



1. Матрица предназначена для штамповки головки болта ОП807,-01 в штампе К12.523.0000.00 на прессе ФБ1732А в КПЦ .
2. Матрица разработана по Т.з. N 551-2010, взамен К12.161.0000.00. Корректировка согласно служебных записок КПЦ от 15.11.2016г. и 27.12.2016
3. 40...45 HRC.
4. H14;h14;±IT14/2
- 5.\*Размеры для справок.
6. Маркировать К15.179
7. При высадке применять мастер-пуансон К68.008.0000.00.

Подписан К15.179.0000.00-УД					
К15.179.0000.00					
2	Зам.	184-16		12.2016	
Изм.	Лист	№докум.	Погн.	Дата	
Разраб.	Зверев			01.12	
Пров.					
Т.контр.	Климонова			07.12	
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.	Денисенко				
Матрица				Лист	Масса
				и	8,3
				Лист	Масштаб
				Лист	1:1
Сталь 4Х5МФС				НСЗ	
ГОСТ 5950-2000				Технологический отдел	
				Конструкторский сектор	
Копировал				Формат А2	