

Схема расположения гильз в перекрытии на отм. -0,150 в осях 8-9/Г

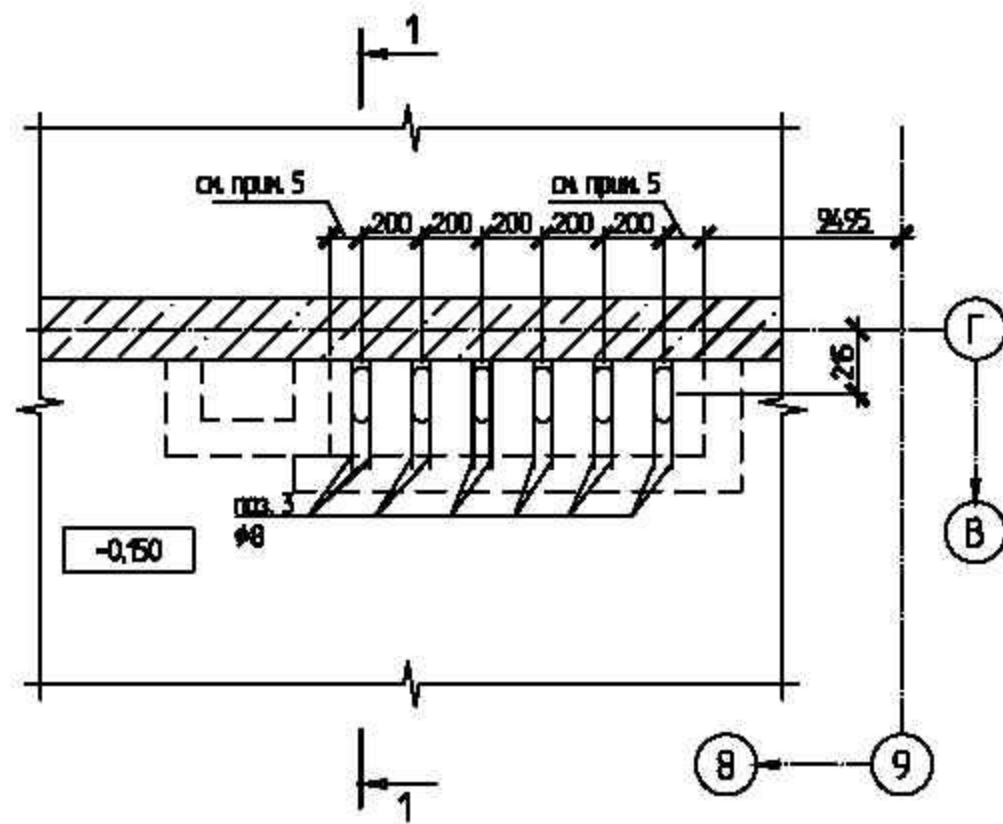


