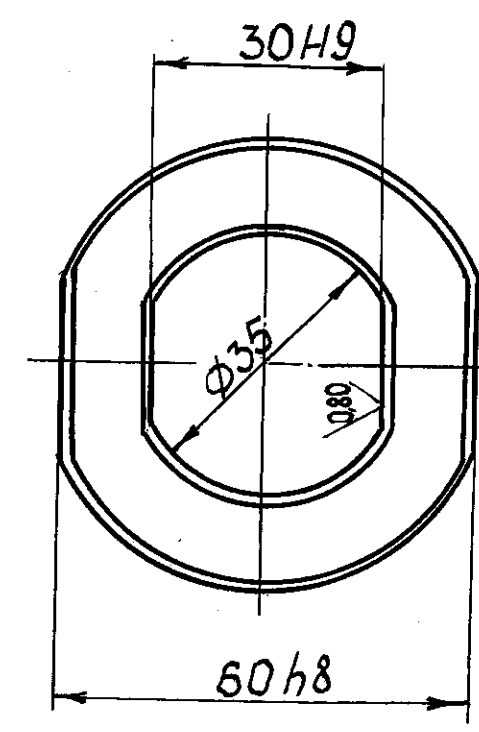
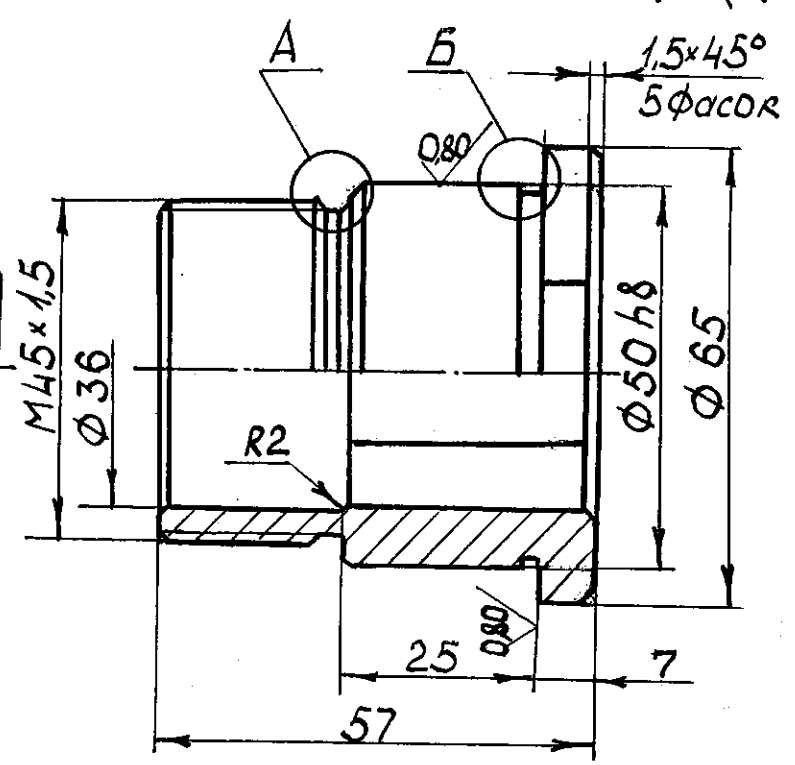


1068.00.02A

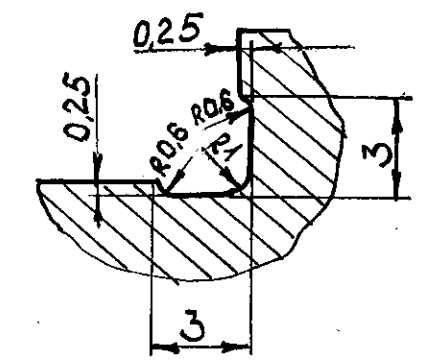
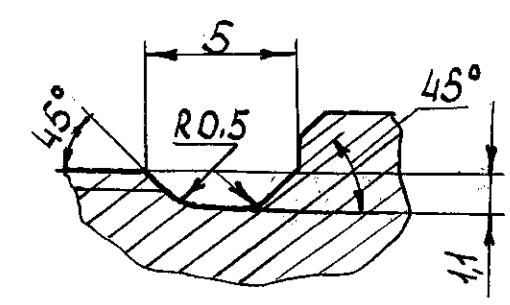
6.3/ (✓)



A (4:1)



Б (4:1)



1. Калить HRCэ 46,5... 53,5
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по H14; h14; ± IT14
3. Втулка предназначена для партии топков подлежащих переделке.

Сив. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Сив. № докум.	Подп. и дата
0643	19.04.94			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	339	190494		
Разраб.	Верхогляд			
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.	Полов			
Утв.	Царенко			

1068.00.02A		
Втулка направляющая		
Лист	Масса	Масштаб
4		1:1
Лист Листов		
Новосибирский стрелочный завод		
Отд. Гл. металлурга		
Ст. 45 ГОСТ 1050-70		