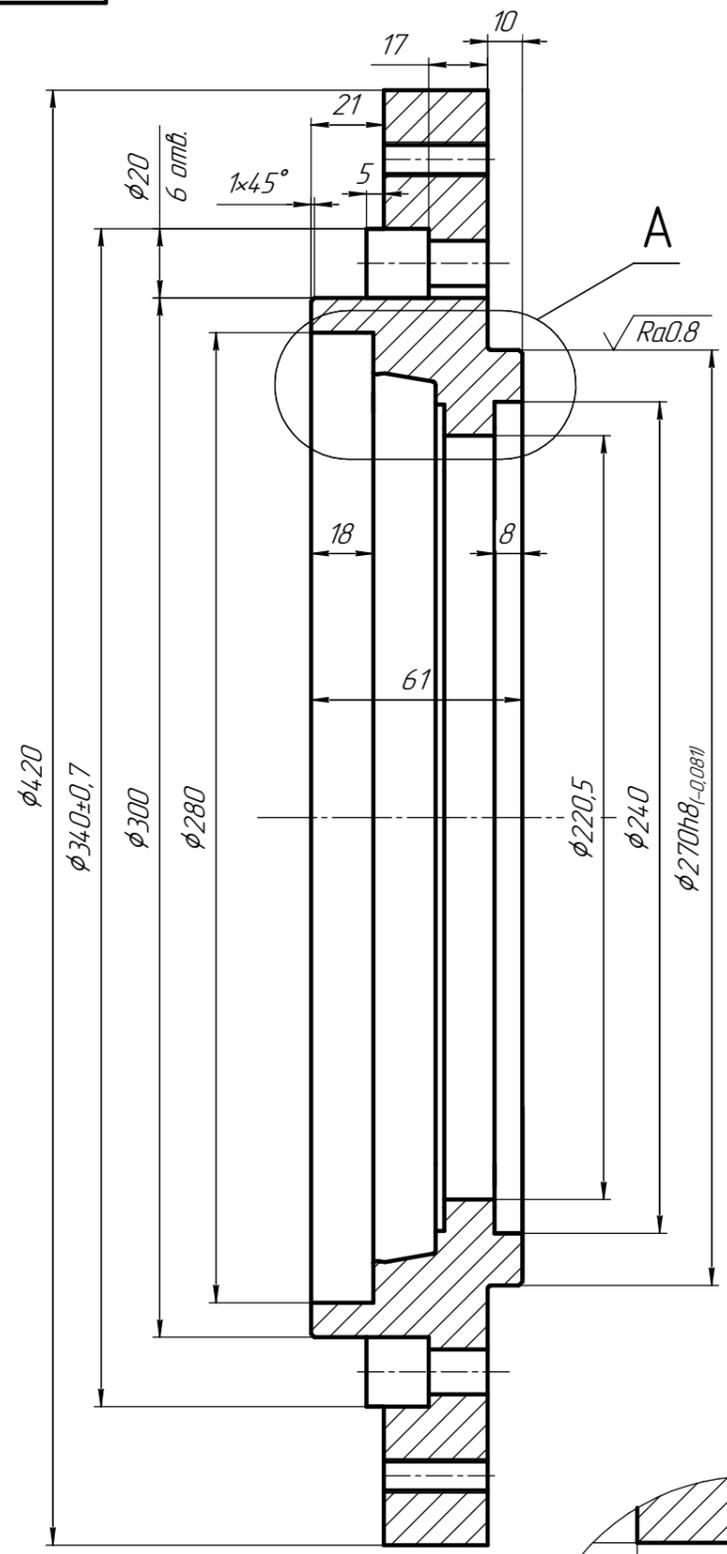


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2

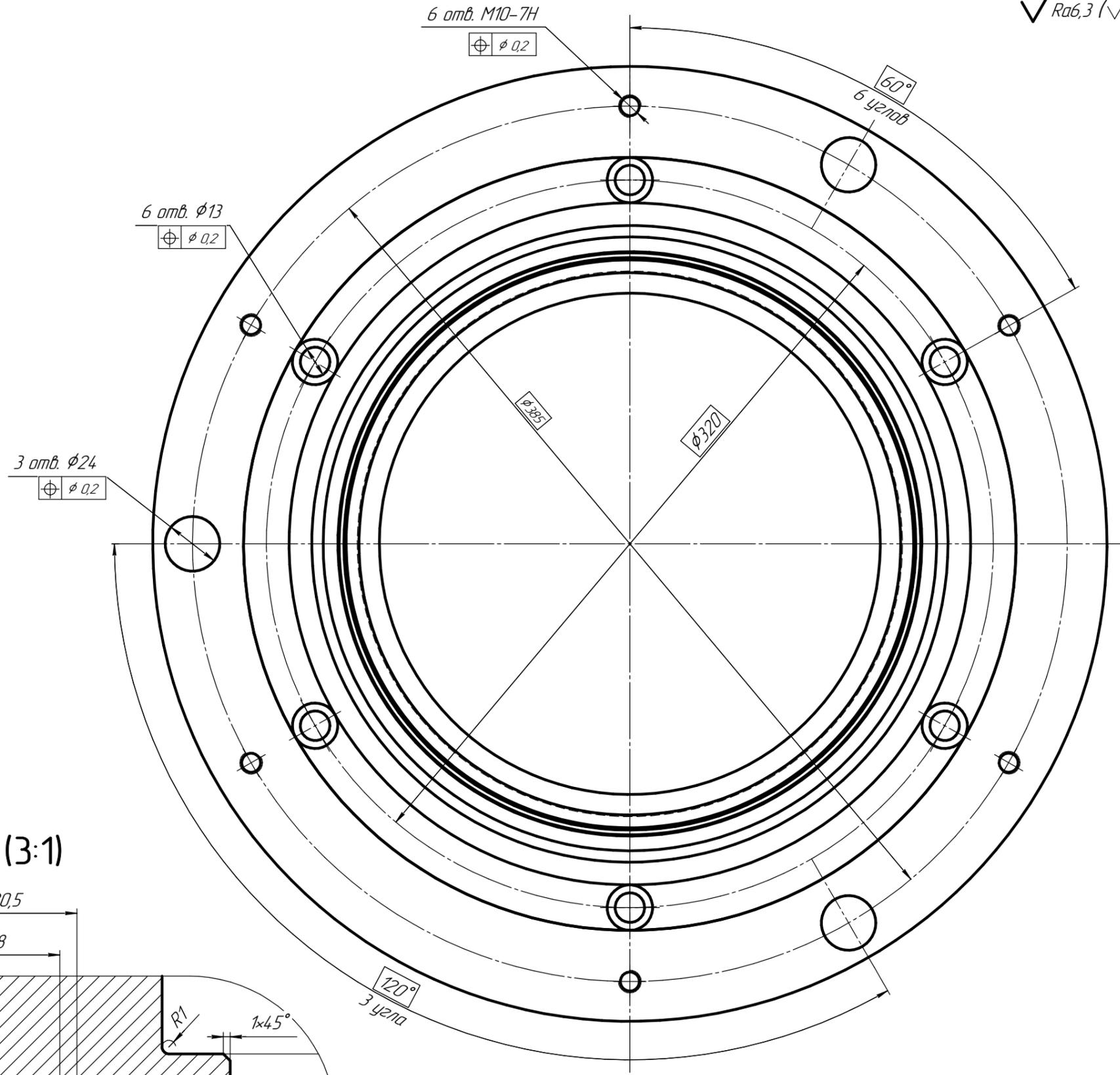
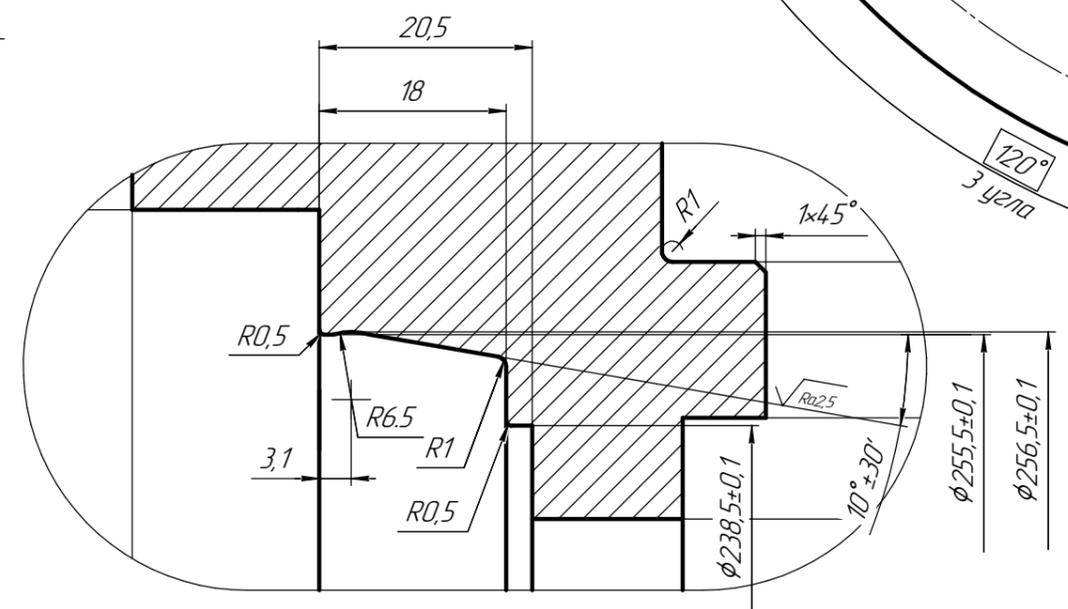
|          |          |          |       |               |                         |        |         |
|----------|----------|----------|-------|---------------|-------------------------|--------|---------|
|          |          |          |       | 2.210.005.061 |                         |        |         |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата          | Лит.                    | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  | Сабиткас |          |       |               |                         |        | 1:1     |
| Проб.    |          |          |       |               | Лист                    | Листов | 1       |
| Т.контр. |          |          |       |               | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 |        |         |
| Н.контр. |          |          |       |               |                         |        |         |
| Чтб.     |          |          |       |               |                         |        |         |

