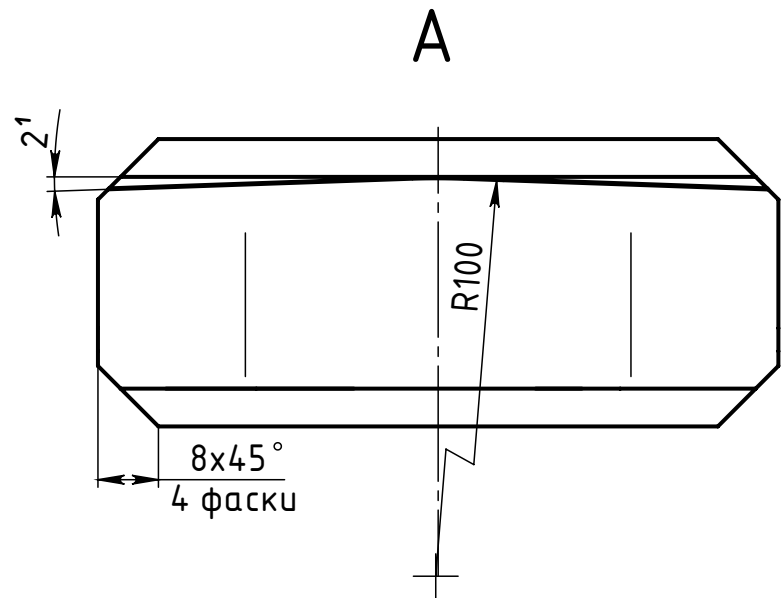
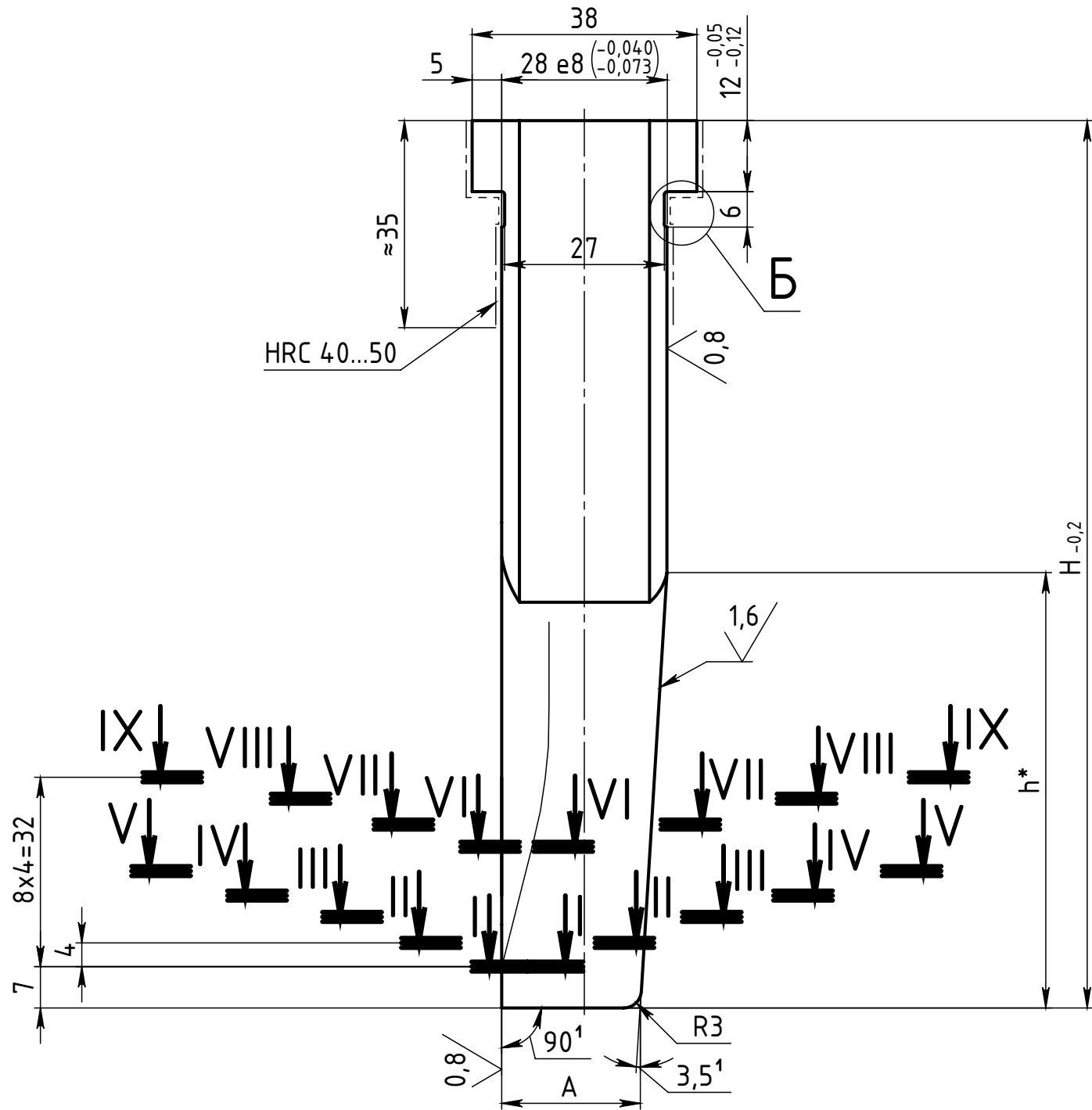
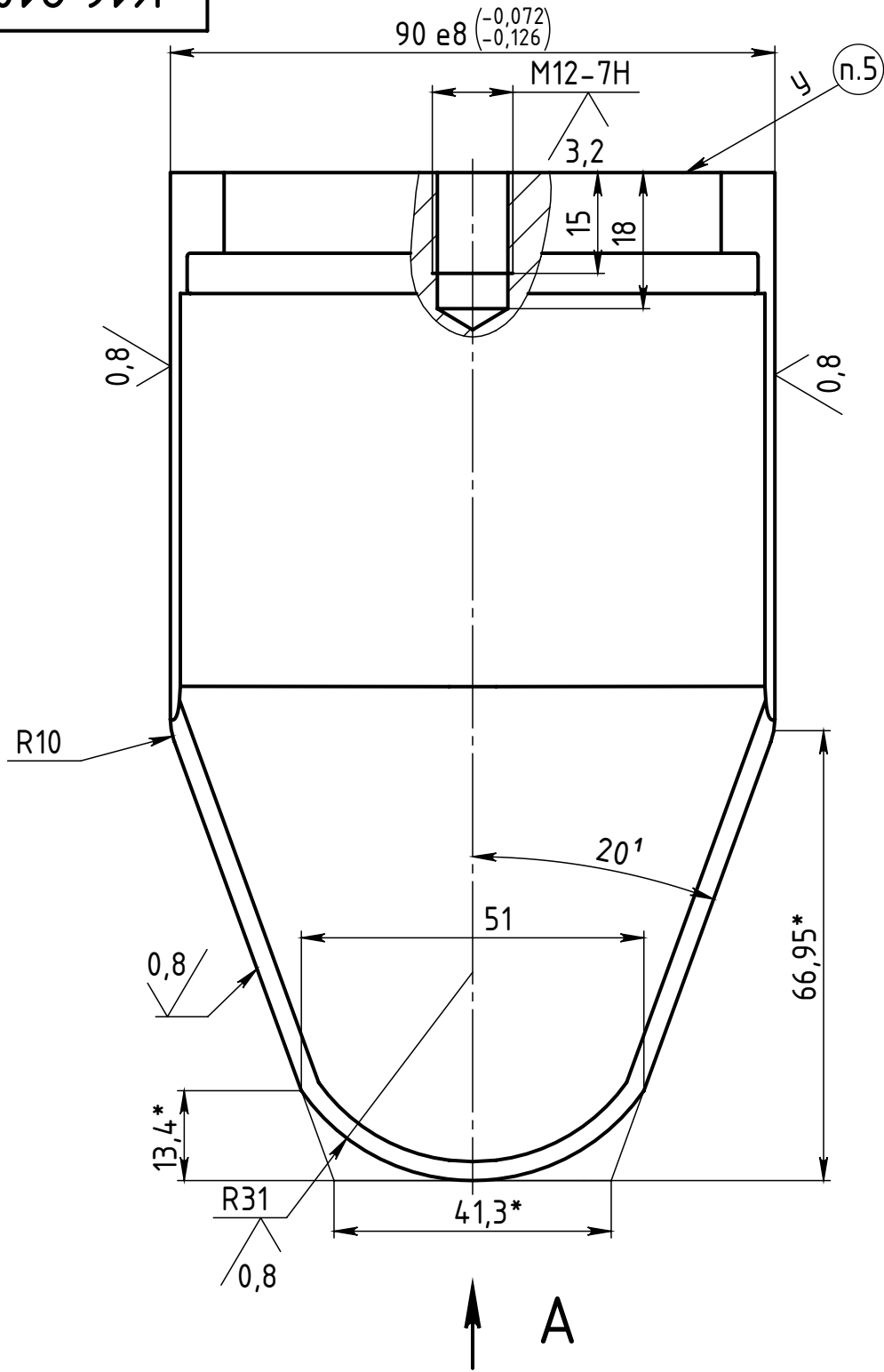
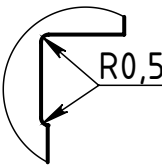