Схема расположения гильз в перекрытии на отм. -0,150 в осях 9/К

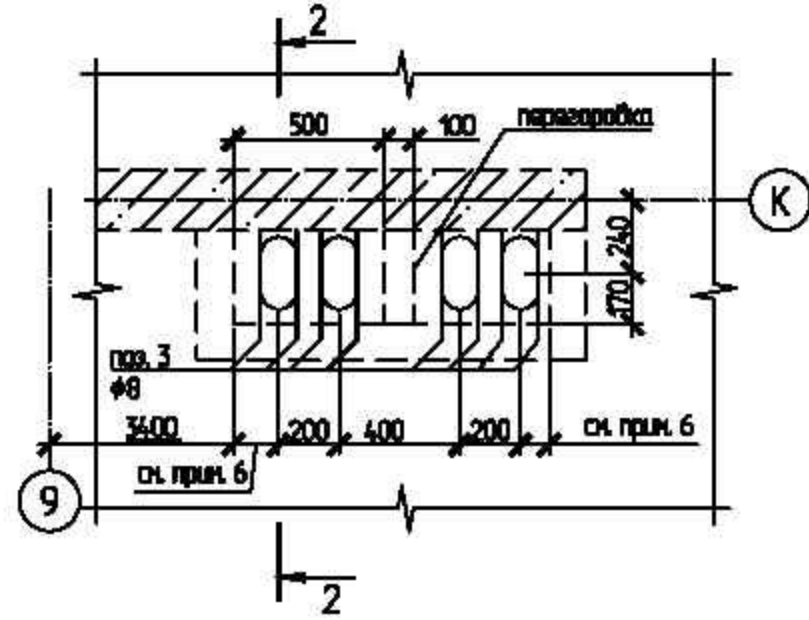
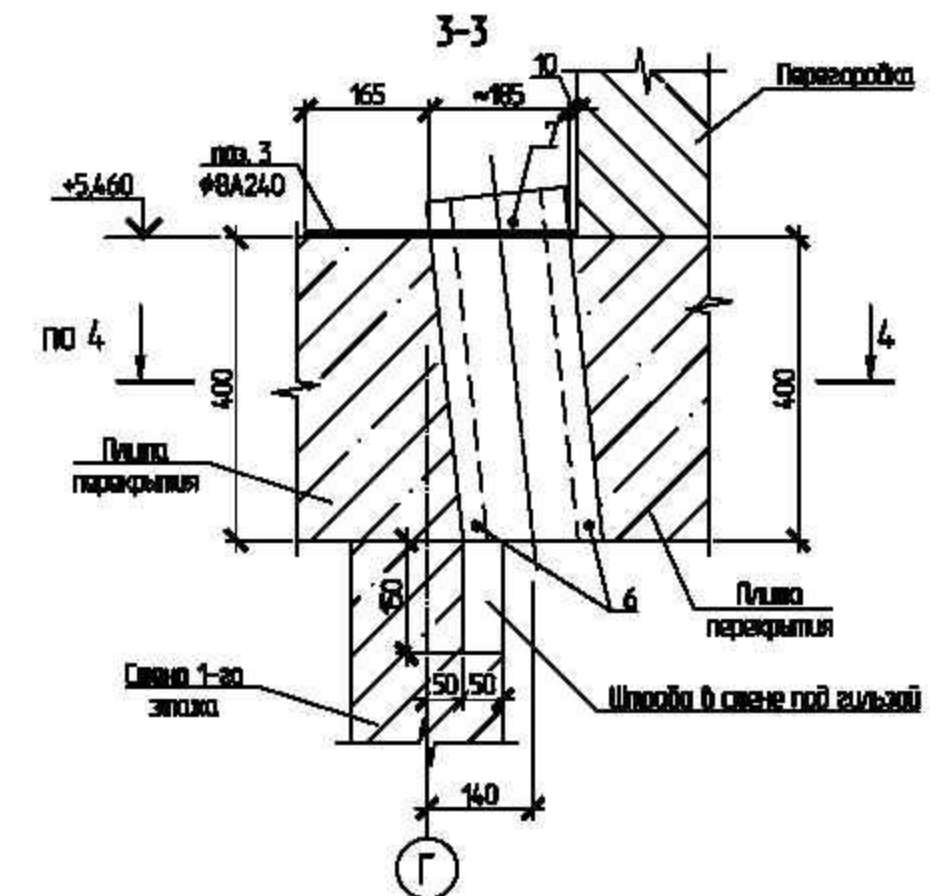
