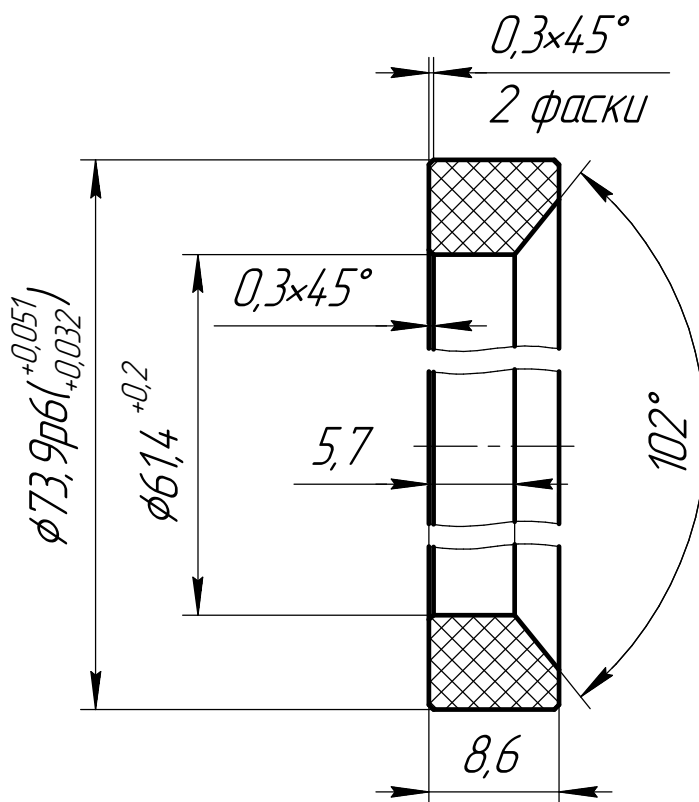


ИНВ. № подл.

