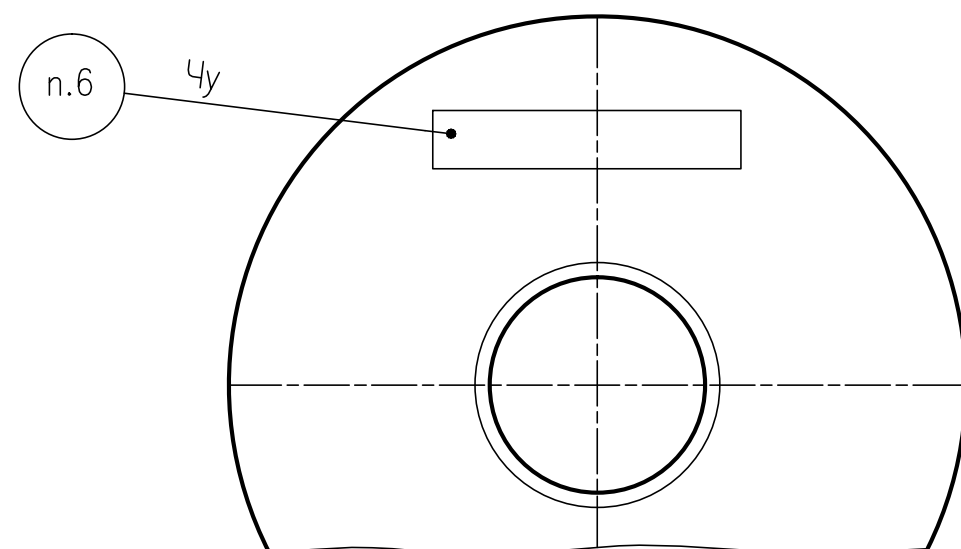
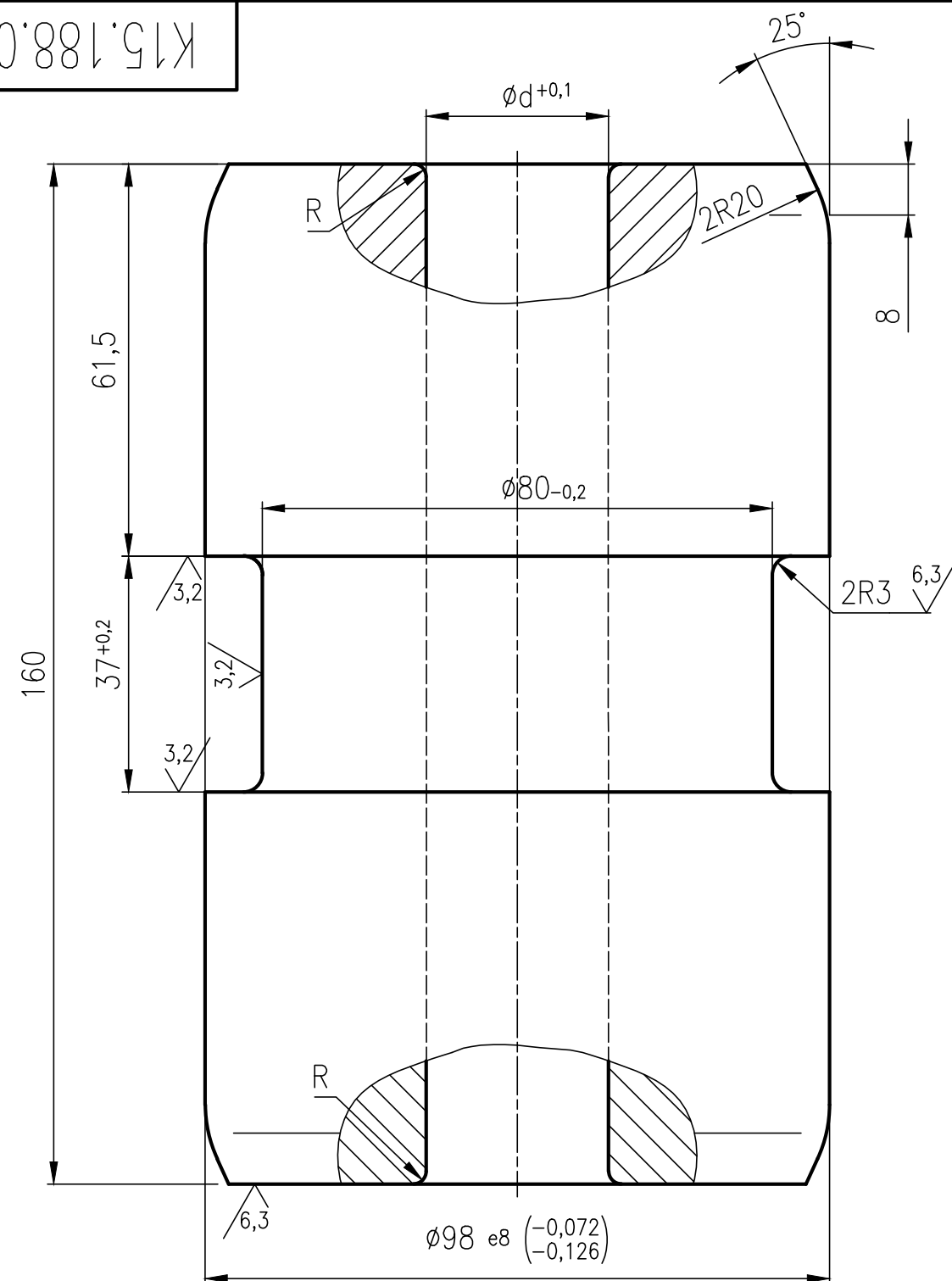


00.0000.881.51K

1,6/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм.			Маркировка	Применяемость	Масса, кг
	d	R				
K15.188.0000.00	28,6	2		K15.188	17376-01-01; 17250-00-12 16737-00-01	8,2
-01	24,6	1		K15.188-01	СП6 2М24	8,1
-02	20,5	1		K15.188-02	СП7 1М22, СП7-01 1М22	8,3
-03	22,2	1		K15.188-03	СП7 1М24	8,15
-04	27,5	1		K15.188-04	2М27 ГОСТ15589	8,1

1. Матрица предназначена для штамповки головок болтов и осей согласно таблицы в штампе К12.523.0000.00 в КПЦ.
2. Матрица разработана согласно ТЗ N 551-2010 и N° 736/12 взамен 44СП.3.25.
3. 40...45 HRC.
4. Н14; h14; ±IT14/2.
- 5.*Размер для справок.
6. Маркировать: см. табл., маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.
7. Допускается изготавливать из стали 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000.

Подписан K15.188.0000.00-УД

K15.188.0000.00					Матрица		
1	170-12	11.12	Матрица		Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Погн.			и	См. табл.	1:1
Разраб.	Зверев	02.12			Лист	Листов	1
Пров.					Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950-2000		
Т.контр.	Лантев	02.12					
Т.контр.							
Н.контр.			Утв.		НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор		
Утв.	Денисенко						

Копировал

Формат А3