КП 175-400-001

Перв. примен

Справ. №

Подп. и дата

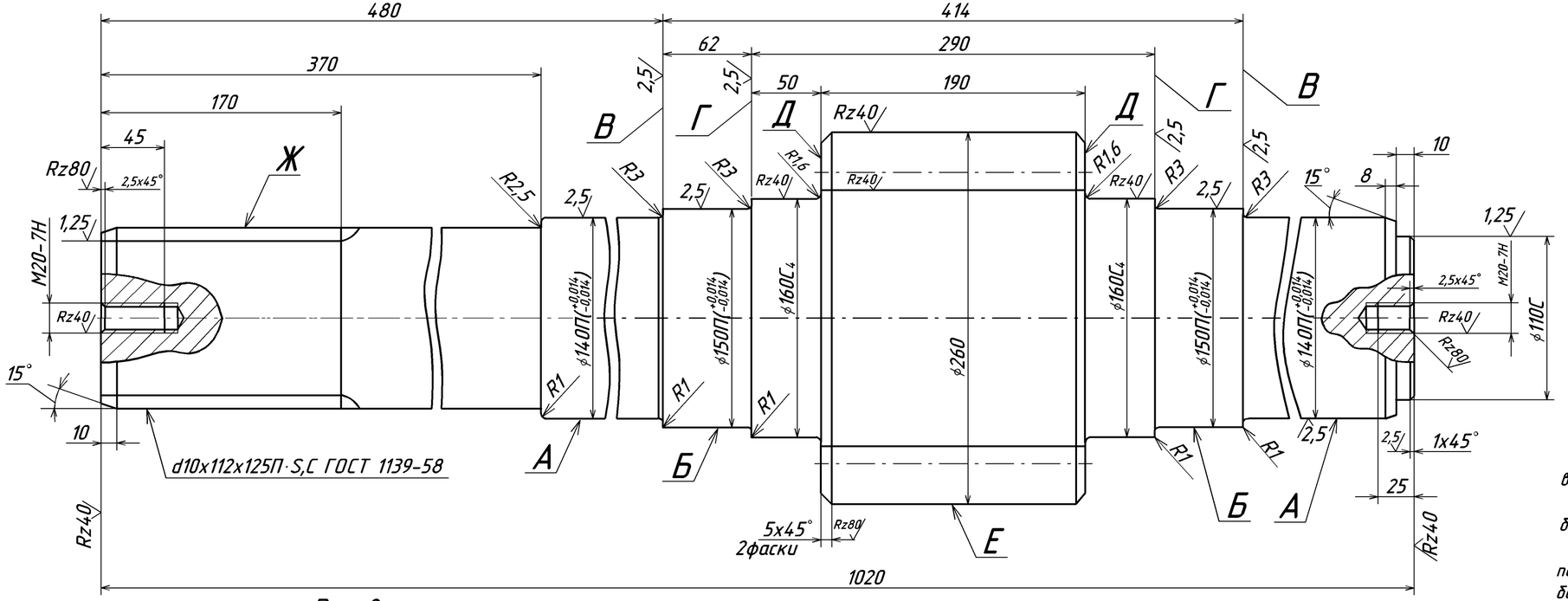
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Рис. 1



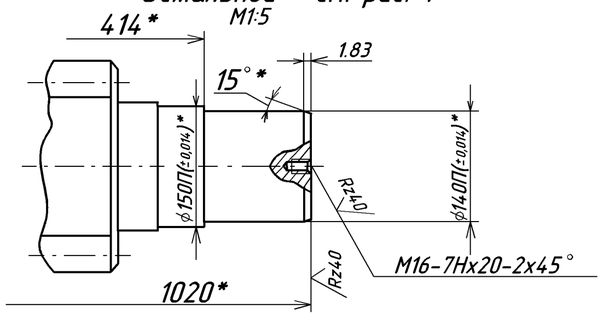
Rz20 √(√)

Модуль	m	20
Число зубьев	z	10
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	+0,6
Степень точности по ОСТ 5.9623-75	–	Ст10-х
Длина общей нормали	L_n	99,57 $^{-0,28}_{-0,48}$
Делительный диаметр	E_o	0,28
Постоянная хорда зуба	δt	0,16
Высота до постоянной хорды зуба	δB_o	0,048

Обозначение	Рис.
КП175-400-001	1
-01	2

Рис. 2

Остальное – см. рис. 1



1. Гр. IV – КП40 ОСТ 5.9125-73.
2. Поверхн. зубьев h 1,5...3; HRC 40...45.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов – по B_7, остальных – по CM_B.
4. Овальность и конусообр. поверхн. А и Б не более 0,014мм.
5. Торцевое биение относит. оси поверхн. А и Б: поверхн. В и Г не более 0,03 мм, поверхн. Д не более 0,026мм.
6. Радиальное биение поверхн. Е относит. оси поверхн. А и Б не более 0,14мм.
7. Несоосность поверхн. Е относит. оси поверхн. А и Б не более 0,014мм.
8. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КП 175-400-001

Вал-шестерня

Лит.	Масса	Масштаб
И	157	1:2,5
Лист	Листов 1	

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71