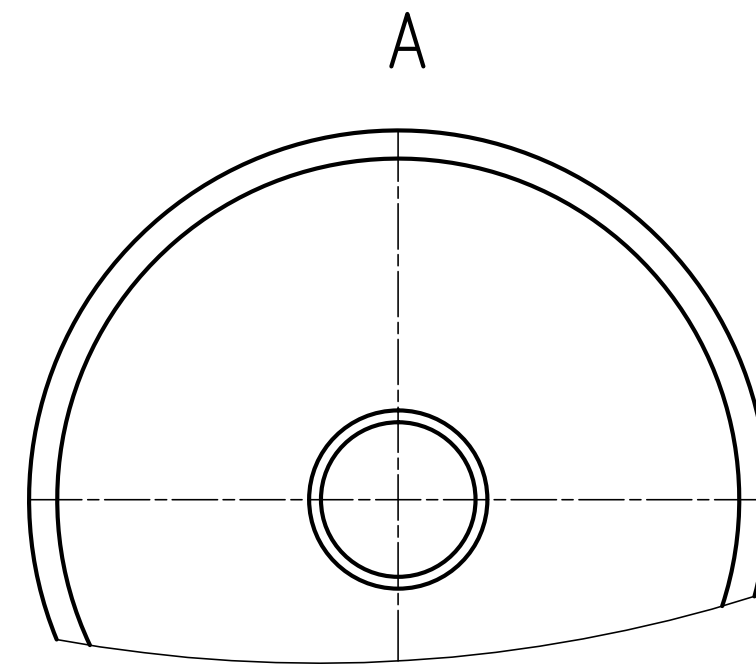
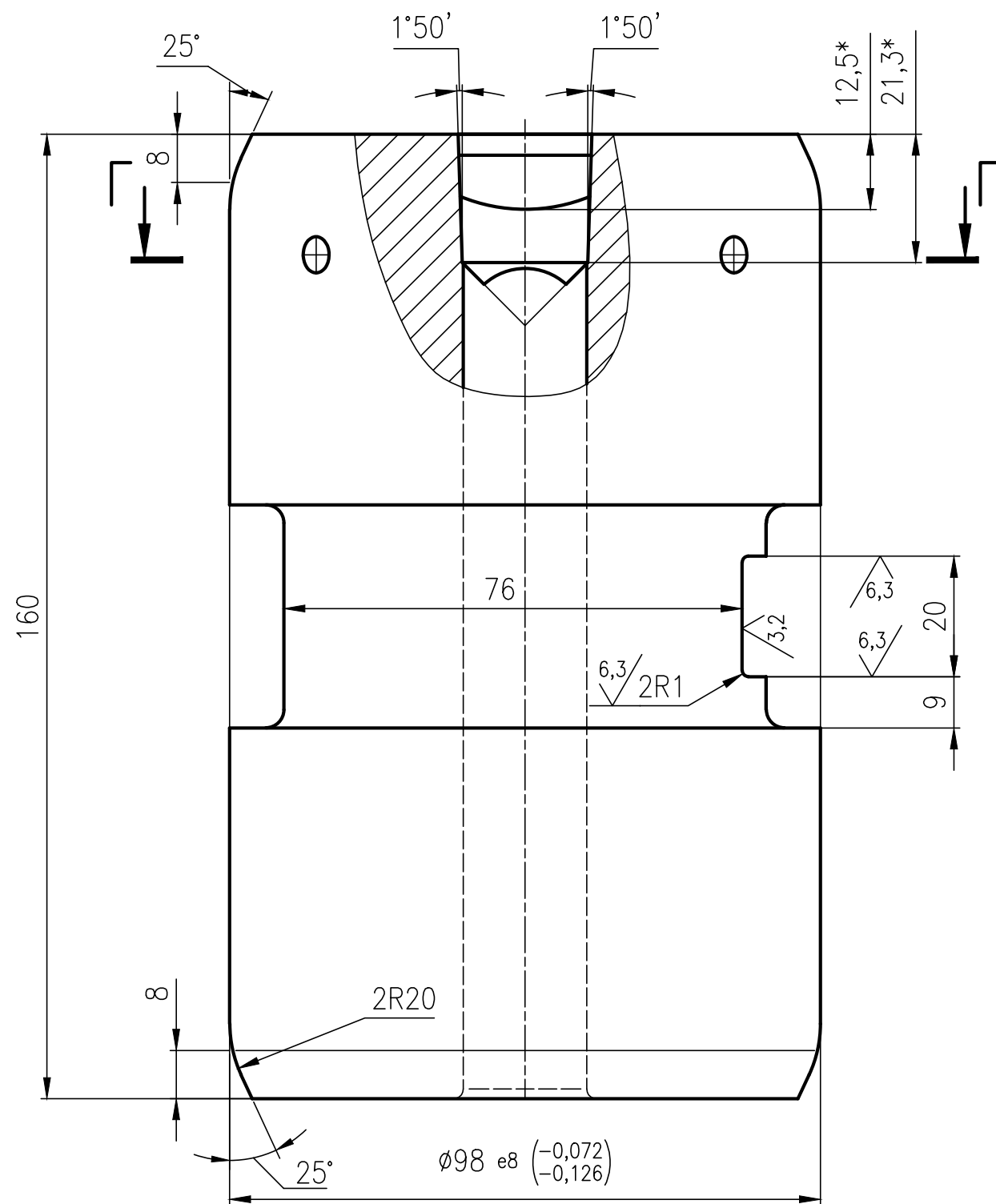
