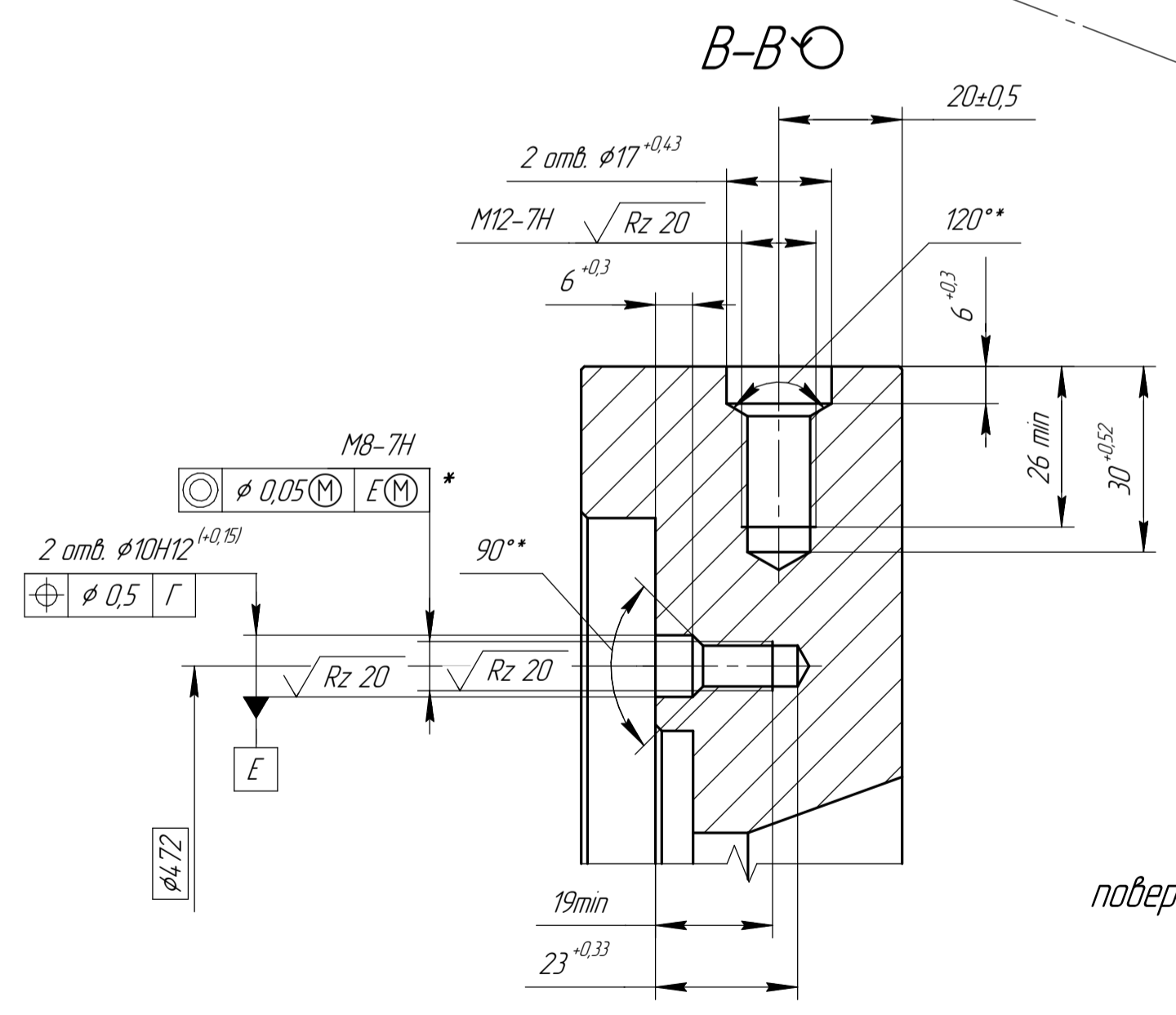
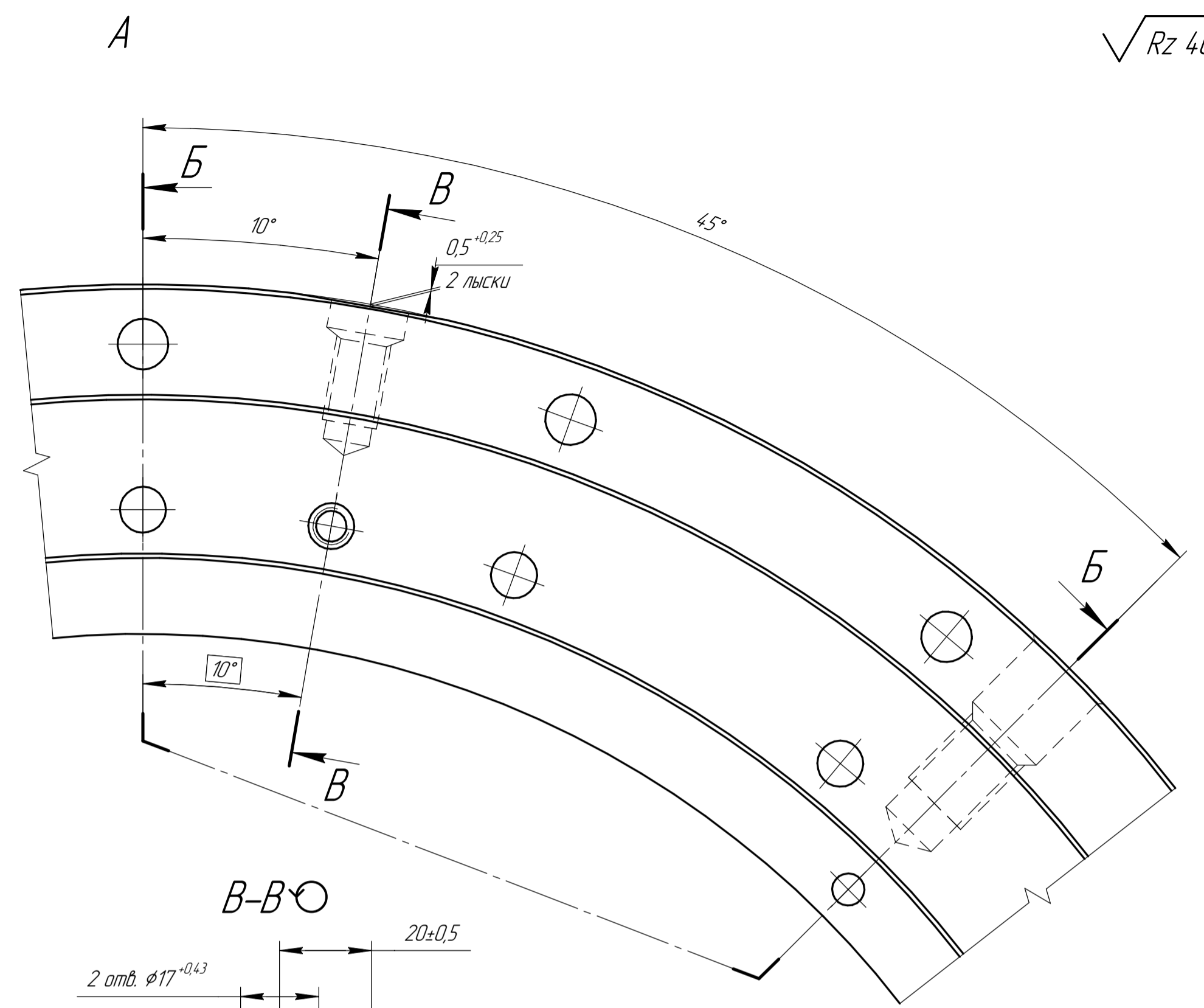
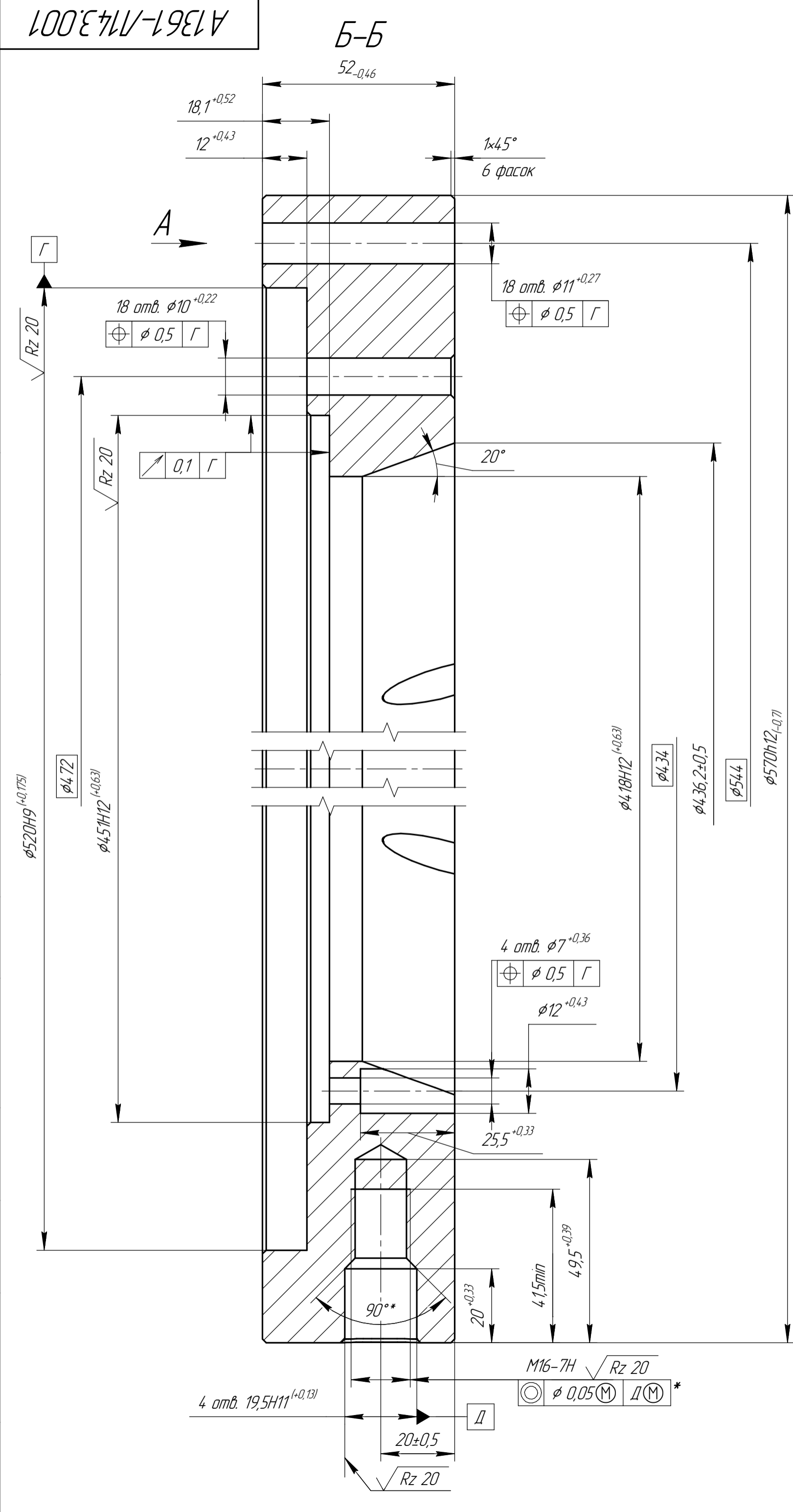


Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



- 1 Допускается сталь 35, 45 по ГОСТ 1050-2013.
- 2 *Обеспечить инструментом.
- 3 Покрытие Ц9.хр. Расчетная площадь покрываемых поверхностей 44,4 дм².
- 4 Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

				A1361-Л14.3.001		
				Фланец прижимной		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшкова				37,3	1:1
Пров.	Полушко			Лист	Листов	1
Т.контр.	Сетраков					
Н.контр.	Спирина			Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		
Утв.	Гуськова					