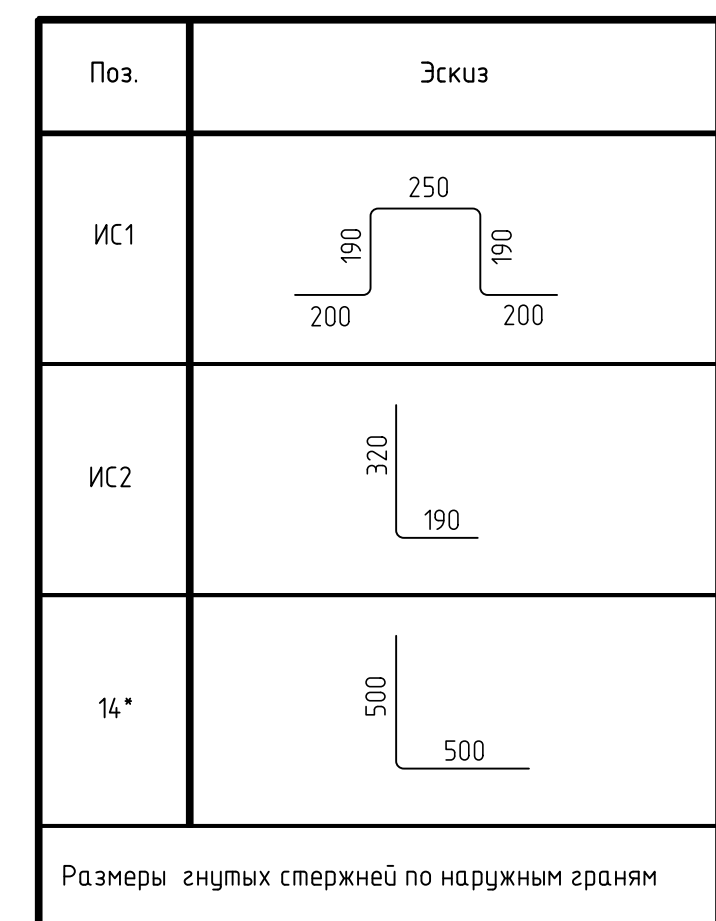
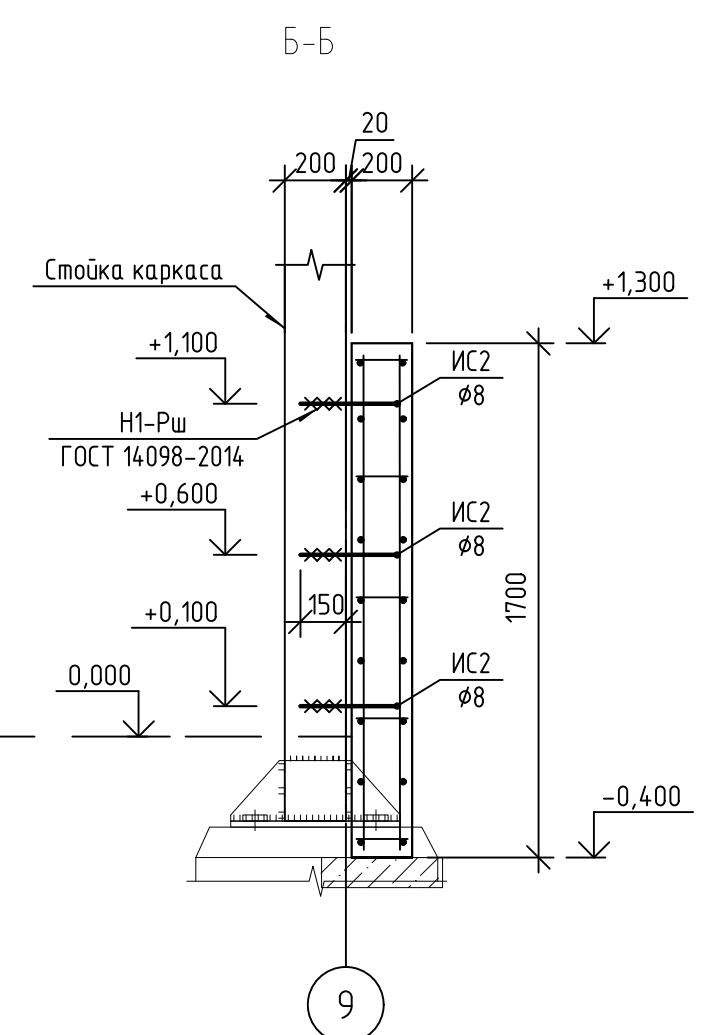




Ведомость расхода стали на один элемент, кг													
Марка элемента	Изделя арматурные					Изделя закладные					Всего	Итого	
	Арматура класса					Всего	Прокат марки		Арматура	Всего			
	A500С						С245	A500С					
	ГОСТ 34028-2016							ГОСТ 9903-2015					ГОСТ 34028-2016
	Ø8	Ø10	Ø14	Ø20	Итого			18	175х6				
Цоколь	1648,78	2147,07	1965,5	636,7	6998,06	6998,06	99,6	171,28	270,88	69,21	73,21	344,09	7342,7

- | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|---|--------|----------|--|------|--------|--|
| 3 | 20.06.25 | ИРС – Выпущена для строительства | | | | | | |
| 2 | 03.2025 | ИРС – Выпущена для строительства | | | | | | |
| 1 | 01.2023 | ИРС – Выпущена для строительства | | | | | | |
| Ред | Дата | Цель выпуска | | | ФИО | ФИО | ФИО | |
| | |  <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> АО «Газпромнефть-МНПЗ»
 Проектный офис по строительству объектов ОДК
