

1. Фреза предназначена для снятия фасок в отверстиях рамных рельсов.
2. Ввод фрезы в отверстие должен быть плавным без ударов.
3. При зенковании отклонение фрезы от вертикальной оси не должна превышать 5°.
4. Размеры для справок.

Обозначение	d, мм	d ₁	L	Д обработки
К 22.018.0000.00	26	45	90	
— 01	33	45	90	
— 02	21,5	40	95	22
— 03	25	40	95	26
— 04	21,5	40	145	22
Тип пластин	В, мм			
Пластина 0137А	—			
12x8x5 ГОСТ 2209-82				
Пластина	2,1			
10x7,2x4 ГОСТ 2209-82				
Пластина 13592	2,1			
16x6x6				

2	71-96	В.М.М.	01.96
1		В.М.М.	10.08.90
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Щербакова	Щербакова	4.12.86
Пров.	Бикаревич	Бикаревич	02.86
Т.контр.	Кравцов		
Н.контр.	Беломс	Беломс	01.08.86
Утв.	Тетерин		

К 22.018.0000.00 СБ

Фреза

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	2:1
Лист	1	Листов 1
Новосибирский Стрелочный завод ОГК		

Формат А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

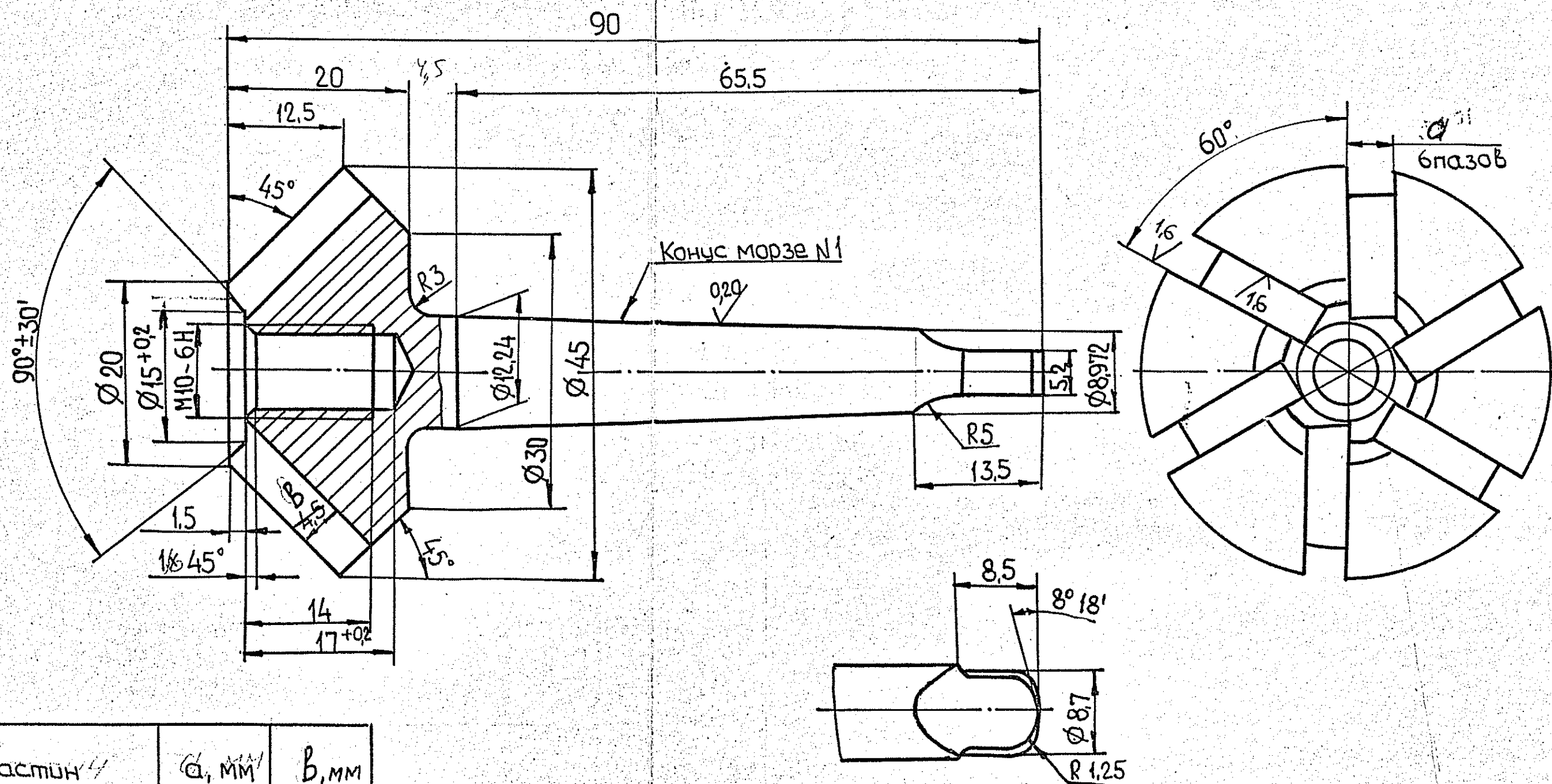
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			K22.018.0000.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		2	K22.018.0000.02	Втулка	1	
A4		3	K22.018.0000.03	Ось	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				K22.018.0000.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	K22.018.0010.00	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
		5	K22.018.0000.04	Ролик	1	
				K22.018.0000.00-01		

