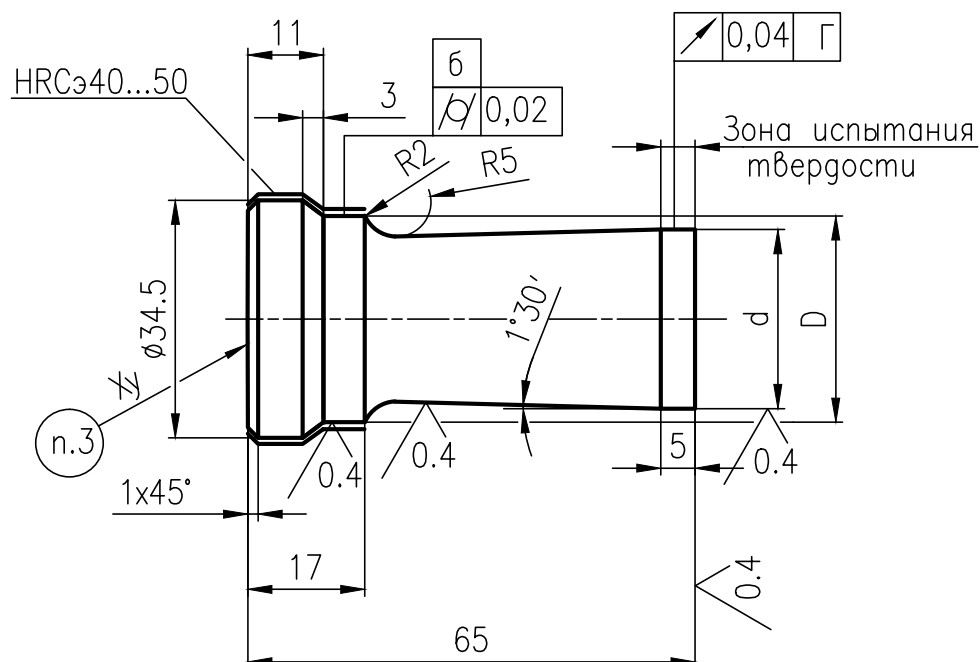


00'0000'100'91X

1,6/(\checkmark)



Обозначение	Размеры, мм		Маркировка	Применяемость
	d	D		
K16.001.0000.00	26 ^{-0.1}	30h7 ^(-0.25)	26	
-01	31 ^{-0.1}	32h7 ^(-0.25)	31	30-5 Приварной уголок
-02	28.5 ^{-0.1}	30h7 ^(-0.25)	28.5	Пластина 167021 цепи напольного конвейера 11.043 СП10-26; СП10-28.
-03	30 ^{-0.1}	30h7 ^(-0.25)	30	СП118(P50); K11.002.
-04	22 ^{-0.1}	30h7 ^(-0.25)	22	T.000.01 K11.002.
-05	25.2 ^{-0.1}	30h7 ^(-0.25)	25.2	K11.002.

1. Неуказанные пред. откл. размеров: H14, h14, ±IT14/2.
 2. Маркировать согласно таблице.
 3. 54...58 HRCэ.

Подписан K16.001.0000.00-УД

					K16.001.0000.00				
5	Зам.	65-22		11.2022	Пуансон	Лит.		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№докум.	Погн.	Дата		ч		0.32	1:1
Разраб.	Петрова		07.93						
Пров.	Петрова								
Т.контр.									
					Лист		Листов 1		
Н.контр.					Сталь 5ХВ2СФ ГОСТ 5950-2000		Новосибирский стрелочный завод ОГК		
Утв.	Тетерин								