 В ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ
 ЭРПО, главный инженер </div> | | | | | | |
| 3 | - | Зам. | 121-25 | 20.06.25 | SRU-RD-4397.05.1-ASP-A-100-CI-KZ1DWG-007 | | | |
| 2 | 3 | - | 032-25 | 03.2025 | АО "Газпромнефть - МНПЗ" | | | |
| 1 | - | Зам. | 284-22 | 01.2023 | КОМПЛЕКС К ЛУБОЙКИ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ | | | |
| Изм. | Кол. изм. | Лист | из док | Дата | | | | |
| Разработчик | | | | 20.06.25 | Блок доочистки | | | |
| Продублил | | | | 20.06.25 | оплавленной ксилол воды тпшлу 4397.05.1 | | | |
| | | | | | Стандия | Лист | Листов | |
| | | | | | P | 7 | | |
| Н.контр. ГИП | | | | 20.06.25 | Узлы 1, 2, 5+20, 22+24 к схеме расположения цоколя | | | |

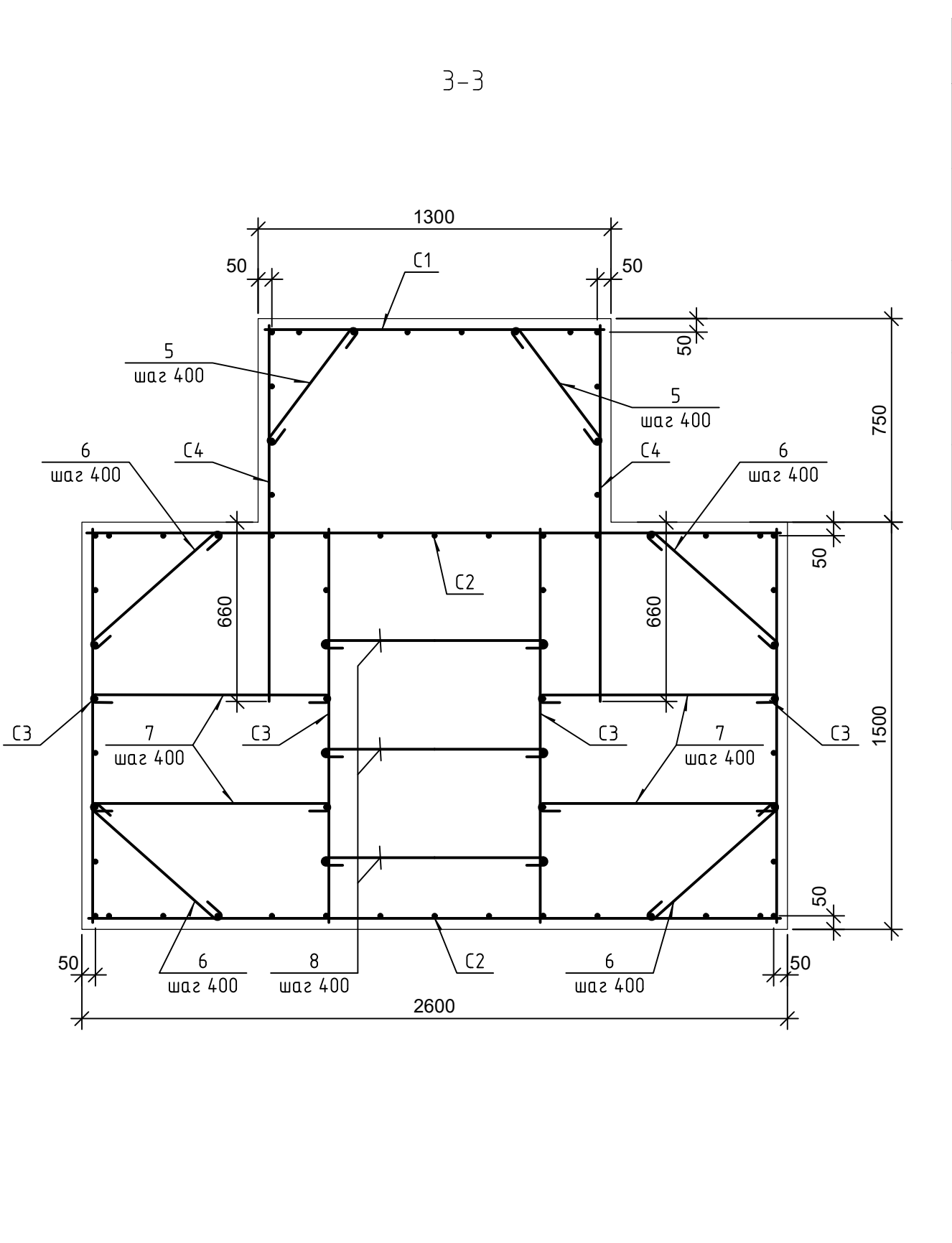
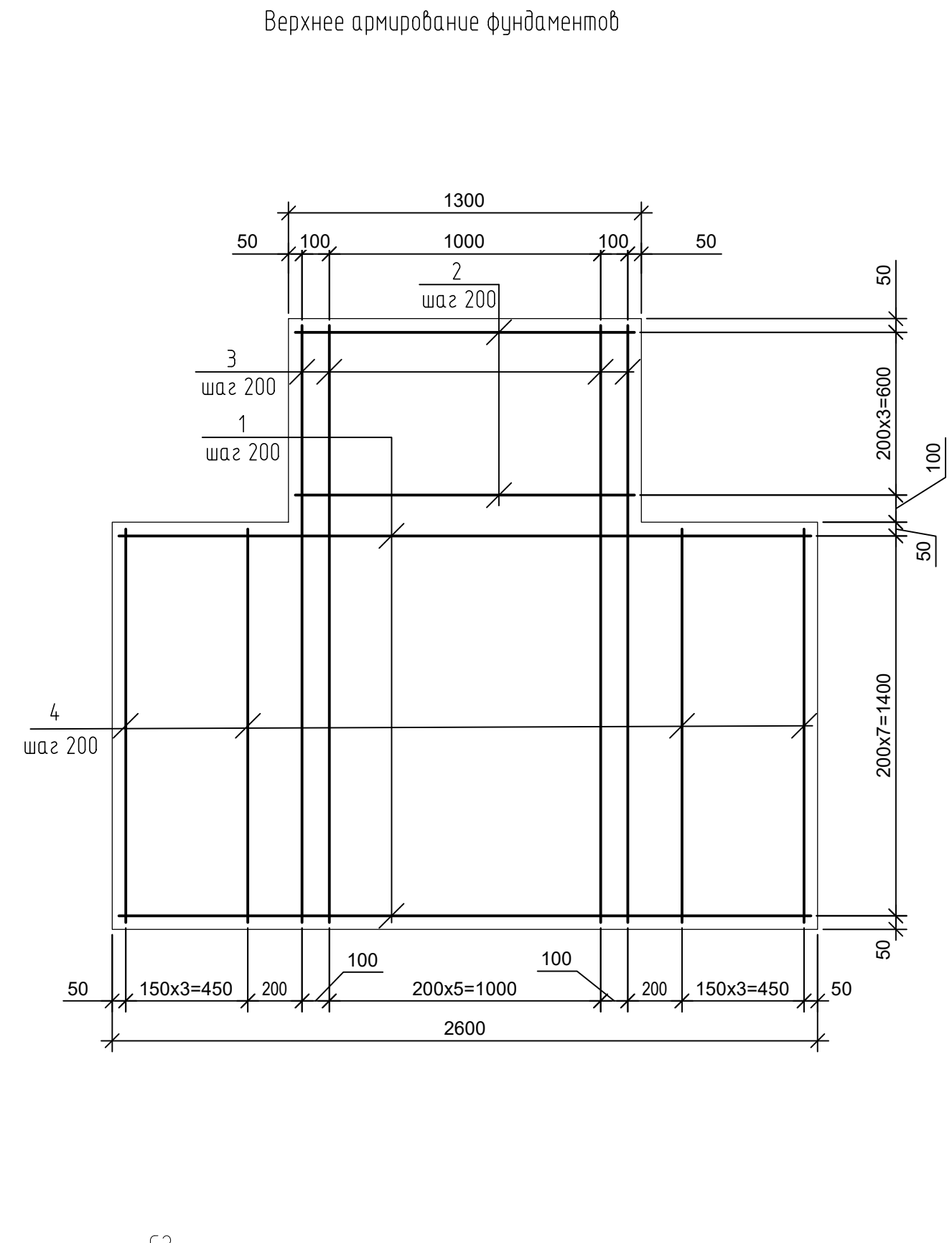
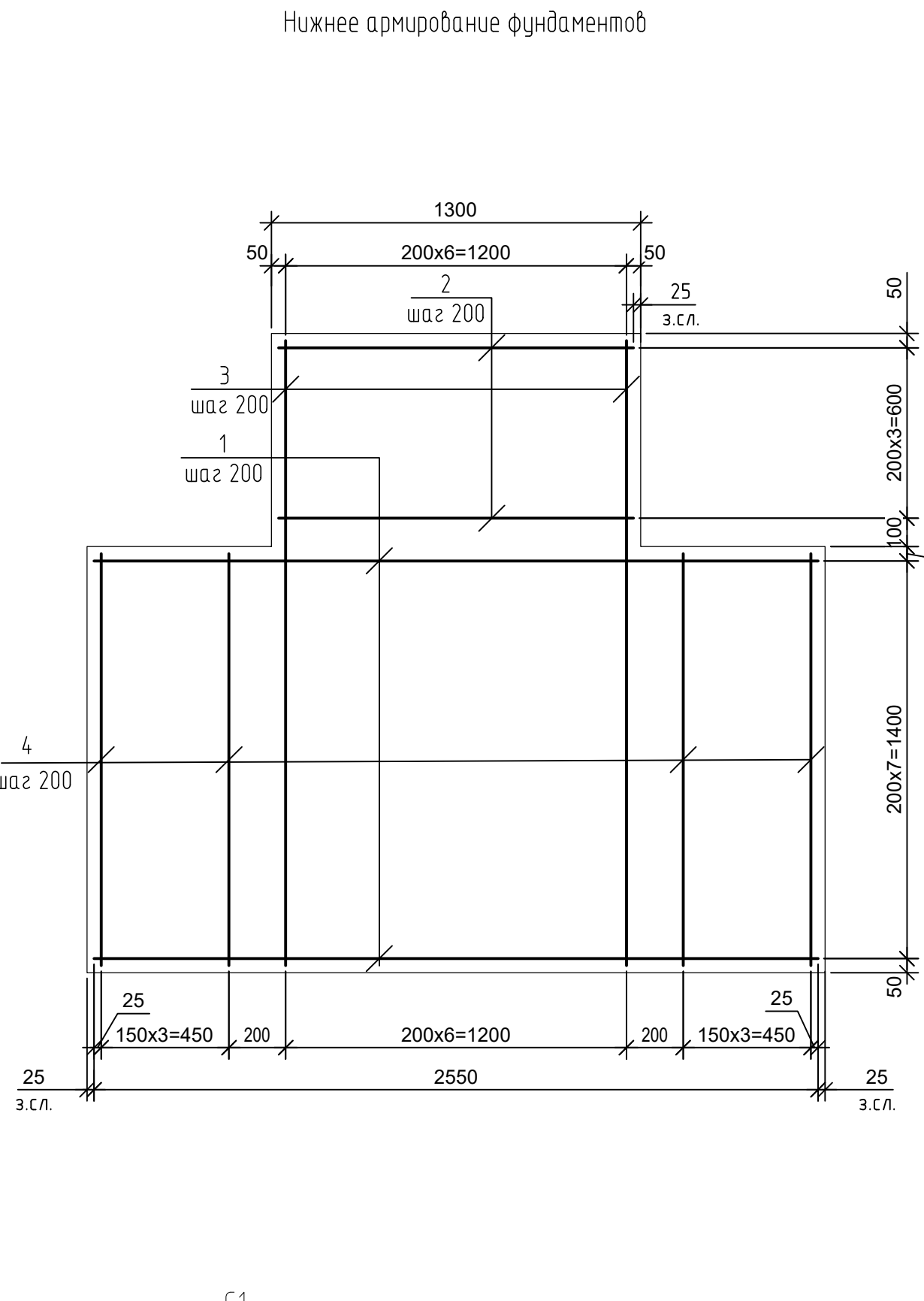
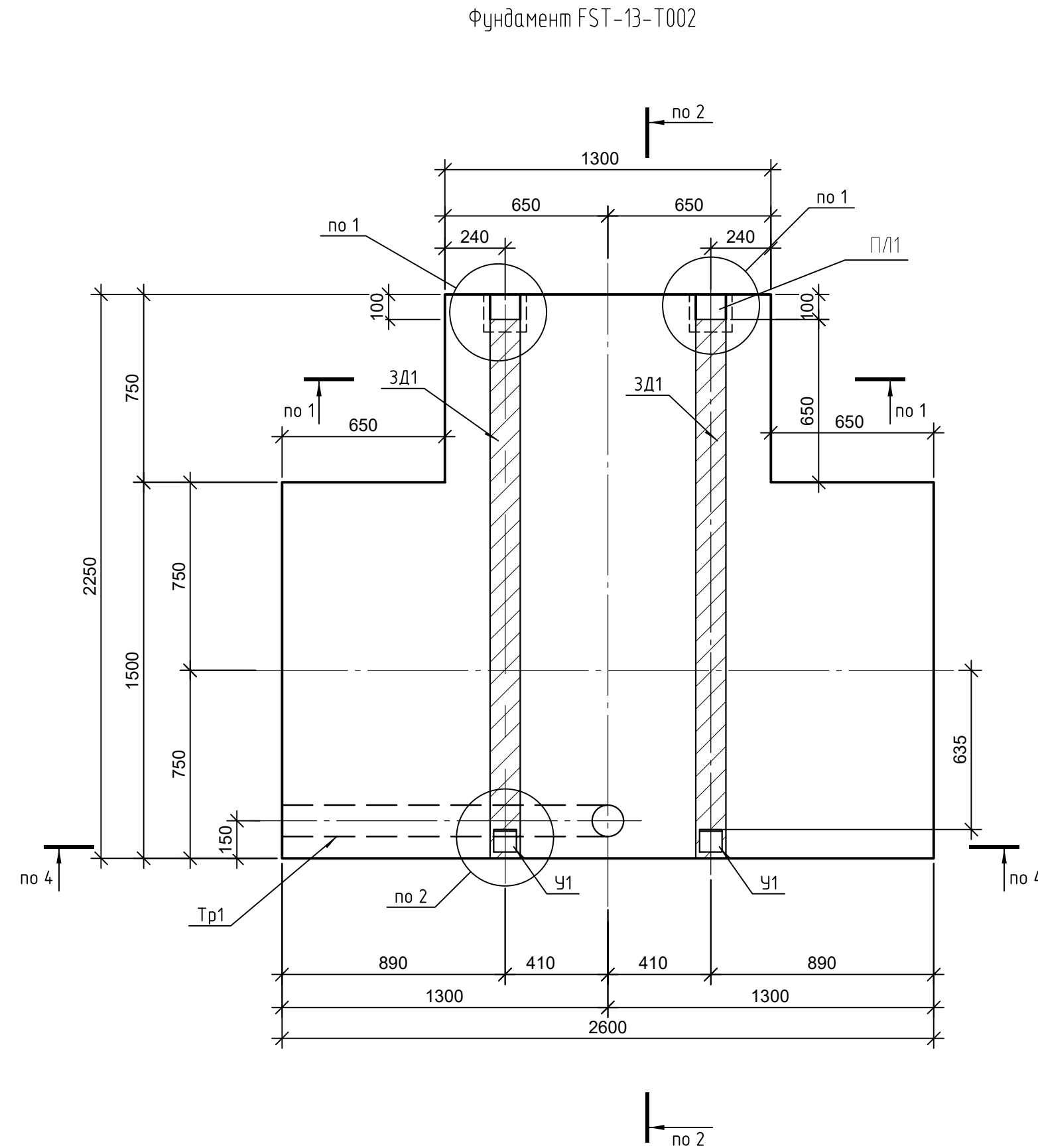
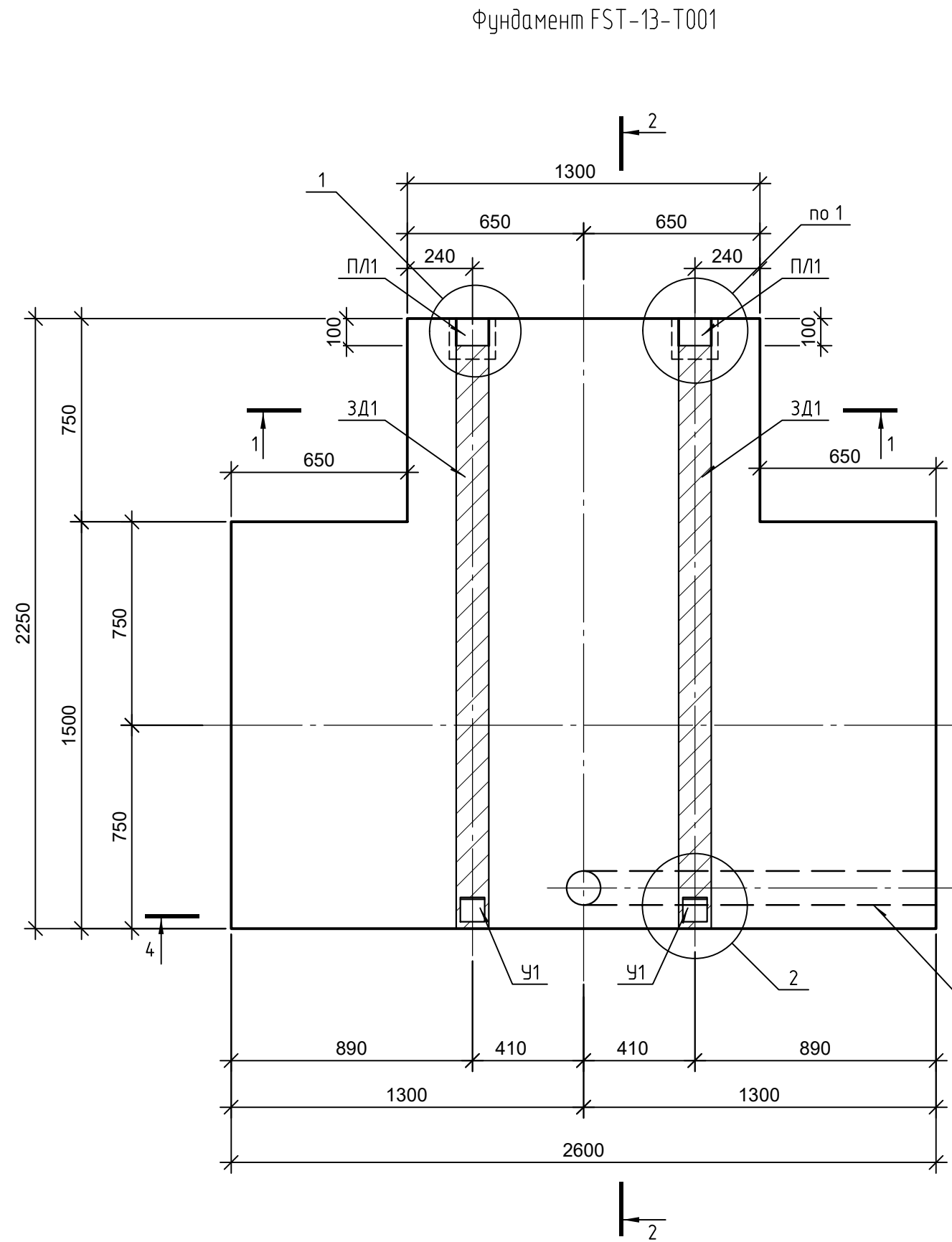


Technical drawing of a shaft assembly. The shaft is supported by bearings at points 7, 8, and 9. Dimensions are given in millimeters. Keyway positions are indicated by elevations: +1,300 and +1,285. The shaft has a total length of 6000 mm between the first and last bearings. The distance between the first and second bearings is 6000 mm, and between the second and third bearings is 6000 mm. The shaft diameter is 44.0 mm. The bearing housing dimensions are 1785, 1745, 2030, 1530, 1745, 1755, and 750 mm. The bearing housing thickness is 140 mm. The shaft has a keyway at each bearing location. The shaft is labeled with 'Д' and '1'.

Technical drawing of a bridge deck cross-section, showing three spans. The drawing includes dimensions for span lengths (6000, 6000, 750), deck width (220), and various structural details like parapets and drainage. Elevation markers +1,300 and +1,285 are shown. The drawing is divided into three sections labeled 7, 8, and 9.