				К22.018.0000.00		
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист.
Разраб		Кудрявцев	Е.В.	16.03.01	и	1
Пров.						3
Нач. К-Б					Новосибирский стрелочный завод ОГК	
Н. контр.						
Утв.		Донин				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные</u> <u>единицы</u>		
		1	K22.018.0010.00-01	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
		5	K22.018.0000.04-01	Ролик	1	
				<u>K22.018.0000.00-02</u>		
				<u>Сборочные</u> <u>единицы</u>		
		1	K22.018.0010.00-02	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
		5	K22.018.0000.12	Ролик	1	
				<u>K22.018.0000.00-03</u>		
				<u>Сборочные</u> <u>единицы</u>		
		1	K22.018.0010.00-03	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
		5	K22.018.0000.12-01	Ролик	1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div> <div>K22.018.0000.00</div> <div>Лист</div> <div>2</div> </div>	

[illegible]

					К 22.018.0000.00	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3



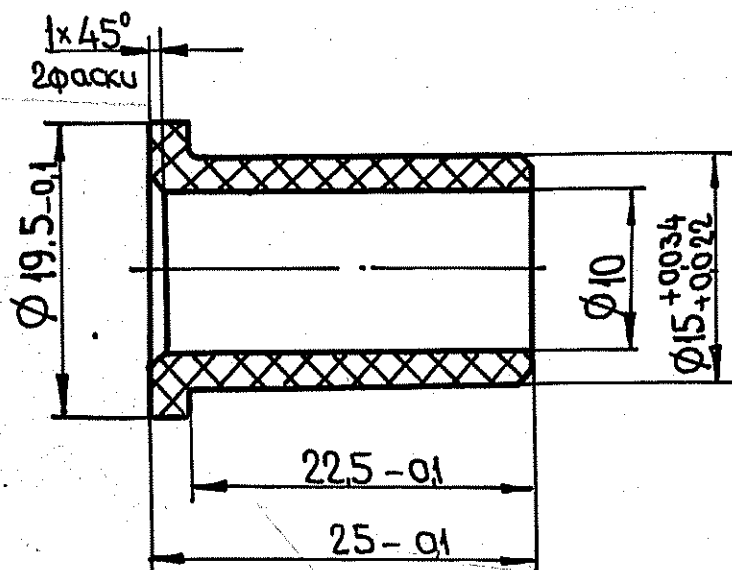
Тип пластины	$a, \text{мм}$	$b, \text{мм}$
Пластина 0137А 12x8x5 ГОСТ 2209-82	$5 \pm 0,1$	4,5
Пластина 10x7,2x4 ГОСТ 2209-82	$4 \pm 0,1$	4,5
Пластина 13592 16x6x6	$6 \pm 0,1$	3,0

1. 40...45 HRCэ
2. H 14, h 14, $\pm \frac{IT14}{2}$

К 22.018.0000.01				Лист	Масса	Масштаб
Корпус фрезы				1	0,16	2:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74				Лист 1	Листов 1	
Новосибирский стрелочный завод ОГК						