Лист № 1  
 Справ. №  
 Подп. и дата  
 Изм. № 01/01  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.





A (3:1)

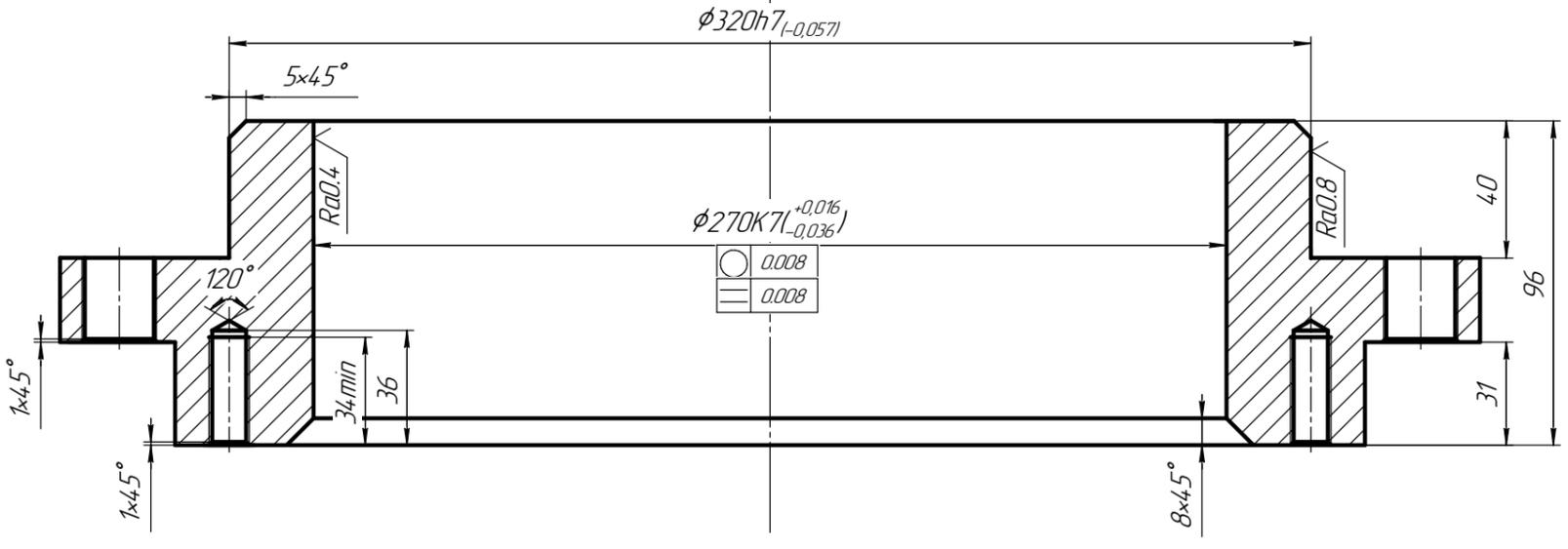
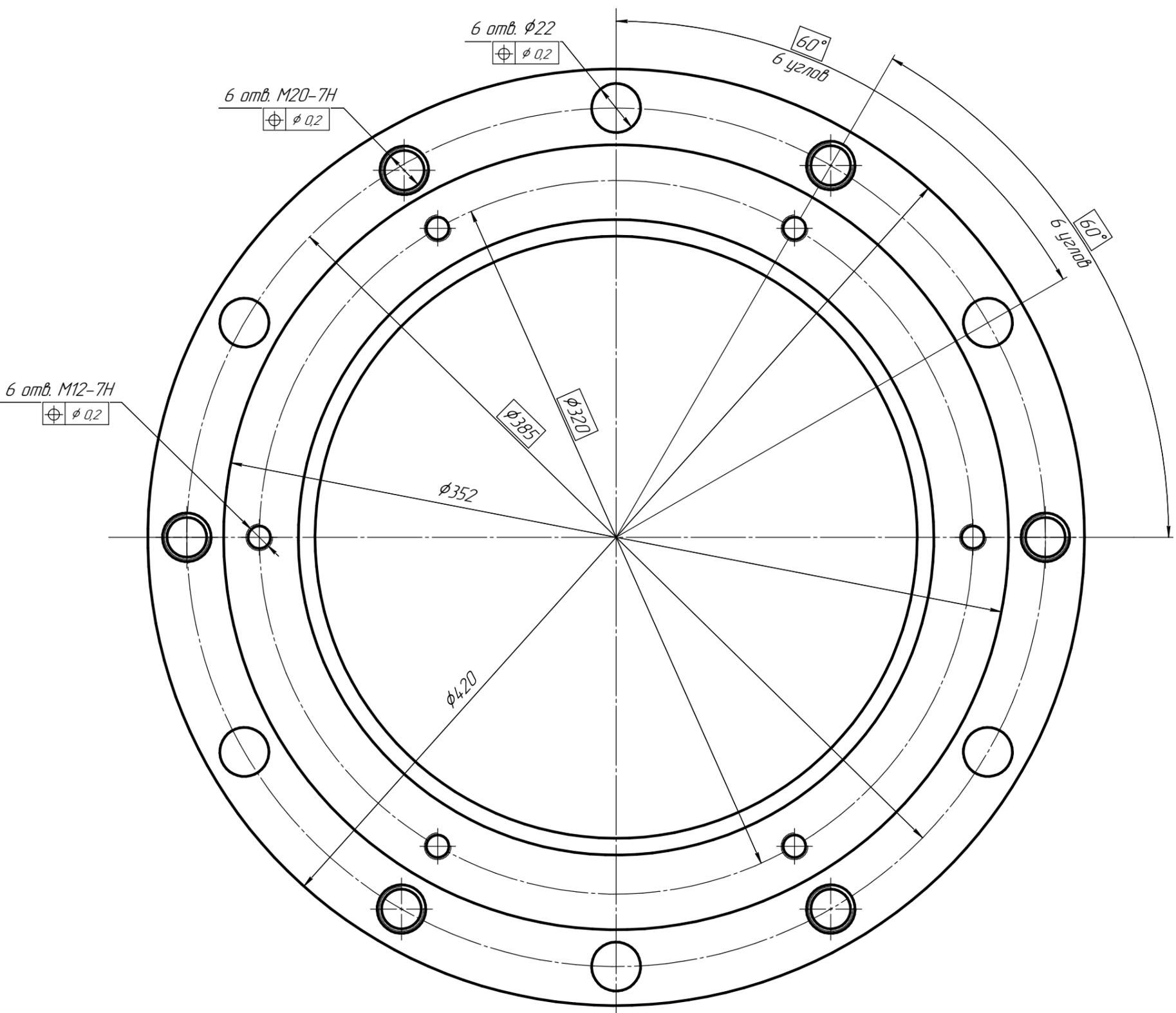