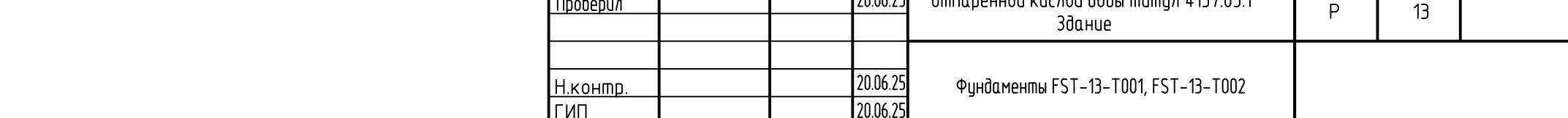
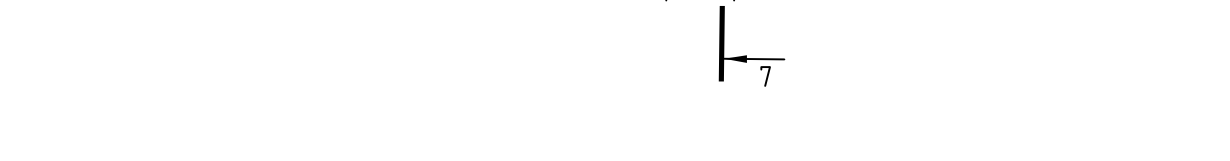
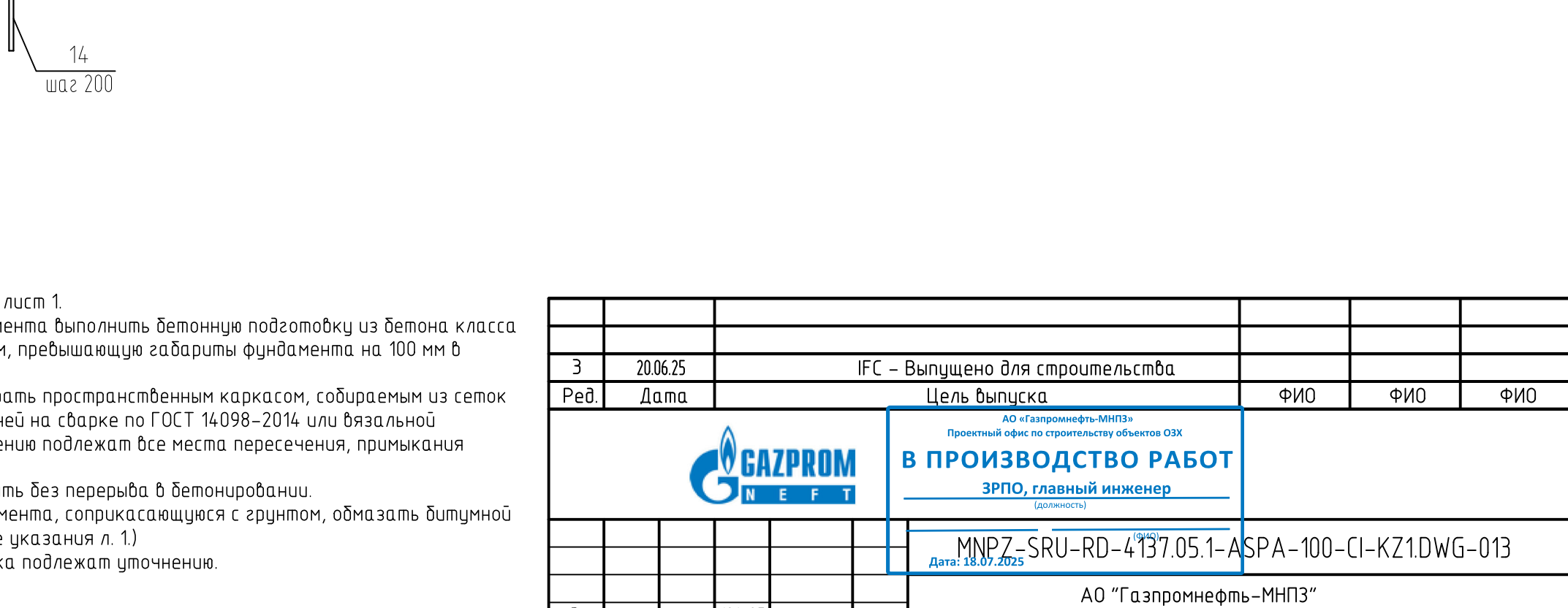
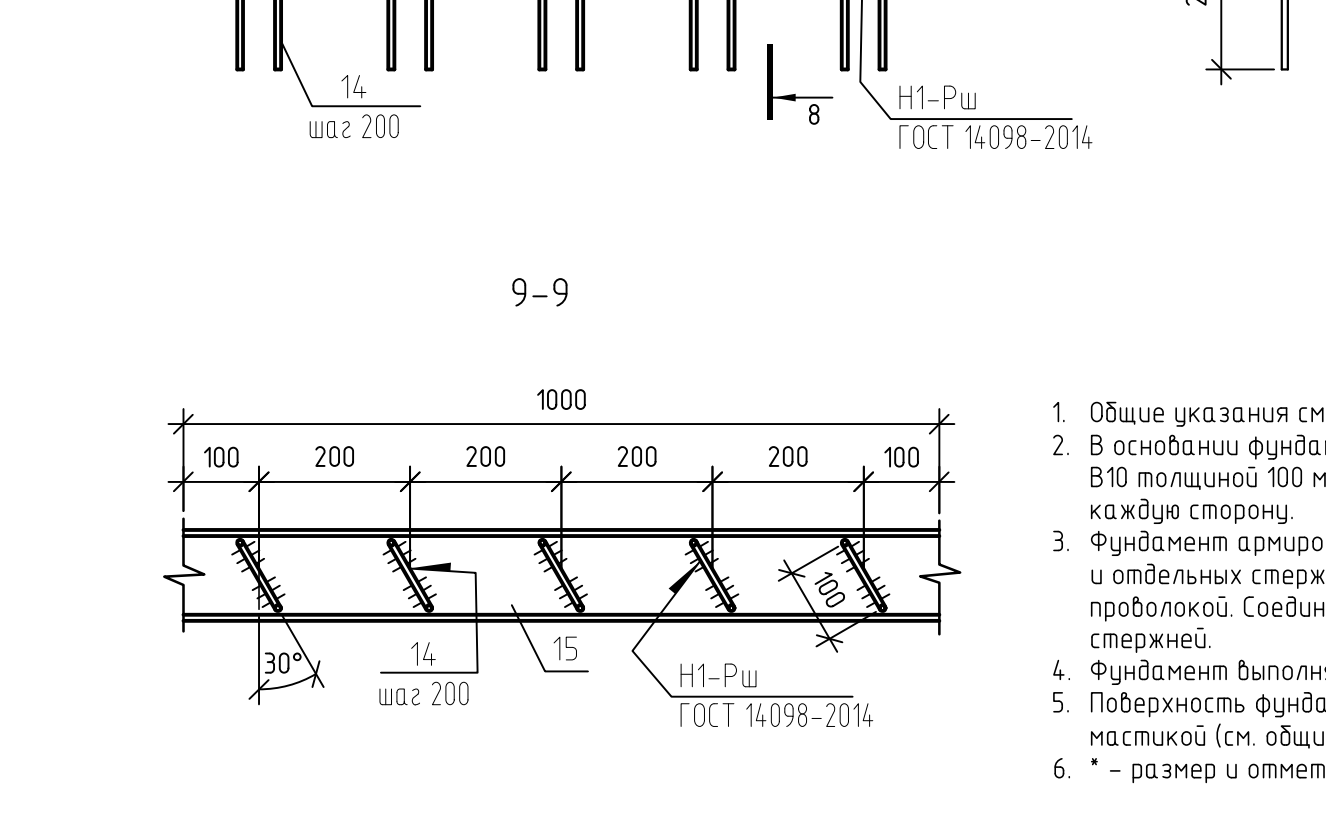
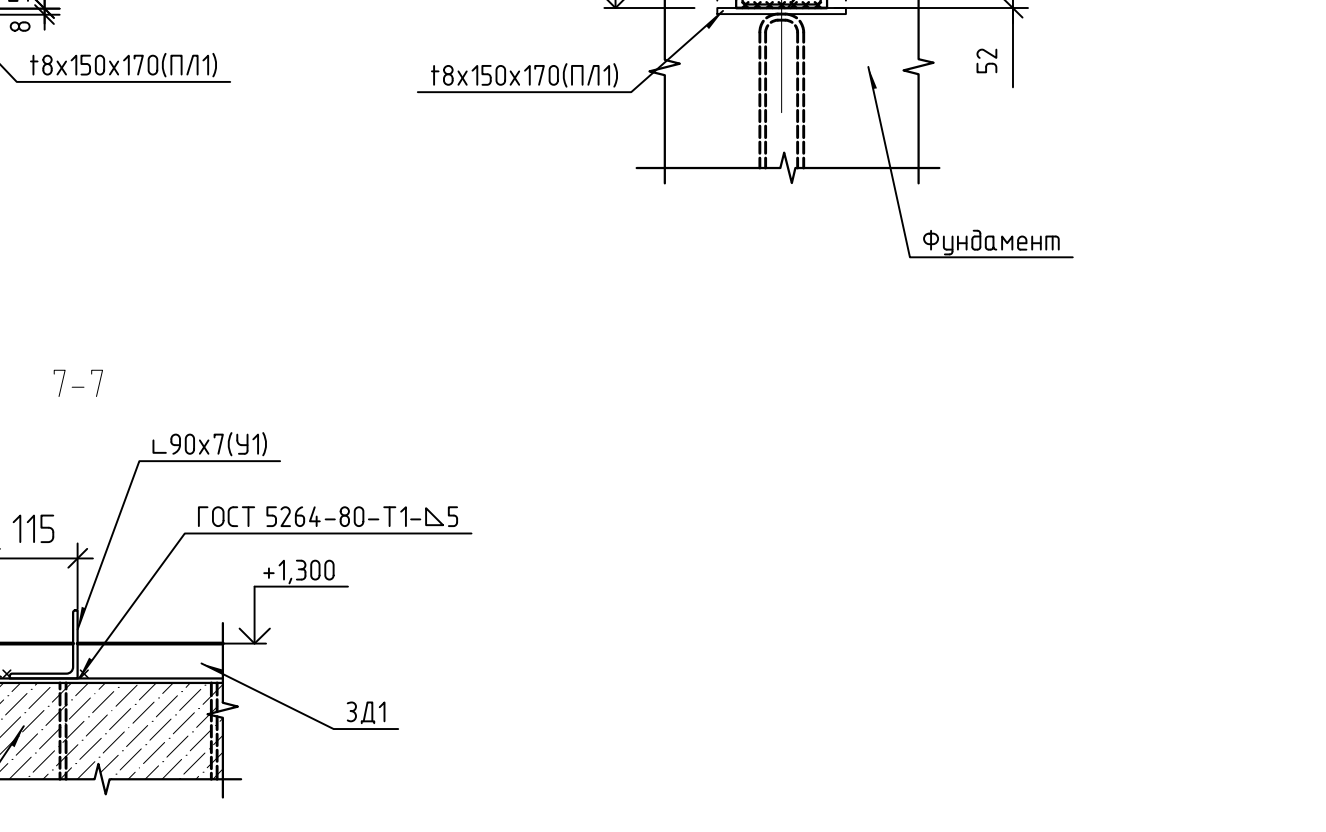
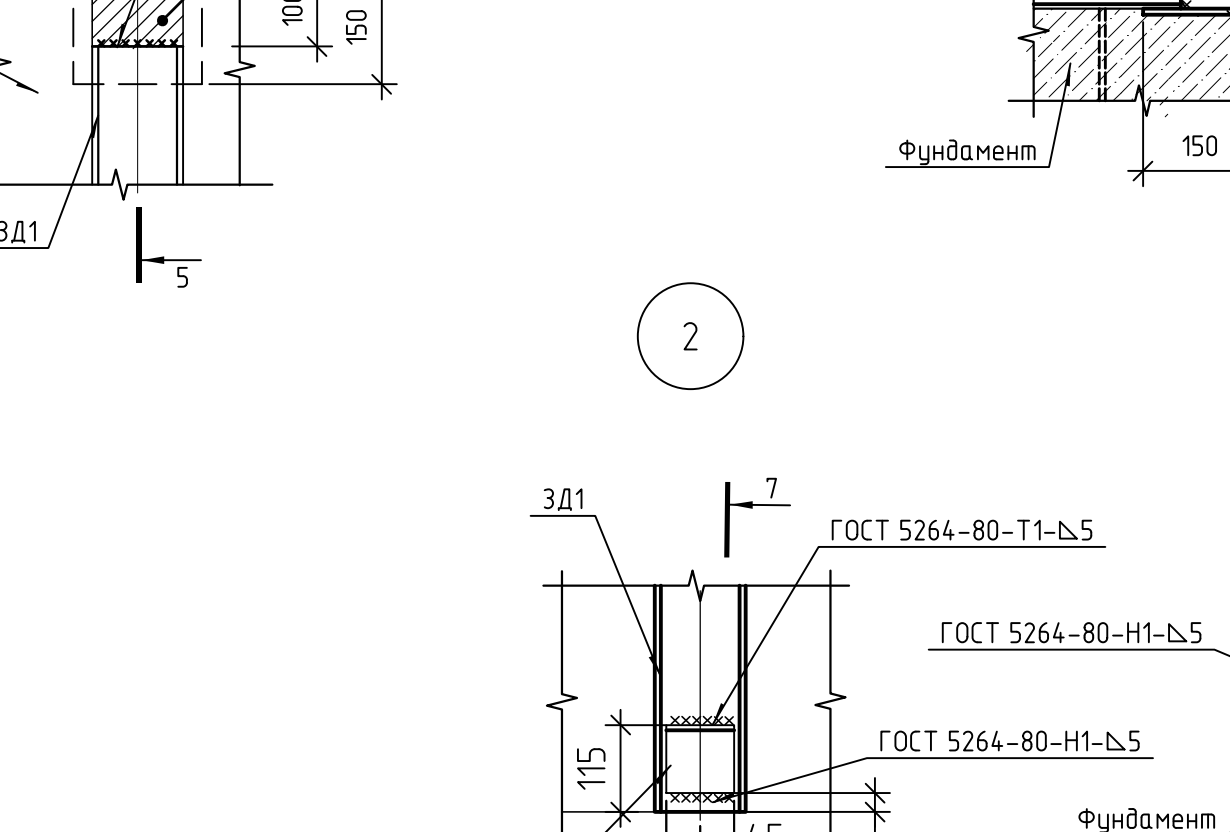
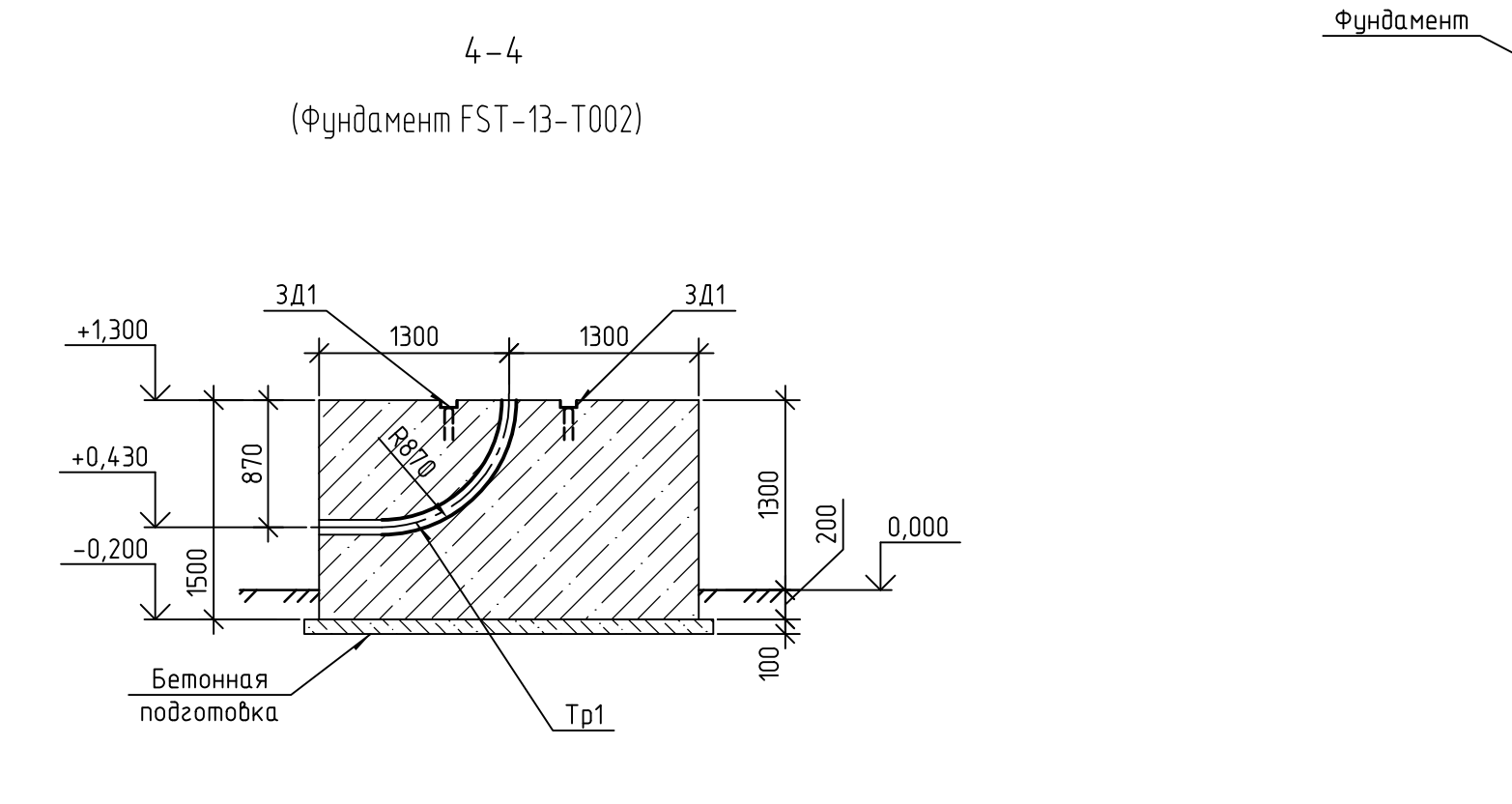
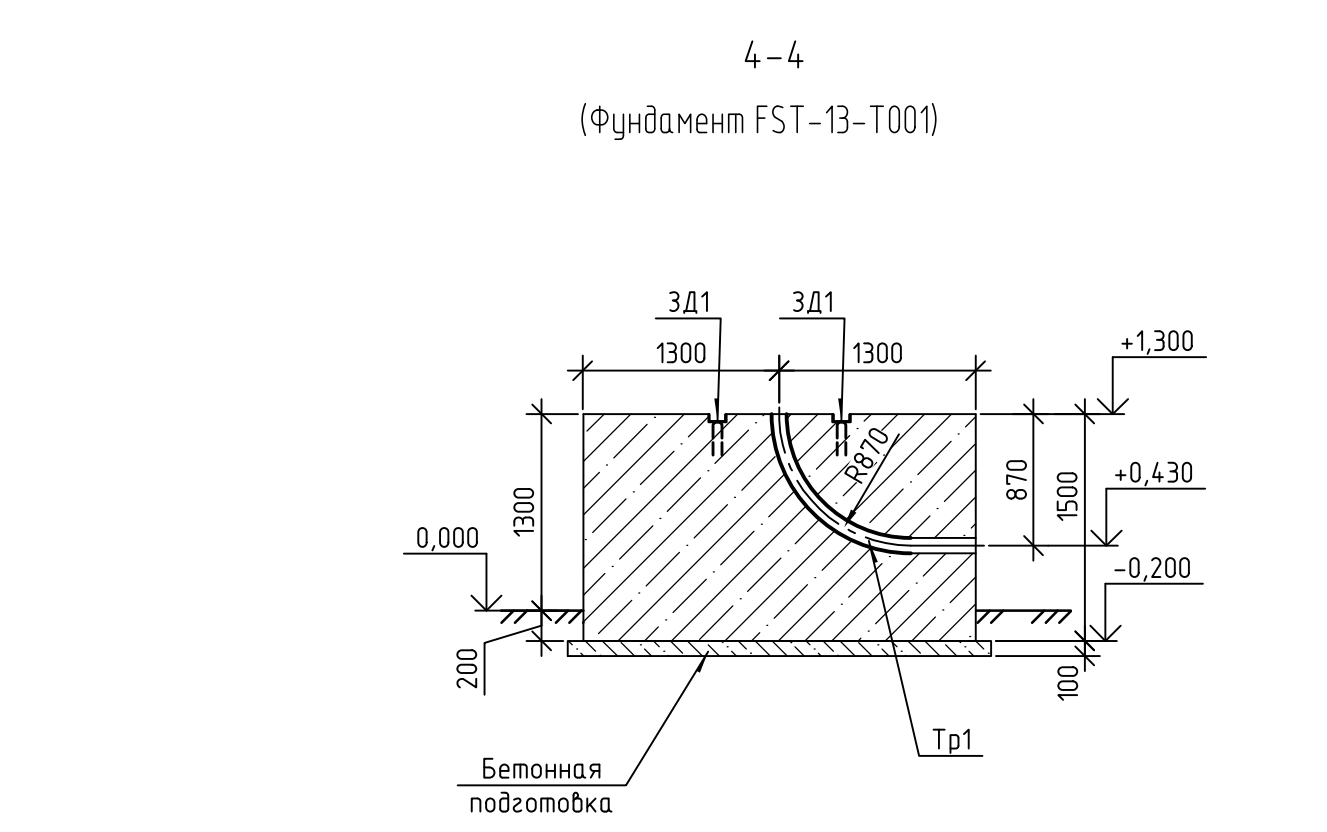
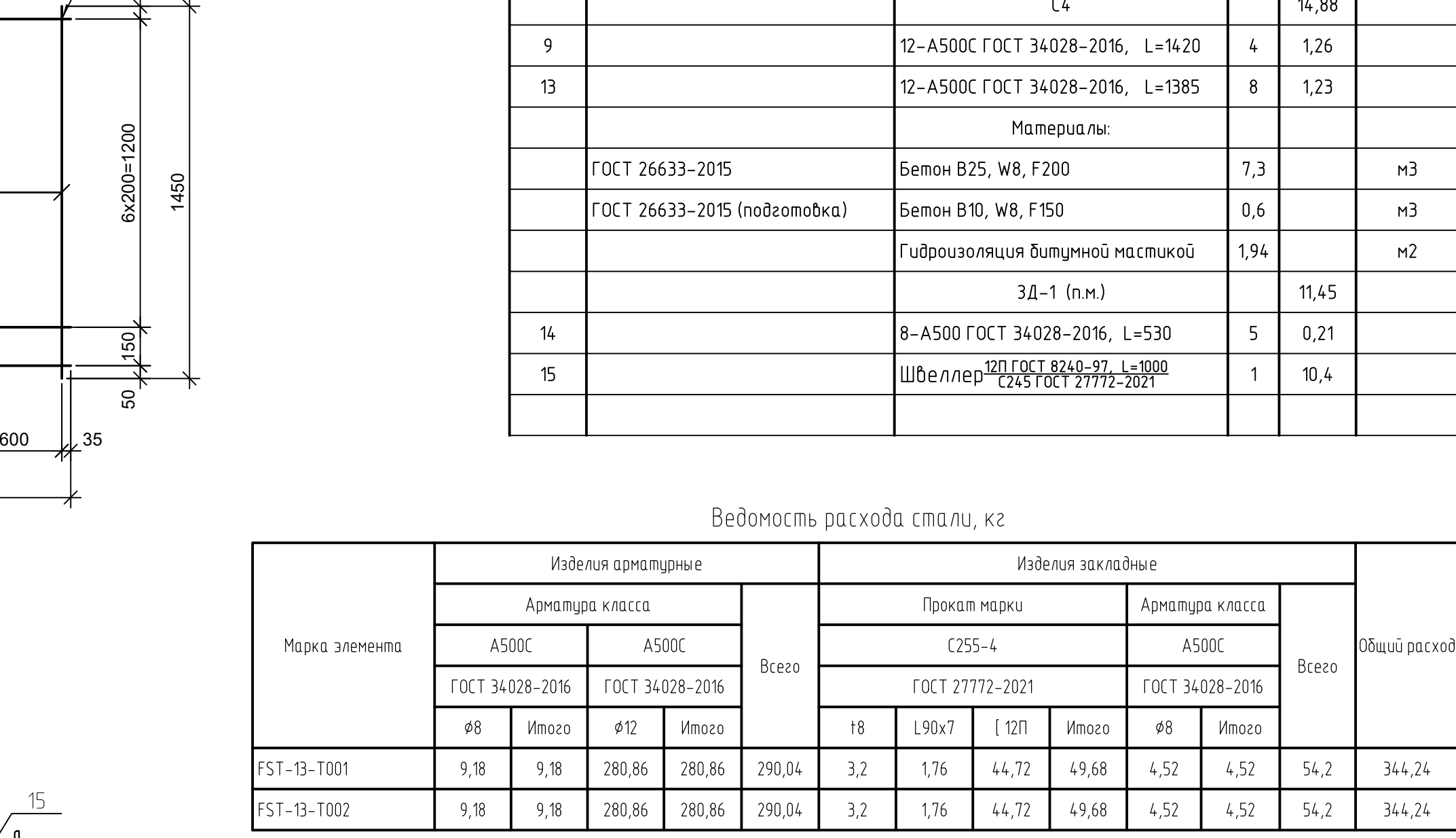
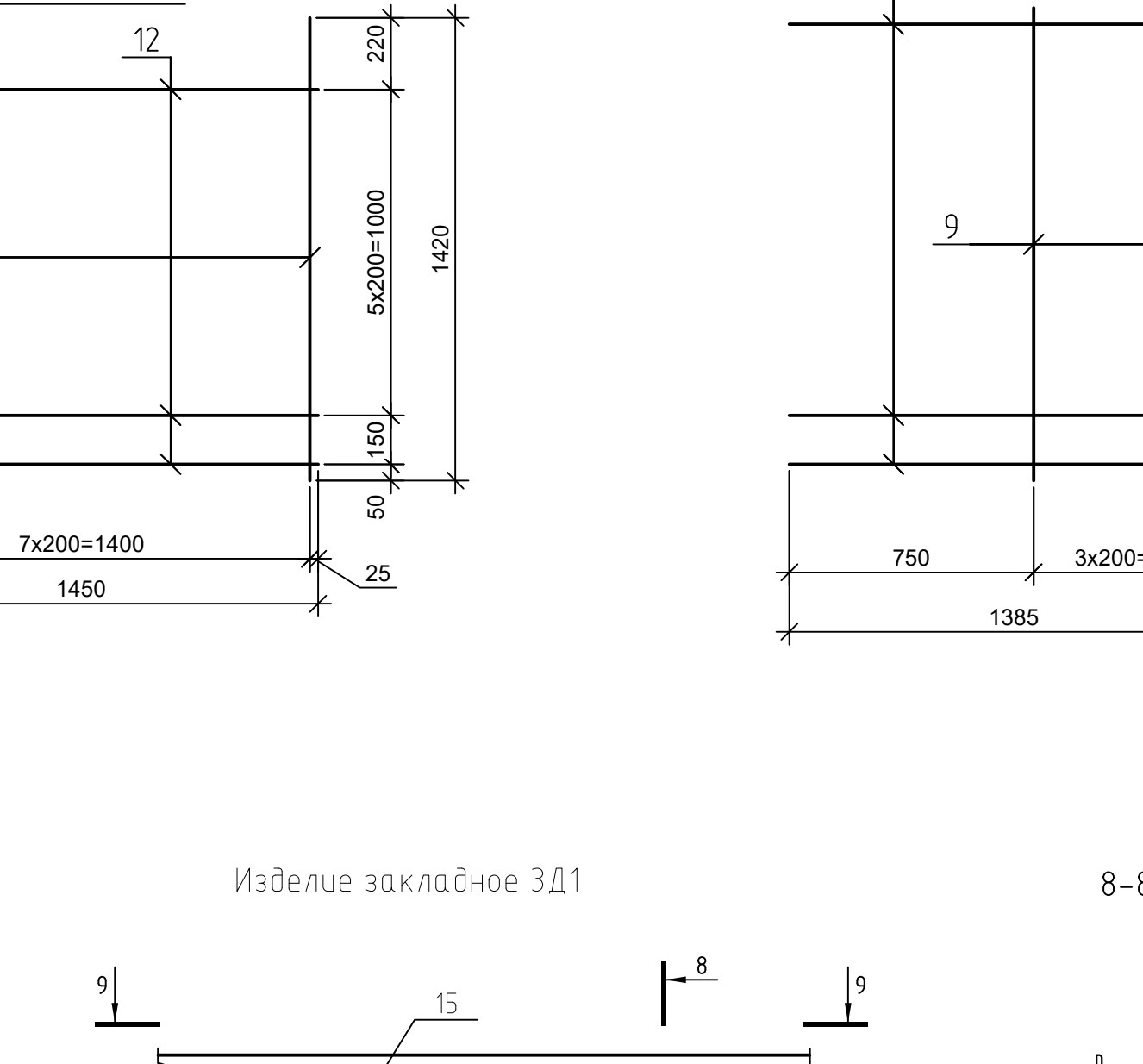
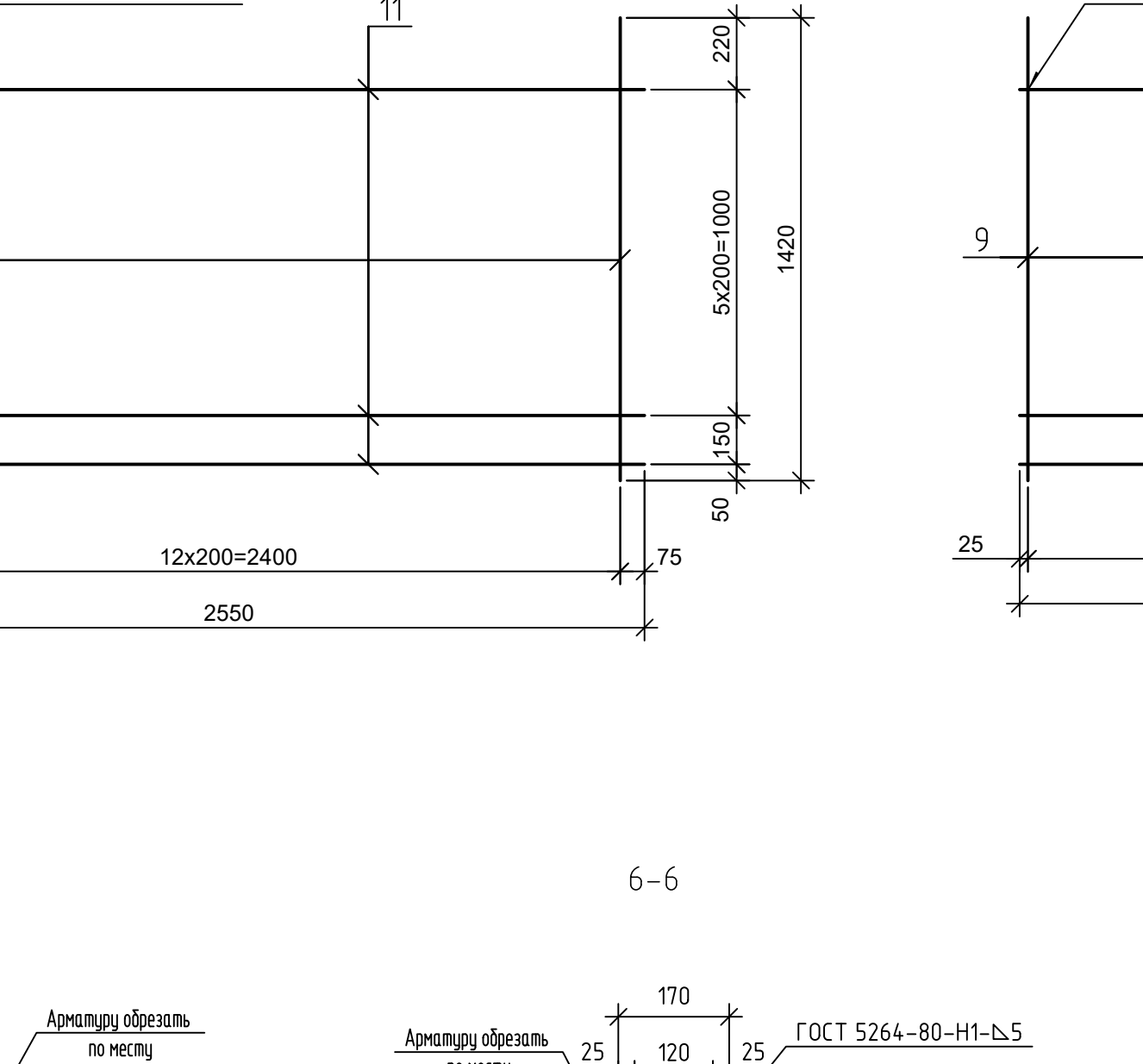
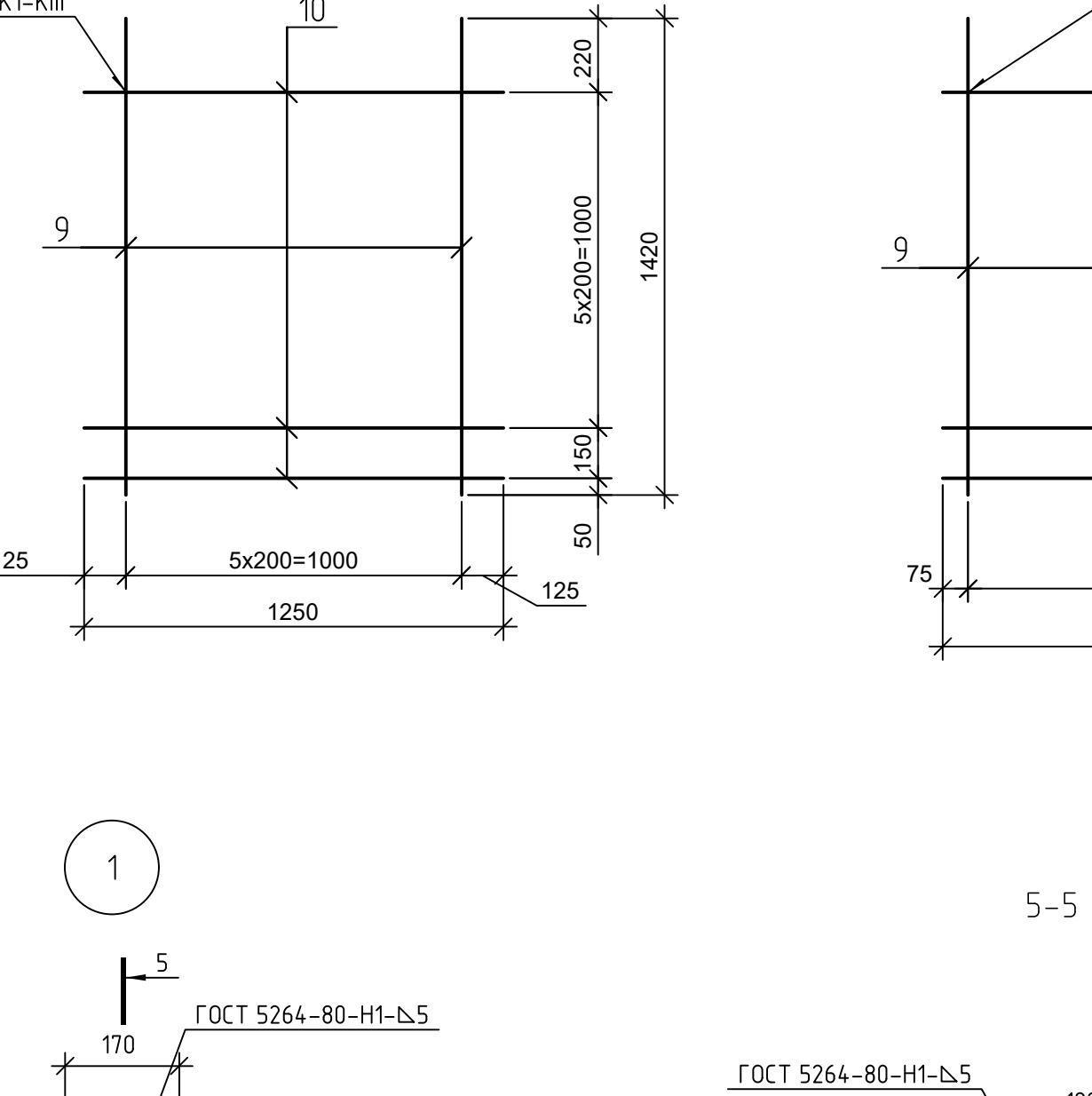
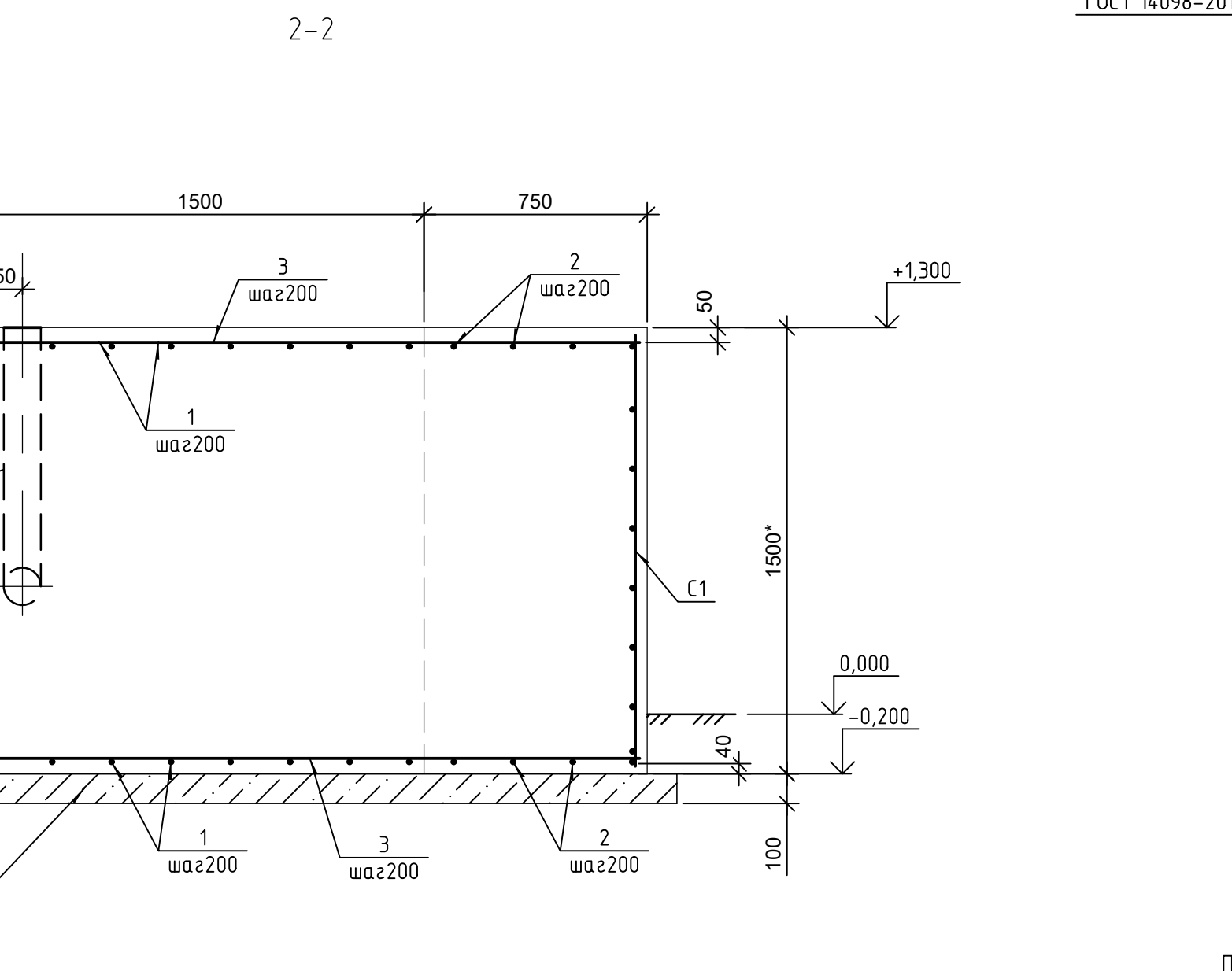
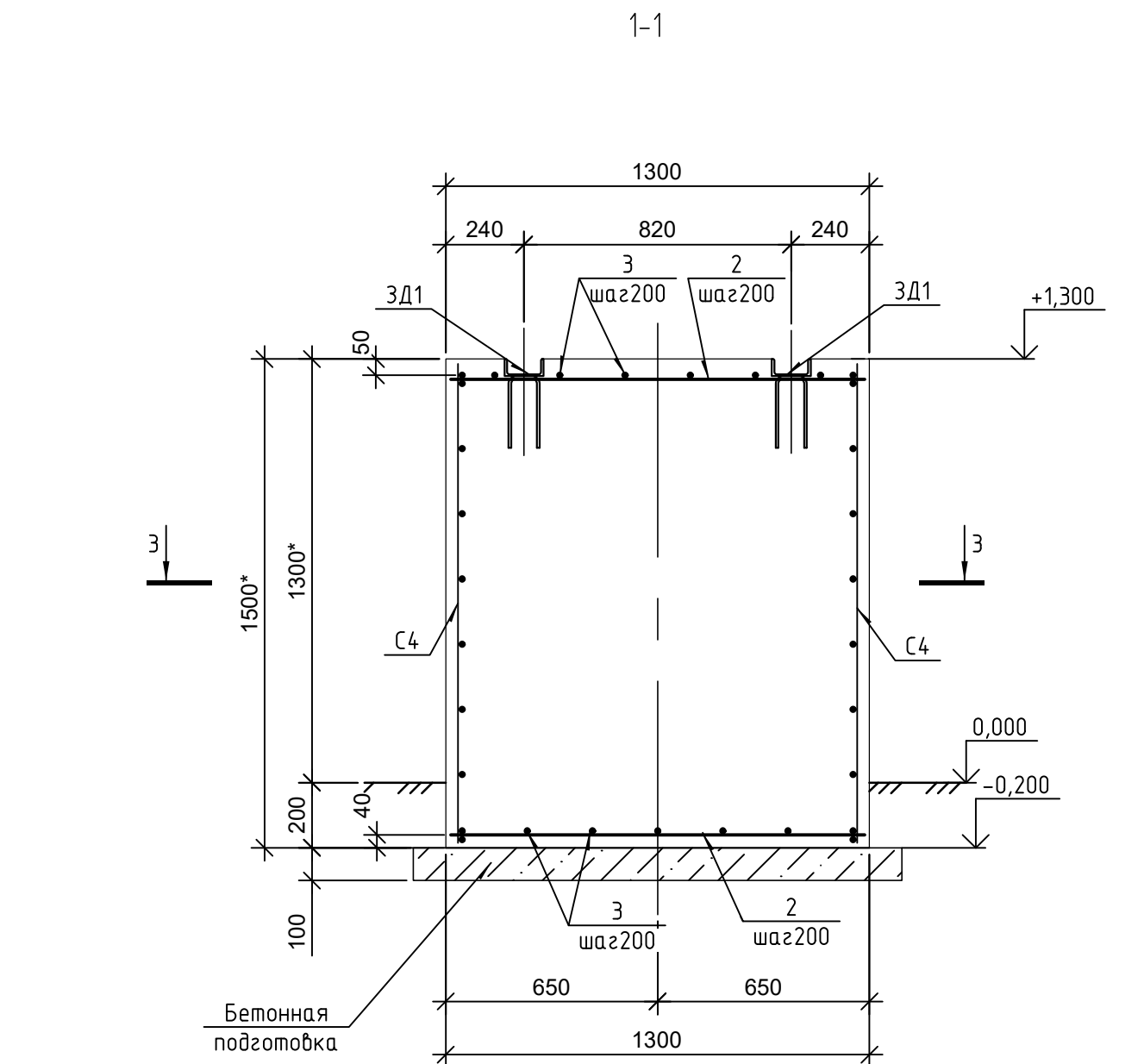
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
FST-13-T001	лист 13	Фундамент FST-13-T001	1		Vб=7,3м³
FST-13-T002	лист 13	Фундамент FST-13-T002	1		Vб=7,3м³

- | | | | | | | | | |
|---|----------|---|--------|----------|--|---------|------|--------|