--	--

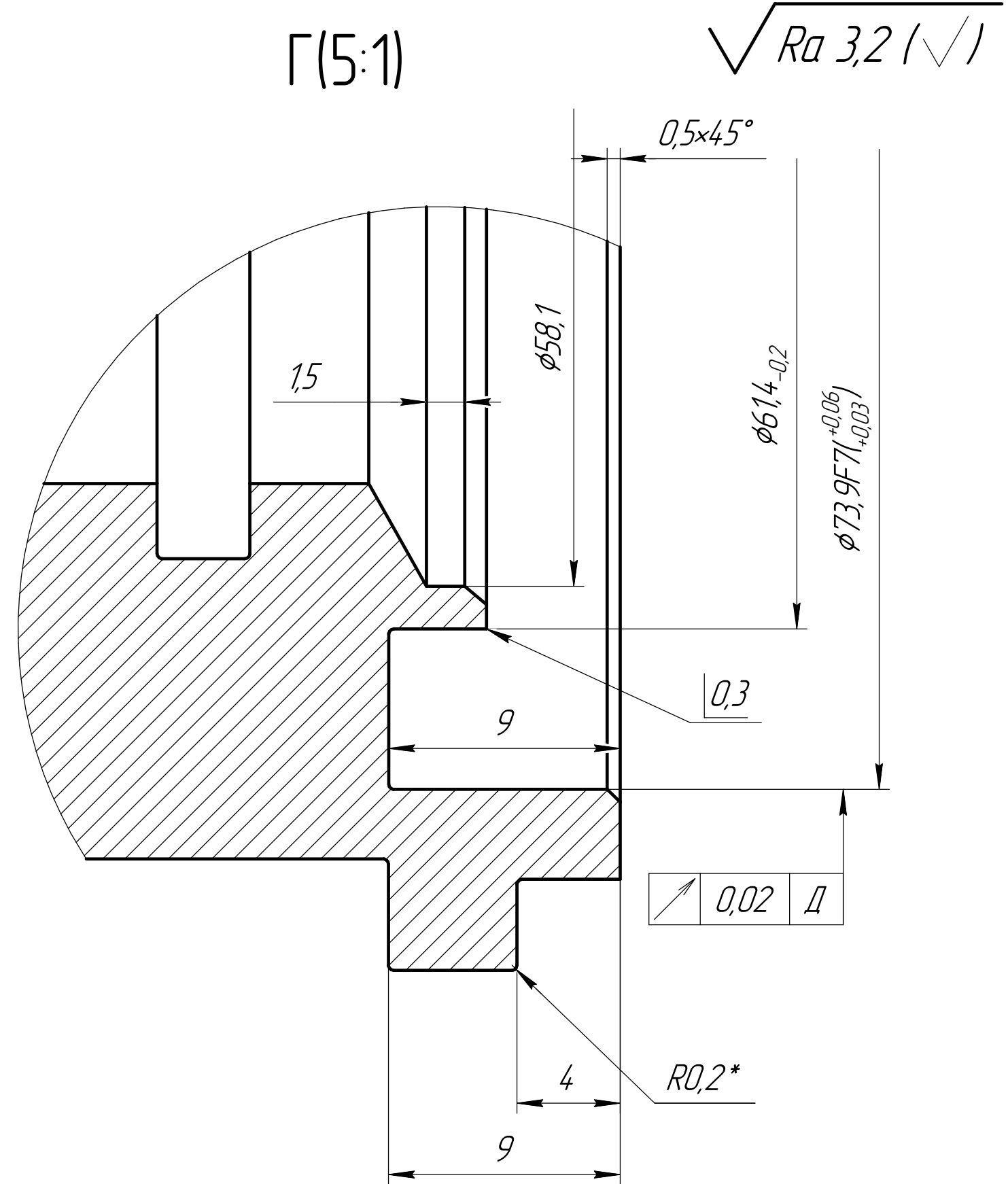
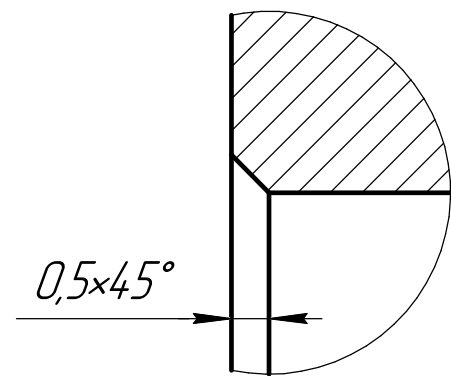
