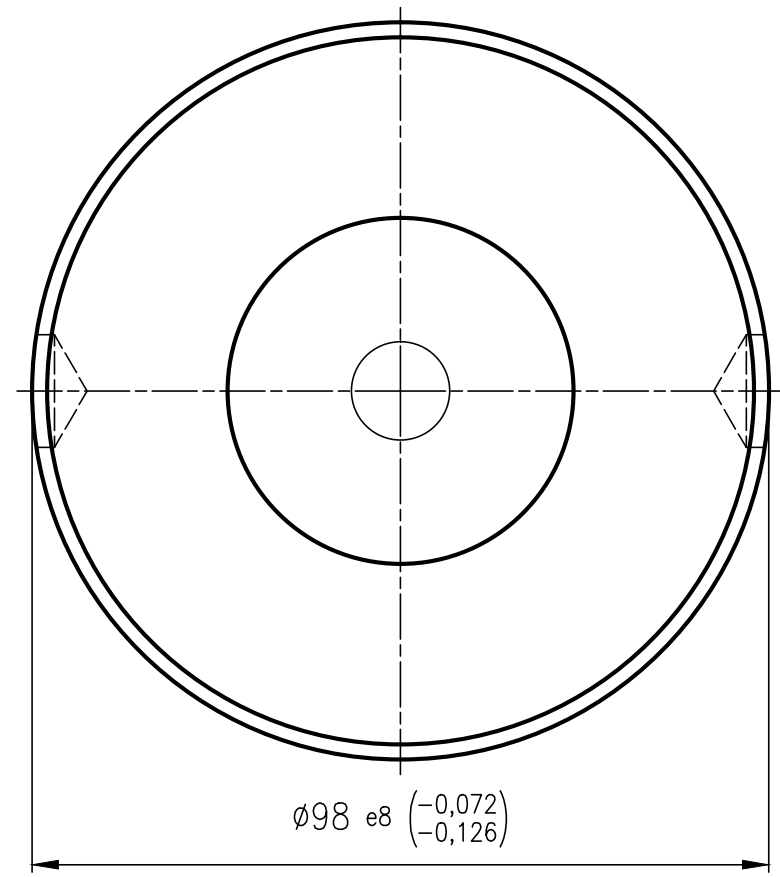
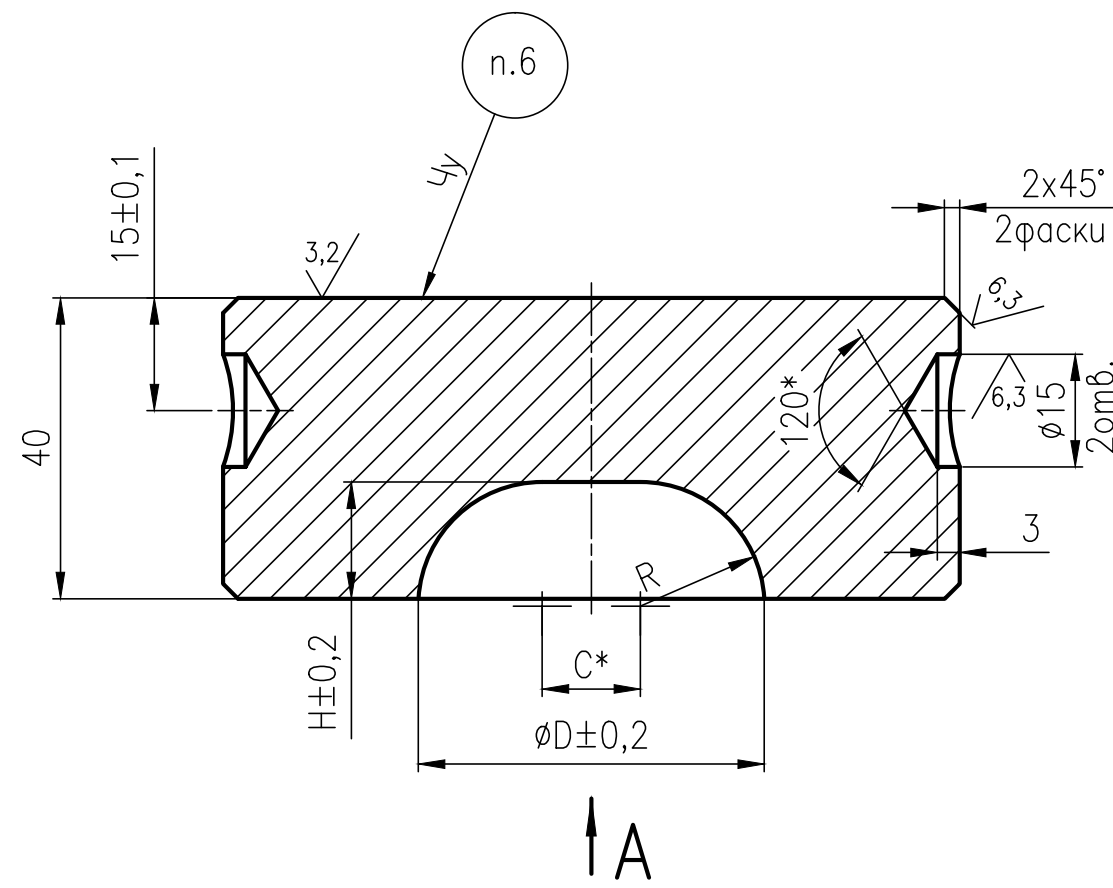


00.000.781.91X

1,6/ (✓)



Обозначение	Применяемость/Маркировка	Размеры, мм.				Масса, кг
		C	D	R	H	
K15.182.0000.00	СП2 М22/К15.182 М22	16,1	37	10,5	9,5	2,3
-01	СП2 М24, СП237 М24, СП241 М24/К15.182-01 М24	13,07	40	13,5	12,5	2,2
-02	СП237 М27/ К15.182-02 М27	13,06	46	16,5	15,5	2,0

- Верхняк предназначен для штамповки головок болтов СП2, СП237 и СП241 в штампе К12.523.0000.00СБ в КПЦ.
- Верхняк разработан согласно ТЗ № 551-2010, взамен 05.СП1.03.
- 40...45 HRC.
- H14;h14;±IT14/2.
- \*Размер для справок.
- Маркировать: см. табл., маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.
- Допускается изготавливать из стали 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000.

Подписан К15.182.0000.00-УД

					К15.182.0000.00					
					Верхняк	Лит.		Масса	Масштаб	
						и		См.табл.	—	
						Лист		Листов 1		
						Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950–2000				
						НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор				
Изм.	Лист	№докум.	Погн.	Дата						
Разраб.		Зверев		01.12						
Пров.										
Т.контр.		Беляев								
Т.контр.		Климонова								
Н.контр.										
Умв.		Денисенко								