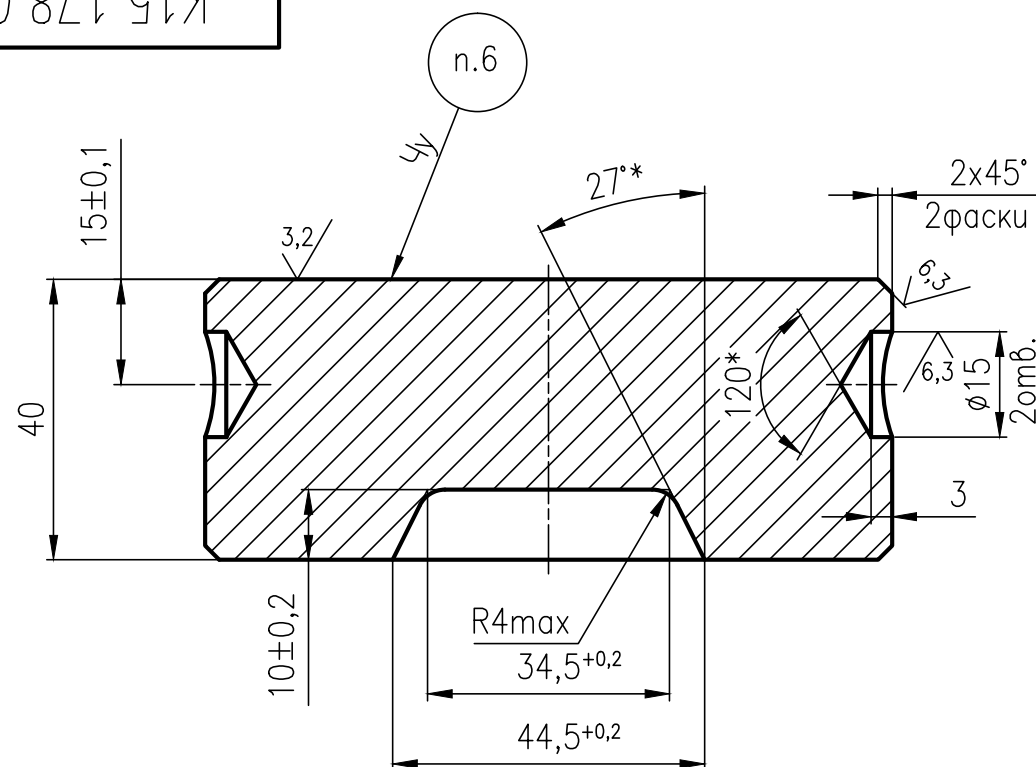
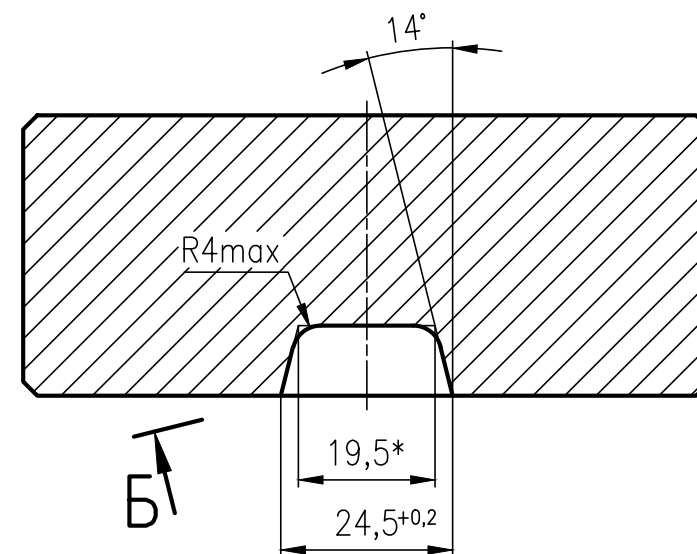
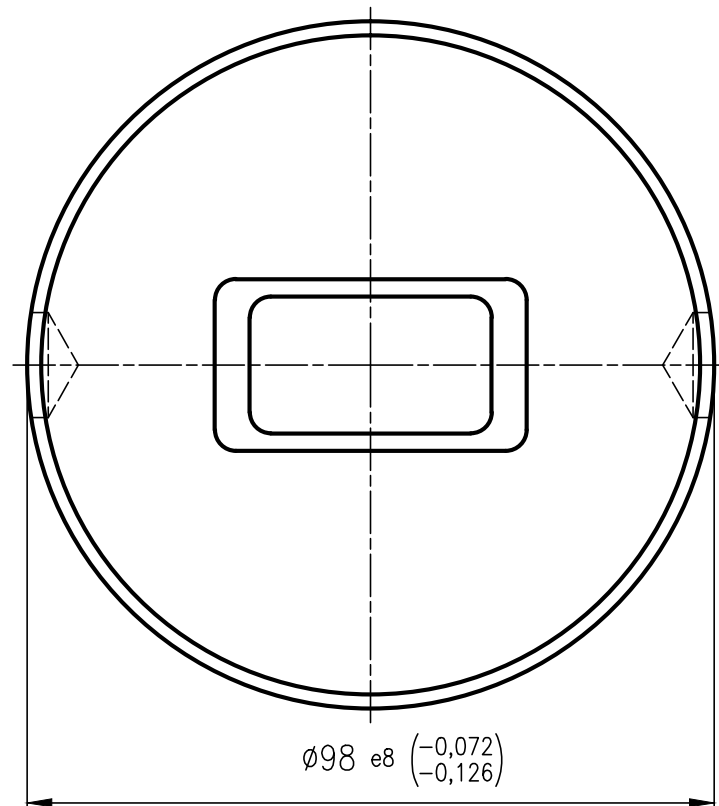


00.000.8/1.51X

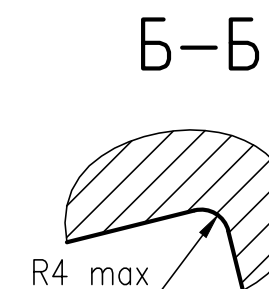
1,6/ (✓)



A  
A



B  
B



1. Верхняк предназначен для штамповки головок бол- тов СПЗ М22, СПЗ М24, СП4 М22, СП4 М24 в штампе К12.523.0000.00.
2. Верхняк переработан согласно ТЗ №551-2010, взамен К12.104.0000.00.
3. 40...45 HRC.
4. H14;h14;±IT14/2.
- 5.\*Размер для справок.
6. Маркировать: К15.178, маркировку выполнить клеймами ГОСТ 25726-83, размер шрифта 6.
7. Допускается изготавливать из стали 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000.
8. Ручей в верхняке высаживать мастер-пуансоном К68.004.0000.00.

Подписан К15.178.0000.00-УД

					К15.178.0000.00							
					Верхняк	Лит.	Масса	Масштаб				
Изм.	Лист	№докум.	Погн.	Дата		ч		2,3	1:1			
Разраб.	Зверев			01.12								
Пров.						Лист	Листов 1					
Т.контр.	Беляев					Сталь 4Х5МФС ГОСТ 5950–2000						
Т.контр.	Климонова				НСЗ Технологический отдел Конструкторский сектор							
Н.контр.												
Утв.	Денисенко											

Копировал

Формат А3