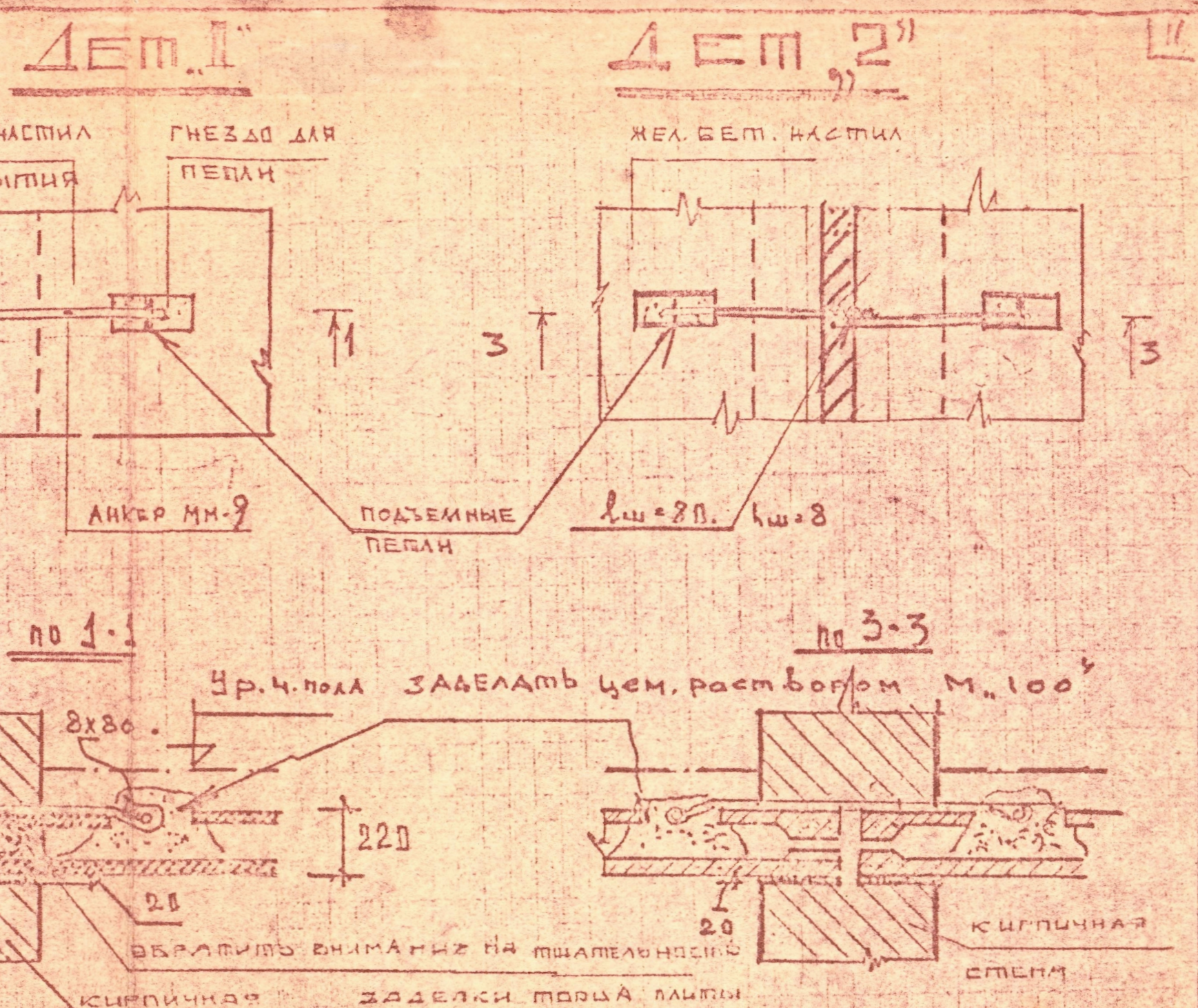
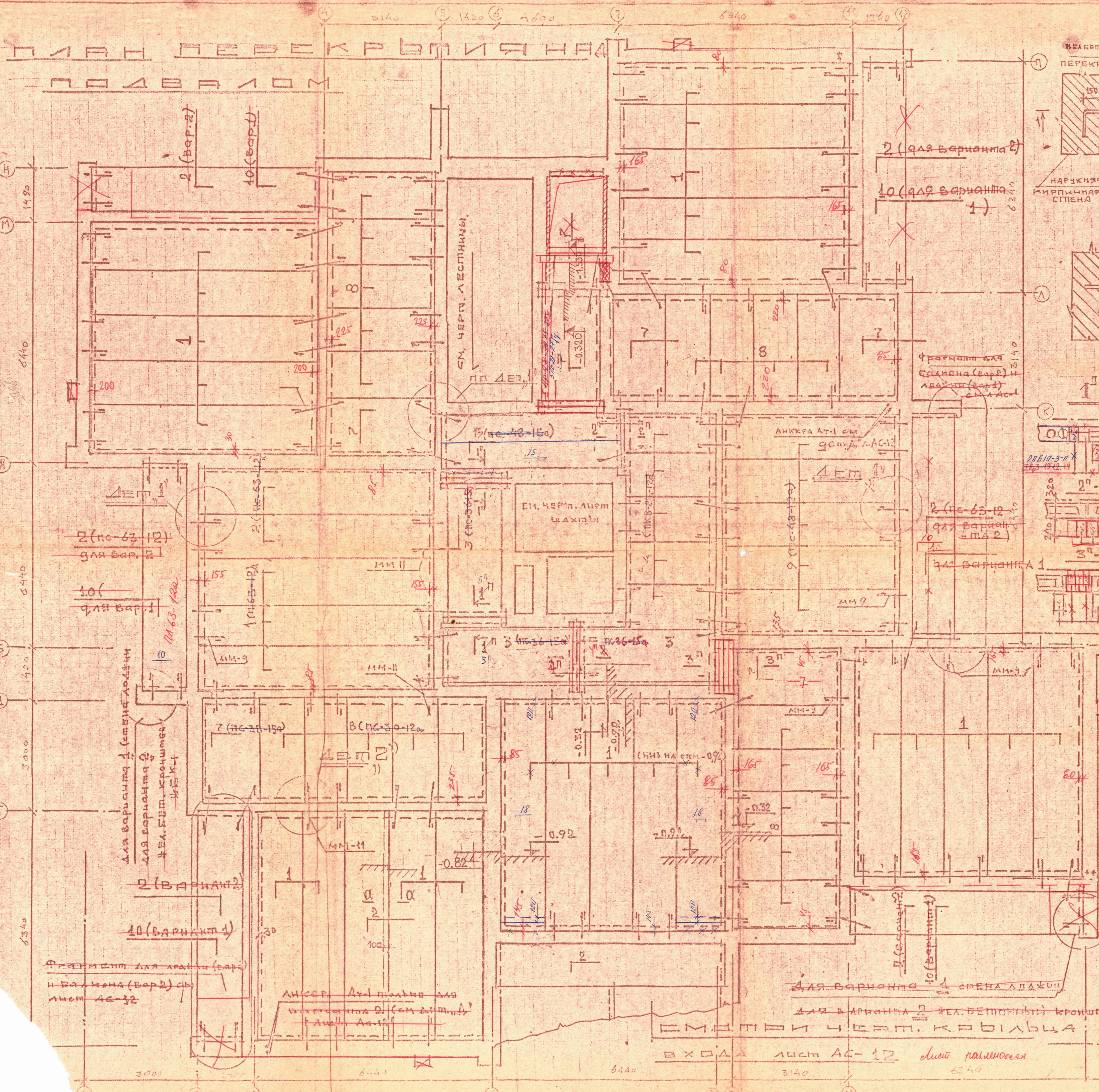