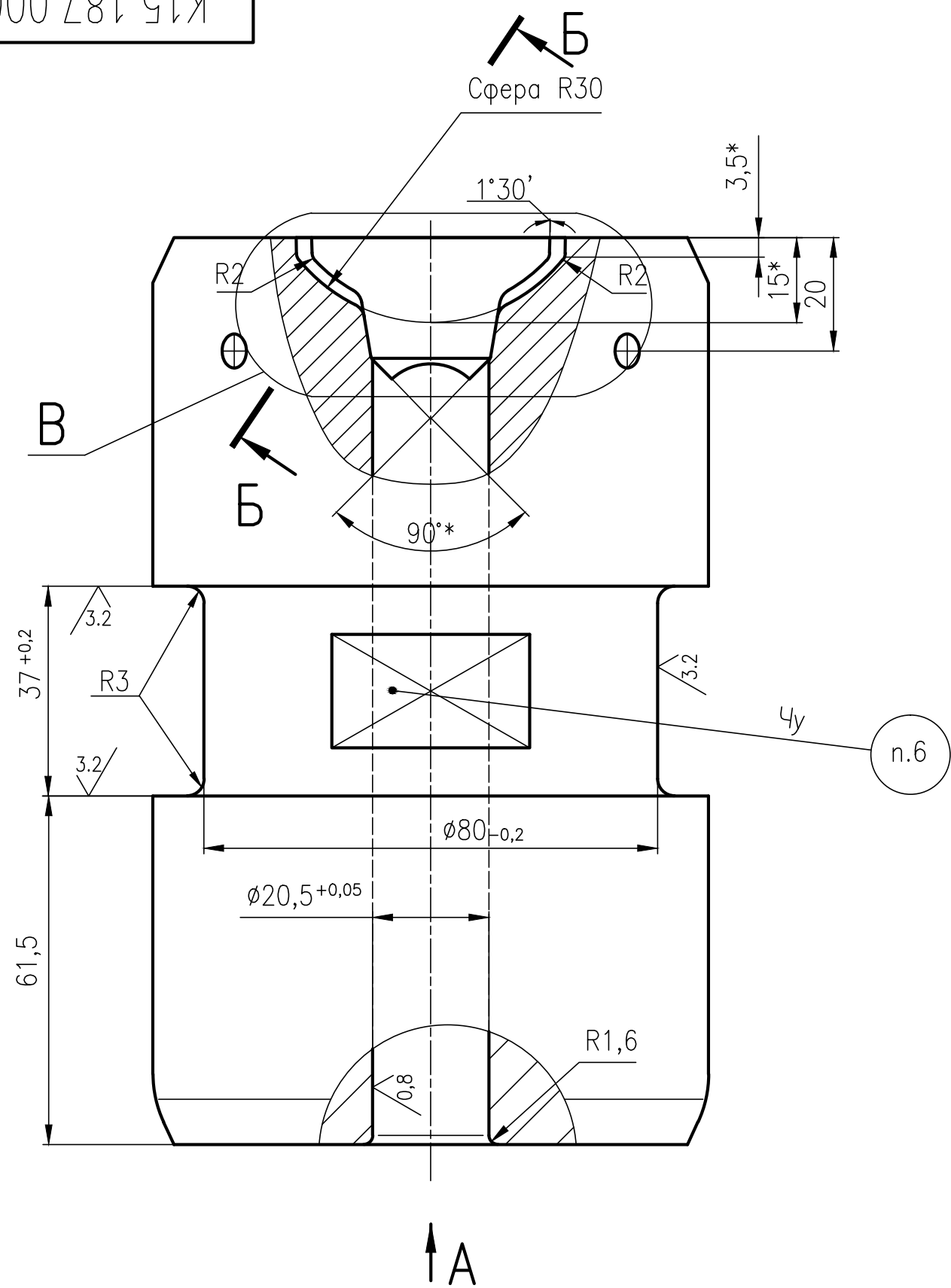
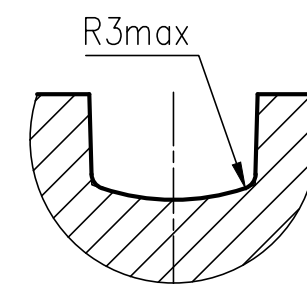