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ±IT12/2

|          |         |          |       |              |                         |        |
|----------|---------|----------|-------|--------------|-------------------------|--------|
|          |         |          |       | .210.005.063 |                         |        |
| Изм.     | Лист    | № докум. | Подп. | Дата         | Лист                    | Масса  |
| Разраб.  | Лавышас |          |       |              |                         | 11     |
| Проф.    |         |          |       |              | Лист                    | Листов |
| Т.компр. |         |          |       |              | 1                       |        |
| Исполн.  |         |          |       |              |                         |        |
| Читб.    |         |          |       |              |                         |        |
| Фланец   |         |          |       |              | Сталь 40ХГОСТ 4543-2016 |        |

√ Ra6,3 (√/)

2.210.005.064



1. Заготовка-отливка Допускается, по согласованию, изготовить из стального литья или сварной конструкцией.
2. Отливка должна быть подвергнута низкотемпературному отжигу
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ±IT12/2

|          |          |
|----------|----------|
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |
| Лист № 1 | Лист № 1 |

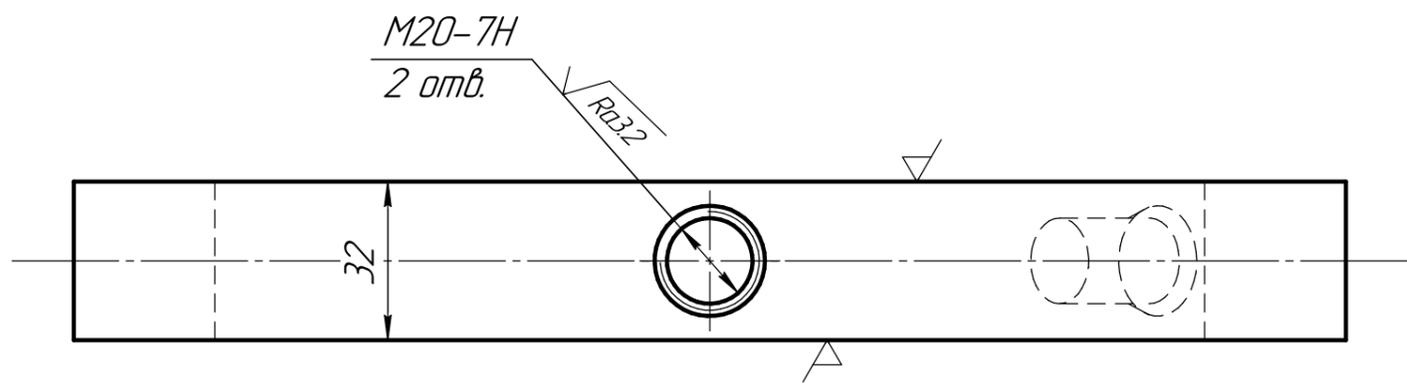
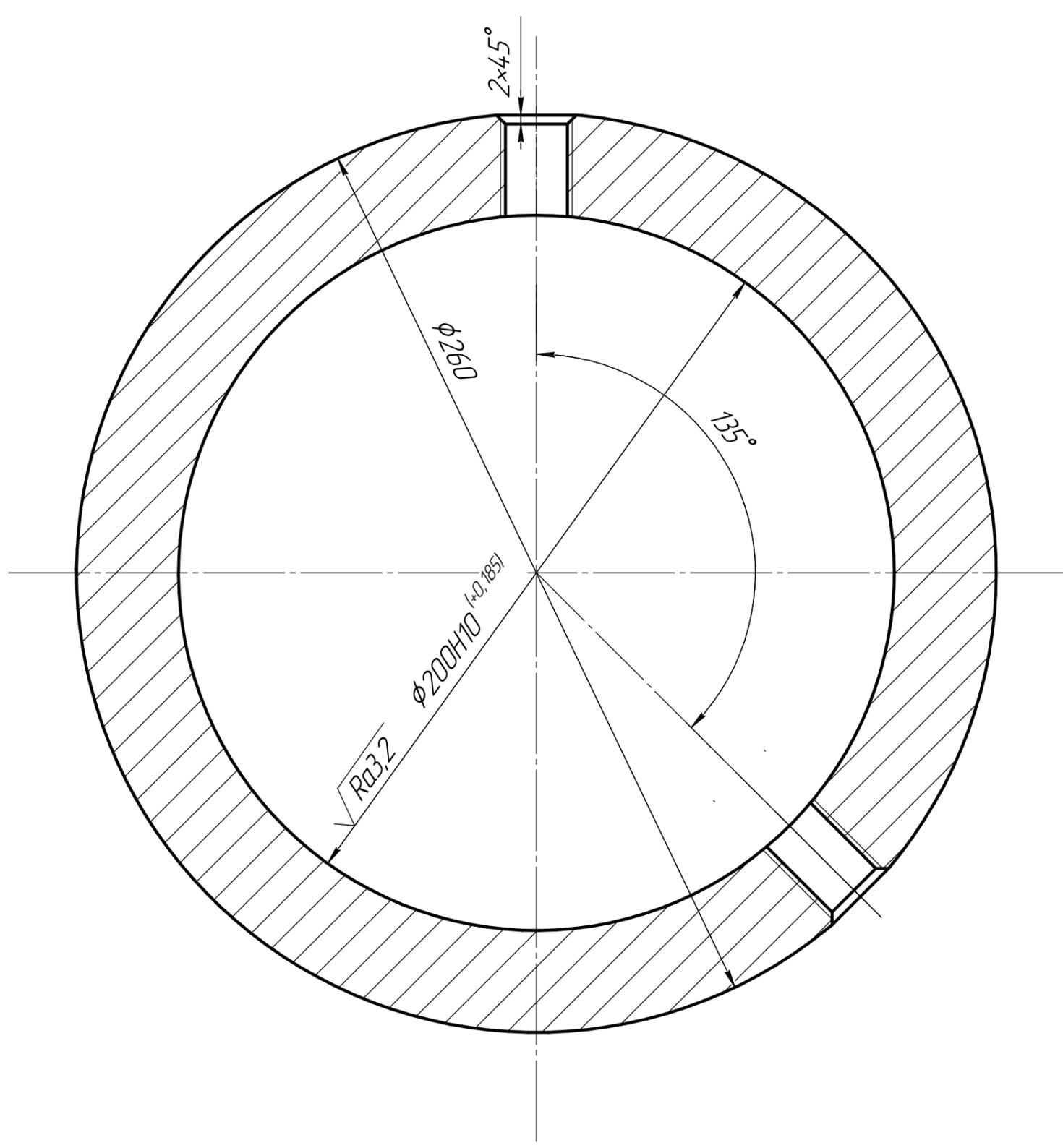
|                         |        |       |      |      |        |         |
|-------------------------|--------|-------|------|------|--------|---------|
| 2.210.005.064           |        |       |      | Лит  | Масса  | Масштаб |
| Корпус №1               |        |       |      | 11   |        |         |
| Сталь 40ХГОСТ 4543-2016 |        |       |      | Лист | Листов | 1       |
| Исполн                  | Провер | Утвер | Дата |      |        |         |





✓ (✓)

