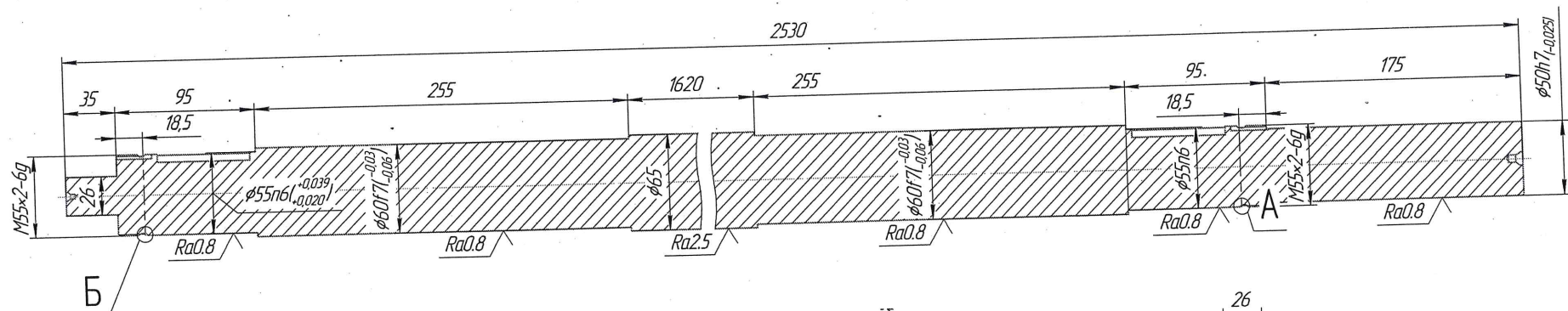
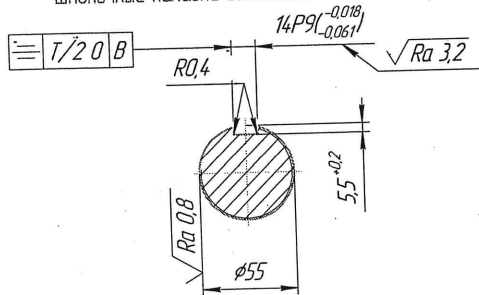


PC-001.00012-87

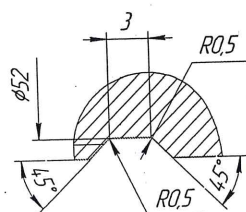
Вал коренной ребросклеивающего станка



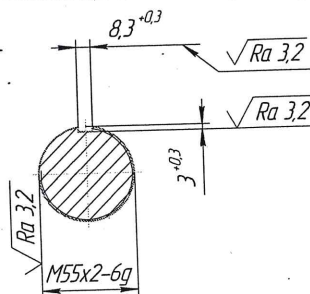
Шпоночные канавки одинаковы с обеих сторон



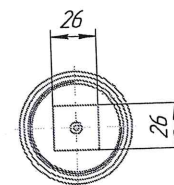
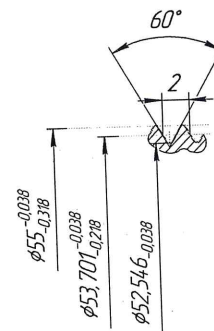
АБ(4:1)



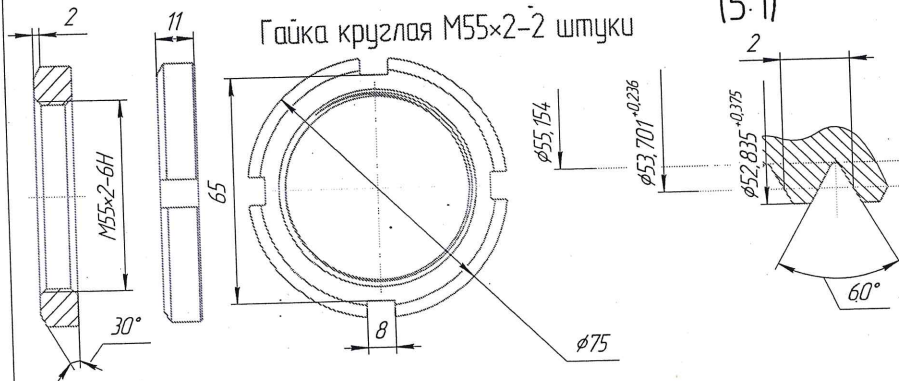
Канавка под многолапчатую шайбу



(4:1)



Гайка круглая М55х2-2 штуки



PC-001.00012-87			
Изм.	Лист	№ док.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Вал РС		Лист	Масса
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		1	59.52
Копировал		Листов	Масштаб
		1	1:2
		Формат	A2

КР ЭКС РС _ РС-001.00012-87

Перв. примен.