| 3 | 20.06.25 | ИФС - Выпущена для строительства | | | | | | |
| Ред. | Дата | Цель выпуска | | | ФИО | ФИО | ФИО | |
|  | | АО «Газпромнефть-МНПФТ»
Проектный офис по строительству объектов ОЗК | | | В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ЗРПО, главный инженер
(подпись) | | | |
| | | МNPZ-SRU-RD-4.137.05.1-ASPА-100-СI-KZ1.DWG-012
Дата: 18.07.2025 | | | АО «Газпромнефть-МНПЗ»
КОМПЛЕКС ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ | | | |
| 3 | - | Ноб. | 121-25 | 20.06.25 | | | | |
| Изм. | Кол.уч | Лист | № док. | Дата | | | | |
| Разработал | | | | 20.06.25 | Блок доочистки
отпаренной кислой воды титулу 4.137.05.1
Здание | Стандия | Лист | Листов |
| Проверил | | | | 20.06.25 | | Р | 12 | |
| Н.контр. | | | | 20.06.25 | Фрагмент 1 к листу 6. Схема расположения
фундаментов под трансформаторы | | | |
| ГИП | | | | 20.06.25 | | | | |



Ведомость деталей		
Поз.	Эскиз	
5		
6		
7		
8		
Размеры гнутых стержней даны по наружным граням		

Спецификация элементов фундамента						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	
		Фундаменты FST-13-T001, FST-13-T002	2			
		Сборные единицы:				
ЗД1		Изделие закладное ЗД1	4,3	11,45	п.м.	
С1		Сетка С1	1	15,33		
С2		Сетка С2	2	32,2		
С3		Сетка С3	4	19,11		
С4		Сетка С4	2	14,88		
Тр1	ТЧ 2248-015-47022248-2006	Двустенная труба ПНД, diam. 125мм	1,8		п.м.	
Детали:						
1		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=2550	16	2,26		
2		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1250	8	1,11		
3		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=2200	15	1,95		
4		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1450	16	1,29		
