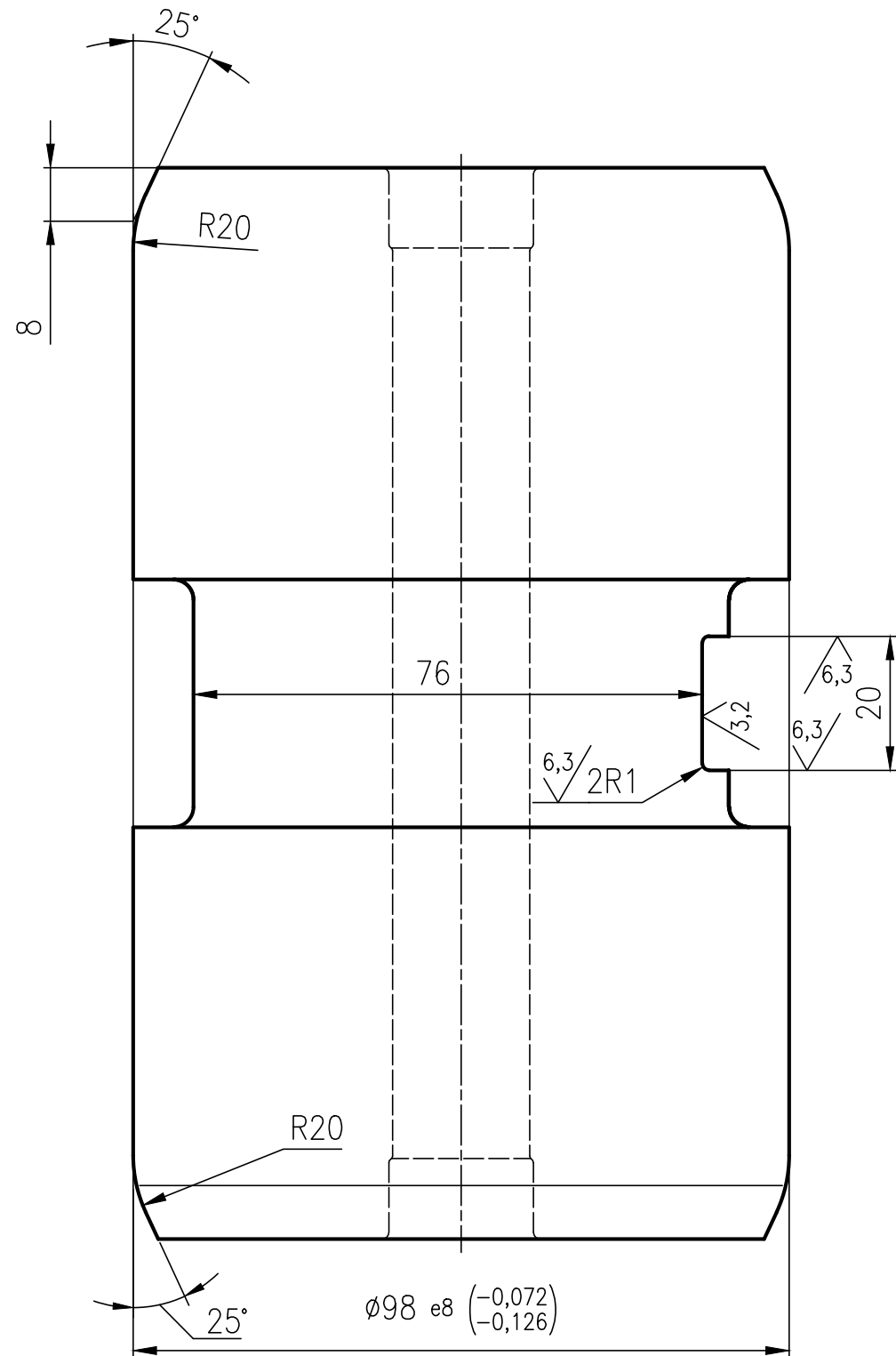
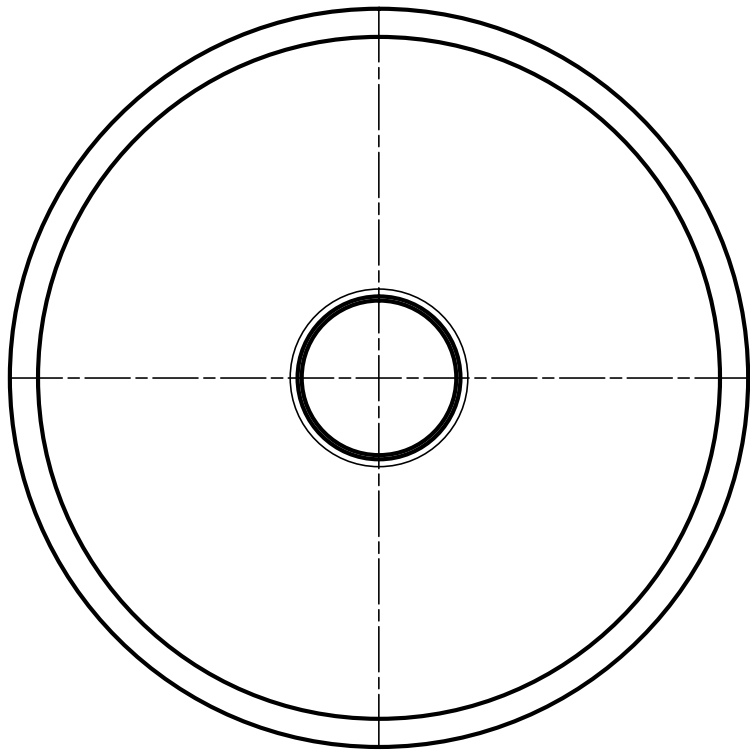
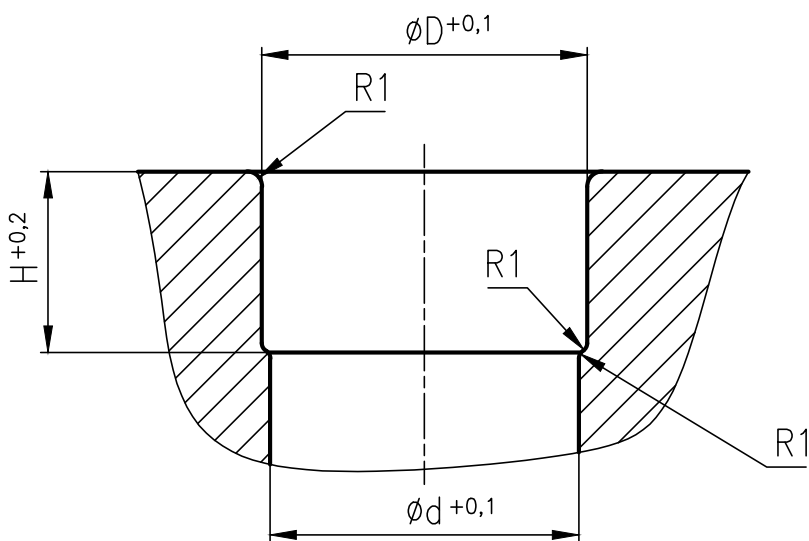