Копировал: *Хан*

K22.018.0000.02



Допускается изготовить из бронзы

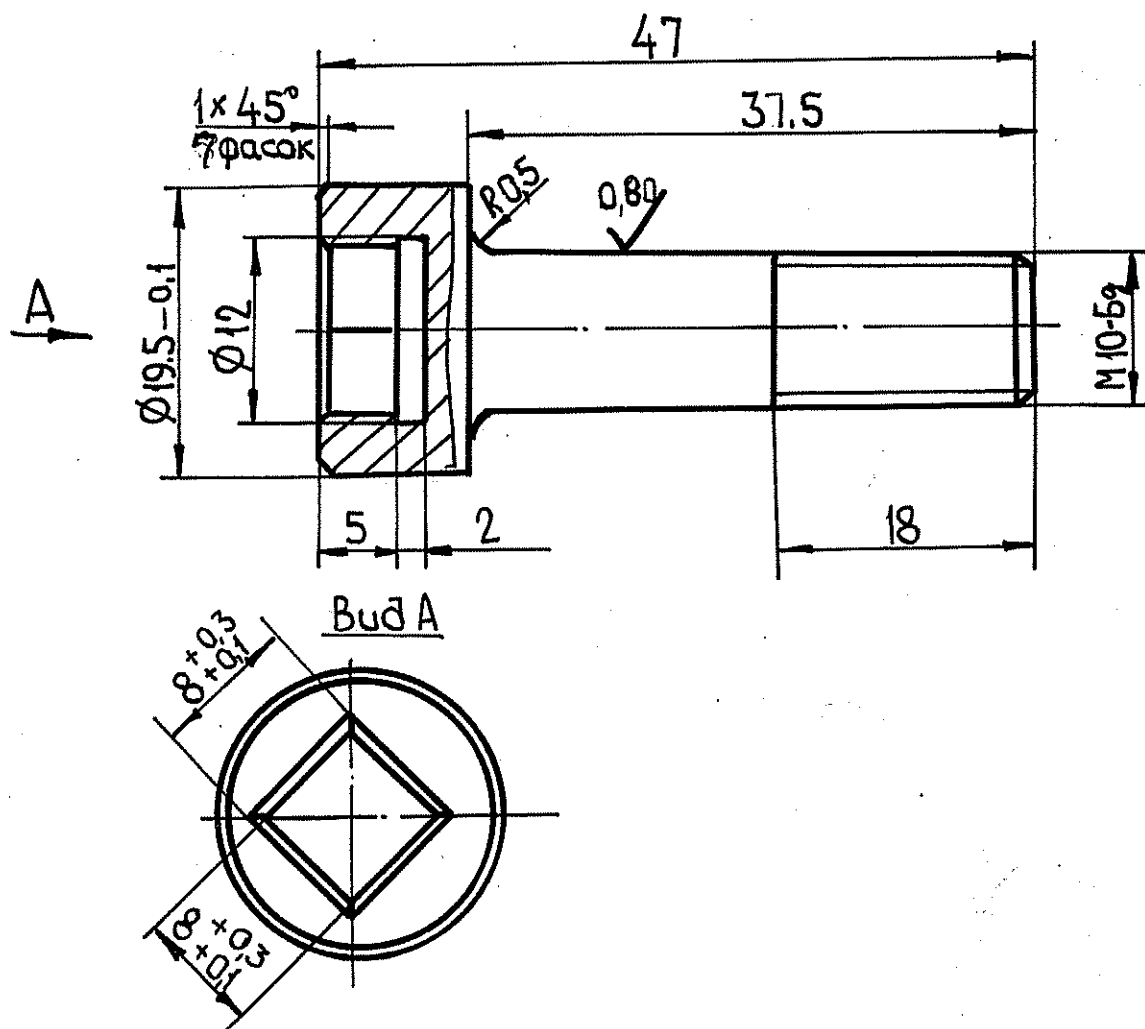
					K 22. 018. 0000. 02				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Щербаков	Щербаков	4.02.86		И		0,001	2 : 1	
Пров.	Бикарев	Бикарев	4.02.86						
Т.контр.					Лист	Листов 1			
Н.контр.	Белоус	Белоус	4.02.86	Полиамид литеевой 610	Новосибирский стрелочный завод ОГК				
Утв.	Тетерин	Тетерин		ГОСТ 10589 - 73					

Копировал: Жу

Формат А4

K 22.018.0000.03

6,3 ✓ (✓)