00.0000.781.51X

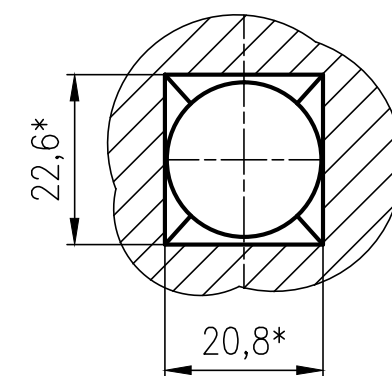
1,6/(\checkmark)



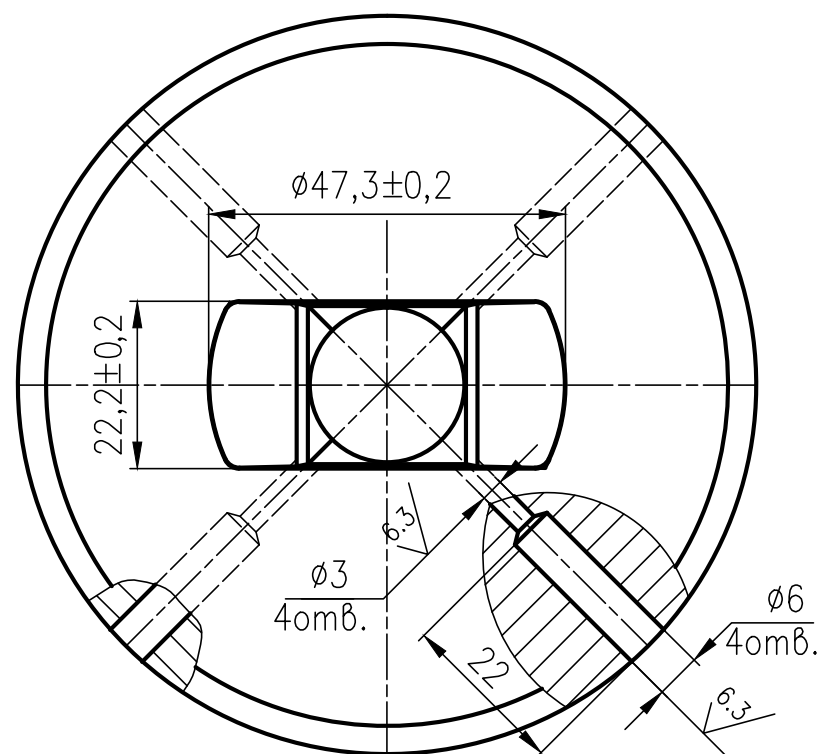
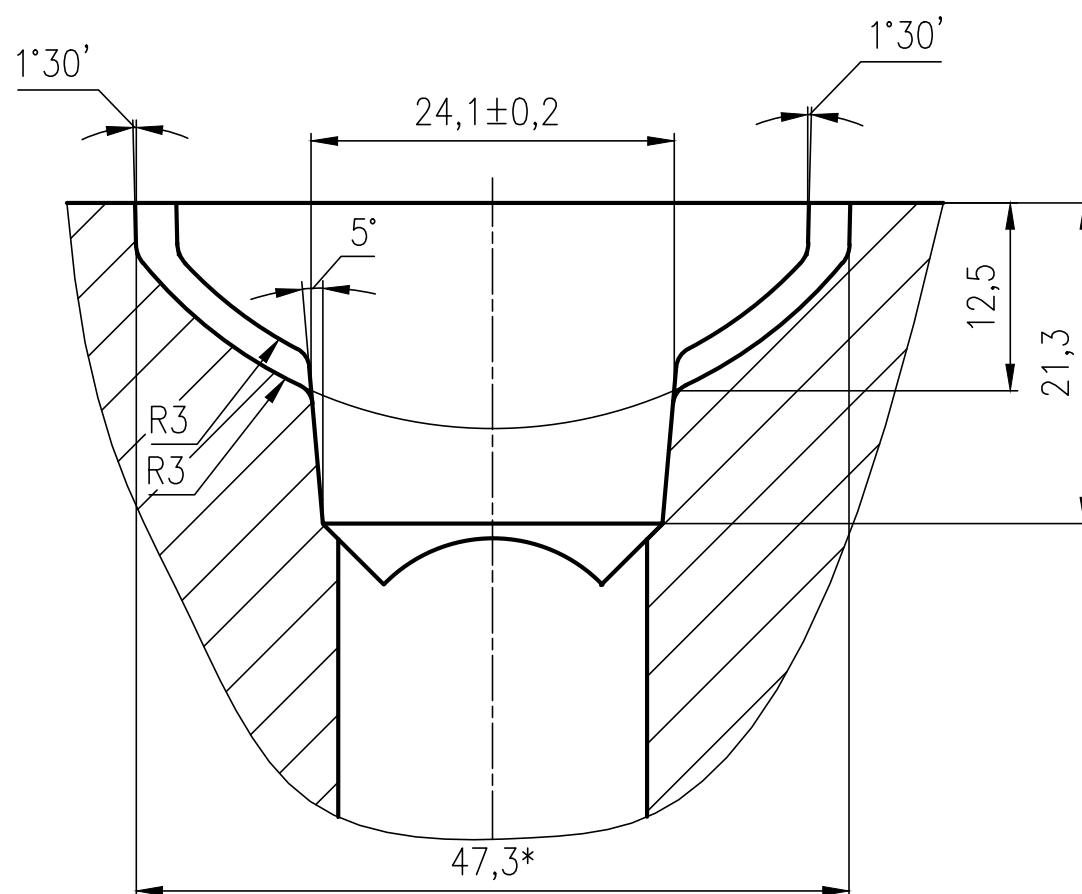
Б-Б



Г-Г



В(2:1)



1. Матрица предназначена для штамповки головки болта СП905;-01 исполнение "вариант" в штампе К12.523.0000.00 в КПЦ.
2. Матрица разработана согласно ТЗ № 551-2010, взамен К12.519, откорректирована согласно служебной записке КПЦ от 27.12.2016г (изм.№ 184-16).
Корректировка согласно ТЗ№ 1529-2018(изм.№ 46-19).
3. 40...45 HRC.
4. Н14;h14;±IT14/2.
- 5.*Размер для справок.
6. Маркировать: К15.187, маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.
7. При высадке применять мастер-пуансон К68.037.

Подписан К15.187.0000.00-УД

К15.187.0000.00

3	54-22	10.2022	Матрица			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Погн.	Дата	и	и	и	и
Разраб.	Зверев			02.12			8,3	-
Пров.								
Т.контр.	Беляев				Лист	Листов	1	
Т.контр.	Климонова				Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950-2000			
Н.контр.					НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор			
Утв.	Денисенко				Копировал Формат А2			