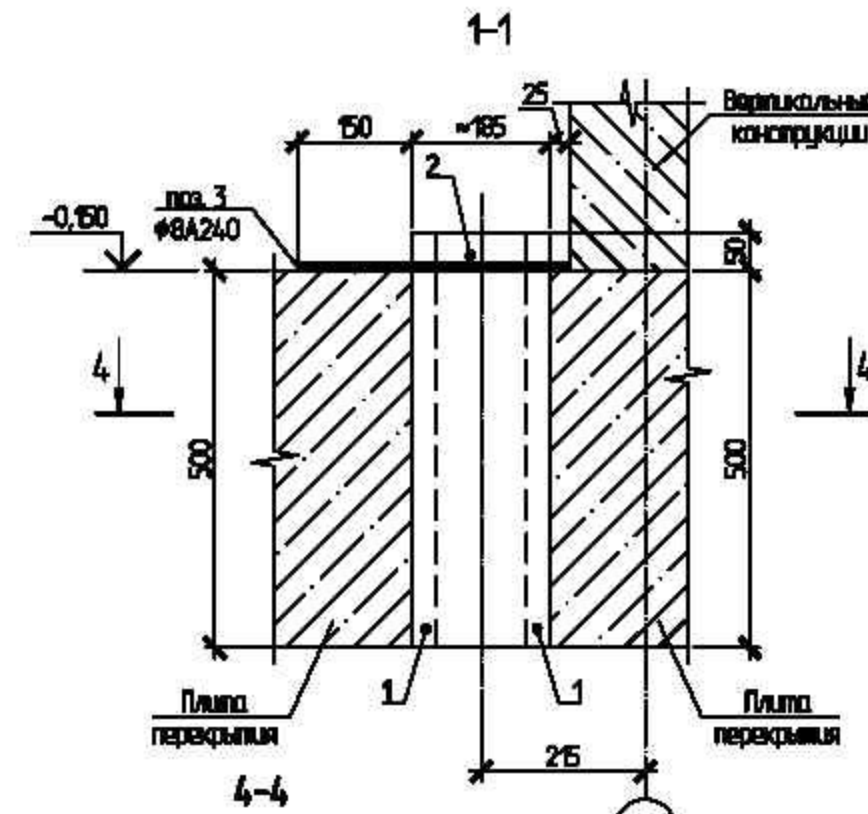
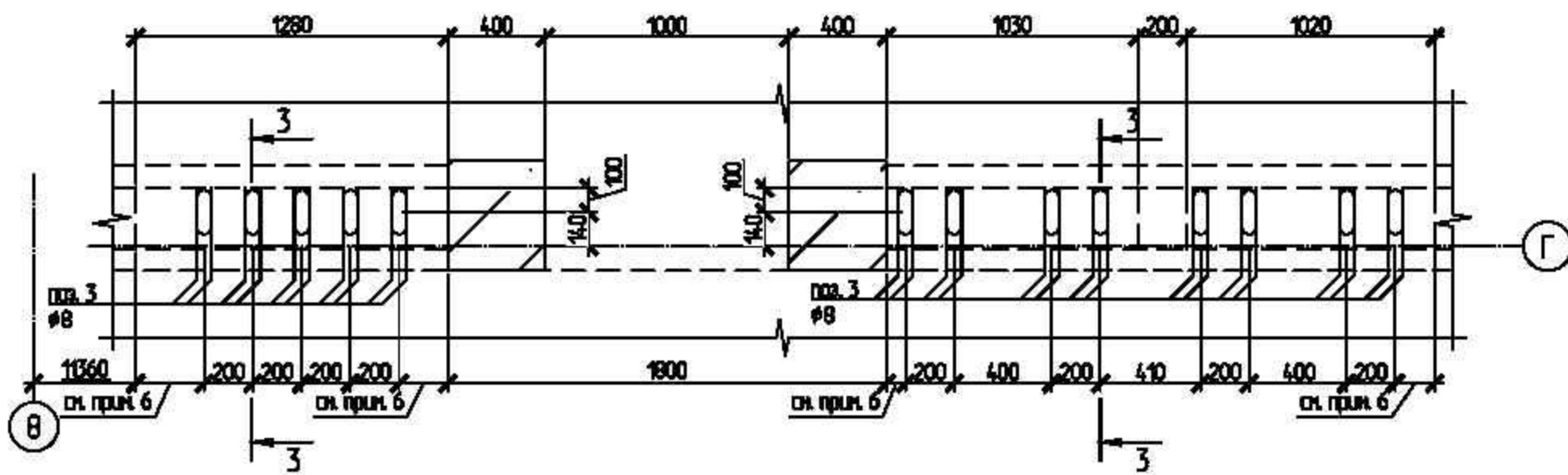
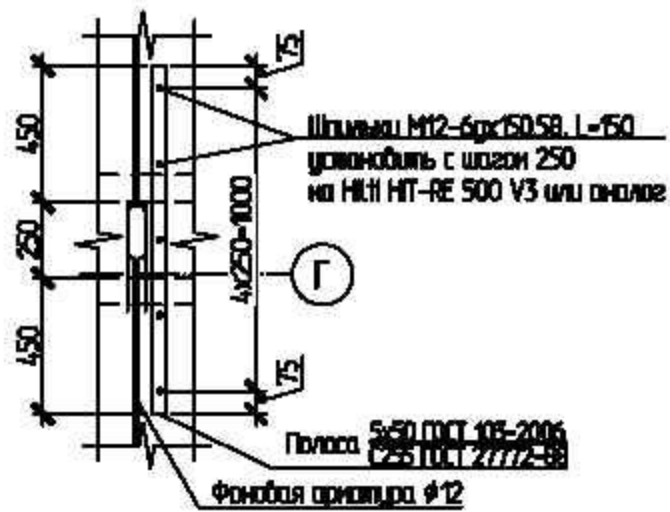