1. 40... 45 HRCэ.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

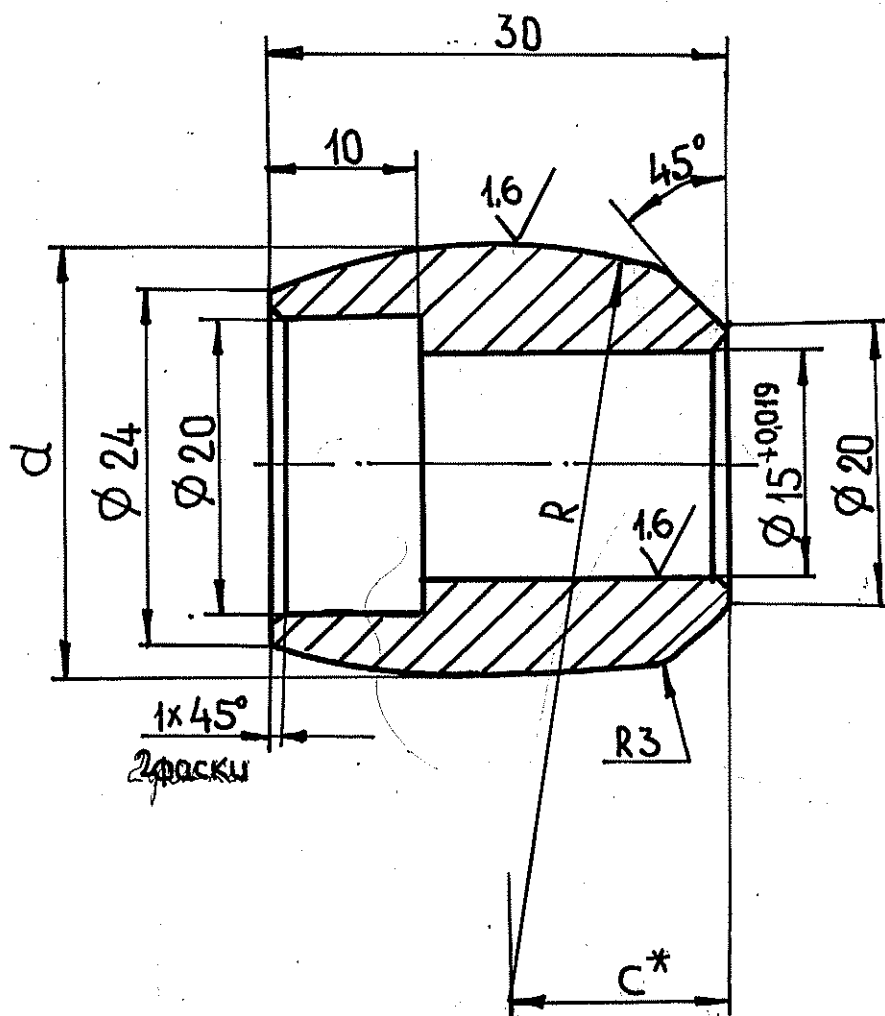
K 22.018.0000.03					Ось		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Щербакова	Щербакова	4.02.86		И	0,04	2:1
Пров.	Букарев	Букарев	4.02.86		Лист 1 Листов 1		
Т. контр.					Новосибирский стрелочный завод АГК		
Н.контр.	Белояс	Белояс	01.02.86		Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Утв.	Тетерин	Тетерин					

Копировал: Жу

формат А4

К 22.018.0000.04

6.3/√(✓)



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	d	C	R	
К 22.018.0000.04	26 ^{-0.2} _{-0.3}	14	66	0.07
— 01	33 ^{-0.2} _{-0.3}	10.5	34	0.12

1. 40... 45 HRCэ.

2 H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

3.* Размеры для справок.

					К 22.018.0000.04			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Щербакова	Щерба	4.02.86		И	См. табл.	2:1	
Пров.	Бикаревич	Бикарев	4.02.86					
Т. контр.					Лист	Листов	1	
Н. контр.	Белаяс	Белаяс	4.02.86	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Новосибирский Стрелочный завод ОГК			
Утв.	Тетерин	Тетерин						