Спецификация сборных железобетонных элементов.

Элемент	Хар. Марка	Объем	Кол-во	Примечания
НАСТИЛ	1 ПБ3-12	2,25	27	СЕР. 1-141-1, В. 1
НАСТИЛ	2 ПБ3-12	2,25	4	"
ПЛИТА	3 ПБ3-15	1,745	3	"
ПЛИТА	4 ПБ3-12	0,905	5	"
БРЕС. ПЕР.	5 БУ-15	0,009	40	СЕР. 1-138-10, В. 1
БРЕС. ПЕР.	6 БУ-15	0,005	25	"
ПЛИТА	7 ПБ3-15	1,47	6	СЕР. 1-141-1, В. 1
ПЛИТА	8 ПБ3-12	1,11	19	"
ПЛИТА	9 ПБ3-12	1,735	5	"
НАСТИЛ АС	10 ПБ3-12	2,84	82	1,137-7 В. 1
БРЕС. АН	11 ПБ3-12	1,33	21	1,151-1 В. 1
ЖЕЛ. БЕТ. КОС	12 ЖБ-1	0,125	3	1,138-1 В. 1
БРЕС. ПЕР.	13 БУ-15	0,005	3	СЕР. 1-138-1, В. 1
АНКЕР	14 АН-15	0,075	2	1,138-1 В. 1
ПЛИТА	15 ПБ3-12	2,5	1	СЕР. 1-141-1, В. 1
БРЕС. ПЕР.	16 БУ-15	0,005	3	СЕР. 1-138-1, В. 1

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. АС-2
 2. ПЛИТЫ И НАСТИЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УКЛАДЫВАЮТСЯ С ТЩАТЕЛЬНО ЗАДЕЛАННЫМИ (на глубину 160 мм) ПОРЩАНЗ (бет. заделка м. 100).
 3. ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УКЛАДЫВАТЬ НА СЛОЙ ПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ЦЕМ. РАСТВОРА М. 100.
 4. ЭЛЕМЕНТЫ АНКЕРОВКИ НАСТИЛОВ СМ. ДЕТАЛИ НА НАСТ. ЛИСТЕ.
 5. ВСЕ ПЛИТЫ И НАСТИЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ (за исключением конструкций М/Б 6-9 и Д-Б) УКЛАДЫВАТЬ НА ОТМ. -0,32.
 6. СВАРКУ АНКЕРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
 7. ДЕТАЛИ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. ЛИСТ АС-3, А-А