Схема расположения гильз в перекрытии на отм. +5,460 в осях 9/Г



Для схемы расположения гильз в перекрытии на отм. +5,460 в осях 9/Г (усиление в местах разки фановой арматуры $\phi 12$)



1. Гильзы в перекрытии на отм. +5,460 допускаются смещать вдоль оси Г на 50-100 мм, чтобы установить их между арматурой вдоль цифровых осей.
2. Если нет возможности установить гильзы между арматурой, допускается резать стержни фановой арматуры $\phi 12$ мм, с последующим усилением пластиной. См. узел усиления.
3. Объем усиления уточнить по факту выполнения работ.

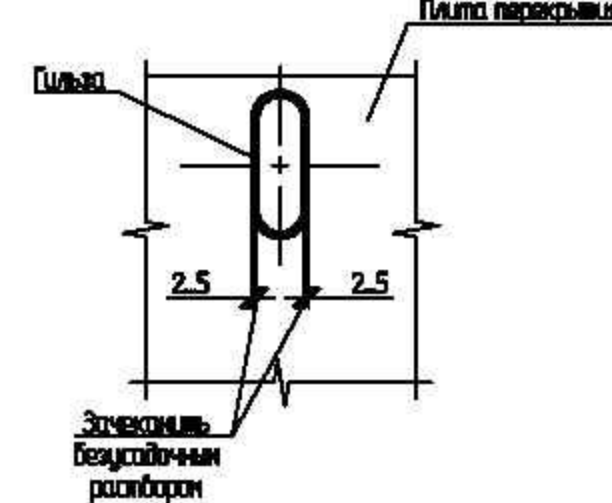
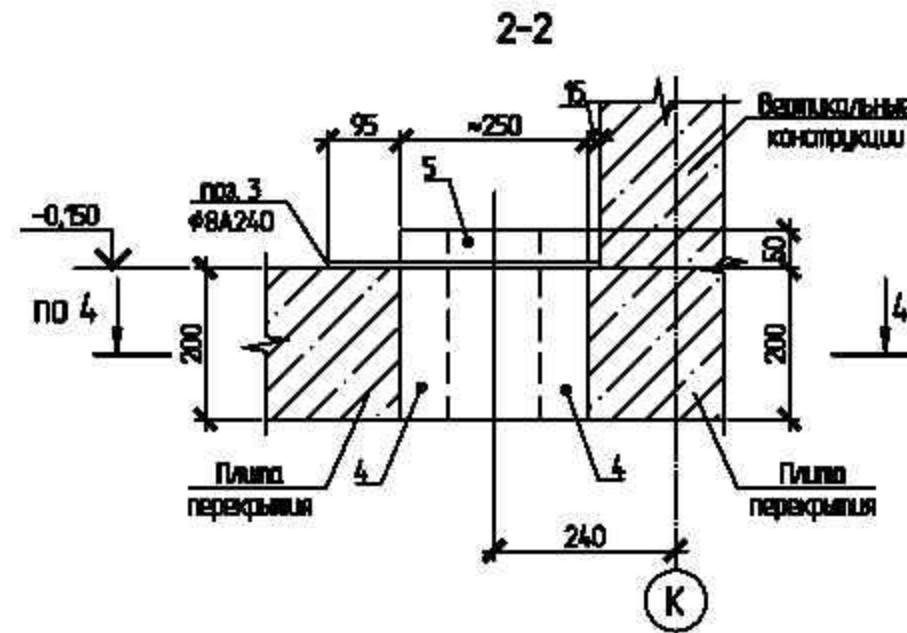
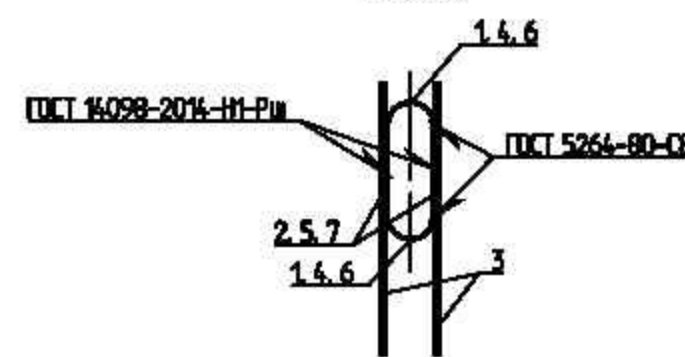