Копировал: *Ум*

Формат А 4

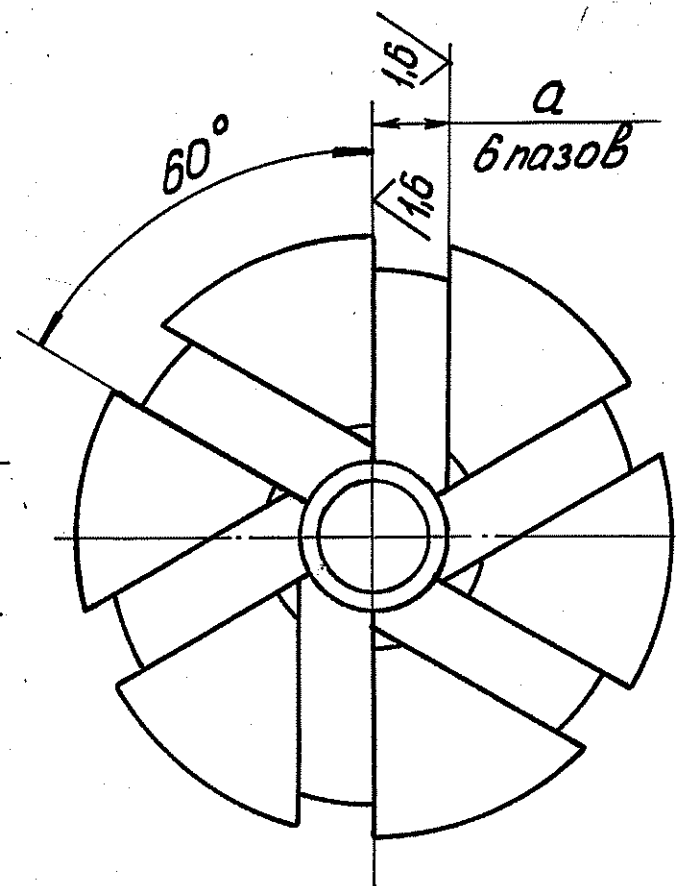
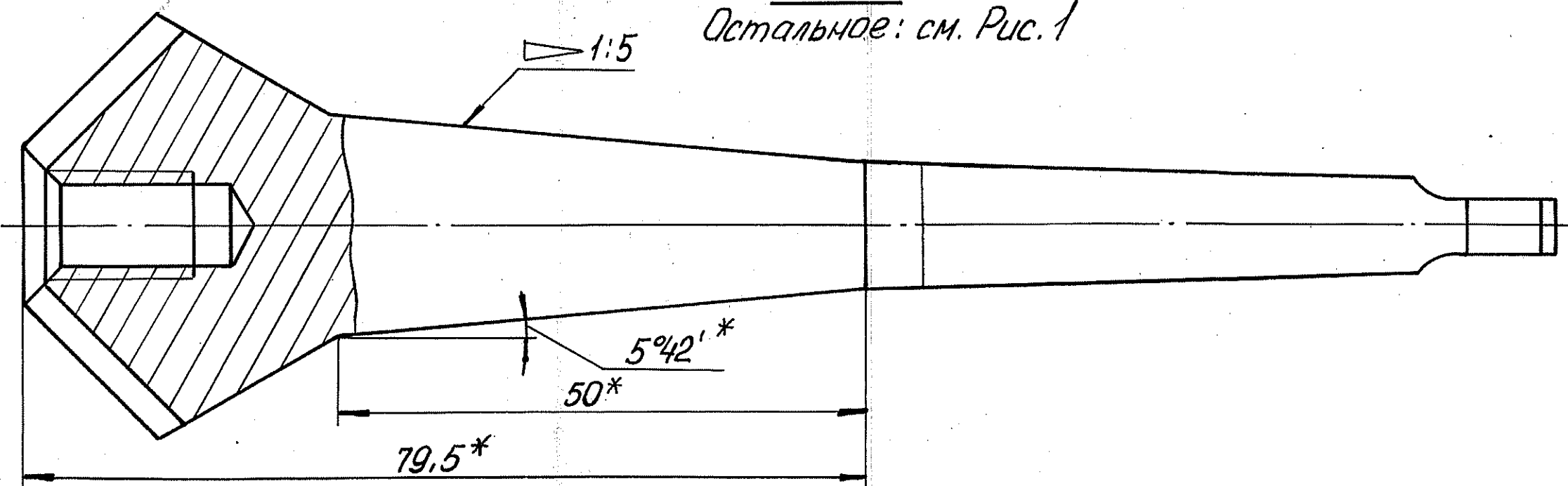


Рис.2
Остальное: см. Рис.1

[illegible]

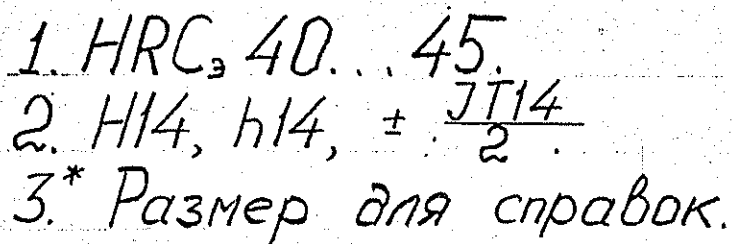
1. МРС, 40...45.
2. $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Пять припоем Л63 ГОСТ 15527-70.
- 4.* Размеры для справок.

