

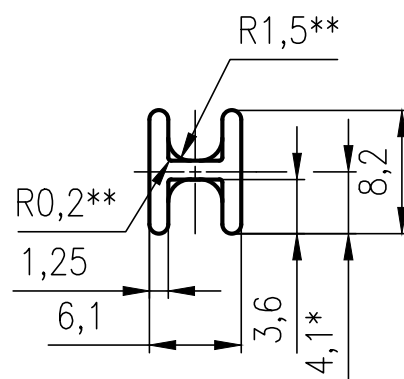
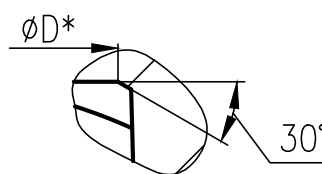
Обозначение	Размеры, мм.				Маркировка Применяемость	Масса, кг
	ℓ	D	S	H		
K15.184.0000.00	34,1	28	29,5	12,5	K15.184 СП6 М20	2,3
-01	41	31	35,5	12,5	K15.184-01 СП6 М22, М24	2,28
-02	47	38	41	15,3	K15.184-02 М27 ГОСТ 15589	2,20

A

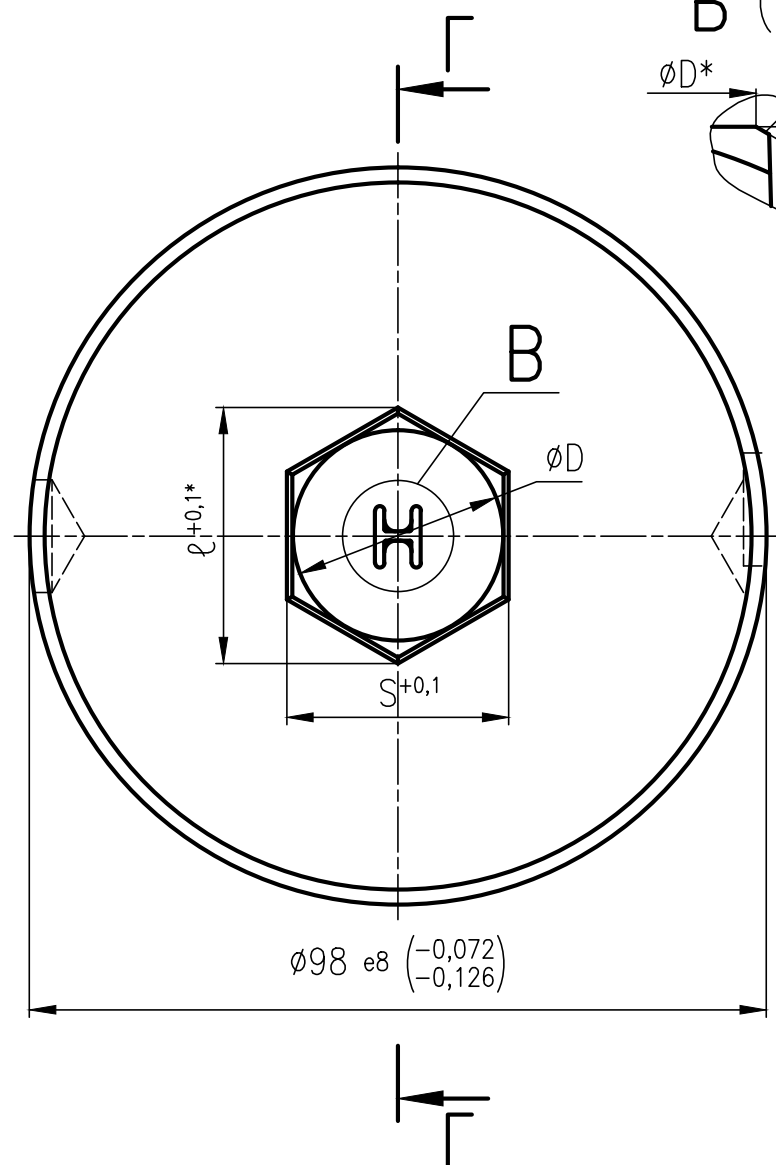
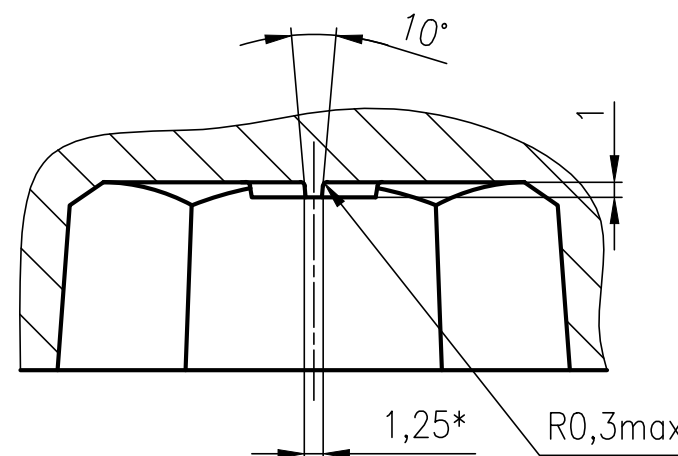
↑ A

B (2:1)

B (4:1)



Г-Г(2:1) ○



1. Верхняк предназначен для штамповки головок болтов СП6 в штампе К12.523.0000.00СБ в КПЦ.
2. Верхняк разработан согласно ТЗ №551-2010, взамен 05.СП1.11, скорректирован по ТЗ №973-2013
3. 40...45 HRC.
4. H14;h14;±IT14/2.
- 5.*Размер для справок.
- 6.**Размер обеспечивается инструментом.
7. Маркировка: см. табл., маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.
8. Допускается изготавливать из стали 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000.

Подписан K15.184.0000.00-УД

K15.184.0000.00

3	Зам.	73-23	05.2023	Верхняк	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№докум.	Погн.		и	См.табл.	—
Разраб.	Розенталь		11.13		Лист	Листов	1
Пров.							
Т.контр.	Ашеко			Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950-2000	НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор		
Т.контр.	Алтухов						
Н.контр.							
Утв.	Денисенко						