Схема устройства гильзы



1. Прорезку стержней вести безударным методом, обеспечивая сохранность ослабленных частей конструкции без видимых повреждений (сколов, трещин). Применения инструментальной ударного типа категорически запрещается.
2. Перед установкой гильзы очистить и обеспылить отверстие.
3. Поверхность гильзы должна быть выведена на очищенную от окислов, ржавчины, грязи и осадков аналога) в 2 слоя до монтажа. После монтажа нарушенную армировку восстановить.
4. Зазор между гильзой и отверстием в железобетонном плите зачеканить безусадочным растл.
5. Размер уточнить по месту в зависимости от положения арматуры нижней сетки (больш цифра
6. Размер уточнить по месту в зависимости от положения арматуры верхней сетки (больш цифра



Спецификация на прокладку гильз ЭОМ в перекрытиях

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Масса ед, кг | Примечание |
|------------------|-----------------|---|--------|--------------|----------------|
| Детали | | | | | |
| 1 | | Труба $\phi 63,5 \times 2,8$ ГОСТ 10704-91 д. ГОСТ 10705-80 L=550 | 6 | 2,30 | |
| 2 | ГОСТ 19903-2015 | Лист 2Вх120 С235 ГОСТ 27772-2021 L=550 | 12 | 0,01 | |
| 3 | ГОСТ 5781-82 | $\phi 8$ А240 L= 360 | 54 | 0,14 | |
| 4 | | Труба $\phi 127 \times 2,8$ ГОСТ 10704-91 д. ГОСТ 10705-80 L=250 | 4 | 8,58 | |
| 5 | ГОСТ 19903-2015 | Лист 2Вх120 С235 ГОСТ 27772-2021 L=250 | 8 | 0,66 | |
| 6 | | Труба $\phi 63,5 \times 2,8$ ГОСТ 10704-91 д. ГОСТ 10705-80 L=450 | 13 | 2,30 | |
| 7 | ГОСТ 19903-2015 | Лист 2Вх120 С235 ГОСТ 27772-2021 L=450 | 26 | 1,19 | |
| Материалы | | | | | |
| | | Безусадочный раствор Weber Vetonit JB 600 /5 | 0,008 | - | м ³ |

Объем вырезанного бетона 0,103 м³

| | | | | |
|--------------|--|--|--|--|
| Спецификация | | | | |
| Взвешивание | | | | |
| Полн. и дата | | | | |
| Инд. № табл. | | | | |

21.25-РД-1 - КЖ01

| № | Изм. | Контр. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Конструктивные решения, Материальные конструкции, Рабочие чертежи | Свойства | Листы | Листов |
|---|-------------|----------|--------|--------|---------|----------|---|----------|-------|--------|
| 4 | - | Ной | 062-23 | | | 28.02.23 | | | | |
| | Разработал | Леонова | | | | 28.02.23 | | | | |
| | Проверил | Мазанов | | | | 28.02.23 | | | | |
| | Глав. спец. | Мазанов | | | | 28.02.23 | | | | |
| | Нач. отд. | Самойлов | | | | 28.02.23 | | | | |
| | Н. констр. | Самойлов | | | | 28.02.23 | | | | |
| | Гл. констр. | Цибуль | | | | 28.02.23 | | | | |

ИНИЦИАТИВА
ИНЖПРОЕКТ