Справ. №

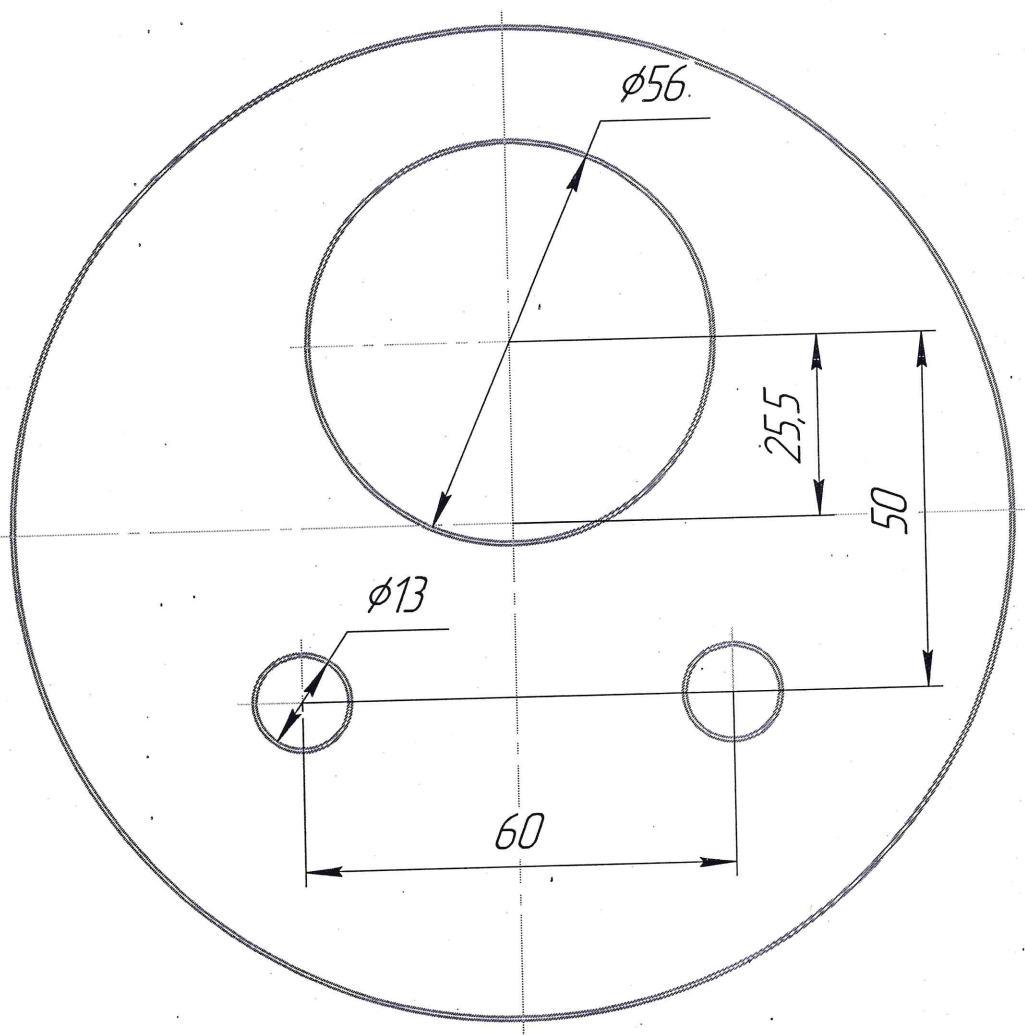
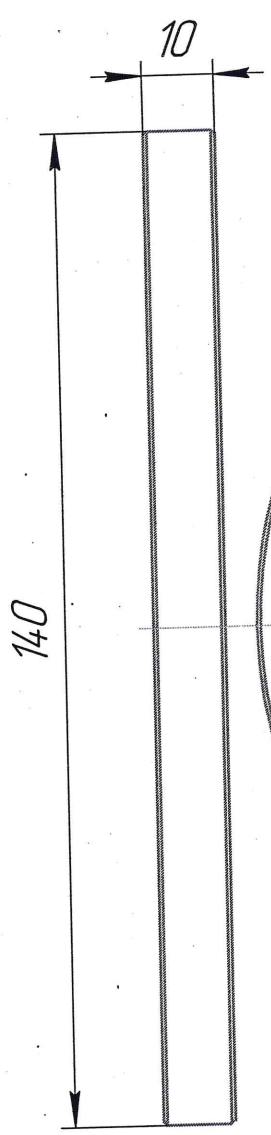
Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