5		8-A500 ГОСТ 34028-2016, L=680	4	0,27		
6		8-A500 ГОСТ 34028-2016, L=780	8	0,31		
7		8-A500 ГОСТ 34028-2016, L=1030	8	0,41		
8		8-A500 ГОСТ 34028-2016, L=980	6	0,39		
П/П		Лист #150x170 ГОСТ 10903-2015	2	1,6		
У1		Уголок #255x4 ГОСТ 27772-2021	2	0,88		
		С1		15,33		
9		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1420	6	1,26		
10		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1250	7	1,11		
		С2		32,2		
9		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1420	13	1,26		
11		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=2550	7	2,26		
		С3		19,11		
9		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1420	8	1,26		
12		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1450	7	1,29		
		С4		14,88		
9		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1420	4	1,26		
13		12-A500С ГОСТ 34028-2016, L=1385	8	1,23		
Материалы:						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W8, F200	7,3		м3	
	ГОСТ 26633-2015 (подготовка)	Бетон В10, W8, F150	0,6		м3	
		Гидроизоляция битумной мастикой	1,94		м2	
		ЗД-1 (п.м.)			11,45	
14		8-A500 ГОСТ 34028-2016, L=530	5	0,21		
15		Швеллер #180 ГОСТ 27772-2021	1	10,4		



Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные				Всего	Общий расход		
	Арматура класса		C255-4	Арматура класса									
	A500C	A500C		A500C									
	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 27772-2021		ГОСТ 34028-2016							
	Ø8	Итого		Ø12		Итого	18	L90x7	12П			Итого	Ø8
FST-13-T001	9,18	9,18	280,86	280,86	290,04	3,2	1,76	44,72	49,68	4,52	4,52	54,2	344,24
FST-13-T002	9,18	9,18	280,86	280,86	290,04	3,2	1,76	44,72	49,68	4,52	4,52	54,2	344,24

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--