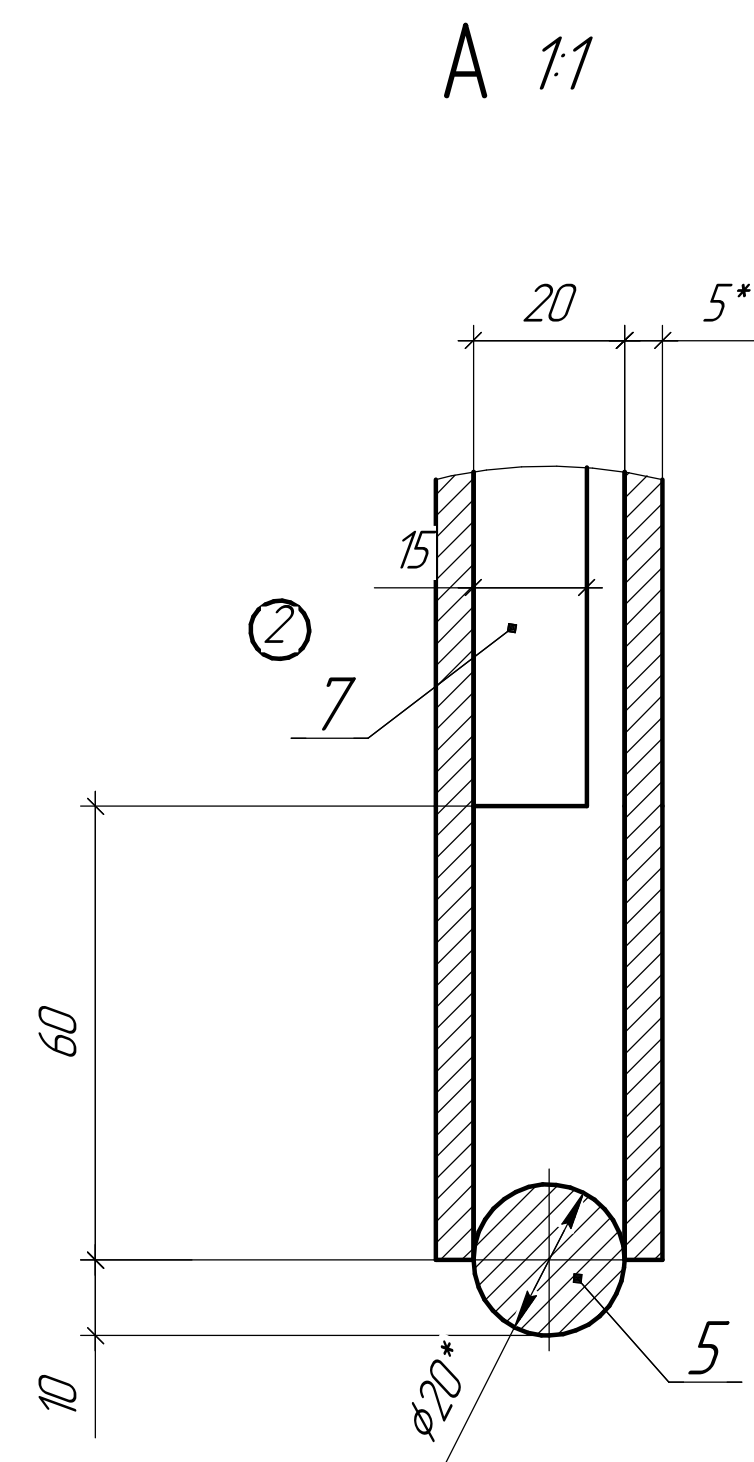
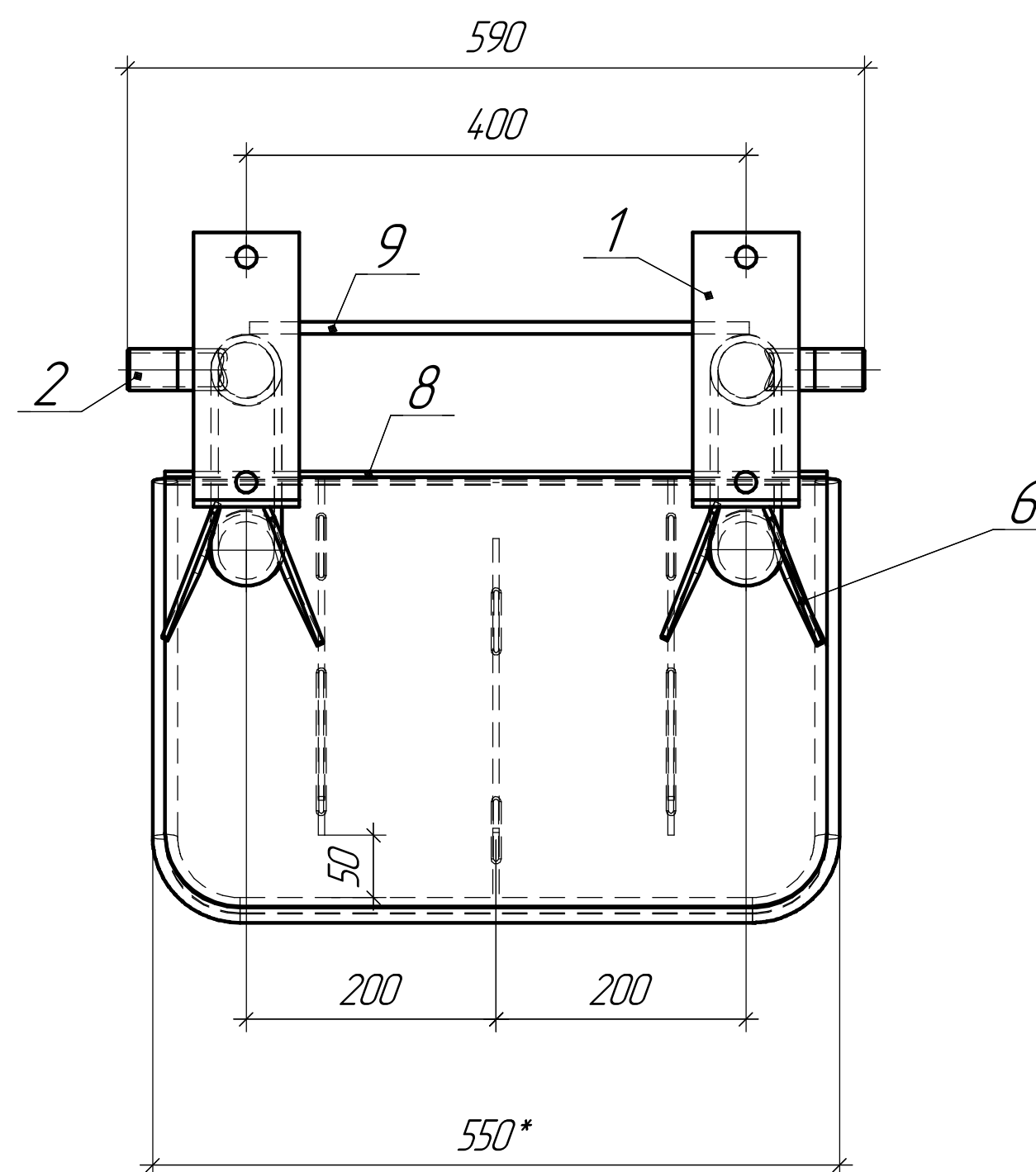
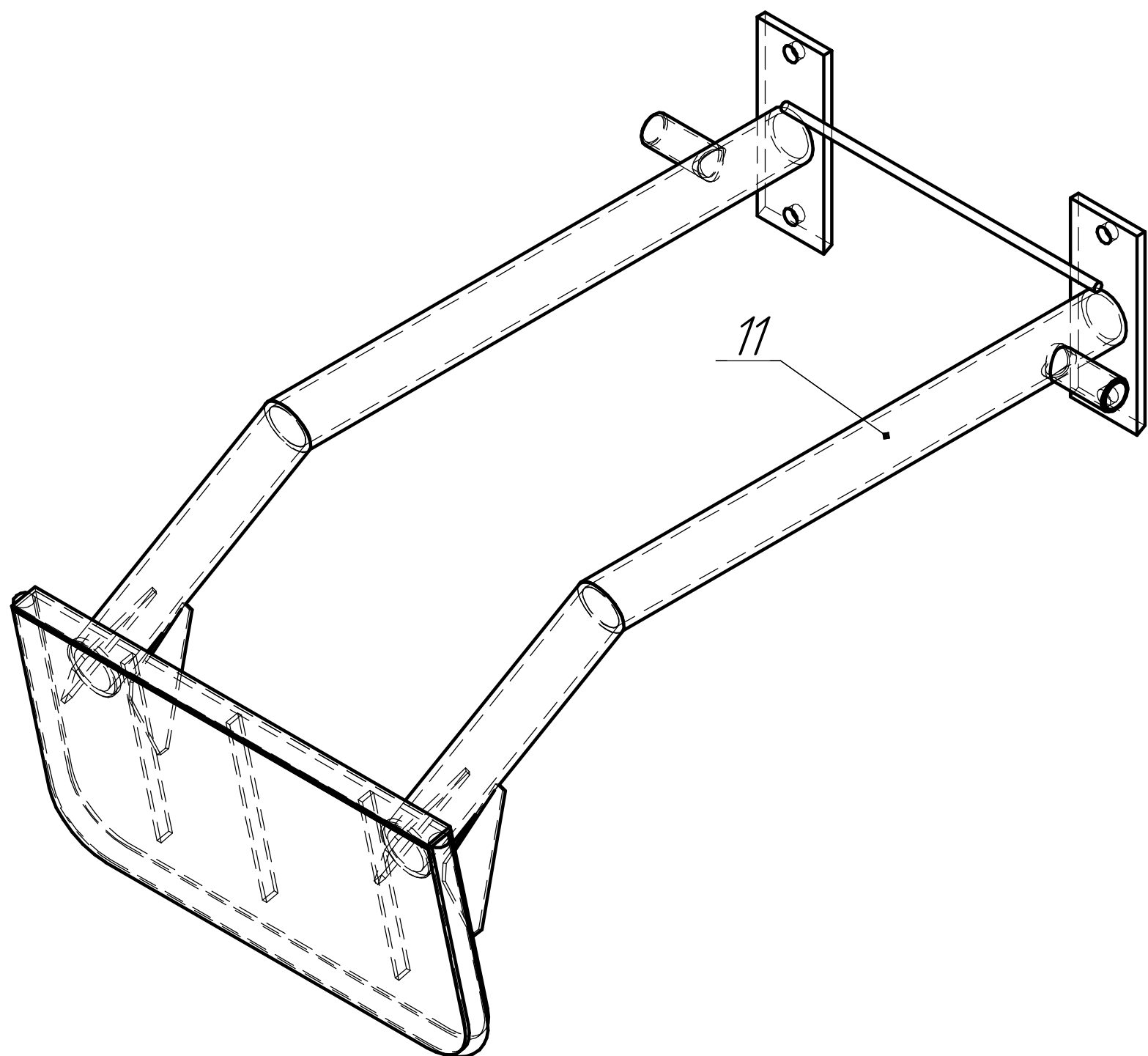




1. *Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сварные швы-сплошные по ГОСТ5264-75, неуказанные сварные швы по месту.
4. Сварные швы проверить на герметичность опрессовкой.
5. Напильны и неровности сварных швов обработать с плавным переходом к основному металлу.

					ВЗШ-140.09.00.000СБ			
2				08.02.05				
1				08.02.06				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скрепка Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Власенко		08.02.06			3	32,78	15
Проект.						Лист	Листов	1
1 контр.								
Исполн.				Загрузчик шихты 12				
Утв.								