

ЗН 108.00 СБ

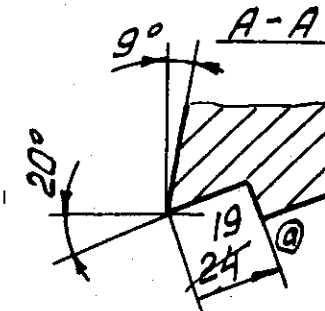
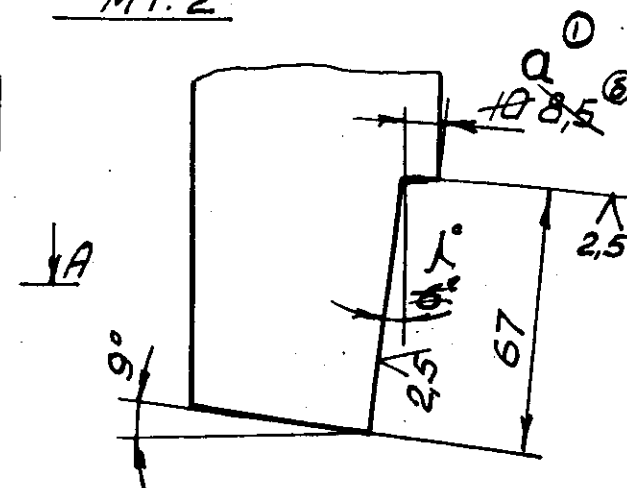
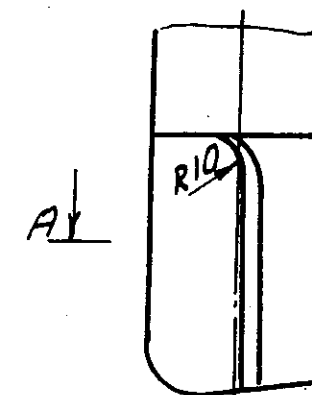
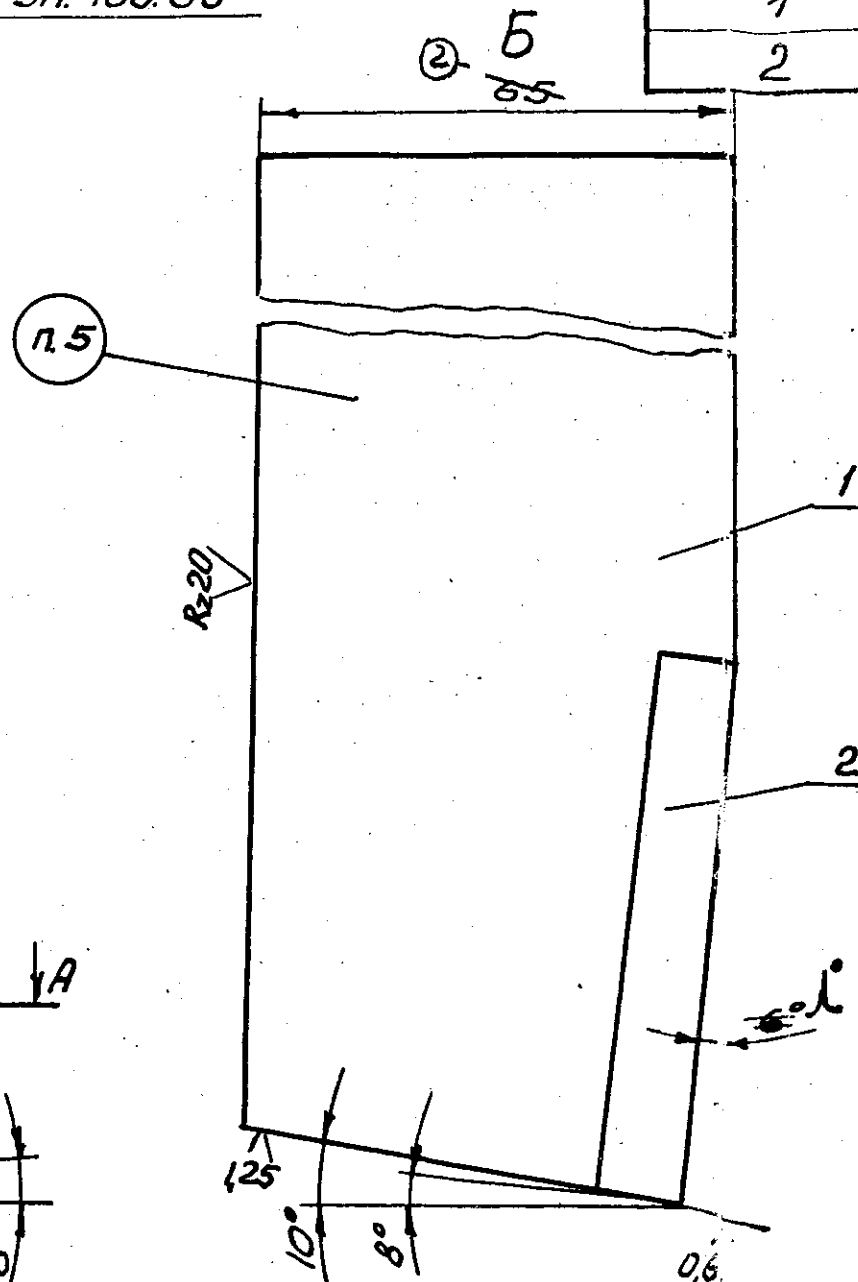
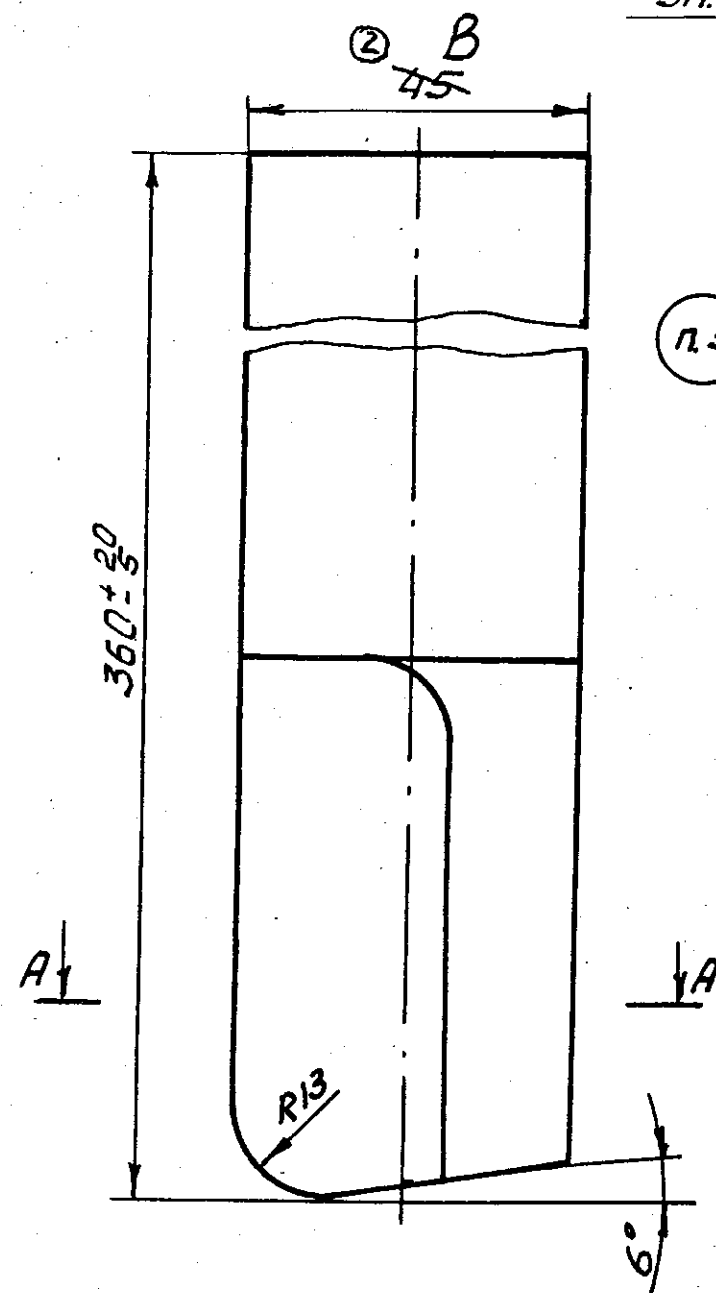
Рис. 1
ЗН 108.00

