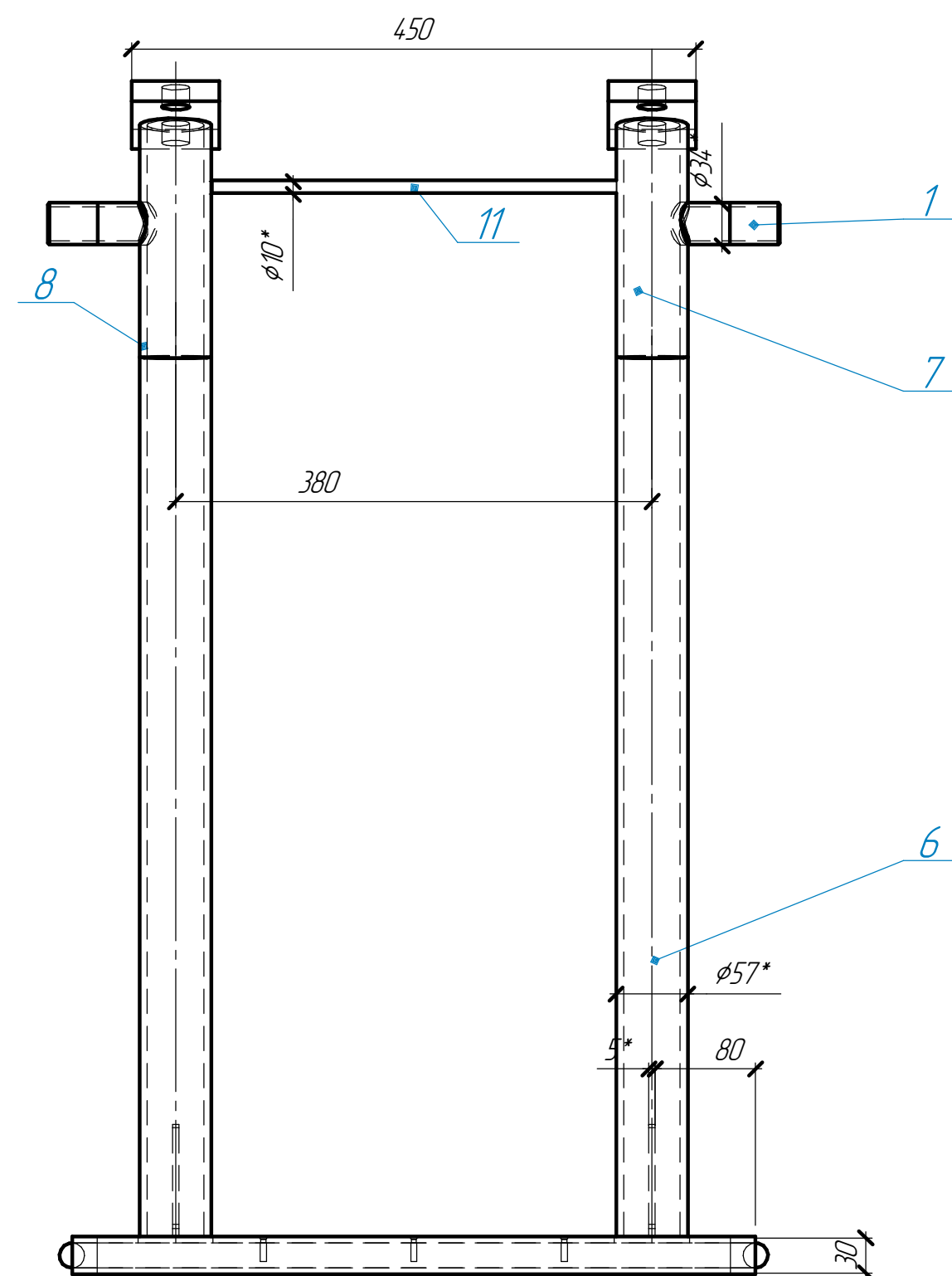
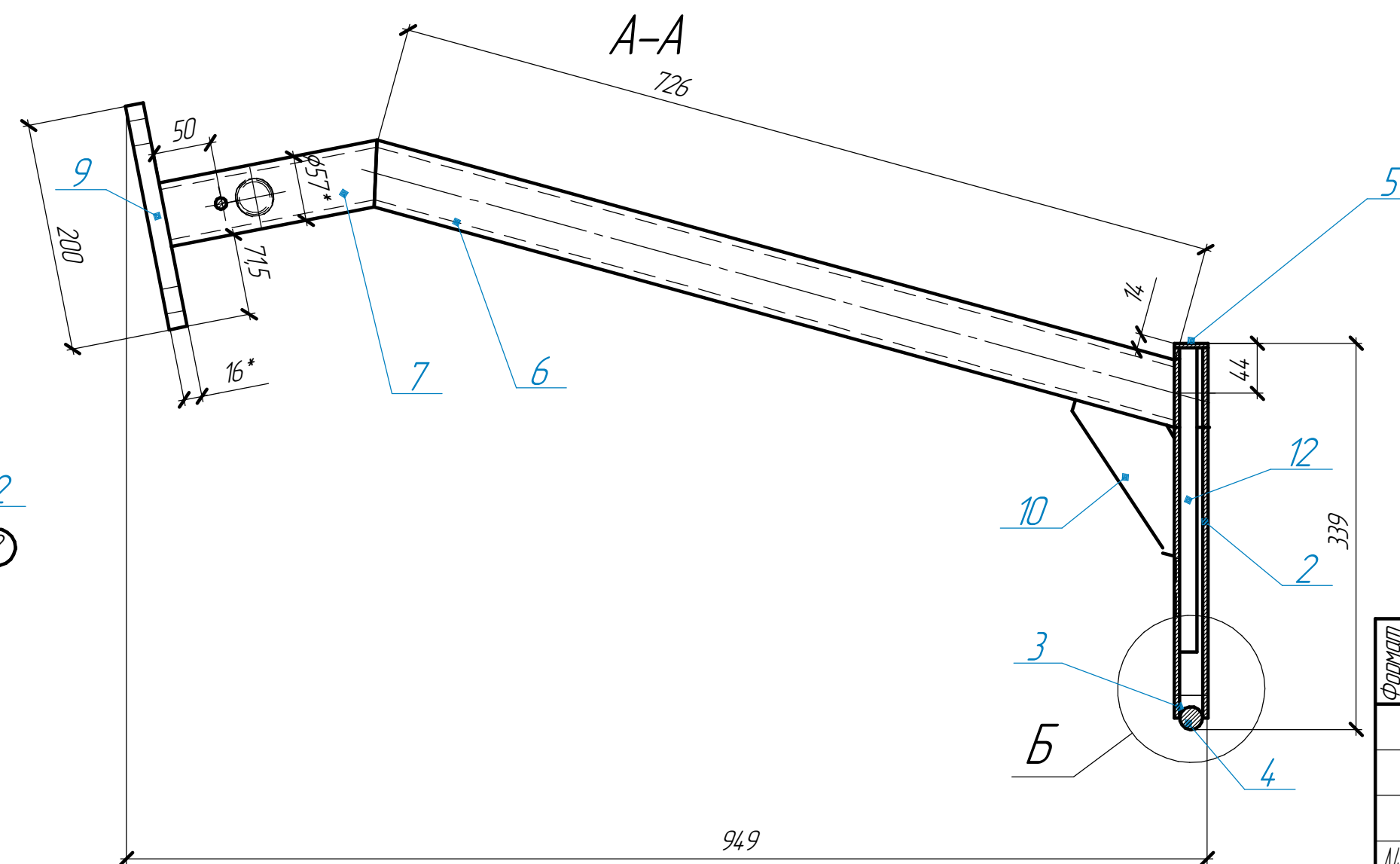
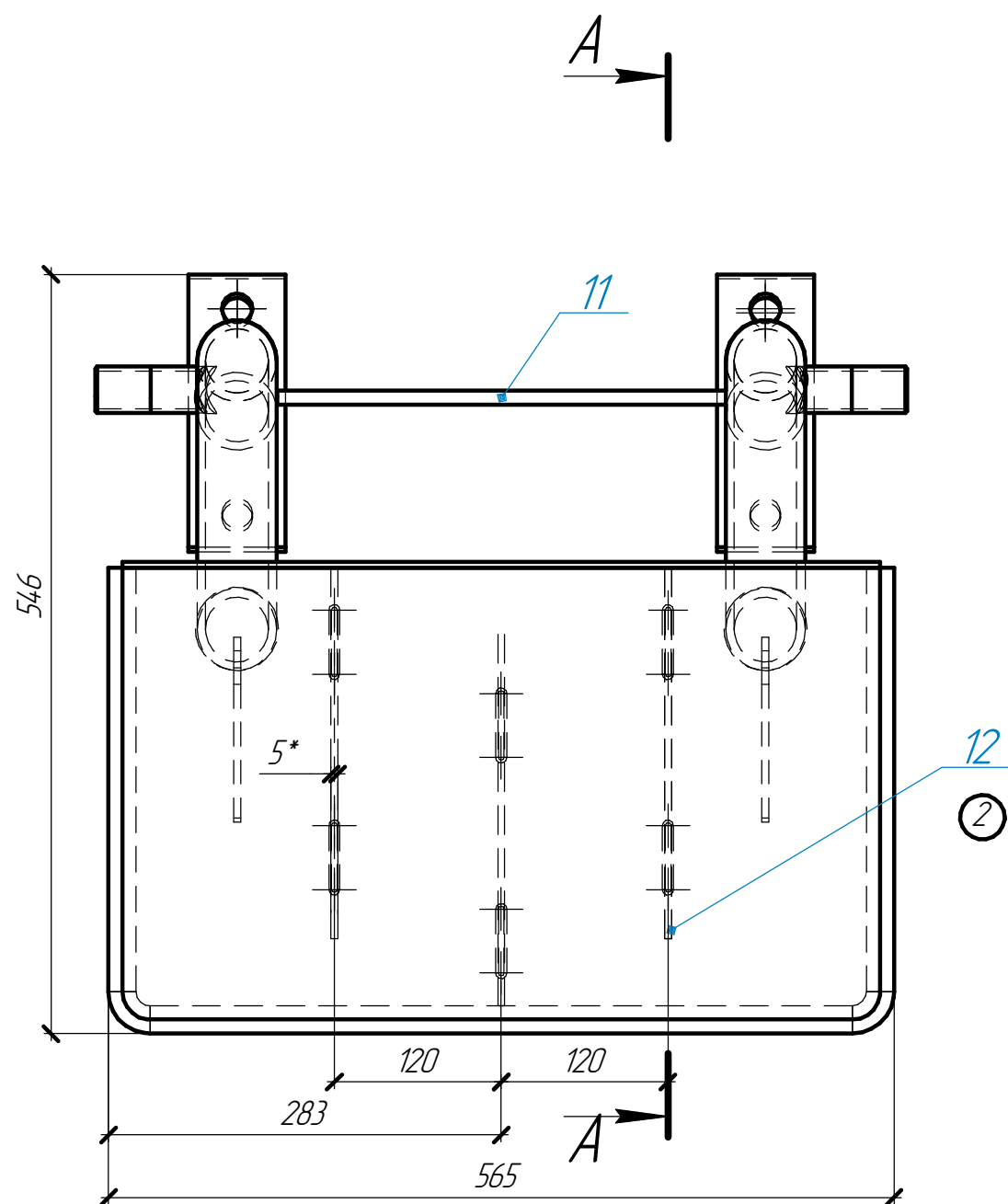
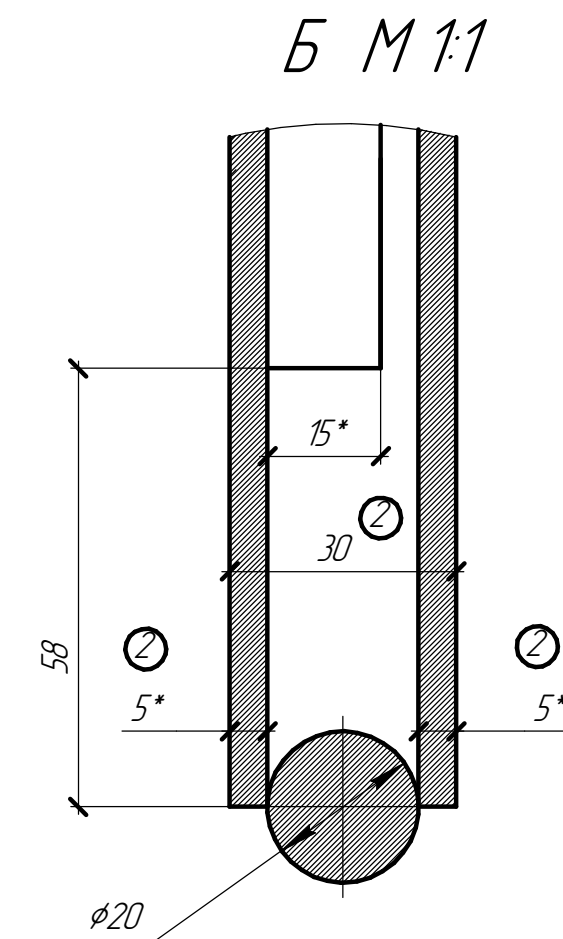




- 1.*Размеры для справок.
- 2.Сварка ручная электродуговая.
- 3.Сварные швы-сплошные по ГОСТ5264-75, неуказанные сварные швы по месту.
- 4.Сварные швы проверить на герметичность опрессовкой.
- 5.Наплывы и неровности сварных швов обработать с плавным переходом к основному металлу.