				K22.018.0000.10			
				Корпус фрезы			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Щереметьев		12.76	1	0,25	-
Проб.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.					Набосибирский стрелочный завод		
Утв.		Тетерин			ОГК		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			

Копирован: Коп

Формат А4х3

6,3
✓(✓)

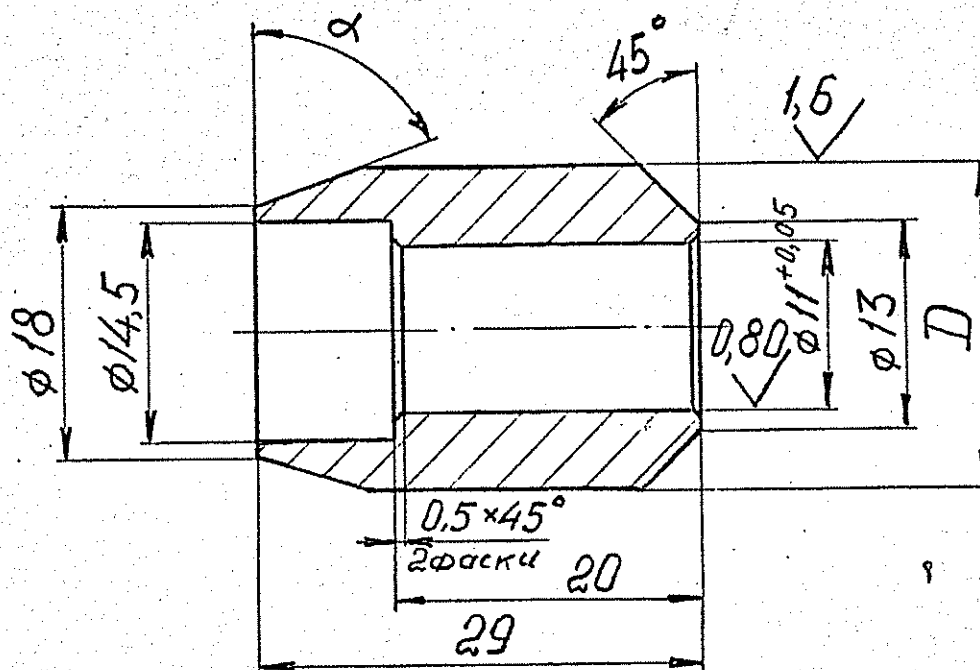


Композит

ISOPHET: A4

K22.018.0000.12

6,3 / (✓)

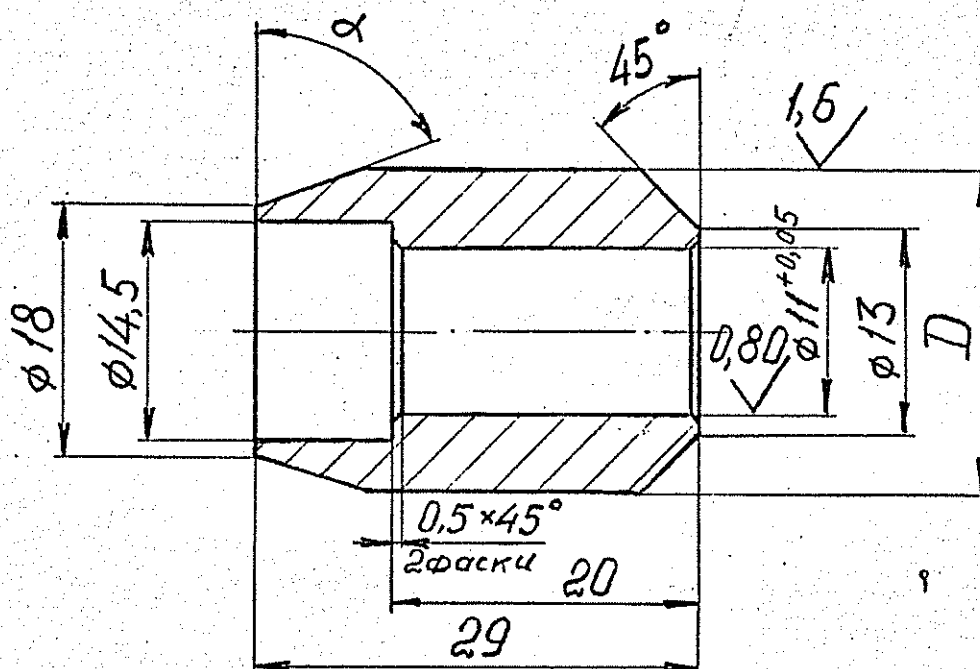


Обозначение	$D_{-0,4,mm}^{-0,2}$	α , град.	Масса, кг
K22.018.0000.12	21,5	75	0,05
-01	25	60	0,07