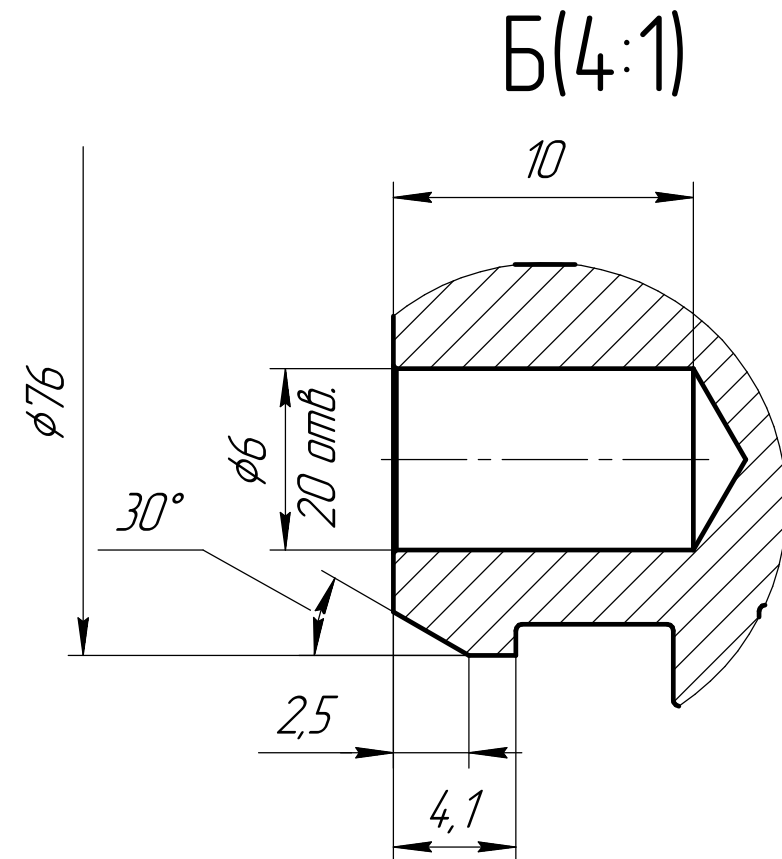
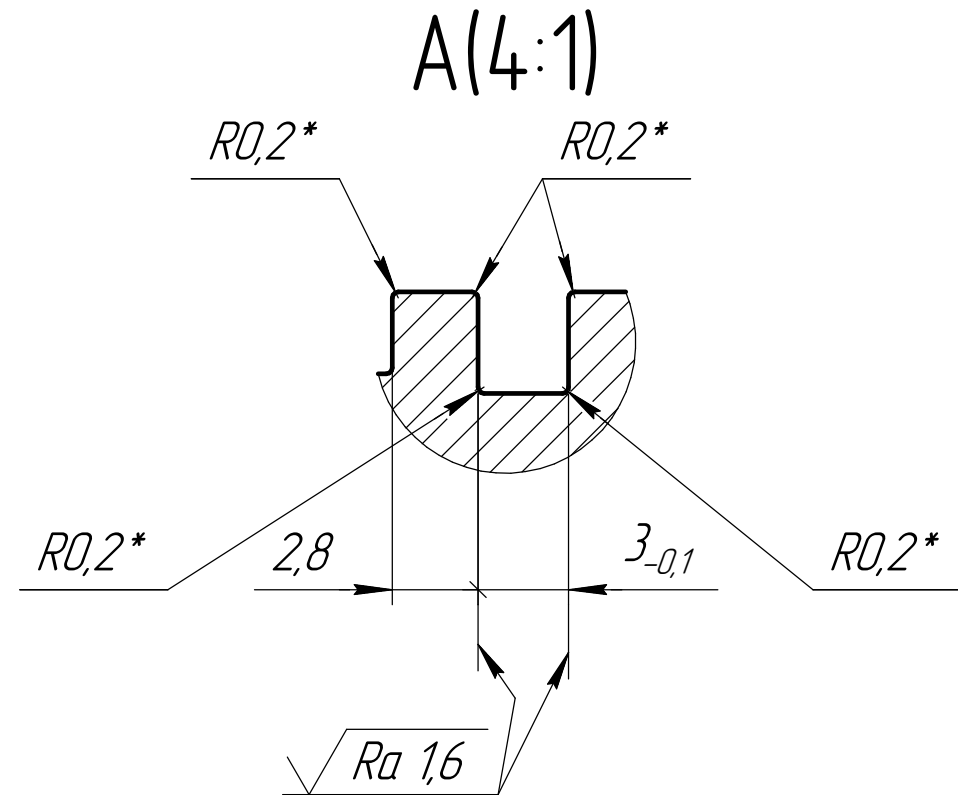
