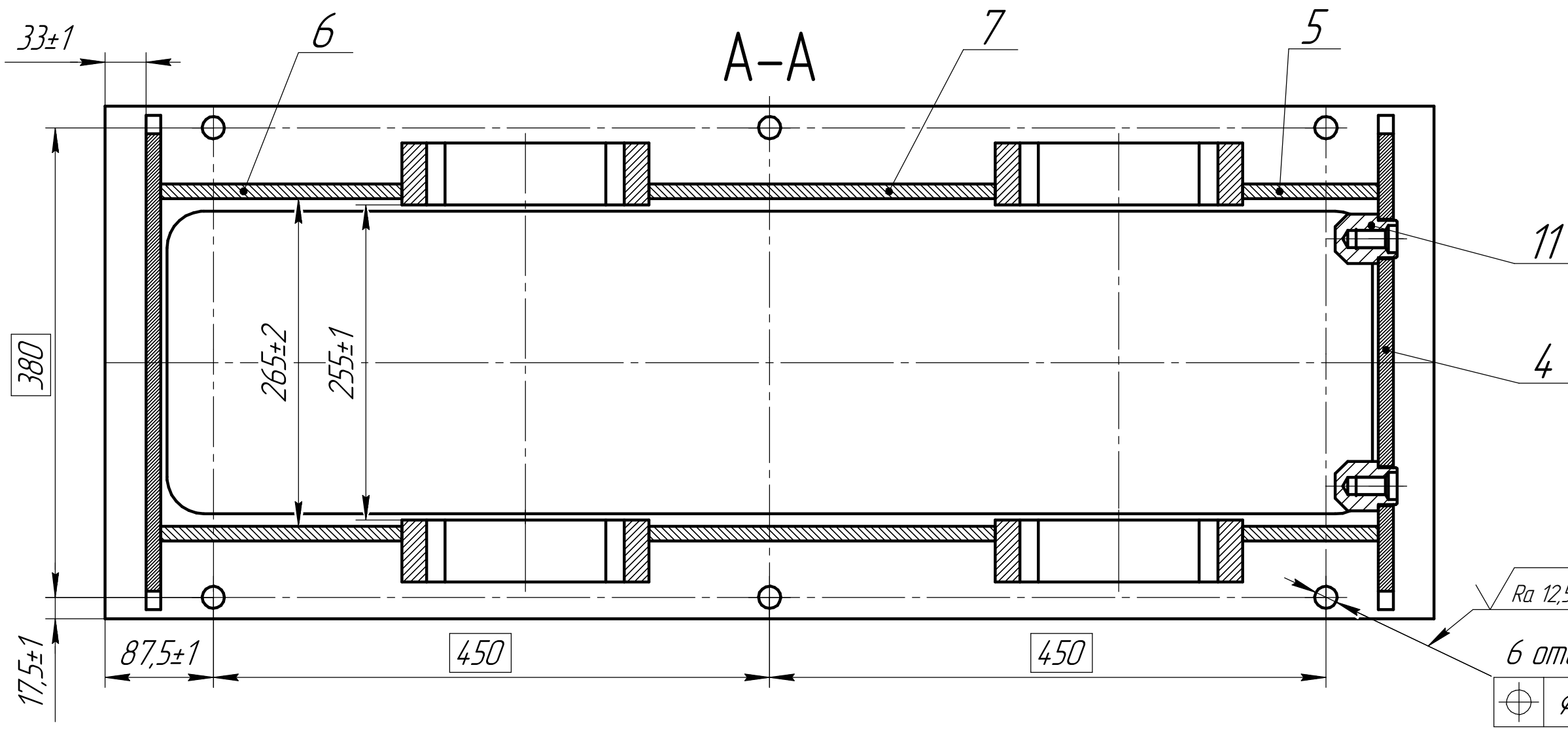
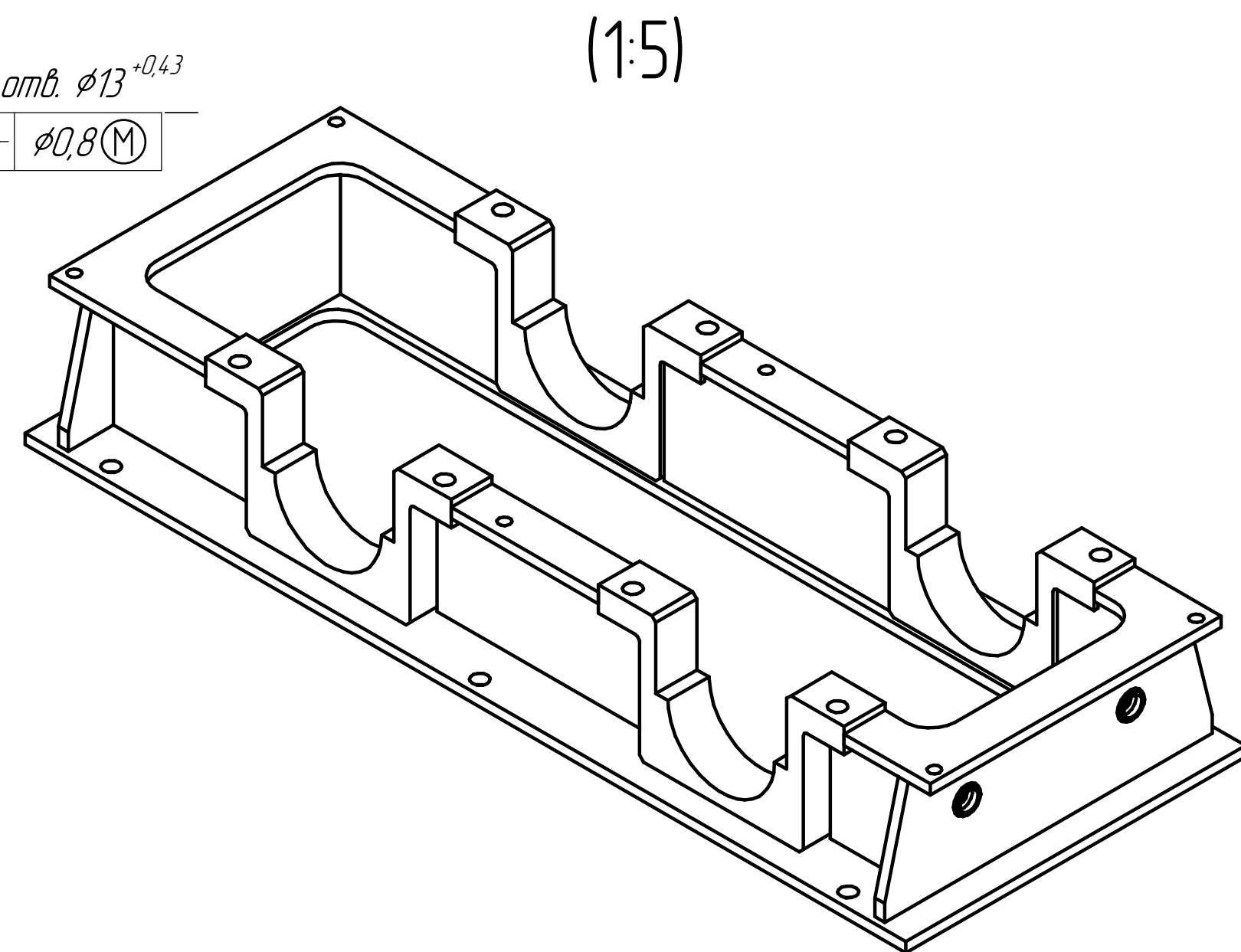
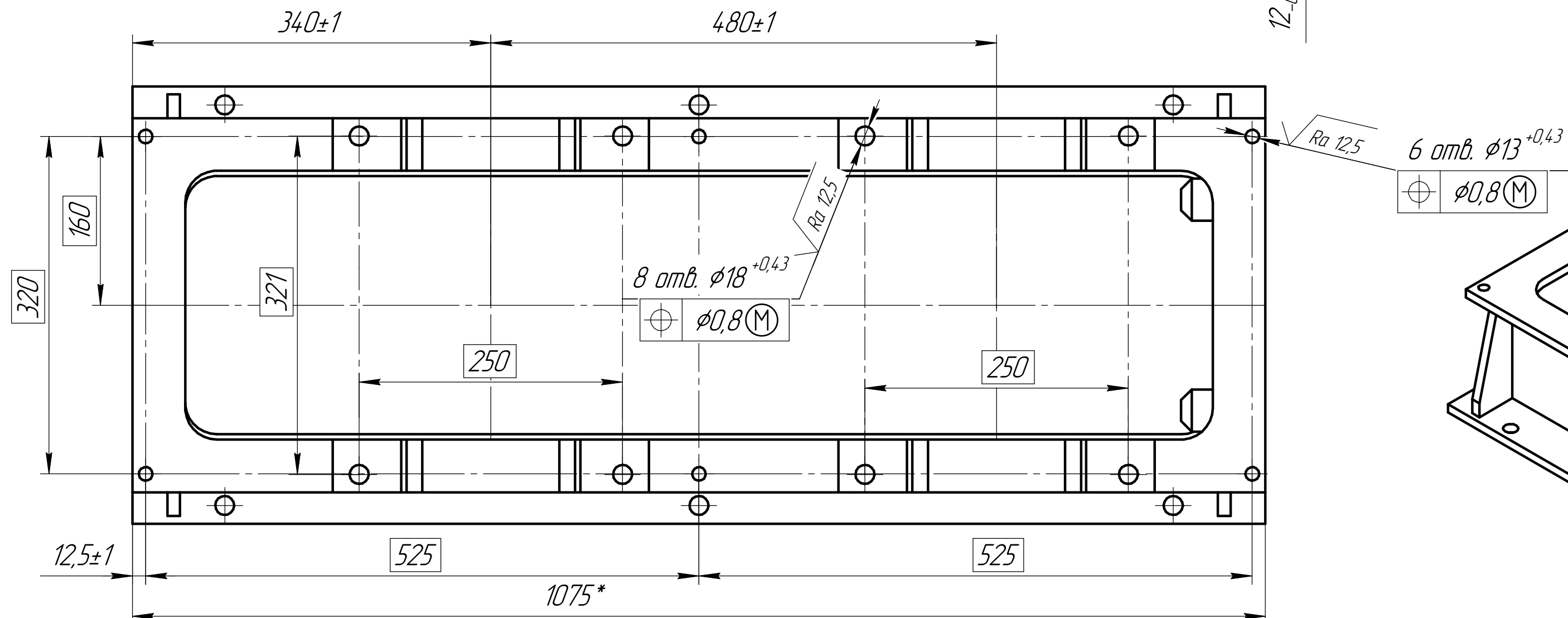
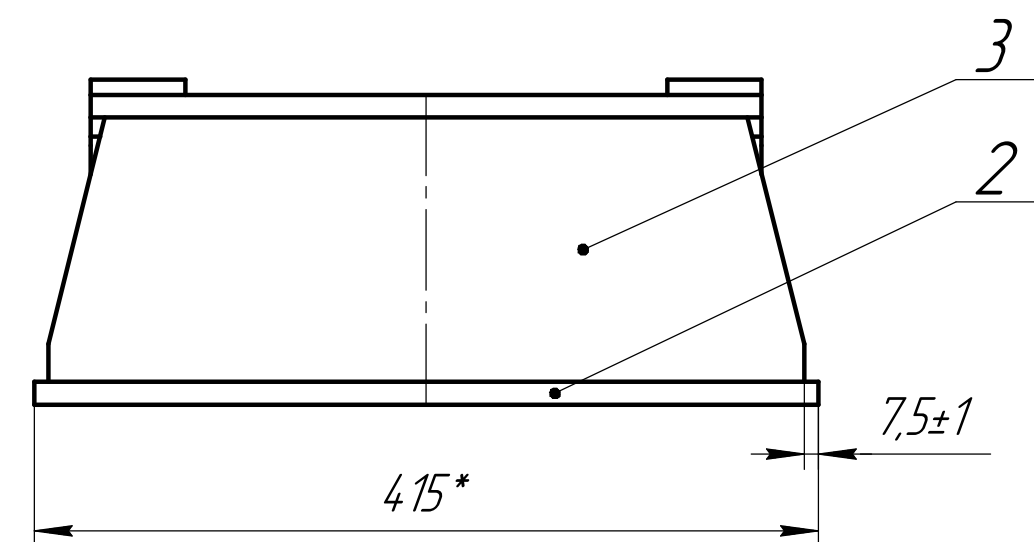