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	B3Ш-130.09.00.003	Патрубок	2	заимств.	
A4	2	ЗШВ-2.01.00.001	Стенка	1		
A3	3	ЗШВ-2.01.00.002	Стенка	1		
A4	4	ЗШВ-2.01.00.003	Обод	1		
БЧ	5	ЗШВ-2.01.00.004	Крышка	1		
			БТ-О-ПН-5 ГОСТ 19904-90 Лист 20Х23Н18 ГОСТ 5582-75			
			325х28			
A3	6	ЗШВ-2.01.00.005	Патрубок	2		
A4	7	ЗШВ-2.01.00.006	Патрубок	1		
A4	8	ЗШВ-2.01.00.006-01	Патрубок	1		
A4	9	ЗШВ-2.01.00.007	Пластина	2		
A4	10	ЗШВ-2.01.00.008	Косынка	2		
БЧ	11	ЗШВ-2.01.00.009	Пруток	1		
			10-н11 ГОСТ 7417-75 Круг 20-В-Т ГОСТ 1051-73			
			L=323			
БЧ	12	ЗШВ-2.01.00.010	Перемычка	3		
			БТ-О-ПН-5 ГОСТ 19904-90 Лист 20Х23Н18 ГОСТ 5582-75			
			267х15			

						ЗШВ-2.01.00.000СБ			
2				06.08.2025					
1				20.01.2021					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скрепдок	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.		Власенко		19.01.2021		3	35,18	1:5	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Загрузчик шихты 3,4,5,6				
Упр.									