A



Б (2:1)



| Обозначение | Размеры, мм. | | | Маркировка | Применяемость | Масса, кг |
|-----------------|--------------|------|----|------------|---------------|-----------|
| | d | D | H | | | |
| K15.183.0000.00 | 18,5 | 19,6 | 10 | K15.183 | сп6 1М20 | 8,4 |
| -01 | 20,5 | 21,6 | 12 | K15.183-01 | сп6 1М22 | 8,3 |
| -02 | 22,2 | 23,6 | 12 | K15.183-02 | сп6 1М24 | 8,2 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

1. Матрица предназначена для штамповки головок болтов СП6 в штампе К12.523.0000.00СБ в КПЦ.
2. Матрица разработана согласно ТЗ N 551-2010, взамен 05.СП1.10, откорректирована согласно служебной записке КПЦ от 27.12.2016г.
3. 40...45 HRC.
4. Н14;h14;±IT14/2.
- 5.*Размер для справок.
6. Маркировать согласно таблице, маркировку выполнять клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.

| | | | | | |
|-----------------------------|-----------|---------|-------|---------|------------------------|
| Подписан K15.183.0000.00-УД | | | | | |
| K15.183.0000.00 | | | | | |
| 1 | Зам. | 184-16 | | 12.2016 | |
| Изм. | Лист | №докум. | Погн. | Дата | |
| Разраб. | Зверев | | | 02.12 | |
| Пров. | | | | | |
| Т.контр. | Беляев | | | | |
| Т.контр. | Климонова | | | | |
| Н.контр. | | | | | |
| Утв. | Денисенко | | | | |
| Матрица | | | | | Лист |
| | | | | | Масса |
| | | | | | Масштаб |
| | | | | | См.табл. |
| | | | | | — |
| Сталь 4Х5МФС | | | | | Лист |
| ГОСТ 5950-2000 | | | | | Листов |
| | | | | | 1 |
| | | | | | НСЗ |
| | | | | | Технологический отдел |
| | | | | | Конструкторский сектор |