1. HRC, 40...45.
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

					K22.018.0000.12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Роллик		
Разраб.	Шереметьев			04.98			
Пров					Лист	Масса	Масштаб
Т.контр.					4	См. табл.	—
Н.контр.					Лист	Листов	1
Утв	Теперин				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
					Новосибирский стрелочный завод О. Г. К		

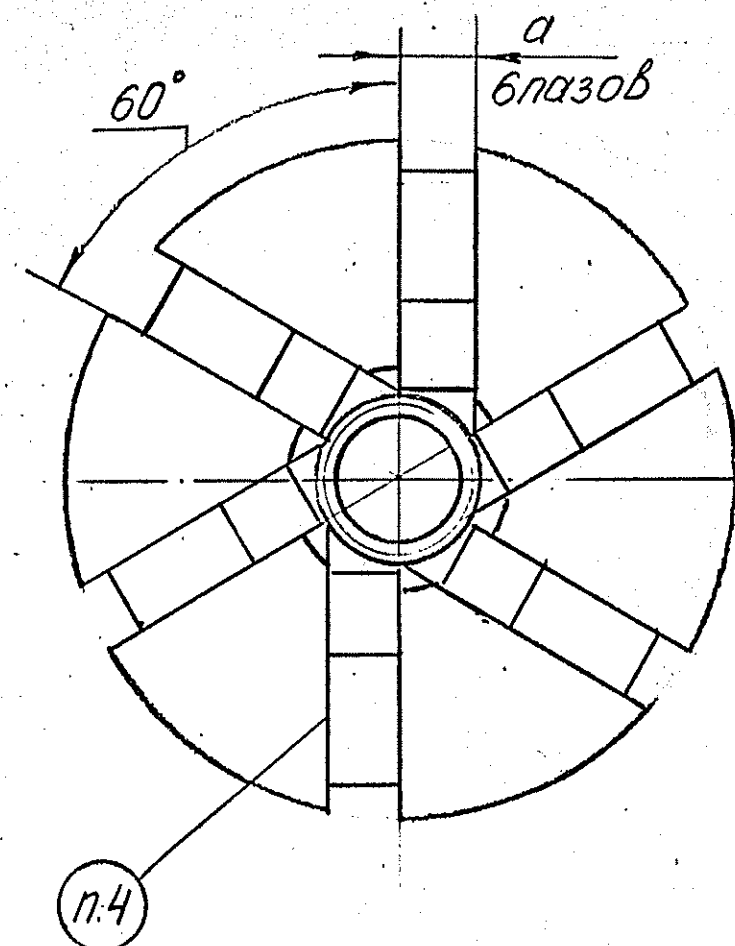
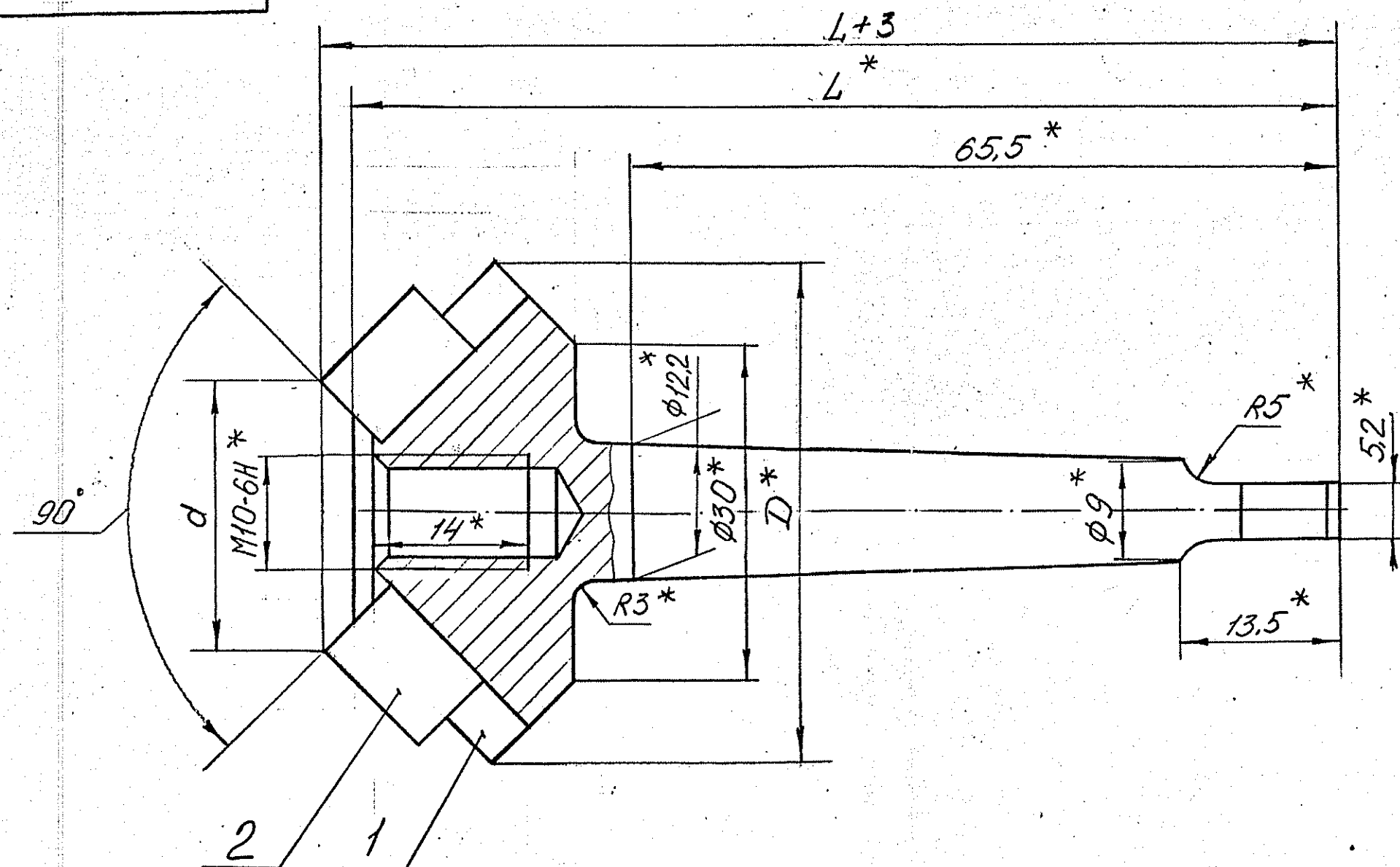
K22.018.0000.12