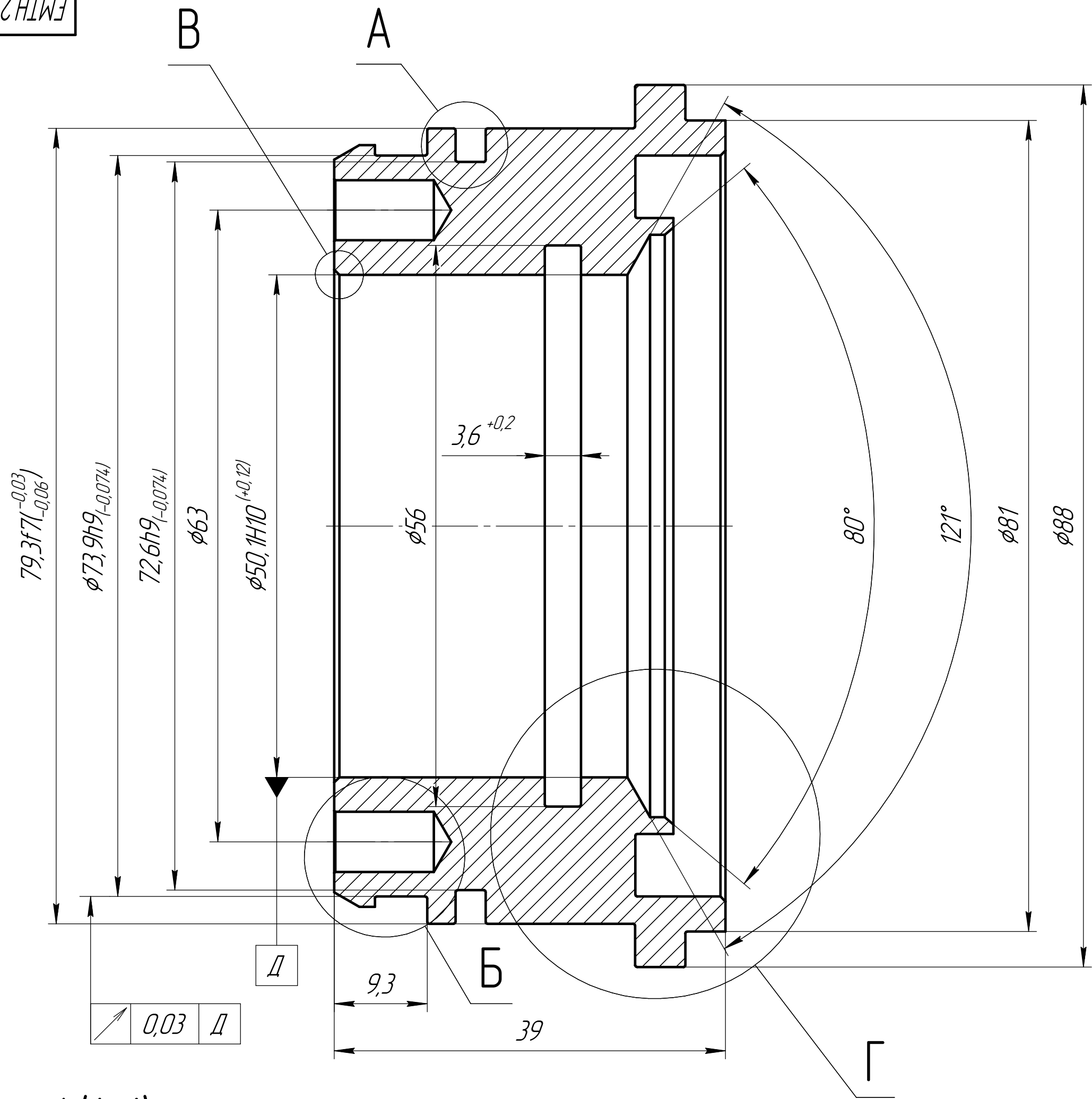
$\sqrt{Ra_{1,6}}$