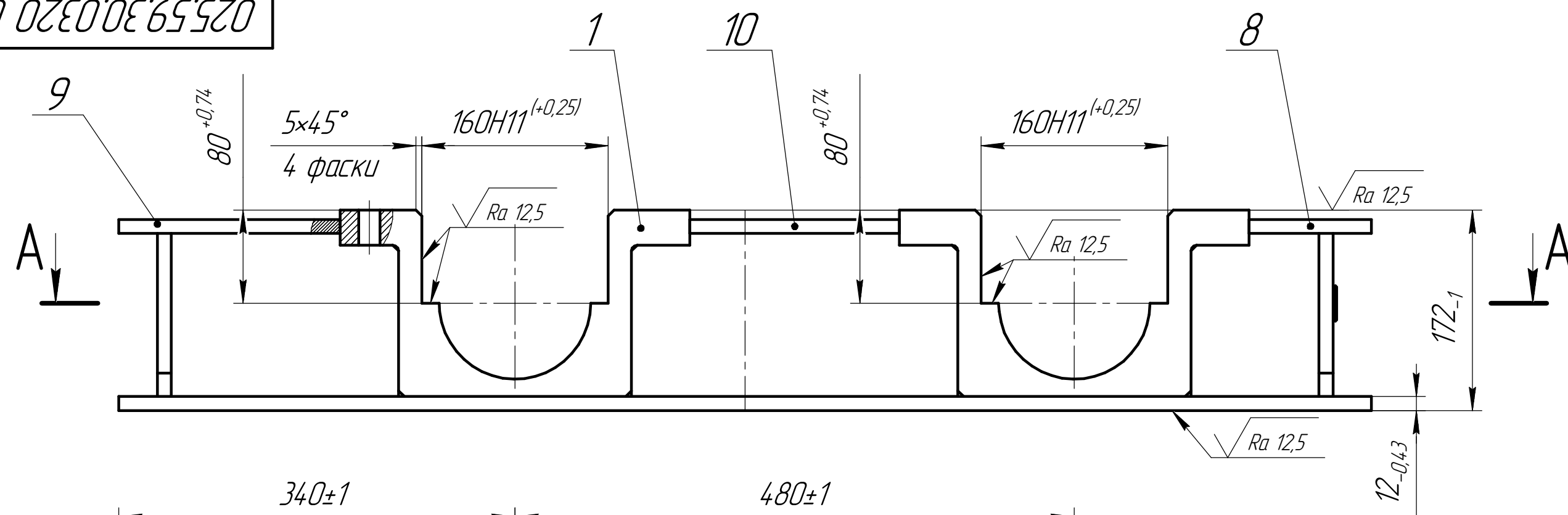


025.59.30.0320 СБ



1 После сварки отжечь.  
2 \*Размеры для справок.  
3 Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14771-76 по периметру соприкосновения деталей. Катет шва не менее 1,2mm для T1, 1,0mm для T3.  
4 Маркировать 4.

					025.59.30.0320 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
							75,63	1:4	
						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									