2.210.005.067



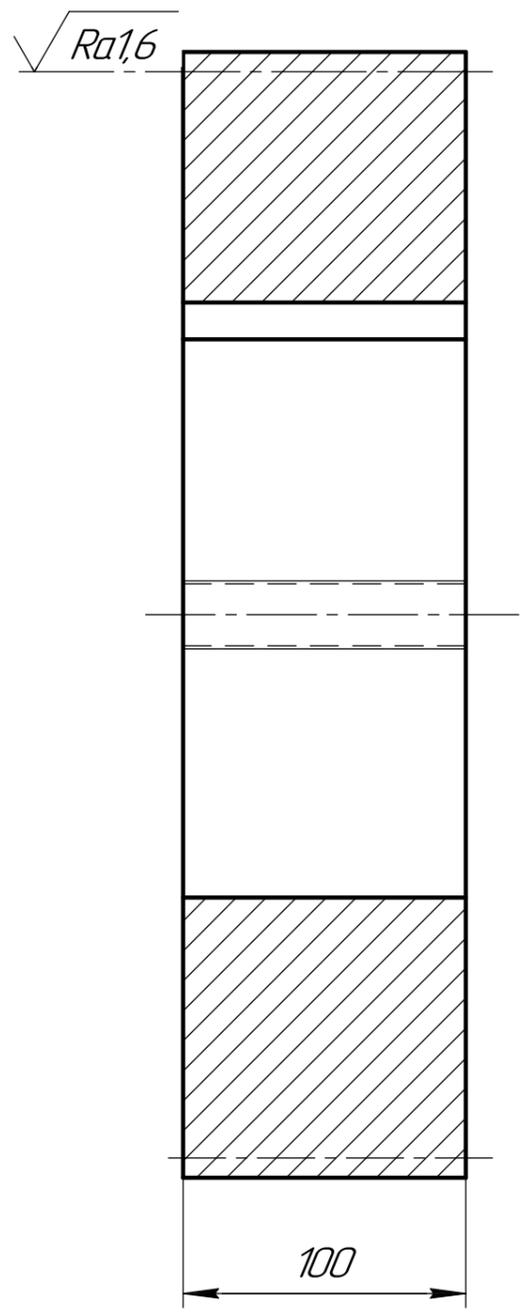
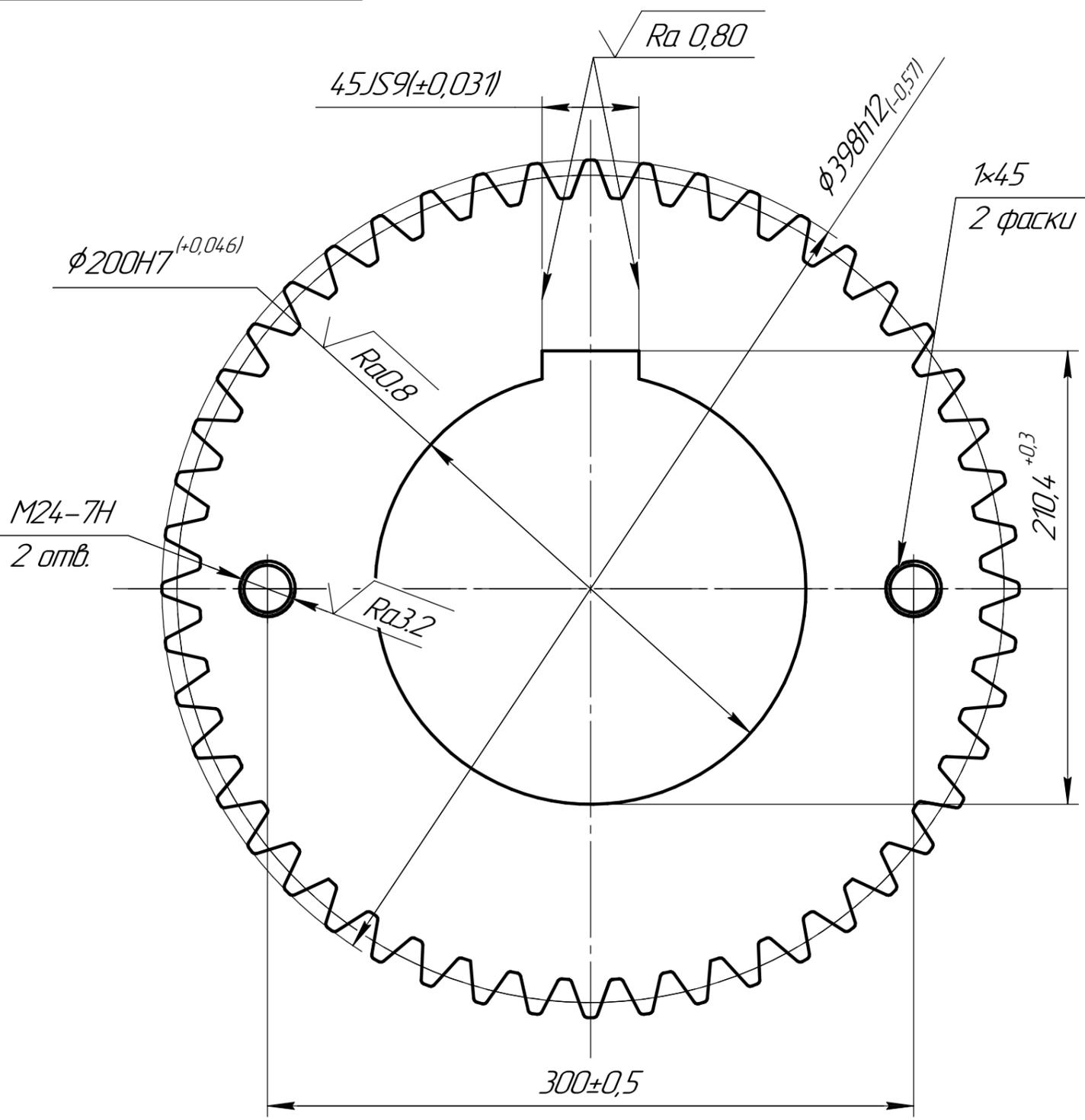
Справ. №  
Перв. примен.