ЮНИ-ЭНЕРГИЯ © 2024 ООО "ЮНИ-ЭНЕРГИЯ" Роль Вертикализации



Крышка эксцентрика 2шт

КР ЭКС РС _ РС-001.00012-87

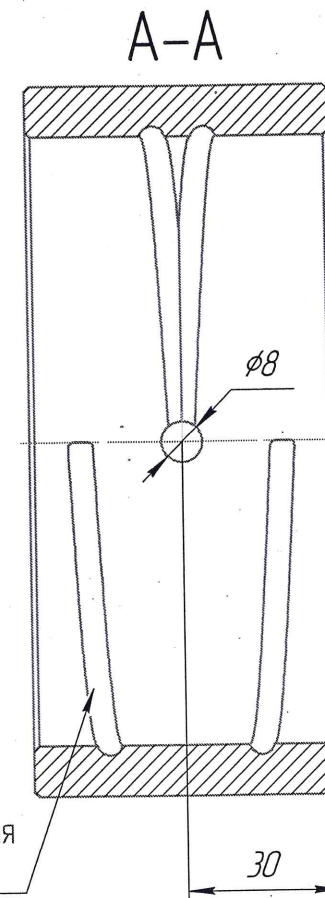
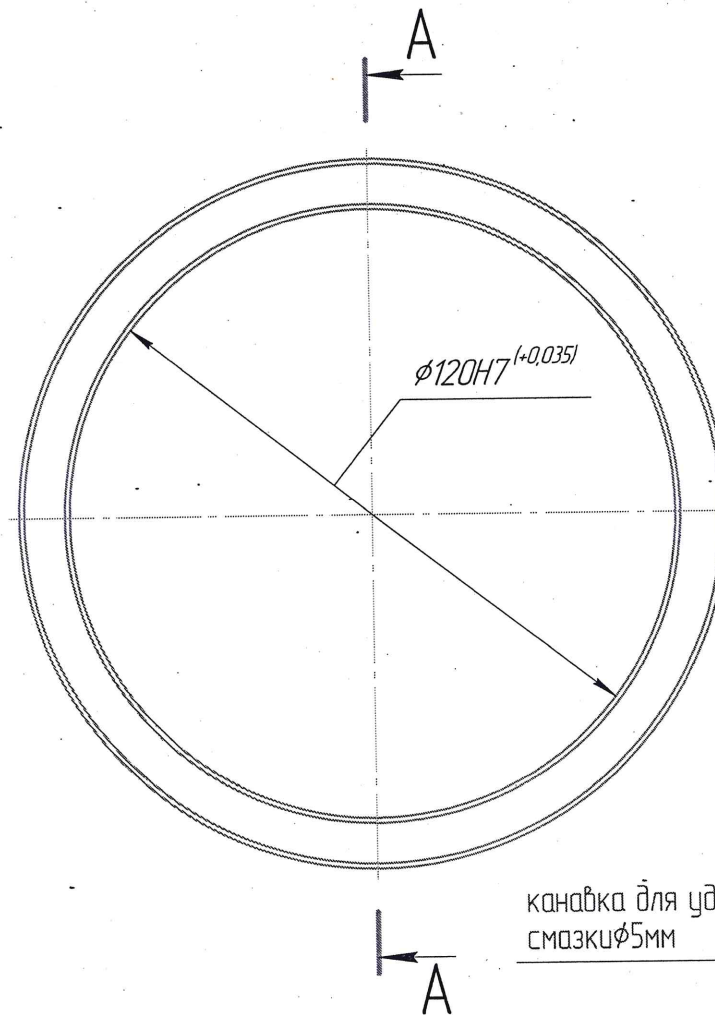
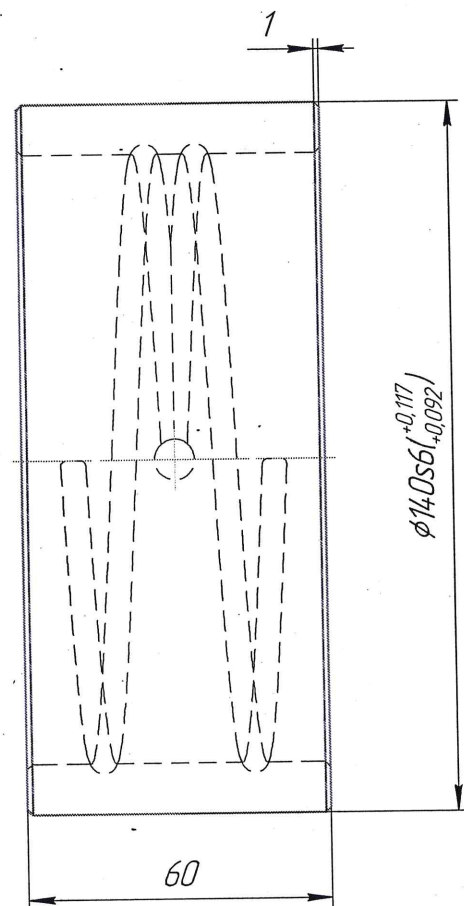
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Крышка