3 Общие допуски угловых рамеров по ГОСТ 30893.1 – т
4 Маркировать обозначение и наименование изделия ,
марку материала , наименование предприятия –
изготовителя на бирке или в паспорте /этикетке .
5 Клеить знак ОТК на бирке или в паспорте .

					EMTH.27.01.04.29.14.000.0002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Седло	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Аксенов		21.11.2024				21,7 г	2:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						Фторопласт 3 В ГОСТ 13744-87		

ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0001

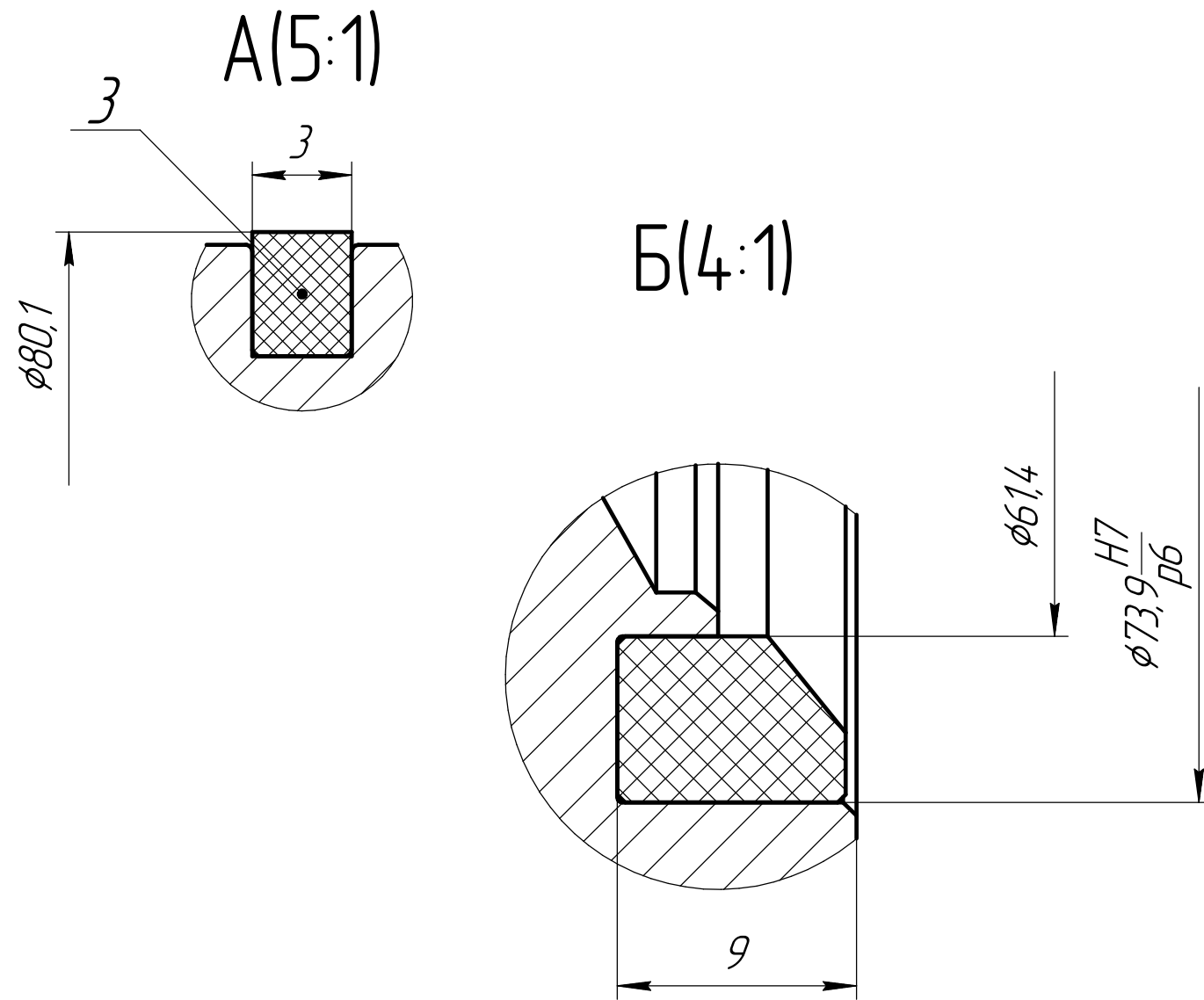
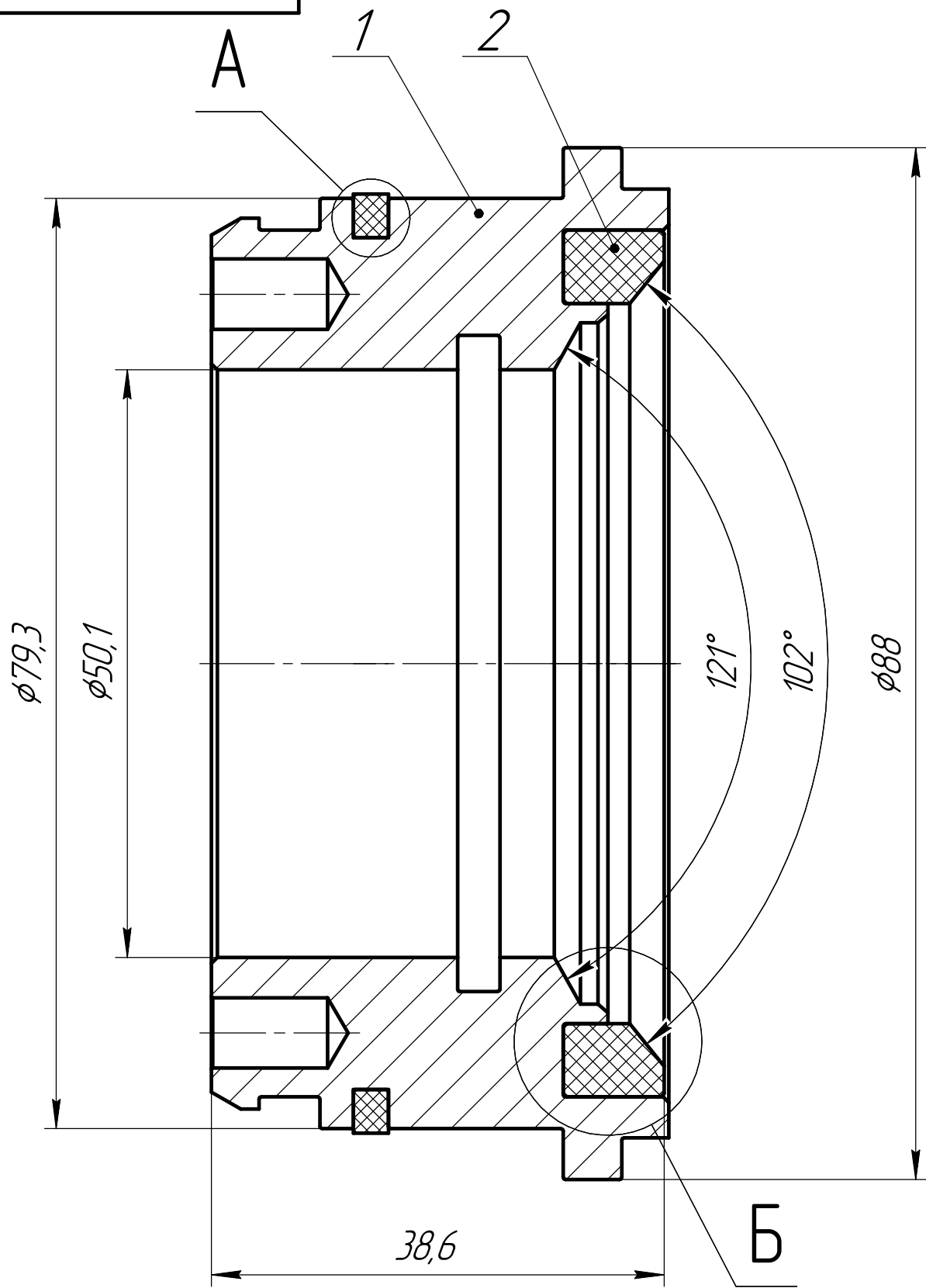