Изм. № подл.  
Изм. № вкл.  
Изм. № изм.  
Изм. № доп.  
Изм. № дата

|             |          |       |      |                        |        |         |
|-------------|----------|-------|------|------------------------|--------|---------|
|             |          |       |      | 2.210.005.067          |        |         |
| Изм. / лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист                   | Масса  | Масштаб |
| Разраб.     | Савицкас |       |      |                        |        | 1:1     |
| Проб.       |          |       |      | Лист                   | Листов | 1       |
| Т.контр.    |          |       |      | Сталь 45ГОСТ 1050-2013 |        |         |
| Н.контр.    |          |       |      | Копирован              |        |         |
| Чтв.        |          |       |      | Формат А2              |        |         |

2.210.005.068

√ Ra6.3 (√)



|                            |          |                     |
|----------------------------|----------|---------------------|
| Модуль                     | <i>m</i> | 8                   |
| Число зубьев               | <i>z</i> | 48                  |
| Нормальный исходный контур | -        | ГОСТ 13755-2015     |
| Коэффициент смещения       | <i>x</i> | -                   |
| Степень точности           | -        | 7-С<br>ГОСТ 1643-81 |
| Делительный диаметр        | <i>d</i> | 384                 |

1 Зубья: 46 ... 50 HRC.  
2 H14, h14, ±IT14/2

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № докум.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.

|          |      |          |       |                          |                          |      |        |         |
|----------|------|----------|-------|--------------------------|--------------------------|------|--------|---------|
|          |      |          |       | <b>КЗБ 2.210.005.068</b> |                          |      |        |         |
| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Дата                     | <b>Шестерня</b>          | Лит. | Масса  | Масштаб |
| Разраб.  |      | Савицкас |       |                          |                          |      |        | 1:1     |
| Пров.    |      |          |       |                          |                          | Лист | Листов | 1       |
| Т.контр. |      |          |       |                          |                          |      |        |         |
| И.контр. |      |          |       |                          | Сталь 40X ГОСТ 4543-2016 |      |        |         |
| Утв.     |      |          |       |                          |                          |      |        |         |