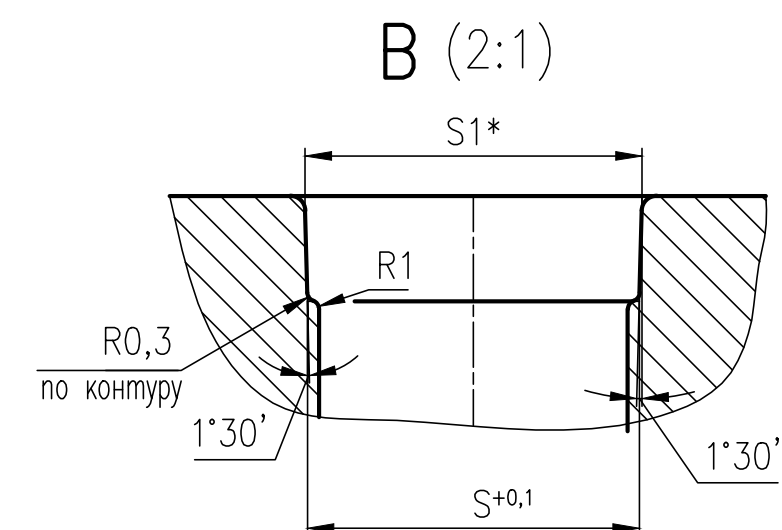
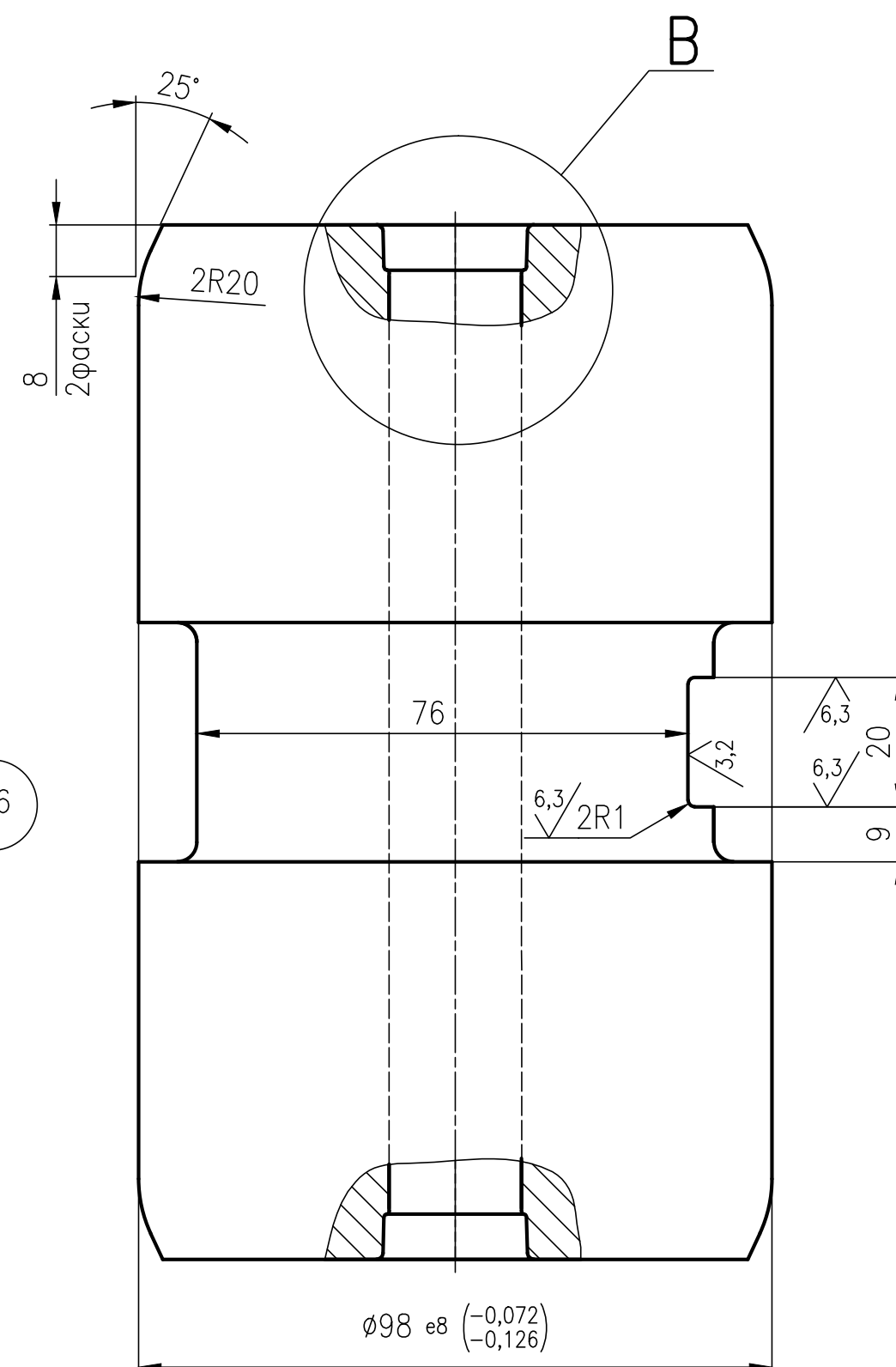
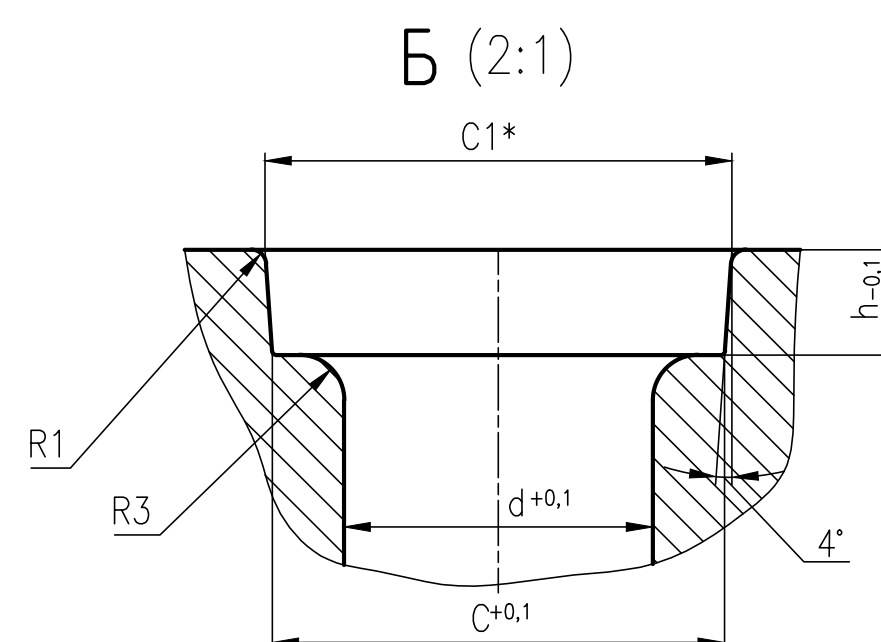
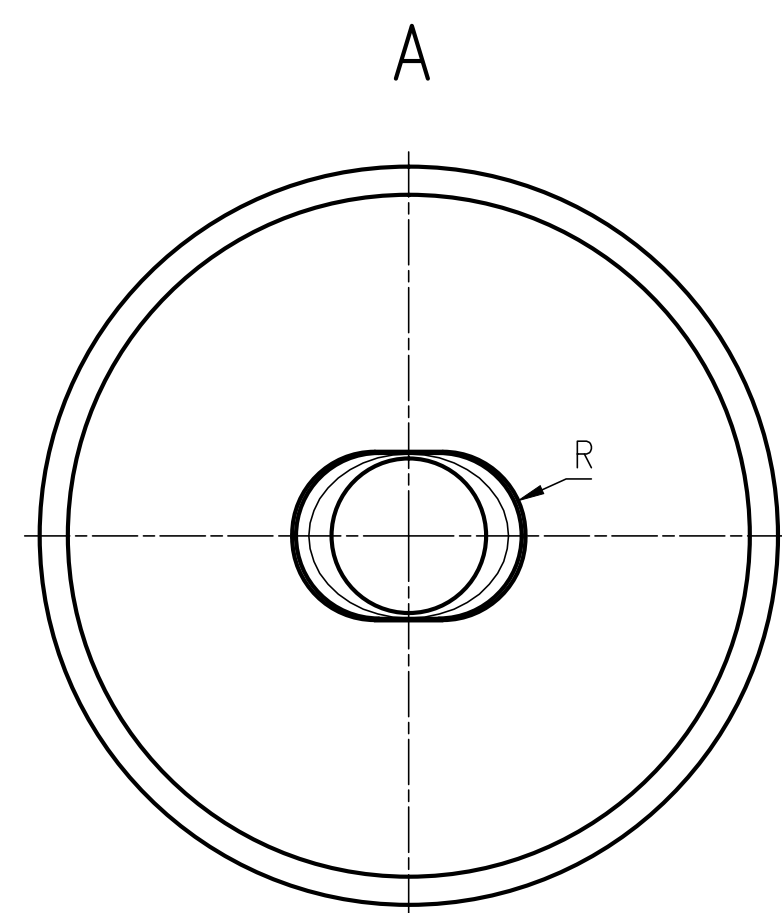


$\sqrt{1,6} (\sqrt{\quad})$ [illegible]

1. Матрица предназначена для штамповки головок бол- тов согласно таблицы, в штампе К12.523.0000.00 в КПЦ.
2. Матрица разработана согласно ТЗ №551–2010, взамен 05.СП1.12, откорректирована согласно слу- жебной записке КПЦ от 27.12.2016г.
3. 40...45 HRC.
4. H14;h14;±IT14/2.
- 5.*Размер для справок.
6. Маркировать: см.табл., маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726–83, размер шрифта 6.

Погнисан К15.181.0000.00–уд

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|---------|--------------------------------|---|-------|-----------|---|
| | | | | | К15.181.0000.00 | | | | |
| 1 | Зам. | 184-16 | | 12.2016 | | | | | |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Матрица | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Зверев | | | 01.12 | | и | | См. табл. | — |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | Беляев | | | | | Лист | | Листов | 1 |
| Т.контр. | Климонова | | | | Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950-2000 | НСЗ | | | |
| Н.контр. | | | | | | Технологический отдел Конструкторский сектор | | | |
| Умб. | Денисенко | | | | | | | | |

Копировал

Формат A2