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Лист	Масса	Масштаб
0,99	1:1	
Лист	Листов	1

Втулка РС-001.00012-87

канавка для удержания
смазки $\phi 5$ мм

Втулка РС-001.00012-87				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2,12	1:1
Разраб.				Лист	Листов	1
Пров.				Бр0Ф4-0,25 ГОСТ 5017-2006		
Т.контр.				Копировал		
Н.контр.				Формат А3		
Утв.						

ВТУ
РС-001.00012-87

Перв. примен.

Справ. №

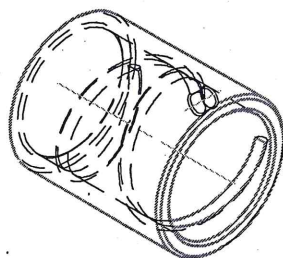
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

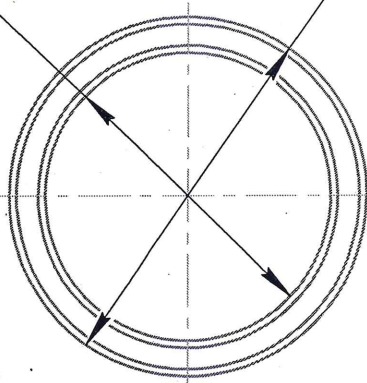


$\phi 40H7^{(+0,025)}$

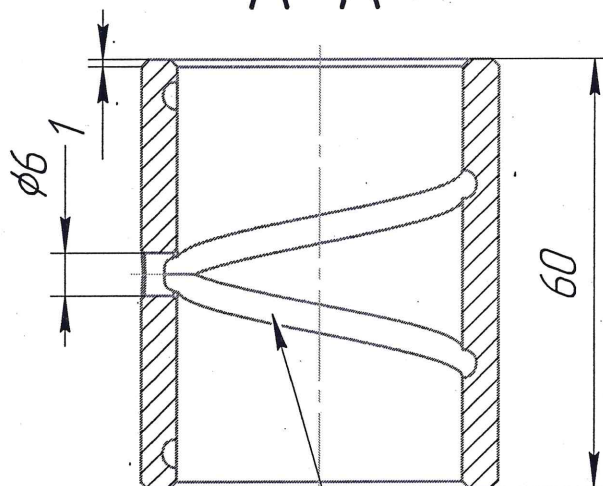
$\phi 50p6^{(+0,042)}_{(+0,026)}$

A

A



A-A



канавка для удержания смазки $\phi 4$ мм

Количество 2 шт

ВТУ
РС-001.00012-87

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Втулка

Бр0Ф4-0,25 ГОСТ 5017-2006

Лист	Масса	Масштаб
1	0,36	1:1
Лист	Листов	1

