, ± JT₁₄/2</p>			

(99г)
[подпись]

Изм	Лист	№ док ум.	Подп.	Дата		Лит	Масса	Машинов
Разраб.	Берхоголадов				Гайка	Ц		1:1
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					Ст 45 ГОСТ 1050-74	Новосибирский стрелочный завод Отд. бл. металлурга		