①

Вариант изготовления	а	при толщине пластинки
1	10	10
2	12	12

Гнездо под пластинку
М 1:2

✓ (✓)



Вариант изгот.	λ
I	6°
II	0°

1. Резец предназначен для строгания рабочей грани острия
2. Твердость рабочей части НРС 62...65
3. Неуказанные пред. откл. размеров по допуску 7кл.
4. Допускается державку резца изготавливать из рельсовых сталей
5. Маркировать: ЗН.108

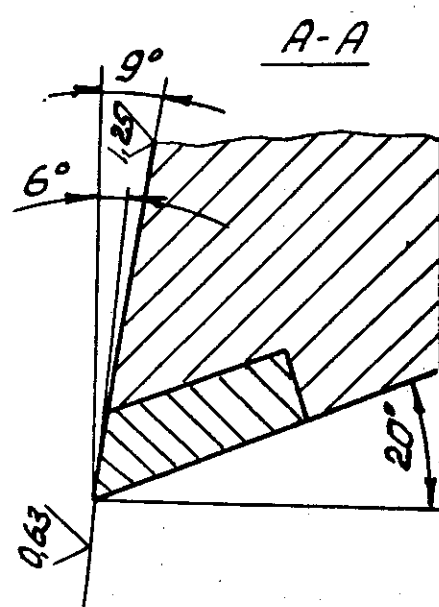
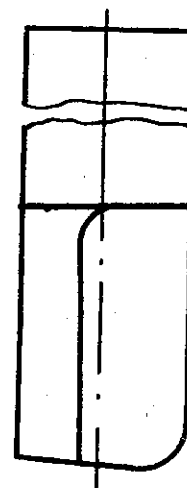


Рис. 2

ЗН.108.00-01 — зеркальное отражение
остальное — см. ЗН.108.00



Обозначение	Рис.	В	Б	Масса, кг
ЗН.108.00	1	45	65	6,9
-01	2	45	65	6,9
-02	1	48	110	14,0
-03	2	48	110	14,0

2	154-02	1/1	07.02
1		1/1	21.08.92
8			08.81
9			12.78
Изм. лист	НДЖУМ.	Продп.	10.02
Разроб.	Букаревин	Белит	10.02
Проб.			
Т. контр.			
И. контр.			
Утв.	Горбушин		

ЗН.108.00 СБ

Резец
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл. 6.2	1:1
Лист	Листов	1

КБ. НСЗ