6,3
✓(✓)

Обозначение	$D_{-0,4, мм}^{-0,2}$	α , град.	Масса, кг
K22.018.0000.12	21,5	75	0,05
-01	25	60	0,07

1. HRC, 40...45.
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

K22.018.0000.12					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Роллик			и	См. табл.
Разраб.	Шереметьев			04.96					
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.	Теп.ерин				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			Новосибирский стрелочный завод О. Г. К	



Обозначение	D	d	a	L
K22.018.0010.00	40	17	6	90
-01	45	27	5	90
-02	40	17	5	95
-03	40	17	4	95
-04	40	17	6	145

1. HRC 40... 45
2. Размеры для справок
3. h14; $\pm \frac{1}{2}$
4. Пять припоем 163 ГОСТ 15527-70

					К 22.018.0010.00 СБ			
Изм	Лист	Н. Докумен	Подпись	Дата	и	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Кудрявцева	В.Р.	18.03.04				0,3	2:1
Провер								
Т.контр								
Н.контр						Лист	Листов 1	
Утв.	Донин					Новосибирский стрелочный завод Книготорговый отдел		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			K22.018.0010.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				K22.018.0010.00		
A4x3		1	K22.018.0000.10	Корпус фрезы	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Пластина 13592		
				16 x 6 x 6		
				ГОСТ 17163-82	6	
				K22.018.0010.00-01		
A3		1	K22.018.0000.01	Корпус фрезы	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Пластина 0137А		
				12 x 8 x 5 ГОСТ 2209-82		
				ГОСТ 2209-82	6	

55-01		 Подп.	07.03.01 Дата	K 22.018.0010.00 Корпус в сборе	Лист 1	Листов 2
Изм. Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Новосибирский стрелочный завод ОГК	и	2
Разраб	Кудрявцев	Тол	7.03.01			
Пров.						
Нач. К-Б						
Н. контр.						
Утв.	Донин					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>K22.018.0010.00-02</u>		
A4x3		1	K22.018.0000.10-02	Корпус фрезы	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		2		Пластина 13592		
				16x6x6		
				ГОСТ 17163 - 82	6	
				<u>K22.018.0010.00-03</u>		
A4x3		1	K22.018.0000.10-01	Корпус фрезы	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		2		Пластина		
				10x7,2x4		
				ГОСТ 2209-82	6	
				<u>K22.018.0010.00-04</u>		
A4x3		1	K22.018.0000.10-03	Корпус фрезы	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		2		Пластина 13592		
				16x6x6		
				ГОСТ 17163 - 82	6	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	K22.018.0010.00	Лист 2
-----	------	----------	-------	------	-----------------	-----------