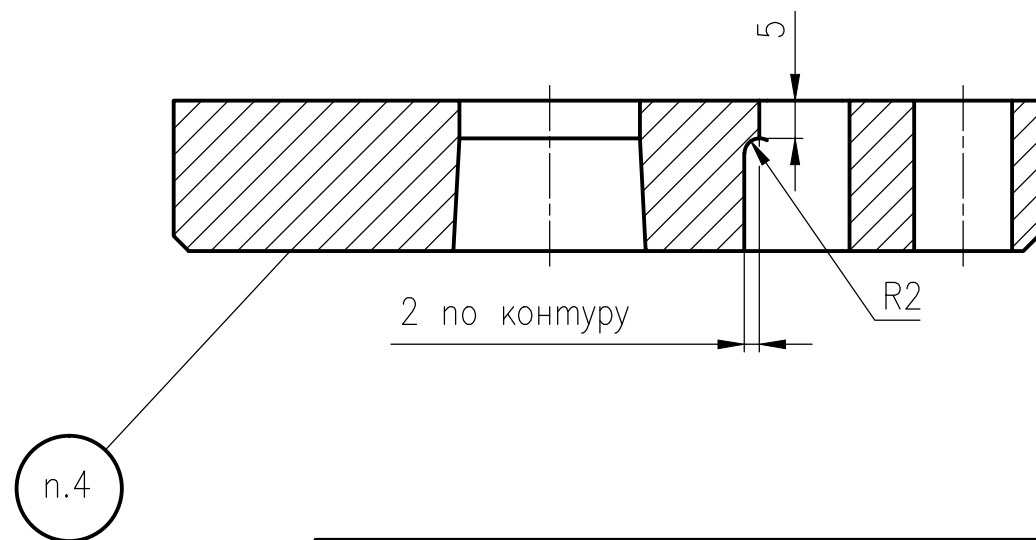



$$\sqrt{6,3} \quad (\sqrt{\quad})$$
B-B 

| | | |
|-----------------|------|------------|
| Обозначение | d | Маркировка |
| K16.182.0000.00 | 24 | K16.182 |
| –01 | 27,1 | K16.182–01 |

1. Матрица предназначена для пробивки и вырубки шайбы черной ЦП13-72 и шайбы 034.051.010.
2. 54...58 HRC.
3. H14, h14, $\pm IT14/2$.
4. Маркировать согласно таблице.

Погнисан К16.182.00000.00–УД

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|-------|-------|--------------------------------|--|-------|---------|-----|
| | | | | | К16.182.0000.00 | | | | |
| 2 | Зам. | 75-12 | | 06.12 | Матрица | Лист. | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | №докум. | Погн. | Дата | | и | | 1,7 | 1:1 |
| Разраб. | Куракин | | | 06.12 | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | | Листов | 1 |
| | | | | | Сталь 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000 | НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Умв. | Денисенко | | | | | | | | |

Копировал

Формат А3