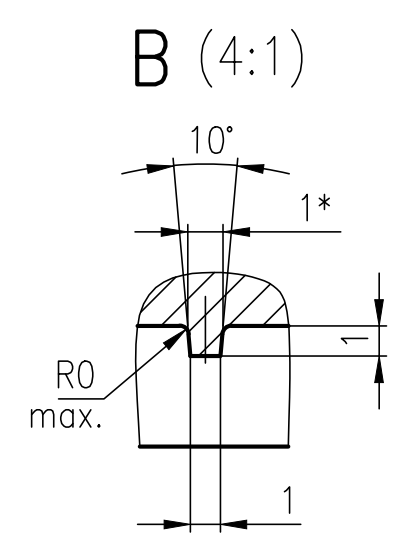
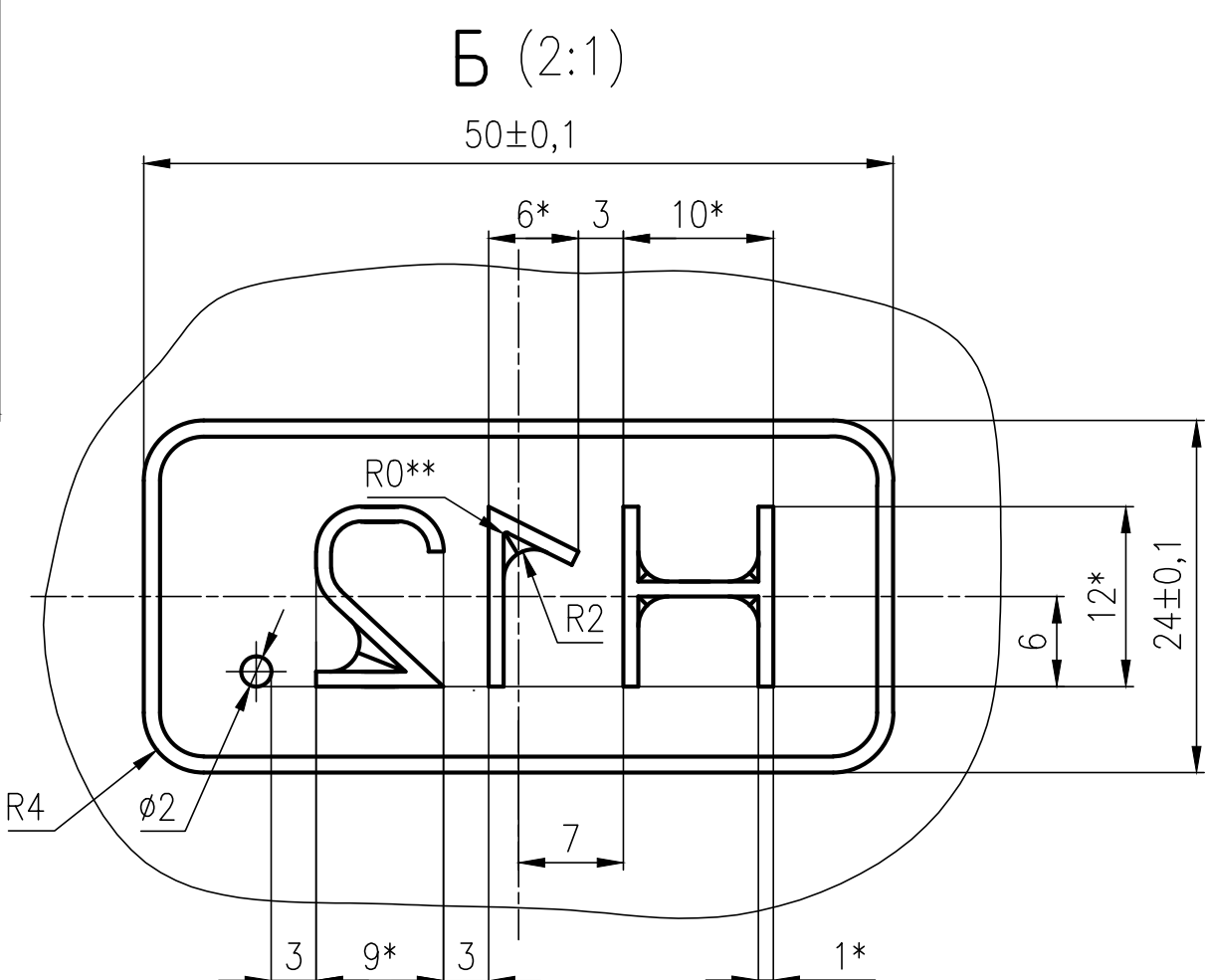
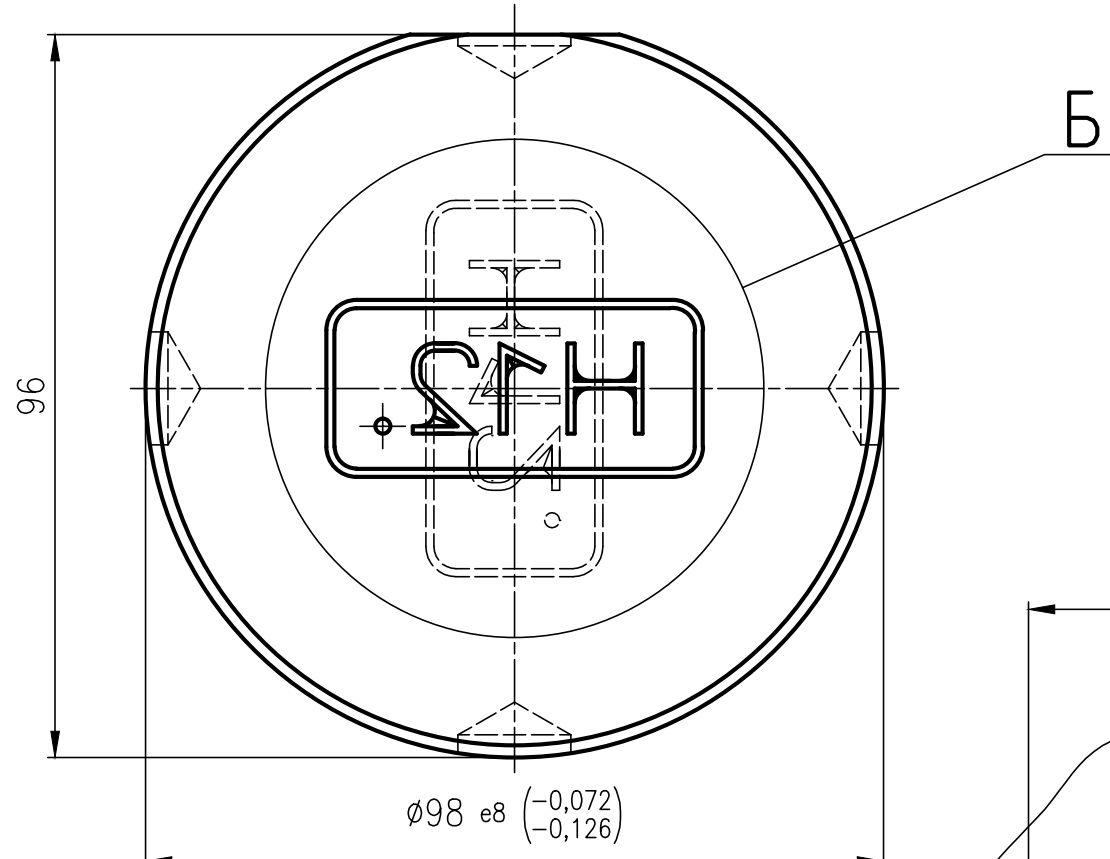
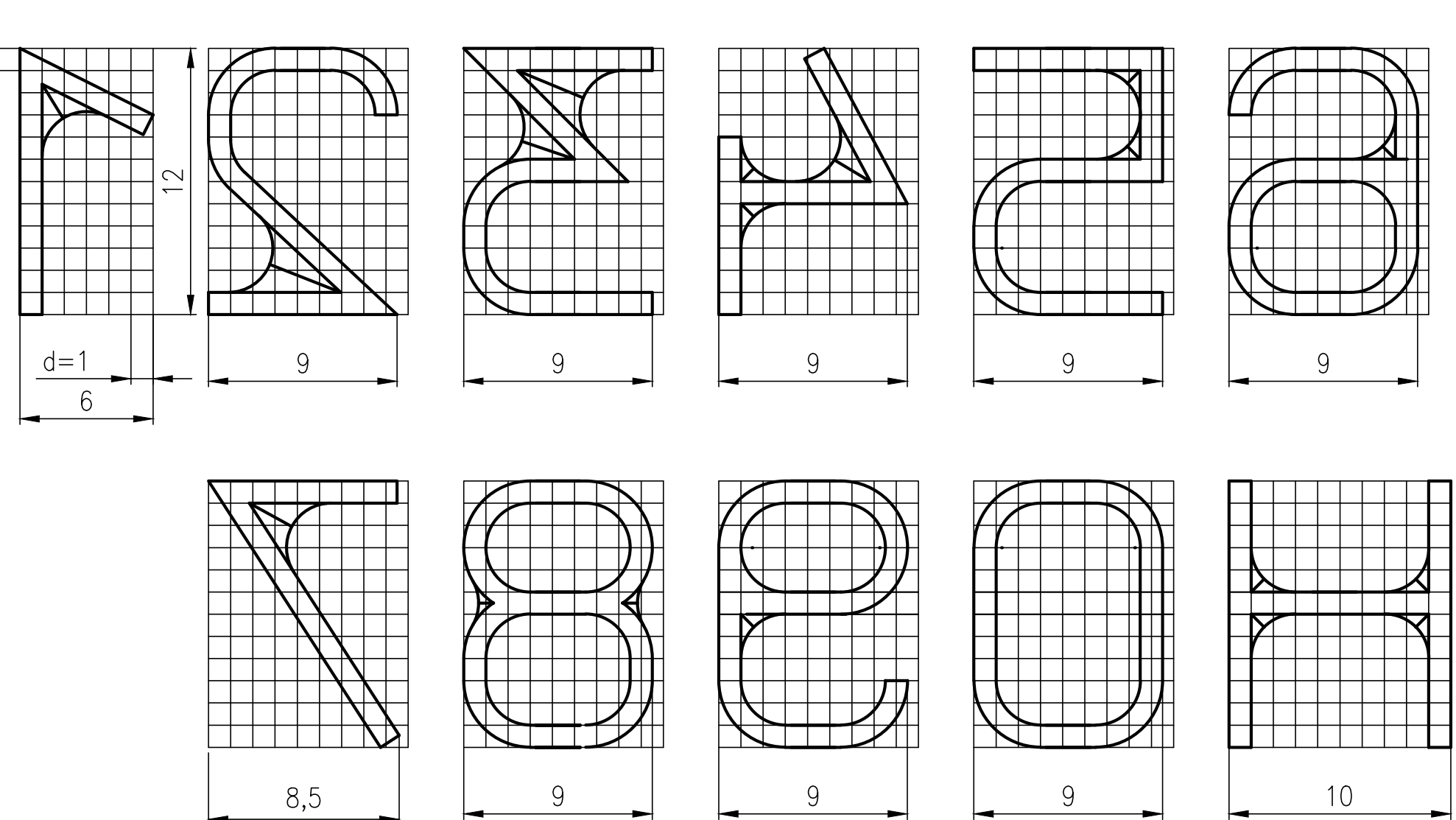
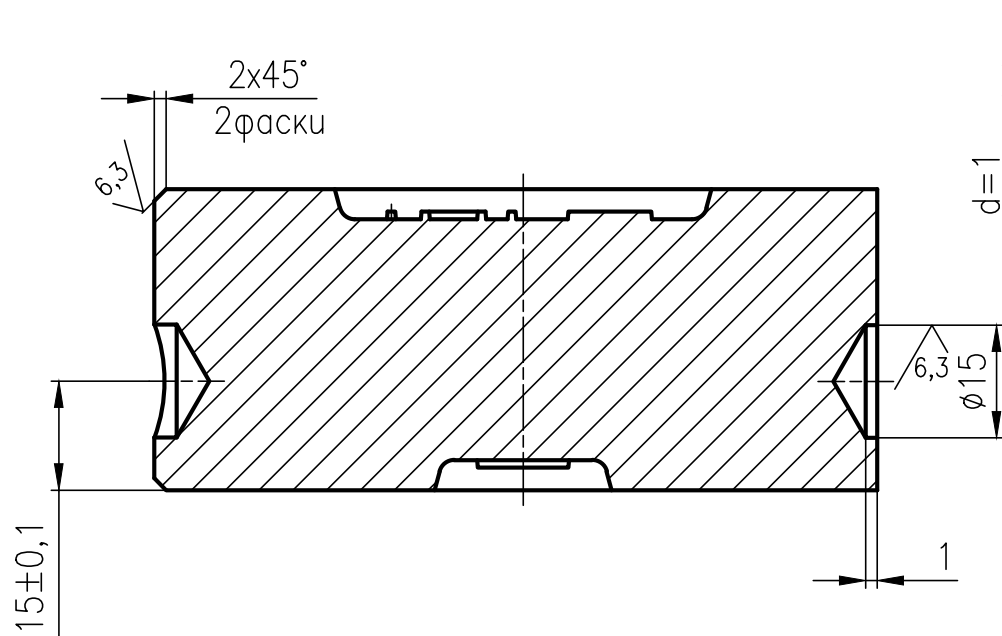
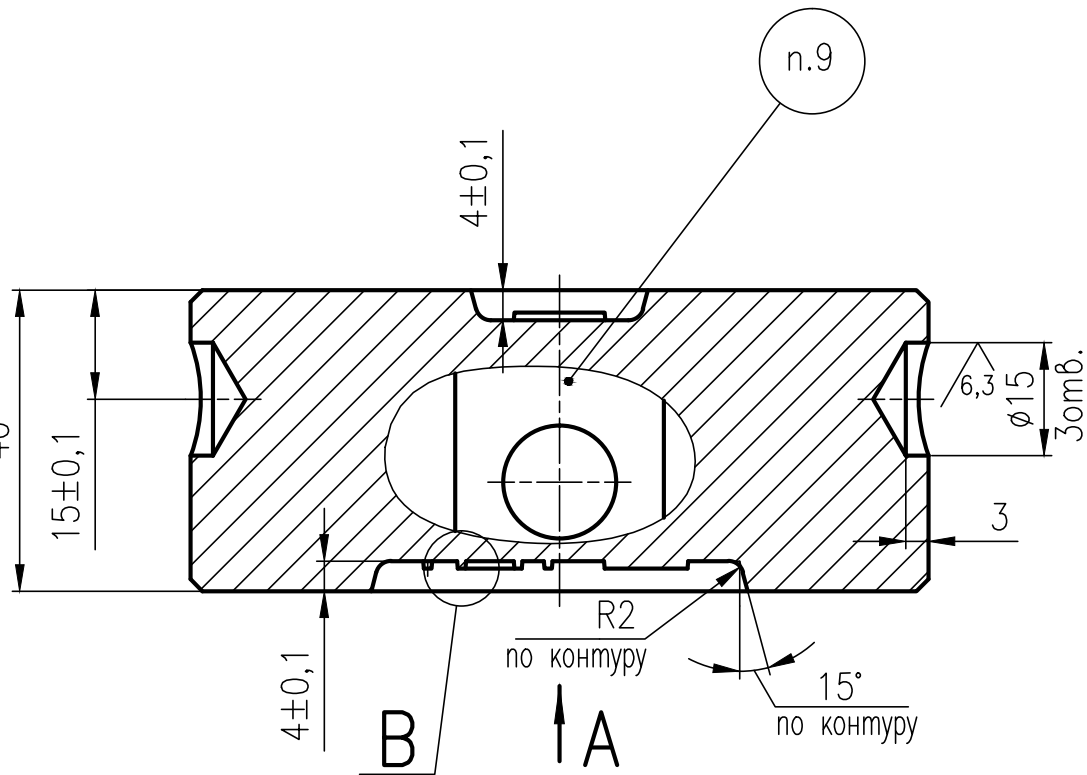


Вариант исполнения цифр и буквы (4:1)



1. Верхняк предназначен для формирования головки болта М22 ГОСТ 16017-79 в штампе К12.523.0000.00 на дугостаторном прессе в КПЦ.
2. 40...45 HRC.
3. Н14;h14;±IT14/2.
- 4.\*Размер для справок.
- 5.\*\*Размер обеспечивается инструментом.
6. Наносить две последние цифры года изготовления.
7. Шрифт выполнить по вспомогательной сетке. Шаг сетки d=1мм.
8. Верхняк применять совместно с матрицей К15.022.0000.00.
9. Маркировать: К15.023 маркировку выполнить клеймами ГОСТ25726-83, размер шрифта 6.
10. Допускается изготавливать из стали 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000.

Подписан К15.023.0000.00-УД

					К15.023.0000.00				
4	Зам.	19-12		02.12	Верхняк	Лист		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Погн.	Дата		и		2,3	1:1
Разраб.	Зверев			02.12					
Пров.									
Т.контр.	Беляев					Лист		Листов 1	
Т.контр.	Климонова				Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950-2000	Новосибирский стрелочный завод Конструкторский отдел			
Н.контр.									
Утв.	Тетерин								