- 1 Материал -заменитель : сталь 08Х16Н 11М 3 ГОСТ 5632-2014.
2 * Размеры обеспеч . инстр .
3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н 12, h12, ±IT12/2.
4 Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
5 Общие допуски угловых размеров по ГОСТ 30893.1-т
6 Неуказанные радиусы 0,3 мм .
7 Маркировать обозначение и наименование изделия , марку материала , наименование предприятия -изготовителя на бирке или в паспорте / этикетке .
8 Клеймить знак ОТК на бирке или в паспорте .

ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0001				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок седла		
Разраб.	Аксенов		21.11.2024			
Проб.				ASTM A276M AISI 316		
Т.контр.						
Н.контр.						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
						ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0000СБ

ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0000СБ



- 1 Размеры для справок.
2 Маркировать обозначение и наименование изделия, наименование предприятия-изготовителя на бирке или в паспорте/этикетке.
3 Клеить знак ОТК на бирке или в паспорте.

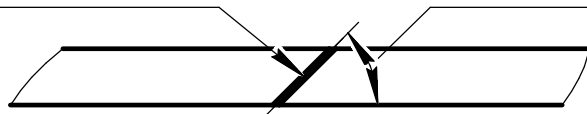
ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0000СБ					Седло Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Аксенов			21.11.2024		0,73	2:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							

ИНВ. № подл.

EMTH27.0104.29.14.000.0003


$$A(2,5:1)$$

Линия стыка

 $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 

Б-Б(4:1)

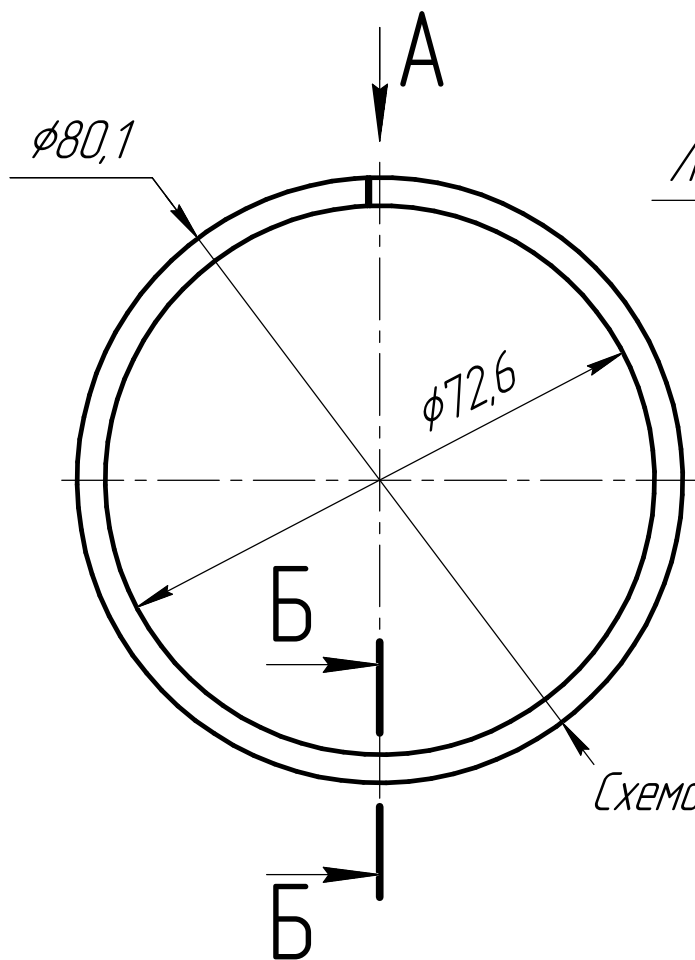
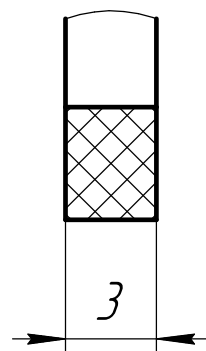


Схема укладки ТРГ



4 Маркировать обозначение и наименование изделия ,
марку материала , наименование предприятия –
изготовителя на бирке или в паспорте /этикетке .
5 Клеить знак ОТК на бирке или в паспорте .

					ЕМТН.27.01.04.29.14.000.0003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение графитовое	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Аксенов		21.11.2024				2,4 з	1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					ФГ 121 ГОСТ 34708-2021			

Формат А4