K16.210.0000.00



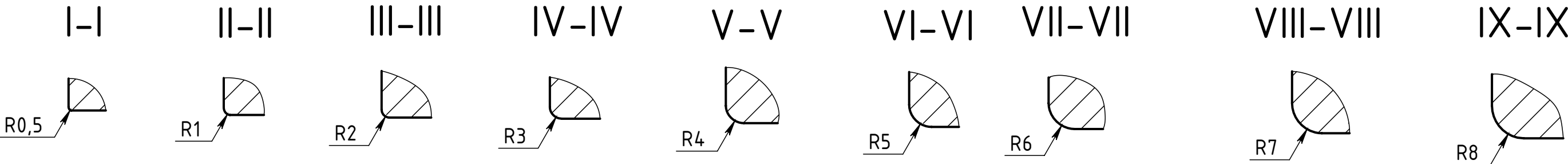
Б (2 : 1)



Обозначение	h, мм	H, мм	A, мм	Маркировка
K16.210.0000.00	73,6	145	23,5	K16.210
-01	73,6	139	23,5	P33
-02	89,9	145	22,5	K16.210-02
-03	73,5	150	23,5	K16.210-03
-04	73,5	155	23,5	для S30

1. Применять для изготовления реборды ОП737 4-ое исполнение в штампе К11.105.  
2. HRC 54...58.  
3. \*Размеры для справок.  
4. h12, ¼IT12/2.  
5. Маркировать согласно таблице клеймами ГОСТ25726-83, размер шрифта 6.

Подписан K16.210.0000.00-УД



					К16.210.0000.00							
7	Зам.	12-15		02.2015	Пуансон	Лит.		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		и		2.49		1:1		
Разраб.	Волкова			03.99								
Пров.	Каршаков											
Т. контр.						Лист				Листов 1		
Н. контр.					Сталь 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000	НСЗ ОГК						
Утв.	Донин											